



技术数据表

SILASTIC™ RTV-4133-M2 Liquid Silicone Rubber Base

用于快速脱模的 RTV 有机硅橡胶

特性和优点

- 快速室温固化，加热可加速固化
- 极高抗抑制性能
- 极低收缩性
- 高硬度
- 良好的撕裂强度和弹性
- 双组分，流动性液体 RTV 有机硅橡胶
 - 基料-浅褐色
 - 固化剂-高贵蓝

应用

- 暂代模设计
- 生产加工
- 艺术和创新应用
- 建筑和家具部件

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

| 参数 | 单位 | 数值 |
|---------------------------------|-------|------|
| 供货时 | | |
| 基料色泽 | | 浅褐色 |
| 粘度 | 点 | 1150 |
| 固化剂色泽 | | 高贵蓝 |
| 混和后-100 份基料对 10 份固化剂，重量比 | | |
| 粘度 | poise | 660 |
| 比重 | | 1.29 |
| 固化后¹ | | |

1. 在 25°C (77°F) 下 24 小时。

典型物性(继续)

| 参数 | 单位 | 数值 |
|----------|------------|-----------|
| 硬度, 邵尔 A | 点 | 59 |
| 抗拉强度 | Mpa (psi) | 4.8 (700) |
| 延伸率 | % | 200 |
| 撕裂强度 B 模 | KN/m (ppi) | 15 (85) |
| 线性收缩率 | % | < 01 |

描述

SILASTIC™ RTV-4133-M2 基胶是 SILASTIC™ M RTV 有机硅橡胶耐抑制能力更强、更快固的版本, 专为适应快速脱模应用设计。在室温下, SILASTIC RTV-4133-M2 基胶有机硅橡胶处理时间为 1.5 小时, 然而脱模时间只要 4 到 5 小时。

这种双组分材料专为精确复制表面和物件而设计, 应用于利用聚酯泡沫和其他树脂为原料进行暂代模设计和制造加工、艺术和创新应用, 以及建筑和家具组件。

SILASTIC RTV-4133-M2 基胶是淡褐色, 固化剂是高贵蓝, 可以帮助检查混和是否均一。基料和催化剂易于混和的比例是 10:1, 通过手动或机械方法保证精确配比和混和。在室温或高温下, 材料通过加成反应固化, 并能在无限厚度上模塑-与组件结构或密封度无关。

如何使用

样品准备

在制造模具时,某些污垢的存在能阻止 SILASTIC RTV-4133-M2 基胶固化。模塑的原型必须彻底清洗, 去除油脂、油和其他表面污染物。应特别注意, 保证角落、裂缝和褶皱处没有外来尘埃和微粒。

当模型有褶皱和下部凹陷时, 建议用压缩空气提供轻微气流吹扫。然后, 原始模型应置于轻质框架或纸板、箔、木质或其他材料内。每边以及模型顶部都应留有大约 (0.95-cm) 3/8-英寸空隙。模型应安全固定于框架底部, 以防模型漂浮。

然后在模型上涂抹或喷洒脱模剂。在框架的所有表面和顶层背面喷洒一层薄的脱模剂涂层, 以便于脱模。

将 5%的凡士林和 95%的溶剂混和可以制成性能优良的模型脱模剂¹。混和这些材料, 并放置过夜, 然后手动摇匀。

1. 当处理溶剂时, 始终保持充分通风。远离热源、火花和明火。严格遵循溶剂容器标签上注明的处理防护, 并符合当地、州和联邦法规要求。

如何使用(继续)

应用

称取 100 份 SILASTIC RTV-4133-M2 基胶和 10 份固化剂，置于干净容器内。混和直到固化剂完全分散入基料内，并形成均一颜色。

在真空室内排除混入的空气，使混和物完全膨胀，然后崩塌。再在真空中放置 3 分钟后，检查混合物，并确认没有空气泡沫后就可以使用。在真空中给混合物脱气时，体积将增加三到四倍，所以，应选择适的较大容器进行操作。

压铸也可以起到相同的效果。

将混和的基料和固化剂浇注到原件上，避免空气夹带。

催化后的混合物在室温固化四到五个小时将形成典型的柔软橡胶，这时组件可以脱模。加热可以促进固化，但是一些物理性能将发生变化，如硬度增加。

注意：在高于室温的温度下，SILASTIC RTV-4133-M2 基胶的处理时间将明显减少。由于处理时间减少，推荐使用自动分散设备。

抑制固化

当接触某些材料和化学物品时，所有的加成固化有机硅弹性体都对固化抑制非常敏感。强烈建议：在使用前，通过适当混和

SILASTIC RTV-4133-M2 基胶和固化剂，并少量用于表面，检测混和容器、模具组分材料、原件和脱模剂的抑制效应。16 小时后，如果弹性体仅仅部分固化，或者接触其他材料时形成粘性表面，说明发生了抑制。含胺和含硫材料是强效抑制剂，有机锡盐是缩聚固化 RTV 有机硅的强抑制剂。表面潮湿或水汽可以导致有机硅固化时在接近基材表面产生气泡。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。

储存

产品应在 32°C (90°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

