



## 技术数据表

### XIAMETER™ RBB-2380-40 Silicone Rubber

45 硬度、半透明、低压缩形变、未催化硅橡胶基胶

#### 特性和优点

- 低压缩形变
- 可在较大的温度范围内使用
- 无需二次硫化
- 可着色
- 可加入增容填充剂

#### 应用

- 挤出，管材和型材
- 模压成型
- 压延和压片

#### 典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

CTM <sup>1</sup>	参数	单位	数值
	外观		半透明
D926	塑化度	mm x 100 (mils)	180 (70)
D792	比重 23°C (73°F)		1.09
D2240	硬度	邵氏 A 级	45
D412	拉伸强度	MPa (psi)	4.6 (660)
D412	伸长率	%	345
D412	100%延伸率下的模量	MPa (psi)	1.1 (155)
D624	DIE B 撕裂强度	kN/m (ppi)	7 (40)
D395	在 177°C (351°F) 下 22 小时后的压缩形变	%	8
D2632	Bashore 回弹性	%	63
D2137	脆点	°C (°F)	-73 (-99)

1. 材料依照陶氏公司的测试方法(CTM)进行测试, 在大部分情况下与上述的 ASTM 标准相似。

## 典型物性(继续)

CTM	参数	单位	数值
热老化 <sup>2</sup> , 在 225°C (437°F) 下 70 小时			
D2240	硬度	邵氏 A 级	44
D412	拉伸强度	MPa (psi)	4.2 (605)
D412	伸长率	%	335
D412	100% 延伸率下的模量	MPa (psi)	1.0 (195)

2. 在热老化配方中加入 1 phr XIAMETER™ RBM-9002 添加剂。

使用 1.0 phr DBPH-50, 制成 2 mm 厚度片, 测试试片获得条件为: 在 171°C (340°F) 下加压固化 10 分钟。

## 使用方法

### 硫化

XIAMETER™ RBB-2380-40 硅橡胶需要添加硫化剂。对于热空气固化而言, 建议采用 T 型催化剂 2,4-过氧化二氯苯甲酰)。

模压成型建议采用 V 型催化剂(2,5-二[叔丁过氧基]-2,5-二甲基己烷) 或 D 型催化剂(过氧化二异丙苯)。

### 着色

该硅橡胶基胶可用标准的 XIAMETER™ 色母粒染料着色。陶氏为您提供品类齐全的色母粒。

## 操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前, 请阅读产品及其安全数据表以及容器标签, 了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 [zh.consumer.dow.com](http://zh.consumer.dow.com) 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得, 或者致电陶氏全球联络处。

## 储存与有效性

产品应在 50°C (122°F) 或更低温度下保存于未开封的原装容器中。

## 使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

## 健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品, 陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织, 并有一组产品安全和规章制度符合专家来服务客户。

有关详情, 请访问我们的官方网站 [zh.consumer.dow.com](http://zh.consumer.dow.com), 或咨询您当地的陶氏代表。

**有限保证信息—请仔细阅读**

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

**在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。**

**陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。**

