



技术数据表

XIAMETER™ RBL-9481-50E Liquid Silicone Rubber

50 邵氏硬度，双组分，1:1 混合，半透明，注射成型液体硅橡胶

特性和优点

- 高撕裂强度
- 透明度良好
- 配方符合 FDA 21 CFR 177.2600 及 BgVV XV

应用

- 婴儿用品——奶嘴/安抚奶嘴
- 适于食品接触

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

标准	参数	单位	数值	
	供货时			
	固含量	%	100	
	挤出速度	g/minute	55	
	粘度 (Y=0.9s ⁻¹)	Pa.s	1,600	
	粘度 (Y=10.0s ⁻¹)	Pa.s	400	
			模压后	二次固化后
D792	比重		1.14	1.14
D2240	硬度	邵氏 A 型	49	51
D412 DIE C	拉伸强度	Mpa	11.0	11.0
D412 DIE C	断裂伸长率	%	650	500
D624 DIE B	撕裂强度	KN/m	44	50

1. ASTM:美国测试与材料协会

材料依照陶氏公司的测试方法(CTM)进行测试，在大多数情况下它与上述的 ASTM 标准相似。可根据要求提供 CTM 副本。

在 2 mm 厚板上获得测试试片：120°C(248°F)下加压固化 10 分钟，200°C(392°F)下二次固化 4 小时。

挤出速率使用 3.2 mm 孔径的弹筒和 6.2 bar 的压强进行测量。

粘度使用 Carrimed CSL 粘度计测量。

UNRESTRICTED – 可与任何人分享

®TM 陶氏化学公司（“陶氏”）或其附属公司的商标

XIAMETER™ RBL-9481-50E Liquid Silicone Rubber

© 2017 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

应用方法	<p>混合并排除空气</p> <p>A 和 B 组分在供货时已经过过滤，并去除空气，作为相配批号使用。</p> <p>以 1:1 比例混合 A 和 B 组分。强烈建议采用输送，计量和混合两组分且不会渗入空气的计量混合设备进行生产。如果在混合过程中夹进了气泡，必须利用真空装置完全去除空气。</p>
可用时间	A 和 B 组分混合后，混合物在 25°C(77°F)温度的有效期为 72 小时。
清洁	大多数烃类溶剂均可除去未固化的硅。而极性溶剂，如酮和乙醇则不能去除。
固化	<p>XIAMETER™ RBL-9481-50E 液体硅橡胶在高温环境下会快速固化。2 mm 的横截面在 200°C(392°F) 温度下，需要 8–14 秒。固化时间取决于厚度及所使用的固化温度。与某些材料（如胺类、硫和锡合成物）接触可以抑制固化。</p>
操作注意事项	<p>本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。</p>
储存与有效性	在 32°C(90°F)或以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为 15 个月。
食品接触	<p>此产品的配方设计，符合现行的食品接触规章和建议（例如：FDA 21 CFR 177.2600 及 BgVV XV 等）。</p> <p>有关该产品在食品接触应用适应性的更多详细信息，请查阅食品法规。</p> <p>注意：测试最终成品是成品制造商之责任。</p>
使用限制	本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。
健康和环境信息	<p>为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。</p> <p>有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。</p>

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

