



技术数据表

XIAMETER™ RBB-2035-40 Base

40 硬度，不透明，无需二次硫化，未催化有机硅橡胶基胶

特性和优点

- 无需二次硫化
- 可在较大的温度范围内使用
- 可着色
- 可填充更多填料

应用

- 挤出，管材和型材
- 模压成型
- 压延和压片

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

配方

XIAMETER™ RBB-2035-40 硅橡胶	组分	100
V 型催化剂，45%活性	组分	1.0

ASTM ¹	参数	单位	数值
	外观		乳白色，不透明
D926	塑化度	mm × 100(mils)	150(61)
D792	比重，23°C(73°F)		1.12
D2240	硬度	肖氏A级	41
D412	拉伸强度	MPa(psi)	4.3(620)
D412	延伸率	%	555
D412	100%延伸率下的模量	MPa(psi)	0.9(125)
D624	抗撕裂强度	kN/m (ppi)	10(55)
D395	在177°C(351°F) 下22小时后的压缩形变	%	17

1. ASTM: 美国测试与材料协会材料依照陶氏公司的测试方法(CTM)进行测试, 在大部分情况下它与上述的 ASTM 标准相似。

在 2 mm (0.08 inch) 厚板上获得测试试片。测试试片的获得条件为: 171°C (340°F) 下加压固化 10 分钟。

典型物性(继续)

ASTM ¹	参数	单位	数值	
D2632	Bashore 回弹性	%	69	
D2137	脆点	°C(°F)	-73(-99)	
热老化, 在225°C(437°F)下70小时				
D2240	硬度	肖氏A级	34	
D412	拉伸强度	MPa(psi)	3.3(475)	
D412	延伸率	%	540	
D412	100%延伸率下的模量	MPa(psi)	0.6(85)	
耐油试验, 在150°C(302°F)下70小时			ASTM 1	IRM 903
D2240	硬度	肖氏A级	36	23
D412	拉伸强度	MPa(psi)	4.3 (620)	
D412	延伸率	%	455	
D412	100%延伸率下的模量	MPa(psi)	0.9 (135)	
	体积变化率	%	4.8	45
浸水试验, 在100°C(212°F)下70小时			ASTM 1	
D2240	硬度	肖氏A级	40	
	体积变化率	%	2.1	

应用方法

硫化

XIAMETER RBB-2035-40 硅橡胶需要添加硫化剂。对于热空气硫化而言, 建议采用 T 型催化剂(2,4-二氯过氧化苯甲酰)。

V 型催化剂(2,5 二甲基-2,5-二叔丁基过氧化己烷)或 D 型催化剂(过氧化二异丙苯)适用于模压成型。

着色

该硅橡胶可用标准的 XIAMETER™ 色母料染色。

改性

可使用各种陶氏添加剂对产品的物理性能进行改性。

该有机硅橡胶基胶能与其它硬度的有机硅橡胶基胶混合, 所制得的材料具有中等硬度和性能。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前, 请阅读产品及其安全数据表以及容器标签, 了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得, 或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

在 60°C 或以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为 36 个月。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章制度符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。

zh.consumer.dow.com

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

