



技术数据表

XIAMETER™ RBB-6660-60 Base

60 硬度、模压、通用型未加硫硅橡胶基胶

特性和优点

- 60 JIS A 型硬度
- 耐油性良好
- 加工性能良好
- 可在广泛温度范围内使用
- 可着色
- 配方符合 FDA 21 CFR 177.2600 和 BfR XV
- 通过 UL-94 HB 认证
- 适用于加成反应和过氧化物硫化体系

组成

- 硅橡胶 (HCR)
- 未加硫化剂 (U 型)

应用

- 模压
- 消费品
- O 型圈
- 辊筒
- 密封件、垫圈
- 消费电子设备
- 片材
- 食品接触
- 耐油性

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

标准 ¹	参数	单位	数值
	供货时状态		
	外观		灰白色
JIS K 6249	可塑性	毫米/100	250

1. JIS:日本工业标准。

每 100 份 XIAMETER™ RBB-6660-60 Base: 使用 0.5 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive (2,5-双(叔丁基过氧)-2,5-二甲基己烷, 50% 母料) 在 170°C (338°F) 下模压 10 分钟, 在 200°C (392°F) 下二次固化 4 小时获得的性能。

©™ 陶氏化学公司 (“陶氏”) 或其附属公司的商标

XIAMETER™ RBB-6660-60 Base

© 2017–2023 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

典型物性（继续）

标准	参数	单位	数值
固化时			
JIS K 6249	密度	g/cm ³	1.24
JIS K 6249	硬度计硬度, JIS A 型		61
JIS K 6249	拉伸强度, JIS#3	MPa	7.3
JIS K 6249	伸长率, JIS#3	%	280
JIS K 6249	100% 伸长率时的模量, JIS#3	MPa	3.15
JIS K 6249	撕裂强度, 新月形	N/mm	7
JIS K 6249	撕裂强度, 直角	N/mm	17
JIS K 6249	线性收缩, disc ²	%	2.9
JIS K 6255	回弹, Lupke	%	66
JIS K 6249	压缩永久变形, 180°C / 22 h	%	21
JIS K 6249	介电强度	kV/mm	28
JIS K 6249	体积电阻	TΩ·m	22

2. 线性收缩取决于固化条件, 例如固化剂的类型、固化温度和模压产品的尺寸。

使用方法

开炼

对于添加硫化剂、添加剂和/或色粉或共混, 使用双辊开炼机是最合适的方法。为确保材料的均匀性, 应谨慎决定开炼时间。

硫化

XIAMETER™ RBB-6660-60 Base 需要添加硫化剂。SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive 推荐用于模压成型。标准固化温度为 170°C (338°F), 其固化时间取决于最终产品的厚度。在大多数情况下, 成型后应在 200°C (392°F) 下二次固化 4 小时。

加成反应硫化剂和其他 SILASTIC™ 硫化剂也可用于硫化。

化合物

XIAMETER™ RBB-6660-60 Base 可以与其他基料混合以改变化合物的硬度。使用一系列 SILASTIC™ 或 XIAMETER™ 添加剂可以改变该产品的物理特性。此外, XIAMETER™ RBB-6660-60 Base 可以着色成几乎任何所需的颜色。

食品接触

该产品的配方符合适用的食品接触法规和建议, 如 FDA 21.CFR 177.2600 和 BfR Recommendation XV。

注意: 制造商仍然负责对最终产品进行测试。

有关本产品是否适合食品接触应用的更多详情, 请参考食品监管资料。

操作注意事项	本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前、请阅读产品及其安全数据表以及容器标签、了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 DOW.COM/ZH-CN 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得、或者致电陶氏全球联络处。
储存与有效性	产品应在 32°C(90°F) 或低于该温度下保存在未开封的原始容器中，产品保质期为自生产之日起 360 天。
包装	XIAMETER™ RBB-6660-60 Base 的包装重量为 20 千克（44 磅）。
使用限制	本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。
健康和环境信息	为帮助客户安全使用产品、陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织、并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。 有关详情、请访问我们的官方网站 dow.com/zh-cn、或咨询您当地的陶氏代表。
处置注意事项	本产品的处置必须遵循国家、省市和当地的有关法规要求。空的包装容器可能含有具有危险性的残留物。必须以安全和合乎法规的方式对本材料及其包装容器进行处置。 使用者有责任确保处理和处置程序符合当地的、州政府的（省政府的）以及联邦政府的法规要求。要了解更多信息、请联系陶氏技术代表。
产品监管	陶氏抱着一个基本原则、就是关怀所有制造、分销和使用其产品的人员以及我们生活的环境。这是我们的产品监管原则的基础、我们根据监管原则评核我们产品的安全、卫生和环境信息、然后采取适当措施来保护我们的员工、公共卫生和环境。我们产品监管程序的成功取决于与陶氏产品有关的每一名人员 - 从每件产品的构思和研究开始到制造、使用、销售、处置以至循环再生。
客户注意事项	陶氏积极鼓励其客户从人员健康和环境保护出发、全面检查其生产工艺以及陶氏产品的应用、以保证陶氏产品不会被用于非预期或未经试验的用途。陶氏人员将回答您的问题并提供合理的技术支持。客户在使用陶氏产品之前、应该查阅陶氏的产品文献、包括安全数据表。最新的安全数据表可从陶氏获得。

表 1: XIAMETER™ RBB-6660-60 Base 的耐热性和耐流体性能

标准	单位	数值
热老化, 200°C (392°F) 下 72 小时		
硬度变化	数值	-1
拉伸变化	%	0
伸长率变化	%	-23
热老化, 250°C (482°F) 下 72 小时		
硬度变化	数值	-6
拉伸变化	%	-12
伸长率变化	%	-22
IRM 901 油, 150°C (302°F) 下 72 小时		
硬度变化	数值	-5
拉伸变化	%	+5
伸长率变化	%	-13
容积变化	%	+6
IRM 903 油, 150°C (302°F) 下 72 小时		
硬度变化	数值	-19
拉伸变化	%	-25
伸长率变化	%	-33
容积变化	%	+43

每 100 份 XIAMETER™ RBB-6630-30 Base: 使用 0.75 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive (2,5-双(叔丁基过氧)-2,5-二甲基己烷, 50% 母料) 在 170°C (338°F) 下模压 10 分钟, 在 200°C (392°F) 下二次固化 4 小时获得的性能。

dow.com/zh-cn

请注意: 本文件中的内容不得推定为授予了可侵犯陶氏或其他方所拥有的任何专利权的许可/自由。由于使用条件和适用法律可能因地而异、客户有责任确定文件中的产品和信息是否适合其本身使用、并确保自己的工作场所以及处置规程符合所在管辖区的适用法律和其他政府现行法规的要求。本文件中所述的产品可能并非在陶氏开展业务的所有地区均有销售和/或提供。文中的产品说明可能并未获准在所有国家和地区使用。陶氏对文件中的资料不承担任何义务亦不负任何责任。文中提及“陶氏”或“公司”之处均指向客户销售产品的陶氏法律实体、除非另有明确说明。陶氏不提供任何保证; 对于产品的可售性或某一特定用途的适用性、陶氏不提供任何明示或暗示的保证。



©™ 陶氏化学公司 (“陶氏”) 或其附属公司的商标
XIAMETER™ RBB-6660-60 Base
© 2017–2023 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。