シリコーンゴム製品カタログ

DOW®



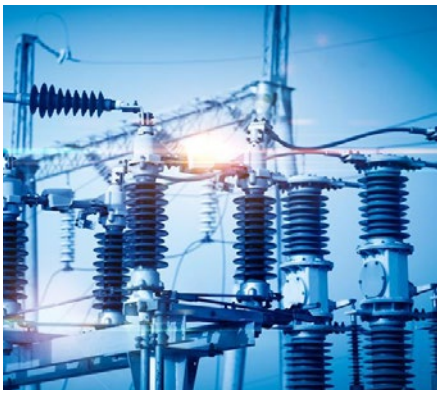


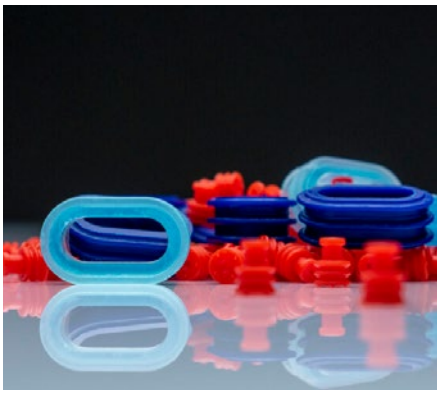




ダウのシリコーンゴム

イノベーションとシリコーン技術のグローバルリーダーであるダウのシリコーンゴムはさまざまな用途のゴム部品に採用されており、エネルギー効率と耐久性に優れ、かつ安全で持続可能なゴム部品の設計と生産を可能にしています。高機能かつ汎用性の高いダウのシリコーンゴムは、耐熱性、耐寒性、耐候性、耐薬品性、電気特性、圧縮特性など、他の有機系ゴムでは達成できない特長を備えています。







幅広いシリコーンゴムおよび添加剤製品群

シリコーンゴムはさまざまな用途で使用されています。ダウ・東レでは、目的とするゴム製品の仕様や要求に合わせて最適な材料をお選びいただけるように、幅広い製品グレードのシリコーンゴムおよび加硫剤、プライマー、着色剤、添加剤を取り揃えています。本カタログに記載されているシリコーンゴム製品は加硫剤を含んでいないため、ご使用の際は合わせて加硫剤を選定してください。

加硫剤一覧

SILASTIC™ RC-3 40P Rubber Additive
SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive
SILASTIC™ RC-8 Rubber Additive
SILASTIC™ RC-14 A Rubber Additive
SILASTIC™ RD-27 Rubber Additive
SILASTIC™ MR-91 Rubber Additive
SILASTIC™ RD-7 Rubber Additive
SILASTIC™ RD-9 Rubber Additive
SILASTIC™ RD-201 Rubber Additive
SILASTIC™ RD-4 Rubber Additive
SILASTIC™ RD-11 Rubber Additive

お問い合わせ

三洋貿易株式会社は、ダウ・東レ株式会社の正規販売店としてさまざまな用途向けのシリコーンゴム製品を幅広く日本国内で在庫販売しており、本カタログ記載のすべてのダウ・東レ社製品においても代理店販売を行っています。

本カタログ記載製品については三洋貿易までお問い合わせお願いいたします。

三洋貿易株式会社　ゴム事業部

rubber@sanyo.trading.co.jp

Sanyo Trading



コンテンツ

- HCR ミラブルゴム 4-19
  - 一般成形 4-5
  - 低硬度/フィラー充填用ベース 6
  - 中強力/高強力 7
  - 押出し（一般） 8-9
  - 押出し（高透明） 10
  - 高耐久 11
  - 耐油・耐燃料油 12
  - 耐スチーム/耐熱/耐寒 13
  - 耐火/難燃/耐電圧 14
  - 電線用途/高電圧絶縁用途 15
  - オイルブリード/低圧縮永久ひずみ 16-17
  - 導電 18
  - 熱伝導/その他 19
- FSR フロロシリコーンゴム 20
- 加硫剤/プライマー 21
- 着色剤/添加剤 22









HCR ミラブルゴム
一般成形 1

製品グレード		一般成形									
製品名		XIAMETER™ RBB-6630-30 Base	XIAMETER™ RBB-6640-40 Base	XIAMETER™ RBB-6650-50 Base	XIAMETER™ RBB-6661-60 Base	XIAMETER™ RBB-6671-70 Base	XIAMETER™ RBB-6660-60 Base	XIAMETER™ RBB-6670-70 Base	XIAMETER™ RBB-6680-80 Base	SILASTIC™ DY 32-5013 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-6014 U Silicone Rubber
特長		半透明					低収縮率			低黄変	
外観		乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	灰白色	灰白色	灰白色	乳白色 半透明	乳白色 半透明
可塑度*1 mm/100		200	190	230	260	260	250	310	390	210	230
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-8	SILASTIC™ RC-8
標準添加量*2		0.75	0.65	0.6	0.5	0.5	0.5	0.45	0.4	0.5	0.5
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)	30	40	51	60	70	61	70	84	51	60
	密度 g/cm³	1.11	1.14	1.16	1.18	1.19	1.24	1.34	1.33	1.17	1.18
	引張強さ MPa	7.6	8.7	8.7	9.8	7.6	7.3	5.5	8.0	8.2	8.3
	伸び %	740	580	390	450	320	280	330	170	570	430
	100%モジュラス MPa	0.9	0.8	1.8	2.3	2.9	3.2	3.3	6.3	1.1	2.1
	引裂強さ ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	10	11	7	9	10	7	11	12	12	12
	引裂強さ ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	17	22	24	29	25	17	16	19	25	31
	線収縮率*3 %	3.3	3.3	3.2	3.2	3.4	2.9	2.7	2.8	3.5	3.7
	反発弾性（ﾘｭﾌﾟｹ式） %	54	56	66	60	55	66	52	48	56	56
	圧縮永久歪(180°C/22h) %	41	32	19	27	22	21	26	32	20	17
	絶縁破壊強さ kV/mm	23	23	28	29	26	28	29	30	24	30
	体積抵抗率 TΩ・m	23	9	15	3	2	22	7	4	30	150
	食品用途法令*4 US:FDA	○	○	○	○	○	○	○	○		○
	食品用途法令*4 EU:BfR	○	○	○		○	○	○	×		
	難燃性 UL94	HB	HB	HB		HB	HB	HB	HB		HB
耐熱性	200°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	-5	-3	0	0	+3	-1	+1	+3	+3	+6
	200°C/72h の変化率 引張変化率 %	-37	-16	-18	-17	-8	0	+14	+3	-5	+3
	200°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-8	-14	-13	-34	-33	-23	-30	-17	-17	-21
	250°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	-19	-10	-8	-3	+1	-6	-3	+3	-1	+36
	250°C/72h の変化率 引張変化率 %	-75	-36	-35	-44	-38	-12	-8	-20	-33	0
	250°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-21	-15	-15	-49	-59	-22	-48	-47	-42	-98
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント	-7	-7	-7	-3	-4	-5	-4	-4		
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %	-9	-5	+8	-4	-4	+5	+13	+15		
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %	-5	-11	-8	-28	-34	-13	-20	+4		
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %	+8	+7	+8	+7	+6	+6	+6	+6		
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント	-18	-19	-19	-20	-23	-19	-20	-23		
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %	-63	-58	-63	-19	-8	-25	-12	-4		
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %	-45	-46	-49	-35	-34	-33	-26	0		
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %	+71	+61	+51	+48	+43	+43	+38	+37		

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
一般成形 2

製品グレード			一般成形									
製品名			SILASTIC™ DY 32-7040 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-8013 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 8311 CVU Base	SILASTIC™ SE 8511 CVU Base	SILASTIC™ SE 8611 CVU Base	SILASTIC™ DY 32-805 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-801 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 853 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 863 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-872 U Silicone Rubber
特長			低黄変		低分子量成分低減			射出成形対応		ロートキュア	離型性改良	中反発
外観			乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	灰白色	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	灰白色	乳白色 半透明
可塑度[*1] mm/100			280	330	190	220	250	220	240	260	270	230
加硫剤			SILASTIC™ RC-8	SILASTIC™ RC-8	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量[*2]			0.5	0.5	0.75	0.6	0.5	0.6	0.6	0.6	0.5	0.6
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		70	80	30	52	60	52	61	55	59	70
	密度 g/cm³		1.21	1.24	1.11	1.16	1.24	1.16	1.18	1.16	1.23	1.19
	引張強さ MPa		7.8	7.4	8.6	10.1	8.1	10.4	9.8	10.6	8.0	12.0
	伸び %		410	310	670	360	250	440	400	290	290	400
	100%モジュラス MPa		3.0	4.2	0.5	1.7	3.3	1.6	2.0	2.2	2.9	2.4
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	21	17	13	8	8	10	10	6	8	11
		ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	31	26	18	25	26	21	26	27	20	27
	線収縮率[*3] %		3.7	3.9	3.7	3.1	2.7	3.4	3.8	3.5	2.9	3.8
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %		50	50	60	70	64	66	58	76	66	58
	圧縮永久歪(180°C/22h) %		22	29	33	16	21	18	20	15	20	11
	絶縁破壊強さ kV/mm		28	30	22	22	23	24	25	23	24	30
	体積抵抗率 TΩ•m		14	6	27	58	40	19	48	56	45	85
	食品用途法令[*4]	US:FDA	○				○		○			
		EU:BfR								○		
	難燃性 UL94		HB	HB				HB			HB	
耐熱性	200°C/72hの変化率	硬さ変化 ポイント	+3	-1	0	+2	0	+1	+5	+4	0	+2
		引張変化率 %	-2	+4	-25	-13	-3	-18	-10	-18	-10	-22
		伸び変化率 %	-22	-24	-13	-9	0	-13	-10	-11	-5	-19
	250°C/72hの変化率	硬さ変化 ポイント	+4	+4	-12	-3	-4	-3	+3	0	-6	+10
		引張変化率 %	-29	-17	-55	-53	-35	-54	-49	-59	-38	-53
		伸び変化率 %	-60	-64	-9	-39	-34	-33	-45	-43	-37	-68
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント		-2	-11	-9	-6	-8	-6	-5	-7	-6
		引張変化率 %		-9	-30	-15	+1	-10	-10	-25	-4	-22
		伸び変化率 %		-37	+2	-1	+29	+5	0	-10	+11	-15
		体積変化率 %		+5	+7	+5	+5	+6	+5	+5	+5	+5
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント		-26	-20	-19	-20	-20	-25	-17	-20	-26
		引張変化率 %		-2	-70	-45	-31	-42	-35	-44	-36	-37
		伸び変化率 %		-16	-37	-25	+5	-22	-17	-25	-6	-25
		体積変化率 %		+39	+65	+48	+45	+50	+45	+45	+46	+43

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
低硬度/フィラー充填用ベース

製品グレード			低硬度			フィラー充填用ベース		
製品名			SILASTIC™ DY 32-1005 U Silicone Rubber	XIAMETER™ RBB-6610-10 Base	SILASTIC™ DY 32-152 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 432 Base	SILASTIC™ SH 433 Base	SILASTIC™ DY 32-583 U Silicone Rubber
外観			乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	淡褐色	乳白色半透明
可塑度*1 mm/100			140	120	140	170	170	130
加硫剤			SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2			0.6	0.8	0.8	1.0	1.0	1.0
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		5	8	17	30	32	9
	密度　g/cm³		1.05	1.04	1.06	1.09	1.09	1.06
	引張強さ　MPa		2.2	3.5	2.9	7.0	6.1	4.5
	伸び　%		1060	1500	950	700	630	1590
	100%モジュラス　MPa		0.1	0.2	0.2	0.5	0.5	0.2
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形　N/mm	4	5	16	9	8	10
		ｱﾝｸﾞﾙ形　N/mm	7	6	13	13	16	8
	線収縮率*3　%		3.8	4.3	4.3	4.5	4.3	6.8
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式)　%		27	43	35	61	68	40
	圧縮永久歪(180°C/22h)　%		79	49	49	23	12	67
	絶縁破壊強さ　kV/mm		20	21	26	29	25	25
	体積抵抗率　TΩ・m		2	42	24	43	18	50
	食品用途法令*4	US:FDA	○	○		○		
		EU:BfR		○		○		
耐熱性	200°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	-4	-4	0			
		引張変化率　%	-39	-37	-13			
		伸び変化率　%	-31	-6	-34			
	250°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+52	-9	+55			
		引張変化率　%	-5	-57	-37			
		伸び変化率　%	-92	-57	-98			

測定:　JIS K6249に準拠

試験片:170°C x 10分(1次加硫)、200°C x 4 時間(2次加硫)にて試験片を作製

XIAMETER™ RBB-6610-10とSILASTIC™ DY 32-152 Uは、170°C x 10分(1次加硫)、200°C x 2時間(2次加硫)にて試験片を作製

*1　2ロール練り60分後に測定

*2　加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量(部数)です。

*3　円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4　食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
中強力/高強力

製品グレード		中強力					高強力			
製品名		XIAMETER™ RBB-2004-40 Base	XIAMETER™ RBB-2004-50 Base	XIAMETER™ RBB-2004-60 Base	XIAMETER™ RBB-2004-70 Base	XIAMETER™ RBB-2004-80 Base	SILASTIC™ SH 35 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 55 UN Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 55 UA Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 75 UN Silicone Rubber
外観		乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	淡黄色	淡黄色	灰白色	淡黄色
可塑度*1 mm/100		190	230	250	300	290	200	290	240	290
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2		0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.85	1.0	0.8	1.2
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)	43	52	58	68	78	37	44	48	67
	密度 g/cm³	1.11	1.14	1.15	1.18	1.20	1.11	1.16	1.15	1.19
	引張強さ MPa	10.3	10.6	9.8	9.4	9.5	6.5	11.9	10.0	11.3
	伸び %	920	770	670	510	370	700	820	730	550
	100%モジュラス MPa	0.8	1.1	1.4	2.4	3.9	0.7	1.0	1.1	2.9
	引裂強さ ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	30	25	23	19	12	26	34	27	45
	引裂強さ ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	27	26	27	26	24	22	34	26	44
	線収縮率*3 %	3.5	3.6	3.6	3.8	3.5	4.6	3.8	2.8	4.0
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %	57	53	54	50	52	50	58	50	56
	圧縮永久歪(180°C/22h) %	39	35	36	37	31	43	22	50	12
	絶縁破壊強さ kV/mm	27	29	29	32	32	28	26	27	25
	体積抵抗率 TΩ・m	470	420	210	310	370	30	25	33	23
	食品用途法令*4 US:FDA	○	○	○	○		×	×	×	×
	食品用途法令*4 EU:BfR	○	○	○	○					
耐熱性	200°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	+4	+3	+5	+2	+6	+4	+7	+9	+3
	200°C/72h の変化率 引張変化率 %	-33	-11	-3	-5	-10	-3	-16	-13	-12
	200°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-25	-14	-28	-35	-42	-15	-25	-22	-27
	250°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	+47	+42	+34	+26	+18	+7	+8	+7	+8
	250°C/72h の変化率 引張変化率 %	-25	-23	-20	+9	+23	-47	-75	-45	-51
	250°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-98	-97	-98	-97	-97	-64	-76	-53	-81
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント	-2	-3	-4	-3	-2	-9	-4	-8	-6
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %	-38	-23	-16	-31	-31	-14	-18	-6	-14
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %	-27	-23	-26	-47	-48	-5	-14	-5	-19
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %	+7	+7	+6	+6	+6	+7	+7	+7	+6
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント	-18	-24	-26	-28	-25	-17	-22	-28	-19
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %	-68	-52	-40	-37	-31	-66	-61	-63	-40
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %	-59	-49	-45	-41	-42	-49	-40	-44	-40
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %	+64	+59	+52	+48	+42	+70	+62	+64	+46

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ SH 35 UとSILASTIC™ SH 55 UAは、120°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4時間（2次加硫）にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
押出し(一般) 1

製品グレード		押出し(一般)								
製品名		XIAMETER™ RBB-2070-50 Base	XIAMETER™ RBB-2070-60 Base	XIAMETER™ RBB-2070-70 Base	SILASTIC™ DY 32-4104 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-5104 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-6104 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-5102 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-4107 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-5107 U Silicone Rubber
特長		汎用(付加硬化可能)			低圧縮ひずみ			耐カレー汚染性	高引裂き	
外観		乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	乳白色 半透明	灰白色	乳白色 半透明	乳白色 半透明
可塑度*1 mm/100		230	270	290	200	220	290	240	180	270
加硫剤		SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RD-7 / SILASTIC™ MR-91 / SILASTIC™ RD-201	SILASTIC™ RD-7 / SILASTIC™ MR-91 / SILASTIC™ RD-201	SILASTIC™ RD-7 / SILASTIC™ MR-91 / SILASTIC™ RD-201	SILASTIC™ RD-7 / SILASTIC™ MR-91 / SILASTIC™ RD-201	SILASTIC™ RD-7 / SILASTIC™ MR-91 / SILASTIC™ RD-201	SILASTIC™ RD-7 / SILASTIC™ RD-27 / SILASTIC™ RD-9
標準添加量*2		1.0	1.0	1.0	0.6 / 0.6 / 0.5	1.0 / 0.8 / 0.4	1.0 / 0.8 / 0.3	1.0 /1.0 / 1.6	0.6 / 0.6 / 0.4	0.4/1.0/0.14
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)	51	61	70	40	53	63	55	35	50
	密度 g/cm³	1.14	1.18	1.20	1.13	1.14	1.18	1.18	1.14	1.16
	引張強さ MPa	9.1	9.9	9.1	8.9	8.3	9.9	7.6	5.9	10.0
	伸び %	570	580	480	810	540	550	310	570	880
	100%モジュラス MPa	1.1	1.5	2.5	0.8	1.3	2.0	2.7	0.8	0.9
	引裂強さ ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	11	12	16	21	6	8	37	27	35
	引裂強さ ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	29	32	35	26	28	32	22	27	11
	線収縮率*3 %	2.3	2.3	2.4	3.2	3.0	2.9	2.8	2.9	3.3
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %	56	49	49	59	63	59	81	79	50
	圧縮永久歪(180°C/22h) %	32	58	60	28	13	19	9	13	34
	絶縁破壊強さ kV/mm	30	32	33	27	27	29	28	25	29
	体積抵抗率 TΩ・m	240	230	210	32	35	51	45	73	33
	食品用途法令*4 US:FDA	○	○	○	×		○	○	×	○
	食品用途法令*4 EU:BfR	○	○	○						
耐熱性	200°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	+5	+6	+5	0	+5	+5	+2	-2	+8
	200°C/72h の変化率 引張変化率 %	+17	+7	+4	-21	-7	-14	-14	+7	-3
	200°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-14	-23	-32	-21	-15	-26	-23	+1	-25
	250°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	+34	+30	+20	+43	+34	+27	+17	+43	+38
	250°C/72h の変化率 引張変化率 %	-36	-24	-6	-49	-31	-19	-39	-3	-32
	250°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-94	-94	-96	-96	-95	-95	-84	-92	-96
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント	-6	-5	-4	-9	-8	-7	-7	-12	-7
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %	0	-11	-16	-30	-13	-24	-25	-8	-23
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %	-9	-22	-30	-18	-14	-27	-23	+4	-17
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %	+6	+6	+6	+5	+5	+5	+6	+6	+6
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント	-26	-31	-30	-21	-22	-26	-14	-16	-28
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %	-52	-38	-21	-68	-49	-37	-38	-53	-57
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %	-40	-38	-30	-50	-40	-32	-28	-41	-42
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %	+57	+54	+48	+62	+52	+49	+45	+62	+65

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分(1次加硫)、200°C x 2時間(2次加硫)にて試験片を作製

XIAMETER™ RBB-2070シリーズは、120°C x 10分(1次加硫)、200°C x 4時間(2次加硫)にて試験片を作製

SILASTIC™ DY 32-5102 Uは、150°C x 10分(1次加硫)、200°C x 2時間(2次加硫)にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量(部数)です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
押出し(一般) 2

製品グレード			押出し(一般)				
製品名			SILASTIC™ SE 1643 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 1644 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 1645 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 1646 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 1647 U Silicone Rubber
特長			汎用				
外観			乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明
可塑度*1 mm/100			190	190	240	260	280
加硫剤			SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A
標準添加量*2			1.0	1.2	1.3	1.5	1.6
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		31	44	53	62	73
	密度 g/cm³		1.13	1.10	1.14	1.16	1.18
	引張強さ MPa		9.5	7.6	8.6	10.2	10.8
	伸び %		1150	480	470	390	300
	100%モジュラス MPa		0.4	0.9	1.2	2.0	3.6
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	34	8	12	14	11
		ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	48	13	25	26	34
	線収縮率*3 %		3.0	2.7	2.9	2.8	2.9
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %		29	67	57	58	63
	圧縮永久歪(180°C/22h) %		99	35	49	52	57
	絶縁破壊強さ kV/mm		23	20	28	27	31
	体積抵抗率 TΩ・m		86	21	19	45	10
	食品用途法令*4	US:FDA				○	
		EU:BfR					
耐熱性	200°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+3	+3	+7	+4	+5
		引張変化率 %	-47	-13	+6	-8	-21
		伸び変化率 %	-16	-17	-19	-19	-32
	250°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+13	+22	+21	+19	+15
		引張変化率 %	-32	-47	-31	-38	-40
		伸び変化率 %	-60	-85	-81	-87	-89
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	-10	-14	-14	-13	-7
		引張変化率 %	-53	-23	-2	-14	-32
		伸び変化率 %	+3	0	+19	+3	-23
		体積変化率 %	+6	+6	+5	+5	+5
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	-27	-26	-31	-30	-27
		引張変化率 %	-74	-61	-51	-51	-43
		伸び変化率 %	-31	-37	-29	-28	-29
		体積変化率 %	+87	+63	+58	+51	+43

測定： JIS K6249に準拠

試験片：120°C x 10分(1 次加硫)、200°C x 4 時間(2次加硫)にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量(部数)です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
押出し(高透明)

製品グレード			押出し(高透明)					
製品名			XIAMETER™ SE 1184 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SE 1185 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SE 1186 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SE 1187 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SE 1188 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-7100 U Silicone Rubber
外観			乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明
可塑度*1 mm/100			220	230	300	320	370	350
加硫剤			SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RD-7 / SILASTIC™ MR-91/ SILASTIC™ RD-201
標準添加量*2			1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	0.8 / 0.4 / 0.5
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		36	51	63	73	81	72
	密度 g/cm³		1.14	1.14	1.19	1.20	1.23	1.20
	引張強さ MPa		9.9	10.6	10.2	9.2	10.7	8.9
	伸び %		1030	580	570	390	320	430
	100%モジュラス MPa		0.5	1.1	1.5	3.1	3.9	3.0
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	28	11	18	11	11	24
		ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	26	24	24	24	21	33
	線収縮率*3 %		2.5	2.4	2.4	2.6	2.8	3.3
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %		17	42	36	43	50	57
	圧縮永久歪(180°C/22h) %		102	73	88	79	84	36
	絶縁破壊強さ kV/mm		26	30	27	28	28	33
	体積抵抗率 TΩ・m		33	240	19	26	17	54
	食品用途法令*4	US:FDA	○	○	○	○	○	○
		EU:BfR	○					
	難燃性 UL94		HB					
耐熱性	200°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+6	+6	+5	+6	+4	+6
		引張変化率 %	-24	-6	-1	+12	+2	-10
		伸び変化率 %	-27	-24	-28	-26	-44	-30
	250°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+25	+31	+22	+17	+14	+22
		引張変化率 %	-45	-47	-24	+21	+59	+1
		伸び変化率 %	-88	-93	-92	-89	-89	-96
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	-11	-5	-5	-2	-2	-4
		引張変化率 %	-61	-20	-29	-16	-22	-14
		伸び変化率 %	-23	-16	-28	-30	-44	-22
		体積変化率 %	+8	+7	+7	+6	+6	+6
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	-29	-25	-31	-26	-25	-28
		引張変化率 %	-79	-59	-44	-20	-18	-15
		伸び変化率 %	-47	-27	-37	-30	-23	-19
		体積変化率 %	+77	+57	+54	+43	+40	+47

測定： JIS K6249に準拠

試験片：120°C x 10分(1次加硫)、250°C x 1時間(2次加硫)にて試験片を作製

SILASTIC™ DY 32-7100 Uは、170°C x 10分(1次加硫)、200°C x 2時間(2次加硫)にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量(部数)です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
高耐久

製品グレード		高耐久							
製品名		SILASTIC™ SE 4704 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 4705 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 4706 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 4707 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 4708 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 4709 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-765 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-336 U Silicone Rubber
特長		一般					中強力	高反発	高引裂き
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	淡黄色
可塑度*1 mm/100		200	190	210	220	260	260	190	180
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2		0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.5	0.6	0.5
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)	41	52	60	71	79	85	51	62
	密度 g/cm³	1.12	1.11	1.12	1.14	1.16	1.19	1.13	1.12
	引張強さ MPa	10.9	8.7	8.4	9.2	8.2	9.9	7.4	7.6
	伸び %	750	420	270	220	150	110	250	320
	100%モジュラス MPa	0.8	1.4	2.9	4.5	6.1	9.3	2.0	3.3
	引裂強さ ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	20	14	10	8	7	6	5	20
	引裂強さ ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	27	31	29	26	22	16	17	32
	線収縮率*3 %	3.7	3.9	3.7	3.6	3.6	3.4	3.4	3.7
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %	64	65	70	64	68	65	83	75
	圧縮永久歪(180°C/22h) %	34	18	18	18	18	17	8	15
	絶縁破壊強さ kV/mm	25	27	27	29	32	32	24	25
	体積抵抗率 TΩ•m	280	210	510	96	310	110	34	61
	100%定伸長寿命 100万回	3.0	2.2	1.8	1.2	0.1	*5	3.5	4.3
	食品用途法令*4 US:FDA	○	○	○	○	○	○	○	
	食品用途法令*4 EU:BfR	○			○				
	難燃性 UL94	HB	HB	HB		HB		HB	HB
耐熱性	200°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	-1	0	0	+4	+3	+2	-1	+2
	200°C/72h の変化率 引張変化率 %	-19	-15	-24	-20	-10	-9	+6	-5
	200°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-8	-12	-30	-33	-30	-36	+2	-7
	250°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	+46	+35	+28	+17	+12	+7	-11	-2
	250°C/72h の変化率 引張変化率 %	-74	-25	-35	-39	-39	-17	-57	-45
	250°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-98	-93	-93	-91	-91	-86	-37	-50
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント							-6	-5
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %							-4	-16
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %							-1	-14
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %							+5	+5
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント							-14	-15
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %							-28	-35
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %							-22	-31
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %							+47	+46

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4時間（2次加硫）にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 商品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

*5 SILASTIC™ SE 4709 U Silicone Rubberは高耐久グレードではありません。中強力グレードとしてご利用ください。

HCR ミラブルゴム
耐油・耐燃料油

製品グレード			耐油・耐燃料油						
製品名			XIAMETER™ SH 745 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SH 746 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SH 747 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SH 748 UN Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-7067 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-625 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 4701 U Silicone Rubber
特長			低圧縮永久ひずみ				高耐熱性		
外観			灰白色	灰白色	灰白色	灰白色	灰白色	灰白色	灰白色
可塑度[*1] mm/100			250	270	280	340	260	240	320
加硫剤			SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量[*2]			0.5	0.45	0.45	0.4	0.45	0.5	0.45
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		52	60	71	81	71	72	70
	密度 g/cm³		1.33	1.41	1.44	1.45	1.32	1.30	1.33
	引張強さ MPa		6.7	7.2	8.0	8.5	7.2	6.7	7.9
	伸び %		350	260	170	140	180	240	170
	100%モジュラス MPa		1.9	3.5	5.4	7.3	5.3	4.9	5.2
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	7	7	8	9	10	10	9
		ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	25	23	20	15	18	17	15
	線収縮率[*3] %		2.6	2.5	2.6	2.3	2.9	3.0	3.1
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %		74	70	65	58	67	57	64
	圧縮永久歪(180°C/22h) %		11	9	8	9	18	24	24
	絶縁破壊強さ kV/mm		28	30	31	34	24	31	24
	体積抵抗率 TΩ・m		17	51	28	24	17	15	29
	食品用途法令[*4]	US:FDA	×	×	×	×	○		
		EU:BfR							
耐熱性	200°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	0	+1	+1	+1	0	0	-3
		引張変化率 %	+17	+23	-6	+2	+3	+1	-13
		伸び変化率 %	-13	-15	-23	-20	-3	-18	+3
	250°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	-8	-4	+2	+1	-10	+1	-14
		引張変化率 %	-17	-17	-14	-25	-38	-20	-53
		伸び変化率 %	-28	-34	-31	-39	-15	-32	-6
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-5	-5	-4	-2	-5	-3	-5
		引張変化率 %	+3	+13	+8	+18	-14	+2	-18
		伸び変化率 %	-20	-7	-12	+3	+23	-4	+24
		体積変化率 %	+6	+5	+5	+4	+4	+4	+3
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-16	-18	-18	-21	-19	-19	-20
		引張変化率 %	-31	-22	-10	-7	-40	-21	-45
		伸び変化率 %	-31	-23	-7	-1	+26	-24	+14
		体積変化率 %	+43	+38	+32	+29	+38	+36	+37

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

XIAMETER™ SH 74Xシリーズuは、170°C x 10分（1次加硫）、二次加硫なしにて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
耐スチーム/耐熱/耐寒

製品グレード			耐スチーム					耐熱		耐寒
製品名			SILASTIC™ SRX 495 U Silicone Rubber	XIAMETER™ RBB-6420-50 Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6767 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SRX 495 UM Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 4805 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 52 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 82 UD Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 955 U Silicone Rubber
外観			淡黄色	白色	淡黄色	淡黄色	淡黄色	淡褐色	淡褐色	灰白色
可塑度[*1] mm/100			250	240	260	240	240	260	310	250
加硫剤			SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量[*2]			0.8	0.6	0.5	0.8	0.6	1.0	1.1	0.8
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		51	50	70	51	51	50	81	49
	密度 g/cm³		1.15	1.14	1.18	1.14	1.14	1.17	1.23	1.20
	引張強さ MPa		9.9	8.6	10.7	9.3	9.4	8.6	9.2	10.0
	伸び %		470	490	230	460	500	500	170	610
	100%モジュラス MPa		1.2	1.1	4.2	1.1	1.1	1.1	5.9	1.0
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	9	9	7	10	9	10	9	24
		ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	27	29	18	29	24	23	15	19
	線収縮率[*3] %		3.5	3.3	3.2	4.0	3.9	3.4	3.9	4.1
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %		64	65	67	68	62	59	53	51
	圧縮永久歪(180°C/22h) %		9	8	7	13	10	9	16	16
	絶縁破壊強さ kV/mm		28	26	31	28	28	28	34	30
	体積抵抗率 TΩ・m		390	74	540	49	38	540	390	51
	食品用途法令[*4]	US:FDA	×	○	×		×	×	×	
		EU:BfR	×	○	×	×				
	難燃性 UL94		HB				HB			
耐熱性	200°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+2	+2	+2	+4	+5	+2	+2	+7
		引張変化率 %	-6	+6	-4	+6	-7	-6	-10	+4
		伸び変化率 %	-16	-13	-11	-6	-15	-11	-25	-25
	250°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	0	+37	0	+34	+4	+2	+3	+12
		引張変化率 %	-24	-40	-30	-28	-46	-43	-28	-21
		伸び変化率 %	-32	-94	-34	-92	-51	-40	-48	-55
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	-6	-5	-5	-9	-9	-4	-5	-9
		引張変化率 %	-6	-17	-13	-24	-25	-16	-13	-4
		伸び変化率 %	-14	-13	-7	-19	-21	-16	-19	-4
		体積変化率 %	+7	+7	+6	+6	+6	+7	+7	+10
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	+6 [*5]	+8 [*5]	+1 [*5]	+6 [*6]	+7 [*6]	-21	-24	-28
		引張変化率 %	-28 [*5]	-32 [*5]	-25 [*5]	-6 [*6]	0 [*6]	-53	-35	-71
		伸び変化率 %	-28 [*5]	-33 [*5]	-10 [*5]	-26 [*6]	-21 [*6]	-41	-32	-51
		体積変化率 %						+57	+41	+87

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ SH 82 UDは、120°C x 10分（1次加硫）、250°C x 24時間（2次加硫）にて試験片を作製

[*1] 2ロール練り60分後に測定

[*2] 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

[*3] 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

[*4] 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

[*5] 耐スチーム性、0.65MPa (160°C) 200時間後の変化率です。

[*6] 耐スチーム性、0.65MPa (160°C) 1週間（168時間）後の変化率です。

HCR ミラブルゴム
耐火/難燃/耐電圧

製品グレード		耐火		難燃			耐電圧		
製品名		SILASTIC™ DY 32-430 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-7113 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 502 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 502 U A/B Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 1447 U A Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-5099 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6764 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6763 U Silicone Rubber
外観		灰白色	灰白色	濃灰色	灰白色	灰白色	灰白色	淡黄色	淡黄色
可塑度*1 mm/100		310	440	210	260	260	250	230	240
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-8	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2		0.8	0.8	0.5	0.5	0.45	0.8	1.0	0.8
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)	75	71	55	55	72	50	54	58
	密度 g/cm³	1.41	1.40	1.41	1.37	1.45	1.18	1.20	1.31
	引張強さ MPa	7.6	8.5	4.8	7.2	7.9	8.4	6.6	8.1
	伸び %	170	370	420	470	200	650	470	530
	100%モジュラス MPa	5.5	3.5	2.0	2.1	5.5	1.4	1.3	1.6
	引裂強さ ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	12	15	9	12	9	27	18	13
	引裂強さ ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	20	28	20	26	18	28	26	26
	線収縮率*3 %	2.4	3.2	2.8	2.7	2.7	3.9	3.8	3.6
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %	57	48	64	57	62	55	62	57
	圧縮永久歪(180°C/22h) %	48	28	17	26	11	30	15	15
	絶縁破壊強さ kV/mm	29	31	30	27	32	26	28	28
	体積抵抗率 TΩ・m	49	63	74	43	250	22	90	55
	食品用途法令*4 US:FDA				×	×			
	食品用途法令*4 EU:BfR								
	難燃性 UL94			V-0	V-0	V-0			
耐熱性	200°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	+3	+4	+2	+4	+1	+6	+1	+5
	200°C/72h の変化率 引張変化率 %	+6	-7	+13	-1	+9	-3	-4	-7
	200°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-29	-32	-20	-29	-19	-17	-14	-22
	250°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	+5	+5	+3	+3	+1	+4	+4	+8
	250°C/72h の変化率 引張変化率 %	-11	-38	+5	-13	-11	-45	-23	-34
	250°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-54	-70	-55	-50	-29	-54	-22	-55
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率 硬さ変化 ポイント	-7	-6				-6	-6	-6
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率 引張変化率 %	+3	+8				-11	-5	-10
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率 伸び変化率 %	+20	+2				-5	-12	-13
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率 体積変化率 %	+4	+7				+6	+6	+5
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率 硬さ変化 ポイント	-21	-26				-23	-23	-26
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率 引張変化率 %	-8	-30				-48	-51	-29
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率 伸び変化率 %	+4	-11				-37	-41	-21
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率 体積変化率 %	+35	+44				+55	+51	+46

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ SH 502 U A/BとSILASTIC™ SH 1447 U Aは、160°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
電線用途/高電圧絶縁用途

製品グレード			電線用途						高電圧絶縁用途	
製品名			SILASTIC™ SE 1602 UX Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 1618 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SRX 505 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 1613 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-6066 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SRX 530 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-4110 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-7090 U Silicone Rubber
特長			一般		高強力	高引裂	難燃編組	難燃無編組	ケーブル端末	碍子
外観			灰白色	淡黄色	灰白色	白色	白色	白色	灰白色	白色
可塑度*1 mm/100			240	300	330	360	250	400	190	280
加硫剤			SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2			1.3	1.5	1.5	1.0	1.3	1.25	0.8	0.6
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		66	69	60	61	66	69	41	70
	密度 g/cm³		1.19	1.19	1.18	1.18	1.25	1.27	1.20	1.52
	引張強さ MPa		9.1	11.3	10.6	10.6	10.1	8.9	8.2	6.4
	伸び %		310	290	560	550	270	270	880	250
	100%モジュラス MPa		2.9	3.4	1.8	1.9	3.5	3.4	0.9	2.5
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	32	9	6	28	7	10	30	8
		ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	24	25	30	29	23	37	24	18
	線収縮率*3 %		2.1	2.4	2.8		1.9		3.6	2.5
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %		59	67	41	50	62	58	50	48
	圧縮永久歪(180°C/22h) %		53	45	74	71	33	28	22	43
	絶縁破壊強さ kV/mm		30	29	29	27 *5	32	27	29	28
	体積抵抗率 TΩ・m		280	310	130	550 *5	325	1340 *5	117	5
	食品用途法令*4	US:FDA				×		×		
		EU:BfR								
耐熱性	200°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+4	+1	+4	+8	+2	+2		
		引張変化率 %	-19	-26	-7	-9	-25	-25		
		伸び変化率 %	-17	-16	-17	-17	-27	-27		
	250°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+10	+5	+7	+10	0	-27		
		引張変化率 %	-51	-59	-41	-51	-34	-49		
		伸び変化率 %	-65	-64	-57	-59	-28	-42		
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	-9	-11	-12	-8		-10		
		引張変化率 %	+1	-39	-12	-3		-11		
		伸び変化率 %	-10	-7	-3	+1		-12		
		体積変化率 %	+5	+5	+9	+7		+6		
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	-25	-23	-31	-28		-24		
		引張変化率 %	-46	-55	-59	-56		-22		
		伸び変化率 %	-25	-37	-41	-45		-19		
		体積変化率 %	+45	+46	+65	+62		+45		

測定： JIS K6249に準拠

試験片：120°C x 10分（1次加硫）、150°C x 1 時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ SE 1618 Uは、120°C x 10分（1次加硫）、150°C x 4時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ SRX 505 Uは、120°C x 10分（1 次加硫）、250°C x 1時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ SE 1613 UとSILASTIC™ SRX 530 Uは、120°C x 10分（1次加硫）、2次加硫なしにて試験片を作製

SILASTIC™ DY 32-4110 Uは、170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ DY 32-7090 Uは、170°C x 10分（1次加硫）、2次加硫なしにて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

*5 浸水試験による結果です。

HCR ミラブルゴム
オイルブリード 1

製品グレード			オイルブリード								
製品名			SILASTIC™ DY 32-464 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-403 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-366 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-502 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-520 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-6061 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6761 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6718 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6785 US Silicone Rubber
特長			一般						高引裂き		
オイル量　%			5						8		4.5
外観			淡黄色	灰白色	灰白色	灰白色	淡黄色	灰白色	灰白色	灰白色	灰白色
可塑度*1 mm/100			180	150	160	220	210	190	120	200	200
加硫剤			SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2			0.7	0.7	0.6	0.5	0.5	0.6	0.8	1.0	0.8
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		30	34	40	50	60	59	28	56	53
	密度　g/cm^3		1.14	1.14	1.18	1.19	1.20	1.20	1.14	1.19	1.22
	引張強さ　MPa		7.0	8.0	7.7	7.6	8.7	6.8	7.2	9.3	9.2
	伸び　%		730	620	580	450	340	460	770	660	570
	100%モジュラス　MPa		0.5	0.7	0.9	1.7	2.2	1.9	0.5	1.4	1.4
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形　N/mm	8	12	9	8	10	13	13	29	16
		ｱﾝｸﾞﾙ形　N/mm	18	20	22	21	2	23	17	26	25
	線収縮率*3　%		3.3	3.6	3.2	3.0	3.2	3.8	4.0	3.9	4.0
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式)　%		52	63	59	63	61	56	62	54	56
	圧縮永久歪(180°C/22h)　%		30	25	23	23	8	21	18	18	22
	絶縁破壊強さ　kV/mm		24	24	25	25	28	26	27	28	28
	体積抵抗率　TΩ・m		4	41	7	5	41	23	27	46	11
	食品用途法令*4	US:FDA	×		×	×	×				
		EU:BfR									
	難燃性 UL94					HB					
耐熱性	200°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	0	+1	+1	0	+3	+6	-4	+4	-4
		引張変化率　%	-10	-17	0	-3	-9	+4	-12	-13	-14
		伸び変化率　%	-7	-17	-13	-15	-11	-14	-8	-20	-19
	250°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	-14	-11	-8	-6	+2	+4	-15	+6	-3
		引張変化率　%	-55	-45	-26	-24	-39	-25	-60	-63	-46
		伸び変化率　%	-5	-16	-18	-20	-44	-47	-17	-64	-47
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-4	-6	-1	-2	-1	-1	-3	-1	-3
		引張変化率　%	+14	+5	+9	+1	+5	+5	+5	-28	-28
		伸び変化率　%	+11	0	-2	-3	+5	-15	-39	-24	+32
		体積変化率　%	+4	+2	+2	+3	+3	+2	+2	+0	+2
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-15	-14	-14	-14	-18	-20	-14	-19	-18
		引張変化率　%	-48	-55	-46	-36	-32	-23	-63	-40	-48
		伸び変化率　%	-34	-35	-31	-25	-29	-24	-42	-33	-35
		体積変化率　%	+61	+54	+50	+45	+40	+40	+57	+41	+47

測定：　JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

*1　2ロール練り60分後に測定

*2　加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3　円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4　食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
オイルブリード 2/低圧縮永久ひずみ

製品グレード			オイルブリード		低圧縮永久ひずみ						
製品名			SILASTIC™ DY 32-846 UM Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-821 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-911 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-540 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-541 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-542 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-576 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-903 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-901 U Silicone Rubber
特長			低金型汚れ		一般					高強度	
オイル量　%			2.5	3							
外観			灰白色	灰白色	淡黄色	淡黄色	淡黄色	淡黄色	灰白色	灰白色	灰白色
可塑度*1 mm/100			165	130	140	140	150	180	190	160	170
加硫剤			SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2			0.7	0.7	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.6	0.6
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		40	32	23	27	33	44	63	31	39
	密度　g/cm³		1.17	1.12	1.18	1.18	1.18	1.21	1.27	1.08	1.11
	引張強さ　MPa		8.2	5.5	1.9	2.1	2.3	4.5	6.4	6.1	7.5
	伸び　%		720	630	540	510	310	380	200	560	400
	100%モジュラス　MPa		0.8	0.6	0.4	0.4	0.7	1.1	3.7	0.5	0.8
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形　N/mm	15	10	4	3	3	5	5	5	5
		ｱﾝｸﾞﾙ形　N/mm	21	16	4	5	5	16	11	12	19
	線収縮率*3　%		3.6	3.7	4.4	4.1	4.3	4.3	3.3	3.9	3.8
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式)　%		56	68	66	72	83	75	84	80	85
	圧縮永久歪(180°C/22h)　%		23	13	9	6	4	5	4	12	9
	絶縁破壊強さ　kV/mm		27	24	21	20	26	27	28	20	23
	体積抵抗率　TΩ・m		41	26	44	18	59	26	33	14	51
	食品用途法令*4	US:FDA			×	×					
		EU:BfR									
	難燃性 UL94									HB	
耐熱性	200°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+1	+1	+2	+10	+1	+3	-1	-1	0
		引張変化率　%	-9	+6	+4	-7	+4	+3	-3	-14	-8
		伸び変化率　%	-15	-7	-18	-26	-10	-15	-13	-7	-6
	250°C/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	-2	-5	-5	-7	-7	-2	0	-17	-13
		引張変化率　%	-43	-27	-21	-37	-31	-21	-16	-51	-48
		伸び変化率　%	-26	-18	-40	-46	-31	-34	-43	-1	-15
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-5	-5	-6	-7	-6	-8	-7	-6	-7
		引張変化率　%	-2	+10	+7	-10	-6	-8	-10	-11	-38
		伸び変化率　%	0	+1	+3	-8	+3	-4	+8	-8	-25
		体積変化率　%	+3	+3	+7	+8	+7	+7	+6	+7	+6
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-19	-13	-9	-9	-9	-13	-13	-11	-12
		引張変化率　%	-46	-48	-48	-44	-42	-39	-34	-61	-55
		伸び変化率　%	-25	-33	-34	-31	-38	-33	-25	-37	-34
		体積変化率　%	+54	+56	+67	+65	+54	+50	+41	+55	+48

測定:　JIS K6249に準拠

試験片:170°C x 10分(1次加硫)、200°C x 4 時間(2次加硫)にて試験片を作製

*1　2ロール練り60分後に測定

*2　加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量(部数)です。

*3　円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4　食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
導電

製品グレード		導電						
製品名		SILASTIC™ SRX 557 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SRX 539 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6770 U-P Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-934 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SRX 539 UT Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6765 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-408 U Silicone Rubber
特徴		汎用			低硬度	作業性改良	付加処方	高導電
外観		黒色	黒色	黒色	黒色	黒色	黒色	黒色
可塑度*1 mm/100				670		510		
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-3 40P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RD-4 / SILASTIC™ RD-11	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2		1.5	4.5	2.0	1.5	1.2	2.5/1.1	2.0
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)	53	63	76	37	64	62	86
	密度 g/cm³	1.14	1.17	1.21	1.19	1.17	1.21	1.26
	引張強さ MPa	5.6	7.1	7.3	3.2	6.2	4.4	6.0
	伸び %	330	240	120	290	310	230	150
	100%モジュラス MPa	0.8	2.8	6.4	0.9	2.9	2.5	
	引裂強さ ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	10	7	8	5	8	11	
	引裂強さ ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	25	25	10	10	16	20	12
	線収縮率*3 %	3.9	4.4	3.9	3.8	3.9	3.3	
	反発弾性（ﾘｭﾌﾟｹ式） %	52	47	52	70	48	55	38
	圧縮永久歪(180°C/22h) %	52	38	33	40	56	18	74
	体積抵抗率 Ω•cm	13	3.8	1.9	153	3.8	4.9	0.5
	食品用途法令*4 US:FDA	×	×	×	×	×		
	食品用途法令*4 EU:BfR							
	難燃性 UL94						V-0	
耐熱性	200°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	-7	+1	+2	0	+3	+3	
	200°C/72h の変化率 引張変化率 %	0	-10	+4	+13	-3	-9	
	200°C/72h の変化率 伸び変化率 %	+10	+16	+2	+4	-13	-22	
	250°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	-11	-1	0	-7	+23	+3	
	250°C/72h の変化率 引張変化率 %	-12	-30	-12	+1	-77	-13	
	250°C/72h の変化率 伸び変化率 %	+35	+35	-3	+13	-98	-28	

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ SRX 539 Uは、150°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

HCR ミラブルゴム
熱伝導/その他

製品グレード		熱伝導				その他				
製品名		SILASTIC™ DY 32-337 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-338 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-315 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-339 U Silicone Rubber	SILASTICTM DY 32-3060 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-7045 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-856 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-7022 U Silicone Rubber	SILASTIC™ ES 5000 Sponge Base
特長						低反発	高離型ロール	難燃スポンジ用ベース	耐クーラント	エコスポンジ用ベース
外観		淡黄色	灰白色	灰白色	灰白色	灰白色	乳白色 半透明	灰白色	淡黄色	灰白色
可塑度*1 mm/100		190	230	290	440	330	210	230	260	220
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RD-7 / SILASTIC™ RD-9 / SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2		0.8	0.8	0.8	0.8	0.6	0.5	1.5	0.5	1.0 / 0.03 / 0.2
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)	46	72	84	92	26	68	59	72	14(asker C)
	密度 g/cm³	1.32	1.46	1.62	1.79	1.19	1.11	1.31	1.17	0.35
	引張強さ MPa	5.8	8.7	8.8	9.1	2.7	8.8	7.4	8.4	1.0
	伸び %	320	160	100	60	1180	190	430	170	270
	100%モジュラス MPa	1.4	5.8	-	-	0.4	4.3	2.1	4.7	
	引裂強さ ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	5	7	8	10	17	6	11	6	
	引裂強さ ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	20	19	17	16	16	19	24	18	
	線収縮率*3 %	2.9	2.7	2.8	2.1	4.5	4.3	2.0	4.0	
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %	79	71	65	52	20	75	61	71	
	圧縮永久歪(180°C/22h) %	3	4	11	12	58	20	50	7	6(150C/70h)
	絶縁破壊強さ kV/mm	29	30	32	29	27	33	30	28	
	体積抵抗率 TΩ・m	34	31	45	12	44	55	40	74	
	熱伝導率 W/(m・K)	0.47	0.55	0.64	1.14					
	食品用途法令*4 US:FDA				×		×			○
	食品用途法令*4 EU:BfR									○
耐熱性	200°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	0	0	0	+2	+14	+4	+1	+2	-3 *5
	200°C/72h の変化率 引張変化率 %	+3	+4	0	+8	+2	-28	-4	-15	+10 *5
	200°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-10	-5	-1	+14	-31	-39	-26	-16	-13 *5
	250°C/72h の変化率 硬さ変化 ポイント	-9	+2	-2	-1	+22	+17	+9	+16	
	250°C/72h の変化率 引張変化率 %	-41	-28	-42	-18	-38	-46	-39	-29	
	250°C/72h の変化率 伸び変化率 %	-34	-36	-34	-15	-71	-86	-80	-82	
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント	-6	-5	-6	-3	-7	-7	-11	-7	
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %	-6	+3	+2	+13	-17	-29	-24	-16	
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %	-6	+6	+10	+14	-15	-18	-12	-11	
	IRM901 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %	+6	+5	+4	+3	+8	+6	+6	+5	
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 硬さ変化 ポイント	-13	-16	-18	-13	-22	-15	-28	-18	
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 引張変化率 %	-24	-11	-6	+7	-62	-58	-55	-53	
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 伸び変化率 %	-25	-6	0	+5	-48	-46	-29	-45	
	IRM903 オイル 150°C/72h 浸漬後の変化率 体積変化率 %	+45	+32	+27	+19	+93	+42	+50	+40	

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ DY 32-856 Uは、120°C x 10分（1次加硫）、200°C x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ ES 5000は、230°C x 10 分（オーブンにて1次加硫）、200°C x 2 時間（2次加硫） にて発泡させた試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

*5 耐熱性、230°C 70時間後の変化率です。

FSRフロロシリコーンゴム
FSR

製品グレード			FSR				
製品名			SILASTIC™ DY 37-016 U Fluorosilicone Rubber	SILASTIC™ LS 63 U Fluorosilicone Rubber	SILASTIC™ DY 37-071 U Fluorosilicone Rubber	SILASTIC™ DY 37-133 U Fluorosilicone Rubber	SILASTIC™ DY 37-029 U Fluorosilicone Rubber
特長			一般			含油	高耐久
外観			淡黄色	白色	淡黄色	淡黄色	褐色
可塑度*1 mm/100			280	320	320	230	230
加硫剤			SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD
標準添加量*2			1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
成形後の特性	硬さ(JIS タイプA)		53	60	70	48	47
	密度 g/cm³		1.42	1.48	1.45	1.38	1.42
	引張強さ MPa		8.6	7.8	9.2	7.1	10.5
	伸び %		330	340	220	340	410
	100%モジュラス MPa		1.7	2.7	3.7	1.6	1.5
	引裂強さ	ｸﾚｾﾝﾄ形 N/mm	11	28	11	12	16
		ｱﾝｸﾞﾙ形 N/mm	22	21	25	16	27
	線収縮率*3 %		3.2	3.6	3.4	3.3	3.7
	反発弾性(ﾘｭﾌﾟｹ式) %		40	15	33	42	37
	圧縮永久歪(150℃/70h) %		5	18	6	15	7
	100%定伸長寿命 100万回						1.2
	食品用途法令*4	US:FDA	x		x		
		EU:BfR					
耐熱性	200℃/72h の変化率	硬さ変化 ポイント	+1	+7	-1	0	0
		引張変化率 %	-17	-20	-18	-10	-14
		伸び変化率 %	-1	-34	-12	-7	-4
耐油性	IRM903 オイル 150℃/72h 浸漬後の 変化率	硬さ変化 ポイント	-6	-1	-4	-13	-3
		引張変化率 %	-13	+7	-11	-25	-12
		伸び変化率 %	-7	-8	-13	-11	-2
		体積変化率 %	+3	+3	+4	+17	+3

測定： JIS K6249に準拠

試験片：170℃ x 10分（1次加硫）、200℃ x 4 時間（2次加硫）にて試験片を作製

SILASTIC™ LS 63 Uは、170℃ x 10分（1次加硫）、200℃ x 8 時間（2次加硫）にて試験片を作製

*1 2ロール練り60分後に測定

*2 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量（部数）です。

*3 円板法で測定。線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

*4 食品用途法令については、後述の注意をご確認ください。

加硫剤/プライマー

	加硫剤						
	製品名	主成分	有効成分	形態	用途	食品用途法令*	
						US: FDA	EU: BfR
過酸化物硬化	SILASTIC™ RC-3 40P	ジクミルパーオキサイド	40%	白色ペースト	一般成形用、カーボンフィラー（導電性ゴム）用	○	○
	SILASTIC™ RC-4 50P FD	2,5-ジメチル-2,5-ビス（t-ブチルパーオキシ）ヘキサン	50%	白色ペースト	厚物成形用、二次硬化不要ストック用、カーボンフィラー用	○	○
	SILASTIC™ RC-8	2,5-ジメチル-2,5-ビス（t-ブチルパーオキシ）ヘキサン	22%	白色ペースト	黄変防止用、高速硬化用	○	
	SILASTIC™ RC-14 A	ビス(4-メチルベンゾイル) パーオキイド	50%	白～淡黄色ペースト	熱風硬化用、スポンジ用		
付加硬化	SILASTIC™ RD-27	白金化合物		灰白色半透明	高速硬化用、低温硬化用	○	○
	SILASTIC™ MR-91	白金化合物		灰白色		○	
	SILASTIC™ RD-7	架橋剤,SiHポリマー		淡灰色半透明		○	○
	SILASTIC™ RD-9	硬化抑制剤（インヒビター）		淡灰色半透明		○	○
	SILASTIC™ RD-201	硬化抑制剤（インヒビター）		淡灰色半透明			
	SILASTIC™ RD-11	白金化合物		黒色ペースト	導電グレード用		
	SILASTIC™ RD-4	架橋剤（SiHポリマー）＆硬化抑制剤（インヒビター）		灰白色ペースト			

（規格値ではありません）

* 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

* 用途、使用条件により使用される硬化剤は異なります。

プライマー					
製品名	外観	不揮発分*（%）	溶剤	乾燥条件	接着対象物質
SILASTIC™ DY 39-067 Primer	無色透明	2%	n-ヘプタン	室温1～2時間	金属、樹脂
SILASTIC™ DY 39-123 Primer	無色～微黄色	12%	n-ヘプタン	室温30分以上	金属
SILASTIC™ Primer-X SILASTIC™ Primer-Y**	無色～淡黄色透明	9%	n-ヘプタン	室温30分以上	金属、樹脂

（規格値ではありません）

* 不揮発分：70°C x 1時間乾燥後

** SILASTIC™ Primer-Xと SILASTIC™ Primer-Yは1:1で混合してご使用ください。

着色剤/添加剤

着色剤								
製品名	色	推奨添加量	色差			主成分	食品用途法令*	
			L*	a*	b*		US: FDA	EU: BfR
XIAMETER™ CP-11 White Rubber Additive	白色	1〜2%	96.65	-0.66	3.09	二酸化チタン	○	
SILASTIC™ CP-17 Red Rubber Additive	赤色	1〜2%	27.86	24.85	12.37	マンガン錯体	×	
XIAMETER™ CP-18 Black Rubber Additive	黒色	1〜2%	21.48	0.45	-0.01	四三酸化鉄	○	
XIAMETER™ CP-35 Black Rubber Additive	黒色	1〜2%	22.45	0.38	-0.22	カーボンブラック	×	
XIAMETER™ CP-2 Blue Rubber Additive	群青色	1〜2%	24.20	17.21	-39.57	C.I. ピグメントブルー29	○	○
XIAMETER™ CP-138 Blue Rubber Additive	青色	1〜2%	23.12	12.09	-28.31	ピグメントブルー15	○	
XIAMETER™ CP-21 Brown Rubber Additive	赤褐色	1〜2%	42.10	34.43	30.20	酸化鉄(III)	○	
XIAMETER™ CP-177 Red Rubber Additive	赤色	1〜2%	45.45	60.72	39.11	有機顔料	○	
XIAMETER™ CP-124 Red Rubber Additive	赤色	1〜2%	27.85	31.07	1.62	有機顔料	×	
XIAMETER™ CP-144 Yellow Rubber Additive	黄色	1〜2%	74.52	19.93	81.99	有機顔料	○	
XIAMETER™ CP-181 Yellow Rubber Additive	黄色	1〜2%	77.57	1.10	83.03	有機顔料	×	

*上記で示された色、色差は XIAMETER™ RBB-6650-50 Base / SILASTIC™ RC-4 50 P FD Rubber Additive / 着色剤 = 100 / 0.6 / 2.0 にて、
170°C x 10分(1次加硫)、200°C x 2時間(2次加硫)で硬化させたシートの結果です。

シリコーンゴム製品の種類、硬化剤、添加量、および硬化条件により、実際の色は異なりますので、直接ご確認ください。

** 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

添加剤					
製品名	外観	推奨添加量	用途	食品用途法令*	
				US: FDA	EU: BfR
SILASTIC™ MR-1 Rubber Additive	白色	0〜0.3%	金型離型性向上、電線の芯線密着防止		
SILASTIC™ MR-3 Rubber Additive	白色	0〜0.3%	金型離型性向上	○	
SILASTIC™ MR-5 Rubber Additive	淡灰色半透明	0〜0.5%	可塑化戻り改良、未加硫材料軟化	○	
SILASTIC™ MR-8 Rubber Additive	白色	0〜2.0%	収縮率増大	○	
SILASTIC™ MR-14 Rubber Additive	白色	0〜0.3%	金型離型性向上、2ロール作業性改良	○	

ダウ・東レ株式会社

本カタログ製品に関するお問合せは下記までお願い致します。

https://www.dow.com/ja-jp.html

使用上のご注意

使用に際し必要な安全情報は本カタログには記載されていません。ご使用の前に、安全データシート（SDS）およびパッケージまたはパッケージのラベルに表示されている安全な使用や有害性情報についての注意書きをよく読んで、使用上の安全をはかってください。安全データシート(SDS）はウェブサイト、https://www.dow.com/ja-jp.html にアクセスしてお求めいただけます。代理店または弊社営業担当に依頼いただいても結構です。

食品接触用途

食品用途法令の記載のある製品の成分は、本カタログ作成時点でFDAまたは BfR に適合していることを確認しています。なお、使用条件によってはこれらの規制に適合しない場合があります。
製造業者は、自己の特定条件のもとで加工し、自己の組成製品の抽出物の合計を評価するための試験を実施する必要があります。
食品接触用途へのこれらの製品についての適合性に関する詳細については、“FOOD CONTACT STATUS DOCUMENT” をご参照ください。
また、最終製品での法的な適合性および安全性を貴社にてご確認のうえ、使用の可否をご判断ください。

医療・医薬品用途への制限

本製品は一般工業用途向けに開発・製造されたものです。弊社製品は、医療または 医薬用途向けに適合するものとして、試験されておりません。また、そのように表明されるものでもありません。



A DOW and TORAY Joint Venture

Sanyo Trading

三洋貿易株式会社はダウ・東レ株式会社の正規代理店です。
本カタログ記載製品については、三洋貿易までお問い合わせを
お願いいたします。

イメージ: dow_92218711448, dow_7014199464, dow_57818212544, dow_70290905810, dow_61379146800, dow_59529440471, dow_58199916179, dow_40452312761, dow_81681874156, dow_40680132419_gray

免責事項：ダウ又はその他の者が所有する特許権の侵害がないことを表明・保証するものではありません。使用条件や適用法令は場所によって異なり、また、時の経過により変更される場合がありますので、お客様におかれましては、本書記載の製品及び情報がお客様の使用（用途）に適しているかどうかを判断し、お客様の作業現場及び廃棄について、適用法令の遵守を確実にする責任があります。本書記載の製品は、ダウが事業展開する特定の地域で販売あるいは使用できない場合があり、紹介された内容に関しては、特定の国での使用(用途)が承認されていない場合があります。「ダウ」又は「弊社」への言及は、特に明記しない限り、お客様に製品を販売するダウの法人を意味します。商品適格性又は特定目的のための適合性についての黙示的保証はすべて明示的に除外され、保証するものではありません。

®™：ザ・ダウ・ケミカル・カンパニーまたはその関連会社の商標

© 2026 The Dow Chemical Company. All rights reserved.

2000024826-1338500

Form No. 80-8701-42-0726 S2D