



技术数据表

SILASTIC™ SE 4705 U Silicone Rubber

适用于各种模压制品的多用途有机硅橡胶

特性和优点

- 耐疲劳寿命长
- 51 JIS-A 型硬度
- 可上色
- 宽广的使用温度

组成

- 硅橡胶

应用

- 通用型成型橡胶
- 按键
- 工业胶辊

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

标准	参数	单位	数值
供货时			
CTM 0176	外观		半透明
JIS K 6249	塑化度		200
硫化后			
JIS K 6249	密度	g/cm ³	1.11
JIS K 6249	硬度, JIS A 型		52
JIS K 6249	拉伸强度, JIS # 3	MPa	9.4
JIS K 6249	伸长率, JIS # 3	%	450
JIS K 6249	撕裂强度, 新月型	N/mm	14

使用 0.6 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive (2,5 二甲基-2,5 二叔丁基过氧化己烷, 50% 纯度)制成 2 mm 厚度试片, 测试试片的获得条件为: 170°C (338°F) 下模压 10 分钟, 并在 200°C (392 °F) 下二次硫化 4 小时。

1. CTM: 公司测试方法, 可索取 CTM 复印本。
JIS: 日本工业标准。

典型物性(继续)

标准	参数	单位	数值
JIS K 6249	线性收缩率 (disc) ²	%	3.7
JIS K 6249	线性收缩 (片材) ²	%	3.8
JIS K 6249	回弹性	%	69
JIS K 6249	压缩永久变形 (150°C/302°F 下 22 小时)	%	8

2. 线性收缩率取决于硫化条件，如硫化剂类型、硫化温度和成型品尺寸。

描述

SILASTIC™ SE 4705 U 有机硅橡胶是为在制造模塑组件时获得良好结果而专门设计的一种 51 硬度多用途有机硅橡胶。它可以和陶氏公司的其它有机硅混合，以获得中等硬度。该有机硅橡胶为白色半透明，因此易于看色，在大多数场合可获得所需的色泽。SILASTIC™ SE 4705 U 有机硅主要用于模塑组件，如键垫片、衬垫和其它多种产品。

应用方法

对于混和或上色，用双辊开炼机混炼是最适宜的工艺。应认真确定混炼时间以确保材料均匀。模压时，陶氏公司推荐在 100 份原料中加入 0.6 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive。标准硫化温度是 170°C (338°F)，并且硫化时间取决于最终产品的厚度。大多数情况下，模压后二次硫化条件是在 200°C(392°F) 下 4 小时。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 ZH.CONSUMER.DOW.COM 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

产品应在 32°C (90°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章制度符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

