



## AXELERON™ CX 0078 NT CPD Nucleating Agent Masterbatch

**Presentazione** AXELERON™ CX A-0078 NT è una mescola madre-agente nucleante per la produzione di isolante cellulare iniettato a gas da usare in cavi coassiali ad alte prestazioni. Le tipiche applicazioni di uso finale del prodotto comprendono distribuzione CATV da 75 Ohm, cavi coassiali principali e cavi coassiali RF da 50 Ohm di grande diametro usati per la telefonia mobile. AXELERON™ CX A-0078 NT contiene il 10% di un agente nucleante a perdita ridotta in una resina base HP LDPE. La mescola madre va miscelata a secco con composti base in HDPE e LDPE base compounds ("CPD"), AXELERON™ CX 6944 NT CPD HDPE e AXELERON™ CX 1253 NT CPD LDPE rispettivamente, prima dell'iniezione a gas. Per schiume e strutture cellulari ottimali, la concentrazione di agente nucleante deve essere dello 0,1-0,3% o dell'1-3% di mescola madre nella miscela. Poiché il composto mostra eccellenti proprietà elettriche, è particolarmente adatto alla produzione di isolanti in schiumo a parete spessa (isolante >7 mm). È stata ideata per offrire lavorabilità facilità di produzione della schiuma superiori, consentendo il raggiungimento di tassi di espansione dell'80% al max.

**Additivo** • Agente nucleante

Fisico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Densità / Densità relativa	0,970 g/cm <sup>3</sup>	0,970 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Portata in massa (MFR, Mass Flow Rate) del materiale fuso <sup>1</sup>			ASTM D1238
190°C/2,16 kg	2,0 g/10 min	2,0 g/10 min	

**Note relative all'estruzione**

AXELERON™ CX 0078 NT CPD is designed to be extruded with Dow's gas injection compounds AXELERON™ CX 6944 NT CPD HDPE and AXELERON™ CX 1253 NT CPD LDPE. It is normally added at 1-3 % masterbatch concentration into a blend of 60-80% 6944 and 20-40% 1253.

While the exact temperature profile required will depend upon the screw design and construction being made, the following extrusion temperature profile represents a good starting point:

- Feed Zone: 285-300°F (140-150°C)
- Transition Zone: 340-355°F (170-180°C)
- Gas Injection Point: 355-410°F (190-210°C)
- Metering Zone: 285-340°F (140-170°C); depends on diameter insulation
- Crosshead and Die: 265-320°F (130-160°C); depends on diameter insulation

**Notes**

Queste sono solo proprietà tipiche e non devono essere ritenute delle specifiche. Gli utenti devono controllare i risultati eseguendo test propri.

<sup>1</sup> Resina di base

## **Product Stewardship**

The Dow Chemical Company e le sue consociate (Dow), sono particolarmente attente nei confronti di tutti coloro che producono, distribuiscono e utilizzano i suoi prodotti e alla salvaguardia dell'ambiente. Questo impegno è in linea con la nostra filosofia di "Product Stewardship" in base alla quale valutiamo i nostri prodotti in relazione agli aspetti di salute, ambiente e sicurezza e definiamo le azioni necessarie per la tutela della salute pubblica e dei nostri dipendenti e per la salvaguardia dell'ambiente. Il successo del nostro programma di Product Stewardship richiede l'impegno di ciascuna persona coinvolta con i prodotti Dow in ogni fase di realizzazione dei nostri prodotti – dal loro concepimento alla ricerca, produzione, utilizzo, vendita, smaltimento e riciclaggio.

## **Assistenza clienti**

Dow raccomanda ai propri clienti di verificare i propri processi produttivi e l'applicazione dei prodotti Dow con riguardo alla salute umana e qualità ambientale al fine di assicurare che gli stessi non vengano utilizzati per scopi diversi da quelli per cui sono stati provati. I dipendenti Dow sono a disposizione per rispondere ad eventuali domande e fornire il supporto tecnico adeguato. Prima dell'utilizzo di prodotti Dow, occorre inoltre consultare la relativa letteratura, incluse le schede di dati di sicurezza che sono disponibili presso Dow.

## **Linee Guida relative alle applicazioni medicali**

**NOTA RELATIVA ALLE RESTRIZIONI NELLE APPLICAZIONI MEDICALI:** Dow non venderà o distribuirà deliberatamente servizi o campioni ("Prodotto") di alcun tipo destinati ad applicazioni commerciali o sperimentali finalizzate a:

- a. contatto prolungato o permanente con tessuti o liquidi dell'organismo umano. Per "prolungato" si intende un uso continuato per oltre 72 ore;
- b. l'uso in tutte le protesi cardiache, indipendentemente dalla durata del contatto, (il termine "protesi cardiache" include, a titolo esemplificativo e non limitativo, conduttori e dispositivi pacemaker, cuori artificiali, valvole cardiache, palloncini intra-aortici e sistemi di controllo, e dispositivi di assistenza per by-pass ventricolari);
- c. l'uso come componente principale nei presidi medici di rianimazione; oppure
- d. lo specifico uso nelle donne in gravidanza o in tutte le applicazioni che favoriscono o interferiscono in modo specifico con i meccanismi di riproduzione umana.

Dow richiede ai clienti che intendono usare i prodotti Dow nelle applicazioni mediche di informare Dow in modo da poter realizzare le valutazioni del caso.

Dow non promuove né dichiara l'idoneità dei propri prodotti ad applicazioni mediche specifiche. È responsabilità del fabbricante di presidi medici o di prodotti farmaceutici stabilire che il prodotto Dow sia sicuro, conforme alla normativa vigente e tecnicamente idoneo all'uso previsto. **NESSUNA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, VIENE PRESTATA DA DOW CIRCA L'IDONEITÀ DI QUAISIASI PRODOTTO DOW PER USO IN APPLICAZIONI MEDICALI.**

## **Esclusioni di garanzia**

**NOTA:** Non viene qui concessa alcuna licenza di utilizzo di brevetti della DOW o di terzi. Data la diversità delle condizioni di impiego, delle leggi applicabili nei vari Paesi e la possibilità che le stesse cambino nel tempo, è responsabilità del Cliente determinare se i prodotti e le informazioni ad essi inerenti sono idonei alle applicazioni desiderate. Il Cliente dovrà inoltre assicurarsi che i luoghi di lavoro e le modalità di smaltimento adottate siano conformi alla normativa vigente. Dow non assume alcun obbligo o responsabilità in relazione alle informazioni riportate nel presente documento. **NESSUNA GARANZIA VIENE QUI PRESTATA; SI INTENDE IN PARTICOLARE ESCLUSA QUAISASI GARANZIA CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIBILITÀ O ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO PER UNO SCOPO PARTICOLARE.**

**NOTA:** Per prodotti "sperimentali" o "in fase di sviluppo": (1) le specifiche qualitative possono non essere completamente definite; (2) è necessaria un'analisi dei pericoli e cautela nella manipolazione e nell'uso; (3) esiste una più elevata probabilità che Dow modifichi le specifiche e/o cessi la produzione; (4) sebbene Dow possa di volta in volta fornire dei campioni di tali prodotti, Dow non è obbligata a fornire o altrimenti commercializzare tali prodotti per alcun uso o applicazione di sorta.

**AVVERTENZA:** questi dati si basano sulle informazioni che Dow reputa essere affidabili, così come dimostrato da prove di laboratorio. Esse sono fornite in buone fede, ma senza garanzia alcuna dato che le condizioni e i metodi di uso specifici dei prodotti Dow esulano dal controllo della Società medesima. Dow raccomanda che ai potenziali utenti dei prodotti di determinare l'adeguatezza di tali materiali/consigli prima di adottarli su scala commerciale.

Al meglio delle conoscenze disponibili, le informazioni qui contenute sono considerate accurate e affidabili alla data di pubblicazione. Tuttavia la Società non si assume alcuna responsabilità per l'accuratezza e la completezza delle stesse.

## **Per ulteriori informazioni**

<b>Nord America</b>		<b>Europa/Medio Oriente</b>	+800-3694-6367
USA e Canada:	1-800-441-4369		+31-11567-2626
	1-989-832-1426	Italia:	+800-783-825
Messico:	+1-800-441-4369		
<b>America Latina</b>		<b>Sud Africa</b>	+800-99-5078
Argentina:	+54-11-4319-0100		
Brasile:	+55-11-5188-9000		
Colombia:	+57-1-219-6000	<b>Asia-Pacifico</b>	+800-7776-7776
Messico:	+52-55-5201-4700		+603-7965-5392

[www.dowplastics.com](http://www.dowplastics.com)

Questo documento è finalizzato ad un utilizzo in Africa & Middle East, America Latina, Asia e Pacifico, Europa, Nord America

Pubblicato nel 2005-11-17

© 2019 The Dow Chemical Company

