



## 技术数据表

### **XIAMETER™ SH 747 U**

适用于一般模压制品的有机硅橡胶，加压硫化后的各项性能达到最佳平衡

#### 特性和优点

- 无需二次硫化
- 71 JIS-A 型硬度
- 可上色
- 宽广的使用温度

#### 组成

- 硅橡胶

#### 应用

- 发动机/发动机罩下的垫圈
- 橡胶模压制品
- 优质键垫片

#### 典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

标准 <sup>1</sup>	参数	单位	数值
<b>供货时</b>			
CTM 0176	外观		白色
JIS K 6249	塑化度		280
<b>硫化后</b>			
JIS K 6249	密度	g/cm <sup>3</sup>	1.44
JIS K 6249	硬度, JIS A 型		72
JIS K 6249	拉伸强度, JIS #3	MPa	8.3
JIS K 6249	伸长率, JIS #3	%	190
JIS K 6249	撕裂强度, 新月型	N/mm	9

使用 0.45 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive (2,5 二甲基-2,5 二叔丁基过氧化己烷, 50%纯度)制成 2 mm 厚度试片, 测试试片的获得条件为:170°C (338°F) 下模压 10 分钟。

1. CTM: 公司测试方法, 可索取 CTM 复印本。JIS:日本工业标准。

## 典型物性(继续)

标准	参数	单位	数值
JIS K 6249	线性收缩率(disc) <sup>2</sup>	%	2.4
JIS K 6249	压缩永久变形(在 180°C/356°F 下 22 小时)	%	10

2. 线性收缩率取决于固化条件, 如固化剂类型、固化温度和成型品尺寸。

描述	XIAMETER™ SH 747 U 是一种硬度为 71 的有机硅橡胶复合物, 设计用于无需二次硫化的产品。它适用于多种利用模压技术进行生产的一般用途的有机硅橡胶产品。
应用方法	对于混和或上色, 用双辊机混炼是最适宜的工艺。应认真确定混炼时间以确保材料均匀。模压时, 陶氏公司推荐在 100 份原料中加入 0.45 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive。标准硫化温度是 170°C (338°F), 并且硫化时间取决于最终产品的厚度。
操作注意事项	本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前, 请阅读产品及其安全数据表以及容器标签, 了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 ZH.CONSUMER.DOW.COM 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得, 或者致电陶氏全球联络处。
储存与有效性	产品应在室温(避免阳光直射, 最高 32°C (90°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。
使用限制	本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。
健康和环境信息	为帮助客户安全使用产品, 陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织, 并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。  有关详情, 请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com, 或咨询您当地的陶氏代表。

UNRESTRICTED – 可与任何人分享

©™陶氏化学公司 (“陶氏”) 或其附属公司的商标

XIAMETER™ SH 747 U

© 2019 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

**有限保证信息—请仔细阅读**

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

**在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。**

**陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。**

