



技术数据表

SILASTIC™ SRX 495 U Silicone Rubber

适用于模压制品的有机硅橡胶， 具有耐蒸汽特性

特性和优点

- 耐蒸汽
- 50 JIS-A 型硬度
- 可上色
- 宽广的使用温度

组成

- 硅橡胶

应用

- 耐久品
- 橡胶模压制品
- 按键

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

标准 ¹	参数	单位	数值
供货时			
CTM 0176	外观		淡黄色
JIS ² K 6249	可塑度		250
硫化后			
JIS K 6249	密度	g/cm ³	1.15
JIS K 6249	硬度, JIS A 型		50
JIS K 6249	拉伸强度, JIS #3	MPa	9.3
JIS K 6249	伸长率, JIS #3	%	480
JIS K 6249	撕裂强度, 新月型	N/mm	10

使用 0.8 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive (2,5 二甲基-2,5 二叔丁基过氧化己烷, 50%纯度) 制成 2 mm 厚度试片, 测试试片的获得条件为 170°C (338°F) 下模压 10 分钟, 并在 200°C (392°F) 下后硫化 4 小时。

1. CTM: 公司测试方法, 可索取 CTM 复印本。
2. JIS: 日本工业标准。

描述	SILASTIC™ SRX 495 U 固态橡胶是一种硬度为 50 的有机硅橡胶复合物，具有良好的耐蒸汽性能。它适用于多种利用模压、挤出与压延技术进行生产的一般用途的有机硅橡胶产品。
应用方法	对于混和或上色，用双辊机混炼是最适宜的工艺。应认真确定混炼时间以确保材料均匀。模压时，陶氏公司推荐在 100 份原料中加入 0.8 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive。标准硫化温度是 170°C (338°F)，并且硫化时间取决于最终产品的厚度。大多数情况下，模压后硫化条件是在 200°C (392°F) 下 4 小时。
操作注意事项	本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 ZH.CONSUMER.DOW.COM 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。
储存与有效性	产品应在 30°C (86°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。
使用限制	本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。
健康和环境信息	为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。 有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。

zh.consumer.dow.com

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

