



技术数据表

XIAMETER™ RBB-2001-65 Base

70 硬度,近透明,通用型,未催化有机硅橡胶基胶

特性和优点

- 良好的挤出性
- 良好的半透明性
- 可在较大的温度范围内使用
- 可着色
- 至规范制定者: 以下数据仅供参考,不得直接用于规格制订。
- 配方和制造符合:
 - FDA21 CFR177.2600 规范以及德国 BfR 关于有机硅的建议 XV

应用

- 挤出、管材和型材
- 模压成型
- 压延和压片
- 适用于食品接触应用

典型物性

规格制定者: 以下数值不可用于制订规格。

配方			
XIAMETER™ RBB-2001-65硅橡胶		组分	100
T型催化剂, 50%活性		组分	0.5
标准 ¹	参数	单位	数值
	外观		近透明
D926	塑化度	mmx100 (mils)	300 (119)
D792	比重, 23°C (73°F)		1.2
D2240	硬度	肖氏A级	71
D412	拉伸强度	MPa (psi)	10.1 (1460)
D412	延伸率	%	320
D412	100% 延伸率下的模量	MPa (psi)	2.9 (415)
D624 DIE B	抗撕裂强度	kN/m (ppi)	18 (100)
D395	在177°C (351°F) 下22小时后的压缩形变	%	18

1. ASTM:美国测试与材料协会
材料依照陶氏公司的测试方法(CTM)进行测试,在大部分情况下它与上述的 ASTM 标准相似。

典型物性(继续)

标准	参数	单位	数值
D2632	Bashore 回弹性	%	48
D2137	脆点	°C (°F)	-73 (-99)
热老化, 在 225°C (437°F)下 70 小时 ²			
D2240	硬度	肖氏A级	71
D412	拉伸强度	MPa (psi)	7.0 (1015)
D412	延伸率	%	230
D412	100% 延伸率下的模量	MPa (psi)	3.1 (445)

2. 在老热化配方中加入 1 份 phr XIAMETER™ RBB-9002 硅橡胶。在 2 mm (0.08 inch) 厚板上获得测试试片测试试片的条件为: 116°C (240°F) 下加压固化 5 分钟, 200°C (392°F)下二次硫化 4 小时。

应用方法

硫化

XIAMETER™ RBB-2001-65 硅橡胶需要添加硫化剂。对于热空气固化而言, 建议采用 T 型催化剂 (过氧化 2,4-二氯苯甲酰)。

V 型催化剂 (2,5-二叔丁过氧基)-2,5-二甲基己烷适用于模压成型。

着色

该硅橡胶可用标准的 XIAMETER™ 色母料染色。

改性

可使用各种陶氏添加剂对产品的物理性能进行改性。

该有机硅橡胶基胶能与其它硬度的有机硅橡胶基胶混合, 所制得的材料具有中等硬度和性能。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前, 请阅读产品及其安全数据表以及容器标签, 了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得, 或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

在 50°C (122°F)或以下未开封保存时, 产品自生产之日起保质期为 36 个月。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品, 陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织, 并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情, 请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com, 或咨询您当地的陶氏代表。

UNRESTRICTED – 可与任何人分享

™陶氏化学公司 (“陶氏”) 或其附属公司的商标

XIAMETER™ RBB-2001-65 Base

© 2017-2018 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

