



技术数据表

XIAMETER™ OFX-0204 Fluid

可用于铸模、挤出或制作橡塑配件及金属压铸脱模的脱模剂

特性和优点

- 与多数有机涂料和胶粘剂兼容
- 其胶膜具有热稳定性
- 喷漆、电镀或粘接前无须特别清洗

组成

- 烷基聚硅氧烷硅油

应用

- XIAMETER™ OFX-0204 硅油有多种不同用途。它可用于生产地毯和地砖、密封圈、垫圈、垫片、玩具、镶板、装饰、家电装配以及已涂层、喷漆、电镀或粘接的橡塑类似制品。它也是种高效的脱模剂, 可用于铝、锌、镁及其他金属压铸脱模。
- 此外, XIAMETER OFX-0204 硅油还可用作橡塑产品配方中的添加剂。用作内部润滑剂时, 此硅油可加速机械部件的装配并在机器运转时起润滑作用。

典型物性

规格制定者: 以下数值不可用于制订规格。

参数	单位	数值
物理状态		易浇注液体
25°C (77°F) 下的比重		0.90
25°C (77°F) 下的粘性	CS	780
25°C (77°F) 下的折射率		1.462
燃点、马丁闭口闪点、最低	°C (°F)	76 (168)

描述

XIAMETER OFX-0204 硅油 用作脱模剂时, 多数情况下可提供一种热稳定性的胶膜; 此胶膜即使在能迅速破坏多种有机脱模剂的高温下也不会碳化。

如何使用

应用方法

XIAMETER OFX-0204 硅油须用溶剂稀释后方可使用。一般情况下稀释比例为 1 份硅油: 100 份稀释液。不过, 应在实际生产条件进行试验, 才能确定用于特定用途时的最适合浓度及使用频率。

适当的稀释液包括有机稀释液, 如二甲苯、甲苯、无铅汽油和 VM&P 石脑油。稀释液可轻松擦拭、涂刷或喷涂。¹

为达最佳效果, 请将其用于新的或刚洗净的模具表面上; 具体步骤为在表面薄薄地涂上一层未稀释的硅油并运行 1-2 个热力循环

使用场所无任何橡胶或塑料制品。擦去模具表面多余的硅油后, 便可使用模具了。

1. 选择溶剂时须妥善考虑其易燃性及毒性。始终保证空气畅通。遵守溶剂标签上的注意事项。

表面处理

任何情况下, 有待处理的表面必须无尘、无油、无脂。为求达到最佳覆盖范围、附着力及外观, 饰面前请遵循如下建议的化学上和物理上的表面处理步骤。

脱模涂层由烷基聚硅氧烷流体所制, 跟 XIAMETER OFX-0204 硅油成分相似, 与多数瓷釉及漆器有良好的兼容性。

在试验中, 涂料成功地直接喷在了一片由烷基聚硅氧烷制成的薄片上, 此成分与 XIAMETER OFX-0204 硅油相似。这些试验刻意跳过了喷涂前的清洗步骤。虽然这些试验成功了, 但我们并不鼓励用户不遵循喷涂前的标准步骤。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前, 请阅读产品及其安全数据表以及容器标签, 了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得, 或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

产品应在 49°C (120°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

不用于人体注射。不用于食品。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品, 陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织, 并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情, 请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com, 或咨询您当地的陶氏代表。

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

