



技术数据表

XIAMETER™ RBB-2880-60 Silicone Rubber

专用于多种模塑件的有机硅橡胶

特性和优点

- 半透明
- 宽广的使用温度
- 容易加工

应用

- 一般模压橡胶组件如键盘、垫圈、包装及其它制品

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

ASTM ¹	参数	单位	数值 ²
	外观		半透明
D792	比重	g/cm ³	1.18
D2240	硬度, 邵氏 A 型	度	61
D412	拉伸强度	MPa	8.5
D412	伸长率	%	400
D624	撕裂强度, 直角型	KN/m	27

1. ASTM: 美国测试与材料协会。
2. 使用 0.6 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive (2,5-二甲基-2,5-二叔丁基过氧化己烷) 制成 2 mm 厚度试片, 测试试片的获得条件为: 170°C (338°F) 下模压成型 10 分钟, 200°C (392°F) 下二次固化 4 小时。

描述

XIAMETER™ RBB-2880-60 硅橡胶是为在制造模塑组件时获得良好结果而专门设计的一种 60 硬度通用型有机硅橡胶。该硅橡胶能与其它 XIAMETER™ 系列有机硅橡胶混合, 以获得中等硬度。其外观呈半透明状, 因此易于着色, 在大多数场合能获得所需的色泽。

XIAMETER RBB-2880-60 硅橡胶主要用于模压制品的生产, 如键盘、垫圈及其它杂品等。

应用方法	对于混合或着色，用双辊开炼机混炼是最合适的工艺。应精确控制混炼时间，以确保物料混合均匀。 模压成型时，Dow 建议 100 份原料中加入 0.6-1.0 份 SILASTIC RC-4 50P FD Rubber Additive。标准固化温度为 170°C (338°F)，固化时间取决于最终产品的厚度。多数情况下，应在模压成型后, 200°C (392°F) 下二次固化 4 小时。
操作注意事项	本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 zh.consumer.dow.com 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。
储存与有效性	在 50°C (122°F) 或以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为 9 个月。
使用限制	本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。
健康和环境信息	为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。 有关详情，请访问我们的官方网站 zh.consumer.dow.com ，或咨询您当地的陶氏代表。

zh.consumer.dow.com

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

