技术数据表

XIAMETER™ RBB-2881-70 Silicone Rubber

有机硅橡胶，适用于各种模压制品

特性和优点

- 70 邵氏 A 型硬度
- 半透明
- 可着色
- 适于模压成型加工
- 适用于食品接触

应用

- 一般模压橡胶零件，例如键盘、垫圈及其它制品

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

ASTM[1]	参数	单位	数值 [2]
	外观		半透明
D926	塑化度	mm/100	270
D792	比重	g/cm^3	1.2
D2240	硬度，邵氏 A 型	度	70
D412	拉伸强度	MPa	7.2
D412	伸长率	%	300
D624	撕裂强度，直角型	KN/m	24.0

1. ASTM:美国测试与材料协会。
2. 使用 0.5 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive (2,5-二[叔丁过氧基]-2,5-二甲基己烷) 在 2 mm 厚板上获得测试试片： 170°C 下模压成型 10 分钟， 200°C (392°F) 下二次固化 4 小时。

描述

XIAMETER™ RBB-2881-70 硅橡胶是 一种 70 硬度的有机硅橡胶复合材料，专用于生产模压制品，效果良好。该硅橡胶能与其它 XIAMETER™ 品牌有机硅橡胶混合，所制得的材料具有中等硬度。其外观呈半透明状，因此易于着色，形成最理想色调。 XIAMETER RBB-2881-70 硅橡胶主要用于模压制品的生产，如键盘、垫圈及其它杂品等，同时根据 FDA 要求规定，经过合理固化和消毒，该硅橡胶也适用于食品接触。

UNRESTRICTED – 可与任何人分享
®™陶氏化学公司（“陶氏”）或其附属公司的商标
XIAMETER™ RBB-2881-70 Silicone Rubber
© 2017 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

文件编号.：95-316-40 A

应用方法

混合或着色最适宜采用双辊开炼机混炼工艺。应精确控制混炼时间，以确保物料混合均匀。模压成型时，建议 100 份原料中加入 0.5~1.0 份 SILASTIC RC-4 50P FD Rubber Additive。标准固化温度为 170°C (338°F)，固化时间取决于最终产品的厚度。多数情况下，应在模压成型后,200°C (392°F)下二次固化 4 小 时。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

在 50°C (122°F) 或以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为 9 个月。

食品接触

XIAMETER RBB-2881-70 硅橡胶成分符合 21 CFR177.2600 标准。FDA 法规针对橡胶制品在食品接触方面的广泛应用作出了规定，包括对成品所用萃取物的限制。因此用户必须遵守这些限制规定，FDA 法规效力仅限美国地区，亚洲地区应考虑当地的监管规定。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。

zh.consumer.dow.com

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

®陶氏化学公司的商标