



技术数据表

XIAMETER™ RBL-9481-50 Liquid Silicone Rubber

50 邵氏硬度，双组分，1:1 混合，半透明，注射成型液体硅橡胶

特性和优点

- 快速加热固化、低收缩、无固化副产品
- 高撕裂强度
- 透明度良好
- 易于着色
- 配方设计符合 FDA 21 CFR 177.2600 和 BgVV XV

应用

- 婴儿用品——奶嘴/安抚奶嘴
- 适于食品接触

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

标准 ¹	参数	单位	数值
	供货时		
	固含量	%	100
CTM 0364	挤出速度	g/min ¹	44
D792	比重		1.14
	模压后		
D2240	硬度	邵氏 A 型	51
D412 DIE C	拉伸强度	MPa (psi)	10.4 (1502)
D412 DIE C	断裂伸长率	%	629
D624 DIE B	撕裂强度	KN/m (ppi)	47 (275)

1. ASTM: 美国测试与材料协会
材料依照陶氏公司的测试方法 (CTM) 进行测试，在大多数情况下它与上述的 ASTM 标准相似。可根据要求提供 CTM 副本。

在 1.9 mm (0.075 inch) 厚板上获得测试试片：150°C (300°F) 下加压固化 5 分钟。

6.2 bar (90 psi) 压强，3.2 mm (1/8 inch) 孔径。

应用方法

混合并排除空气

A 和 B 组分在供货时已经过过滤，并去除空气，作为相配批号使用。以 1:1 比例混合 A 和 B 组分。强烈建议采用输送，计量和混合两组分且不会渗入空气的计量混合设备进行生产。如果在混合过程中夹进了气泡，必须利用真空装置完全去除空气。

可用时间

A 和 B 组分混合后，混合物在室温下的有效期超过 24 个小时。

清洁

大多数烃类溶剂均可除去未固化的硅。而极性溶剂，如酮和乙醇则不能去除。

固化

XIAMETER™ RBL-9481-50 液体硅橡胶在高温环境下会快速固化。2 mm 的横截面在 200°C (392°F) 温度下，需要 8–14 秒。固化时间取决于厚度及所使用的固化温度。与某些材料 (如胺类、硫和锡合成物) 接触可以抑制固化。

着色

通常在混合与配制两组分时进行。SILASTIC™ 的 LPX 液体色母的推荐正常添加量为总体积的 0.5–4%。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

在 32°C (90°F) 或以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为 18 个月。

包装

此产品按批号对应包装：提桶装含 80 lb/36.2 kg (A、B 组分各 40 lbs)、圆桶装含 900 lb/409 kg (A、B 组分各 450 lbs)。

食品接触

此产品的配方设计，符合现行的食品接触规章和建议 (例如：FDA 21 CFR 177.2600 及 BgVV XV 等)。有关该产品在食品接触应用适应性的更多详细信息，请查阅食品法规。

为保证符合食品接触要求，建议使用二次固化。

注意：测试最终成品是成品制造商之责任。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com，或咨询您当地的陶氏代表。

zh.consumer.dow.com

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

