



DOWLEX™ NG 5056G

Polyethylene Resin

概述

DOWLEX™ NG 5056G

聚乙烯树脂是新一代线性低密度聚乙烯树脂，用于高质量的吹塑薄膜加工，该加工需要综合优异的光学性能、抗撕裂强度和热封性，以及非常好的韧性/挺度之间的平衡性。DOWLEX NG 5056G 聚乙烯树脂具有非常低的晶点水平，使其非常适宜于复合薄膜和其他特种包装。

备注：当应用于接触食品的应用领域时，在未经改性以及加工流程遵循良好制造规范要求时，DOWLEX NG 5056G 聚乙烯树脂应该符合美国食品和药物管理局法规177.1520 的要求以及绝大多数欧洲国家的食品接触法规的要求。请联系距您最近的陶氏代表处以获取有关符合食品接触法令的证明资料。购买商依然负有责任确定其产品的使用是否符合所有相关法规的规定。

应用领域：

- 高透明度纸巾外包装
- 生鲜食品袋
- 食品包装薄膜
- 复合薄膜

添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

| 物理性能 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
|--|-------------------------|-------------------------|--------------|
| 密度 / 比重 ¹ | 0.919 g/cm ³ | 0.919 g/cm ³ | ASTM D792 |
| 熔融指数 ¹ (190°C/2.16 kg) | 1.1 g/10 min | 1.1 g/10 min | ISO 1133 |
| 薄膜 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 薄膜厚度 - 经测试 | 2 mil | 50 µm | |
| 膜刺穿强度 ² (2.0 mil (50 µm)) | 31.0 in-lb | 3.50 J | ASTM D5748 |
| 膜刺穿力 ² (2.0 mil (50 µm)) | 12.1 lbf | 54.0 N | ASTM D5748 |
| 拉伸模量 ² | | | ISO 527-3 |
| 2% 正割, MD : 2.0 mil (50 µm) | 28700 psi | 198 MPa | |
| 2% 正割, TD : 2.0 mil (50 µm) | 34500 psi | 238 MPa | |
| 拉伸应力 ² | | | ISO 527-3 |
| MD : 屈服, 2.0 mil (50 µm) | 1090 psi | 7.50 MPa | |
| TD : 屈服, 2.0 mil (50 µm) | 1160 psi | 8.00 MPa | |
| MD : 断裂, 2.0 mil (50 µm) | 5510 psi | 38.0 MPa | |
| TD : 断裂, 2.0 mil (50 µm) | 5370 psi | 37.0 MPa | |
| 伸长率 ² | | | ISO 527-3 |
| MD : 断裂, 2.0 mil (50 µm) | 810 % | 810 % | |
| TD : 断裂, 2.0 mil (50 µm) | 920 % | 920 % | |
| 落锤冲击 ² (2.0 mil (50 µm)) | 450 g | 450 g | ISO 7765-1/A |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 ² | | | ASTM D1922 |
| MD : 2.0 mil (50 µm) | 890 g | 890 g | |
| TD : 2.0 mil (50 µm) | 1100 g | 1100 g | |
| 热性能 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 维卡软化温度 ¹ | 219 °F | 104 °C | ASTM D1525 |
| 光学性能 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 光泽度 ² (45°, 1.97 mil (50.0 µm)) | 61 | 61 | ASTM D2457 |
| 雾度 ² (1.97 mil (50.0 µm)) | 8.90 % | 8.90 % | ISO 14782 |
| 挤出 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | |
| 熔体温度 | 374 到 464 °F | 190 到 240 °C | |

挤压说明

管形薄膜挤出的制造条件：

- 熔体温度：190 至 240°C。
- 放大比范围：1.5 至 3:1。
- 建议的厚度范围：10 至 150 μm 。

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 压缩模塑

² 在 235°C、50 微米、2.5 BUR、1.55mm 模具间隙下挤压的吹塑薄膜。

产品监管

陶氏化学公司及其附属公司(“陶氏”)都抱有一个基本原则,就是关怀所有制造,分销和使用其产品的人员以及我们生活的环境。这是我们的产品监管原则的基础,我们根据监管原则评核我们产品的安全、卫生和环境影响,然后采取适当措施来保护我们的员工、公共卫生和环境。我们的产品监管程序的成功取决于与陶氏产品有关的每一名人员 – 从每件产品的构思和研究开始到制造、使用、销售、处置以至循环再生。

客户注意事项

陶氏积极鼓励其客户从人员健康和环境保护出发,全面检查其生产工艺以及该等产品的应用,以保证陶氏产品不会被用于非原核定的或未经试验的用途。陶氏人员将回答您的问题,并提供合理的技术支持。客户在使用陶氏产品之前,应查阅陶氏的产品文献,包括安全数据表。目前的安全数据表可从陶氏获得。

医疗应用政策

医疗应用限制注意事项:陶氏不会故意或在明知的情况下将任何产品或服务(简称“产品”)销售或提供样品用于以下商业性或开发性的用途:

- 与人体体液或内部组织长期或永久接触的应用。“长期”是指连续使用超过72小时;
- 心脏修复仪器中,不管这种仪器植入人体内多长时间(“心脏修复仪器”包括但不限于起搏器导管或仪器、人造心脏、心脏瓣膜、主动脉间气囊和控制系统、以及心室旁通辅助仪);
- 用在维持或延续生命的医疗设备中的关键部件;或
- 专供孕妇的用途或者专门用于促进或影响人类生育的设备。

陶氏要求,考虑将陶氏产品用于医疗用途的客户要通知陶氏以便可以进行适当的评估。陶氏不会保证或宣称其产品适用于特定的医疗用途。医疗设备和药物制造商有确定陶氏产品应用在其产品上的安全性、合法性和技术适宜性的责任。

关于陶氏产品应用于任何医疗用途的适宜性,陶氏不会作出明示或暗示的保证。

声明

注意:本手册的内容不得推定为授予可侵犯陶氏或其他方所拥有的任何专利权的许可/

自由。由于使用条件和适用法律可能因地而异,客户有责任确定手册中的产品和信息是否适合其本身使用,并确保自己的工作场所以及处理规程符合所在辖区的适用法律和其他政府现行法规的要求。陶氏对本手册中的资料不承担任何义务亦不负任何责任。

陶氏不提供任何保证;对于产品的可售性或某一特定用途的适用性,陶氏不提供任何暗示的保证。

注意:如果产品注明为“试验品”或“开发品”,则表示:(1)这种产品的技术规格可能尚未完全确定;(2)在接触和使用这种产品时需要进行对其危害性的分析和特别注意;(3)陶氏很有可能修改技术规格和/或停产;和(4)尽管陶氏可能不时提供该等产品的样品,但陶氏没有义务为任何使用或应用提供该等产品或以其他方式将该等产品商品化。

注意:

此数据基于陶氏所信赖的可控实验测试信息,资料真实可靠。由于对于客户使用陶氏产品的条件和方式无法控制,陶氏对本手册中的资料不提供任何保证。陶氏建议用户在采用陶氏产品进行商业生产之前确定这些材料和建议的适用性。

据我们所知,此处包含的信息自发布之日起是准确可靠的,然而我们对此信息的准确性和完整性不承担任何责任。

附加信息更多资料

| | | | |
|-------------|------------------|----------------|----------------|
| 北美洲 | 欧洲/中东 | +800-3694-6367 | |
| 美国和加拿大: | 1-800-441-4369 | +31-11567-2626 | |
| | 1-989-832-1426 | 意大利: | +800-783-825 |
| 墨西哥: | +1-800-441-4369 | | |
| 拉丁美洲 | 南非 | +800-99-5078 | |
| 阿根廷: | +54-11-4319-0100 | | |
| 巴西: | +55-11-5188-9000 | | |
| 哥伦比亚: | +57-1-219-6000 | 亚太地区 | +800-7776-7776 |
| 墨西哥: | +52-55-5201-4700 | | +603-7965-5392 |

www.dowplastics.com

此文件旨在地理区域范围内使用 欧洲

2005-05-05 月出版

© 2019 The Dow Chemical Company

