



DOWLEX™ 2342M

Polyethylene Resin

Presentazione La resina polietilenica DOWLEX™ 2342M è un copolimero di etilene/ottene ad alta densità. Possiede una struttura molecolare unica con una base in polietilene lineare e ramificazioni laterali in ottene controllato che offrono una combinazione fra una flessibilità caratterizzata da un'elevatissima solidità e resistenza all'incrinatura da sollecitazioni. Nella resina polietilenica DOWLEX 2342M viene incorporata una mescola madre specifica in nerofumo durante l'estruzione per giungere a un foglio nero omogeneo e completamente stabilizzato che presenta una saldabilità eccellente. I fogli così prodotti soddisfano i requisiti delle linee guida e delle direttive che disciplinano le membrane generiche che impediscono il contatto con l'acqua come le Linee guida del Nord Reno Westfalia o "Linea guida per membrane in plastica nelle discariche pubbliche" pubblicata nel luglio 1992 da B.A.M. Berlino.

Lavorabilità: L'intervallo tipici delle temperature di estruzione della resina polietilenica DOWLEX 2342M va da 190 a 230°C. La resina contiene stabilizzanti della lavorazioni compatibili con quelli contenuti nella mescola madre. Tali stabilizzanti sono stati aggiunti per garantire lavorabilità a breve e lungo termine, stabilità termica e ambientale compresi disattivatori di metalli.

Applicazioni:

- Materiali in fogli pesanti.
- Membrane generiche che impediscono il contatto con l'acqua.

Additivo • Antibloccante: No • Fluidificante: No • Agente di ausilio alla lavorazione: No

Fisico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Densità			ISO 1183
--	0,932 g/cm³	0,932 g/cm³	
-- 1	0,944 g/cm³	0,944 g/cm³	
Indice di fusione			ISO 1133
190°C/2,16 kg	0,85 g/10 min	0,85 g/10 min	
190°C/5,0 kg	2,6 g/10 min	2,6 g/10 min	
Resistenza alla fessurazione dovuta a sollecitazioni ambiente			ASTM D1693A
68°F (20°C), 0,0787 in (2,00 mm), Antarox 10%, Stampaggio per compressione	> 15000 hr	> 15000 hr	
Mecanico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Sollecitazione di trazione			
Yield ¹	2610 psi	18,0 MPa	ISO 527-2
Yield, 0,0787 in (2,00 mm), Stampaggio per compressione ²	2320 psi	16,0 MPa	ISO 527-2/50
Break ¹	> 4350 psi	> 30,0 MPa	ISO 527-2
Break, 0,0787 in (2,00 mm), Stampaggio per compressione ²	> 4350 psi	> 30,0 MPa	ISO 527-2/50
Sforzo di trazione			
Yield ¹	12 %	12 %	ISO 527-2
Yield, 0,0787 in (2,00 mm), Stampaggio per compressione ²	14 %	14 %	ISO 527-2/50
Break ¹	> 800 %	> 800 %	ISO 527-2
Break, 0,0787 in (2,00 mm), Stampaggio per compressione ²	> 800 %	> 800 %	ISO 527-2/50
Modulo di flessione - Secante 2%			ISO 178
0,0787 in (2,00 mm), Stampaggio per compressione	79800 psi	550 MPa	
Resistenza allo strappo ¹	> 750 N	> 750 N	DIN 53356
Pellicole	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Forza di punturazione della pellicola ¹	> 1690 lbf	> 7500 N	DIN 54307

Impatto	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Resistenza all'impatto Izod con intaglio ³			ISO 180
-40°F (-40°C), Stampaggio per compressione	31 ft·lb/in ²	65 kJ/m ²	
73°F (23°C), Stampaggio per compressione	Nessuna rottura	Nessuna rottura	
Durezza	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Durezza Shore			ISO 868
Shore D, 0,0787 in (2,00 mm), Stampaggio per compressione	55	55	
Termico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Temperatura di rammolimento Vicat	243 °F	117 °C	ISO 306/A120
Tempo di induzione dell'ossidazione			DIN EN 728
410°F (210°C)	> 30 min	> 30 min	

Notes

Queste sono solo proprietà tipiche e non devono essere ritenute delle specifiche. Gli utenti devono controllare i risultati eseguendo test propri.

¹ Foglio nero dello spessore di 2,5 mm estruso a partire dalla resina di polietilene DOWLEX 2342M con una mescola madre specificata a norma DIN 16776 come: "PE, EACK 35T022 o D006". Tenore di nerofumo di gas: 2,0 - 2,2%.

² I dati sono validi per le direzioni MD e CD.

³ Spessore 2 mm

Product Stewardship

The Dow Chemical Company e le sue consociate (Dow), sono particolarmente attente nei confronti di tutti coloro che producono, distribuiscono e utilizzano i suoi prodotti e alla salvaguardia dell'ambiente. Questo impegno è in linea con la nostra filosofia di "Product Stewardship" in base alla quale valutiamo i nostri prodotti in relazione agli aspetti di salute, ambiente e sicurezza e definiamo le azioni necessarie per la tutela della salute pubblica e dei nostri dipendenti e per la salvaguardia dell'ambiente. Il successo del nostro programma di Product Stewardship richiede l'impegno di ciascuna persona coinvolta con i prodotti Dow in ogni fase di realizzazione dei nostri prodotti – dal loro concepimento alla ricerca, produzione, utilizzo, vendita, smaltimento e riciclaggio.

Assistenza clienti

Dow raccomanda ai propri clienti di verificare i propri processi produttivi e l'applicazione dei prodotti Dow con riguardo alla salute umana e qualità ambientale al fine di assicurare che gli stessi non vengano utilizzati per scopi diversi da quelli per cui sono stati provati. I dipendenti Dow sono a disposizione per rispondere ad eventuali domande e fornire il supporto tecnico adeguato. Prima dell'utilizzo di prodotti Dow, occorre inoltre consultare la relativa letteratura, incluse le schede di dati di sicurezza che sono disponibili presso Dow.

Linee Guida relative alle applicazioni medicali

NOTA RELATIVA ALLE RESTRIZIONI NELLE APPLICAZIONI MEDICALI: Dow non venderà o distribuirà deliberatamente servizi o campioni ("Prodotto") di alcun tipo destinati ad applicazioni commerciali o sperimentali finalizzate a:

- a. contatto prolungato o permanente con tessuti o liquidi dell'organismo umano. Per "prolungato" si intende un uso continuato per oltre 72 ore;
- b. l'uso in tutte le protesi cardiache, indipendentemente dalla durata del contatto, (il termine "protesi cardiache" include, a titolo esemplificativo e non limitativo, conduttori e dispositivi pacemaker, cuori artificiali, valvole cardiache, palloncini intra-aortici e sistemi di controllo, e dispositivi di assistenza per by-pass ventricolari);
- c. l'uso come componente principale nei presidi medici di rianimazione; oppure
- d. lo specifico uso nelle donne in gravidanza o in tutte le applicazioni che favoriscono o interferiscono in modo specifico con i meccanismi di riproduzione umana.

Dow richiede ai clienti che intendono usare i prodotti Dow nelle applicazioni mediche di informare Dow in modo da poter realizzare le valutazioni del caso.

Dow non promuove né dichiara l'idoneità dei propri prodotti ad applicazioni mediche specifiche. È responsabilità del fabbricante di presidi medici o di prodotti farmaceutici stabilire che il prodotto Dow sia sicuro, conforme alla normativa vigente e tecnicamente idoneo all'uso previsto. **NESSUNA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, VIENE PRESTATA DA DOW CIRCA L'IDONEITÀ DI QUAISIASI PRODOTTO DOW PER USO IN APPLICAZIONI MEDICALI.**

Esclusioni di garanzia

NOTA: Non viene qui concessa alcuna licenza di utilizzo di brevetti della DOW o di terzi. Data la diversità delle condizioni di impiego, delle leggi applicabili nei vari Paesi e la possibilità che le stesse cambino nel tempo, è responsabilità del Cliente determinare se i prodotti e le informazioni ad essi inerenti sono idonei alle applicazioni desiderate. Il Cliente dovrà inoltre assicurarsi che i luoghi di lavoro e le modalità di smaltimento adottate siano conformi alla normativa vigente. Dow non assume alcun obbligo o responsabilità in relazione alle informazioni riportate nel presente documento. **NESSUNA GARANZIA VIENE QUI PRESTATA; SI INTENDE IN PARTICOLARE ESCLUSA QUAISASI GARANZIA CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIBILITÀ O ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO PER UNO SCOPO PARTICOLARE.**

NOTA: Per prodotti "sperimentali" o "in fase di sviluppo": (1) le specifiche qualitative possono non essere completamente definite; (2) è necessaria un'analisi dei pericoli e cautela nella manipolazione e nell'uso; (3) esiste una più elevata probabilità che Dow modifichi le specifiche e/o cessi la produzione; (4) sebbene Dow possa di volta in volta fornire dei campioni di tali prodotti, Dow non è obbligata a fornire o altrimenti commercializzare tali prodotti per alcun uso o applicazione di sorta.

AVVERTENZA: questi dati si basano sulle informazioni che Dow reputa essere affidabili, così come dimostrato da prove di laboratorio. Esse sono fornite in buone fede, ma senza garanzia alcuna dato che le condizioni e i metodi di uso specifici dei prodotti Dow esulano dal controllo della Società medesima. Dow raccomanda che ai potenziali utenti dei prodotti di determinare l'adeguatezza di tali materiali/consigli prima di adottarli su scala commerciale.

Al meglio delle conoscenze disponibili, le informazioni qui contenute sono considerate accurate e affidabili alla data di pubblicazione. Tuttavia la Società non si assume alcuna responsabilità per l'accuratezza e la completezza delle stesse.

Per ulteriori informazioni

Nord America		Europa/Medio Oriente	
USA e Canada:	1-800-441-4369		+800-3694-6367
	1-989-832-1426		+31-11567-2626
Messico:	+1-800-441-4369	Italia:	+800-783-825
America Latina		Sud Africa	
Argentina:	+54-11-4319-0100		+800-99-5078
Brasile:	+55-11-5188-9000		
Colombia:	+57-1-219-6000	Asia-Pacifico	+800-7776-7776
Messico:	+52-55-5201-4700		+603-7965-5392

