



技术数据表

DOWSIL™ Double-N Sealant

特性

- 可粘附在一系列建筑材料和涂饰上。
- 中性固化，不会腐蚀镀锌钢或侵蚀混凝土。
- 对温度、紫外辐射、振动、潮湿、臭氧、极端温度、空气携带污染物、清洁剂和多种溶剂具有超强抵抗力。
- 可靠性能佳；固化密封胶适用于 -50°C 至 +150°C 环境，不发生撕裂、分解、干透或脆化。
- 高弹性密封性能，可承受原始接缝宽度发生 $\pm 25\%$ 位移。
- 不塌陷；可用于垂直和顶部接合。
- 易用——无需混合即可使用。
- 可在任何季节使用。
- 选色：见下页。

应用

适于密封

- 玻璃
- 铝
- 砖
- 混凝土
- 钢
- 陶瓷
- 玻璃纤维
- 有机硅橡胶
- 釉质表面
- 抛光涂层
- 精选塑料

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

属性	单位	数值
如供应所示——在 25°C 时接受测试，相对湿度为 50%		
流动、下陷或坍落		无
作用时间预估	分钟	10
消粘时间		
半透明	分钟	15
颜色	分钟	20
25°C 时深度固化	毫米 深度/日	2-3
固化——25°C，7 日过后，50% 相对湿度		
硬度，肖氏硬度 A		
半透明	points	27
颜色	points	32
极限拉伸强度	MPa	1.55
温度稳定性	°C	-50 to +150
移动能力	%	± 25

注：上述值不宜用于规格制备。

1. 密封剂固化率和作用时间会随着温度和湿度发生变化。高温和高湿度，固化较快。低温和低湿度，固化较慢。

2. 如果需要建筑等级硅酮密封剂，请咨询陶氏公司。

产品描述

DOWSIL™ 双-N 玻璃与金属密封胶是一种高性能中性固化硅酮密封胶，可用于一系列玻璃装配、耐候

密封和专门行业应用中。它粘合后，会在绝大多数常用的建筑材料上形成一层耐候性极佳的密封层。

某些国家可能还有其他颜色。
因各地需求差异，某些颜色的产品可能不会在所有国家备有库存。



如何使用

良好密封六步骤

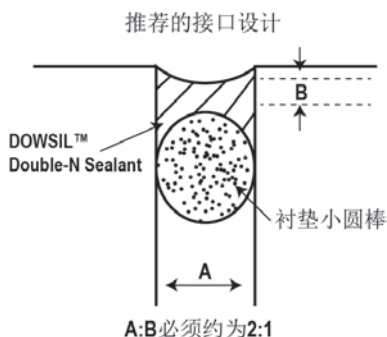
第1步 接合设计正确：

正确的接合设计可将密封剂压力减至最小，确保其最优移动性能，并能使固化副产品从接合处疏散，方便了密封剂应用，最大化避免密封剂分解和排空。

指南有：

- 最小接合宽度为 6 毫米
- 最小接合深度为 6 毫米
- 对于更大接口，接合宽度应大于密封剂深度（参见图 1，第 2 点如下）
- 避免 3 面粘合：应涂在垫棒或接口底部的粘合分隔带上，确保密封剂只粘合在接合侧，当接合处移动时，它也能自由移动。

图 1：



第2步 清洁所有接合表面：

基材表面必须完全洁净、干燥和完好。彻底清理所有松散碎片和/或密封剂。

一般建议：

- (a) 对于无孔表面，如玻璃和涂铝表面：

- 用白色、干净的不脱绒棉布沾上非油性溶剂，如甲乙酮、石油溶剂或矿物松节油等，擦去接缝表面的油渍及污渍。
- 随后立即用另一块干布擦去残余的溶剂及污渍。

(b) 对于有孔表面，如混凝土：

- 用钢丝刷刷掉或磨去表面的松散碎屑、残存油漆及其他污染物。
- 采用无油型压缩空气和/或高压水刀除尘。
- 待干燥后方可密封。必要时，可使用溶剂清洗，并等待其干燥。

(c) 涂底漆：

- 根据最终用户试验结果，部分基材应涂底漆，以保证最佳粘合效果（参见第 9 节）。

第3步 安置背衬材料：

在接缝处的底部采用背衬泡棉棒（如密闭聚乙烯型或开放聚氨酯泡棉）或相似材料（如用于浅层接缝的低粘度聚乙烯胶带）以控制密封胶的深度，防止其与接缝底部的粘接，避免 3 面粘合。

第4步 使用遮护胶带遮蔽临近表面：

这不仅可以保持外观的整洁，还可省去清除周围区域多余密封胶的麻烦。

第5步 敷涂密封剂：

- 切断筒上的尖端。
- 沿 45° 角，将管嘴切割为想要的形状和尺寸。
- 将管嘴拧入筒内。

- 将密封筒放入填缝枪内。可以使用气动或手动填缝枪。
- 应将密封剂涂在接口底部，使其完全封堵接口，能润湿两侧。不可只滴在表面，这是因为密封剂无法仅靠自身重量渗入接合处。

第6步 用于接合和清除遮护胶带的工具：

- 涂上密封剂后，立即整平接合表面，使其平整均匀，确保密封剂润湿各个接合面。
- 应赶在密封剂形成保护膜之前（在其作用时间内）整平，整平时应当一步到位。推荐使用背弧型面工具，让密封剂留在接合部位内。密封水平接口时，应整平密封剂，不让任何液体（如雨水、清洁剂）在密封剂表面积聚/汇集。
- 整平时请勿使用肥皂或水。
- 整平后、密封胶固化之前，请立即去除遮蔽胶带。
- 形成固化表面后，48 小时内不得碰触接合处。当密封剂正在固化时，不得接触任何清洁剂或溶剂（如漂白剂）。
- 未固化的密封剂最好能使用二甲苯、甲苯、甲基乙基酮等商业溶剂清除。如果有，也可以使用矿物松节油。使用易燃溶剂时，应采取适当的安全预防措施。多孔材料表面上的多余密封胶应待固化后方可磨去。固化密封剂不可溶，必须用刀片修剪，以免损坏密封处。
- 在固化过程中，密封剂会释放甲基乙基酮肟和乙醇。固

UNRESTRICTED – 可与任何人分享

©™陶氏化学公司（“陶氏”）或其附属公司的商标

DOWSIL™ Double-N Sealant

© 2017 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

文件编号.: 95-1100-40 A

化结束后，这种气味就会消失。完全固化后的密封剂不会有害。

应用中所需的测试

最终用户应负责对密封剂的预定用途做全面测试，并独立得出满意的应用性能。

维护

无需维护。如果密封剂损坏，替换所需的部位即可。DOWSIL 双-N 玻璃与金属密封胶可以粘合在固化硅酮密封剂上。确保固化密封剂清洁。

使用率表

下列给出了针对各种接合尺寸，每个密封筒的线性仪表指南。

接口深度(毫米)	宽度(毫米)						
	6	8	10	12	15	20	25
6	8.1	6.1	4.9	4.1	3.2	2.4	2.0
8	-	4.6	3.7	3.0	2.4	1.8	1.5
10	-	-	2.9	2.4	2.0	1.5	1.2
12	-	-	-	2.0	1.6	1.2	1.0

密封剂的实际用量会因接口设计、修整技术及工地损耗量而不一。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站

zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。

储存

温度不得长时间高于 30°C。

使用限制

- 勿用于结构性粘合。
- 建议勿长时间浸没于水中。
- 不推荐用于大理石及类似的高透气性石料涂饰，否则可能影响其表面。
- 密封剂可能会使铜褪色。
- 当接口位移超过 $\pm 25\%$ 时，不推荐使用。
- 建议勿用于地下接缝或道路接缝，因为存在磨损及机械损伤。
- 不推荐用于建筑或鱼缸缝合。
- 不得上涂料，涂料不会粘合在密封剂上。
- 不得用于聚碳酸酯塑料薄膜，用于其他类型的塑料时，也应当先测试，看是否适宜。
- 不得用于新涂饰的表面（含有瓷釉或溶剂的表面）。
- 不得用于下列各类材料，即会外渗增塑剂、溶液或释放副产品，影响密封剂固化、粘合或使其褪色等的材料（如含沥青的粘合剂与涂层）。
- 清洁或处理密封剂时，不得使用一些可能影响密封剂或使其褪色的材料、溶剂或清洁剂等，特别是在固化过程中（见第 5 节）。
- 当基材表面温度超过 +50°C 时，不得敷涂。
- 不得用作内部渗透式防火密封系统。

- 不得敷涂在会与食品、饮用水等直接接触的表面。该密封剂未接受过美国食品药品监督管理局的状态测试。
- 不建议与镜子上的反射涂层直接接触。
- 聚酯粉末涂料在表面上的蜡含量十分多变。确保使用溶剂彻底清洗。
- 密封胶与空气中的潮湿水蒸汽接触后固化。
- 不建议在密闭或狭窄空间内使用，以免因空气不足而使密封胶的固化受到影响。

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

UNRESTRICTED – 可与任何人分享

©™陶氏化学公司（“陶氏”）或其附属公司的商标
DOWSIL™ Double-N Sealant

© 2017 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

zh.consumer.dow.com



®陶氏化学公司的商标

文件编号.: 95-1100-40 A