



技术数据表

XIAMETER™ RBB-6640-40 Base

多用途有机硅橡胶，适用于各种模压制品

特性和优点

- 多种用途 (GP)
- 40 JIS A 类硬度
- 可着色
- 可在较大的温度范围内使用
- 适于加入增容填充剂

组成

- 有机硅橡胶

应用

- 一般橡胶模压成型
- 家用电器橡胶零件
- 键盘
- 办公设备胶辊

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

标准	参数	单位	数值
	供货时		
CTM 0176	外观		半透明
JIS K 6249	塑化度		200
	固化后		
JIS K 6249	密度	g/cm ³	1.14
JIS K 6249	硬度, JIS A 型	度	41
JIS K 6249	拉伸强度, JIS#3	MPa	8.8
JIS K 6249	伸长率, JIS#3	%	540
JIS K 6249	撕裂强度, 直角型	N/mm	22
JIS K 6249	线性收缩率 (disc) ²	%	3.4

1. CTM: 陶氏公司的测试方法, 可根据要求提供 CTM 副本。
JIS: 日本工业标准
2. 线性收缩率取决于固化条件, 例如: 固化剂类型、固化温度和模制品尺寸。
使用 0.65 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive (2,5-二[叔丁过氧基]-2,5-二甲基己烷, 50% 母料) 在 2 mm 厚板上获得测试试片: 170°C(338°F)下模压 10 分钟, 200°C(392°F)下二次固化 4 小时。

描述

XIAMETER™ RBB-6640-40 硅橡胶是一种 40 硬度的多用途硅橡胶复合材料，专用于生产模压制品，效果良好。该硅橡胶能与其它系列有机硅橡胶混合，所制得的材料具有中等硬度。

其外观呈灰白色半透明状，因此易于着色，形成最理想色调。XIAMETER RBB-6640-40 硅橡胶主要用于模压制品的生产，如键盘、垫圈及其它杂品等。

应用方法

混合或着色最适宜采用双辊开炼机混炼工艺。应精确控制混炼时间，以确保物料混合均匀。模压成型时，Dow 建议使用 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive 作为硫化剂。标准固化温度为 170°C (338°F)，固化时间取决于最终产品的厚度。多数情况下，应在模压成型后、200°C (392°F) 件下二次固化 4 小时。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

产品应在 32°C (90°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。

zh.consumer.dow.com

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

