



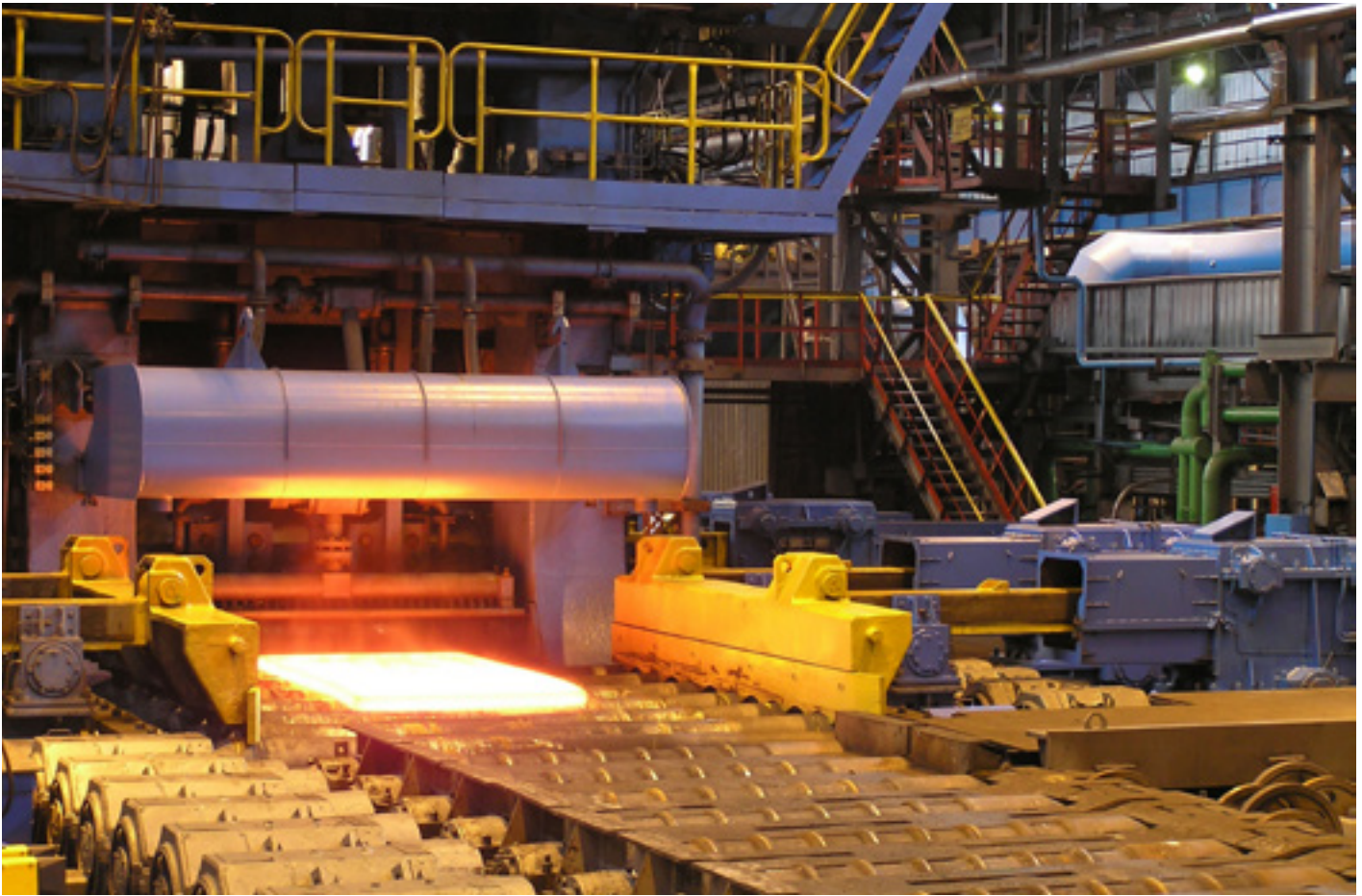
Industrial, Appliance and Maintenance

Consumer Solutions

DOWSIL™ Siliconenkits en Schuimen **voor Industriële Montage en Onderhoud** Selectiegids

DOWSIL™





Oplossingen voor Industriële Montage en Onderhoud

DOWSIL™ Siliconenkits

Siliciumgebaseerde kits van Dow gaan langer mee en zijn veelzijdiger dan de meeste organische polymeerkits. Het zijn duurzaam RTV-kits; ze harden bij kamertemperatuur tot een taaie, rubberachtige vaste stof met uitzonderlijke prestatie-eigenschappen; en ze voldoen aan een breed scala van uw wensen ten aanzien van industriële lijmen en afdichtingen.

Voordelen van DOWSIL™ siliconenkits omvatten:

Stabiliteit Over Een Breed Temperatuurbereik

Wanneer ze goed worden gehard, kunnen de meeste van onze producten worden gebruikt bij temperaturen variërend van -56 tot 177°C (204°C intermitterend), waarbij andere een hogere thermische stabiliteit tot en boven de 260°C (315°C intermitterend) konden bieden.

Weersbestendigheid

Hoge weerstand tegen UV-straling, straling en weer voorkomt dat onze producten verharderen, scheuren, afbrokkelen, drogen en broos worden.

Chemische Stabiliteit

Onze kits zijn niet gemakkelijk afbreekbaar, zelfs bij langdurige blootstelling aan chemische stoffen en luchtverontreinigende stoffen.

Goede Kleefkracht

Onze producten zorgen voor een goede hechting op een breed scala van industriële materialen, zoals glas, keramiek, hout, metselwerk, geschilderde oppervlakken en vele metalen en kunststoffen.

Elektrische Eigenschappen

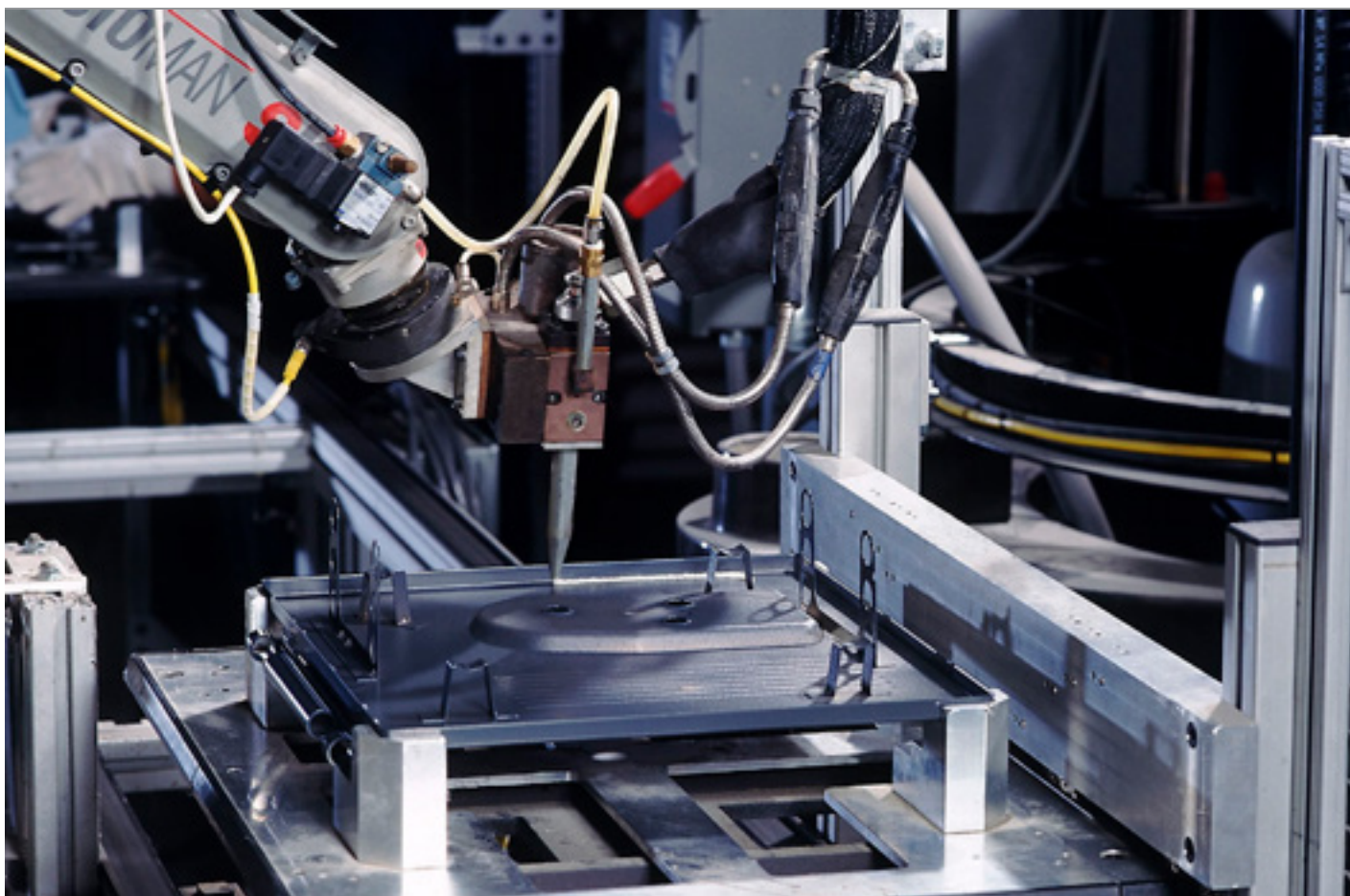
Onze producten zijn geschikt voor diverse toepassingen en kunnen worden gebruikt in uiteenlopende elektrische

en elektronische toepassingen, waaronder inrichtingen die thermisch worden gecirculeerd over een breed temperatuurbereik.

Lage Ontvlambaarheid

Bij brand zullen siliconenlijmen/afdichtingsmiddelen niet snel verbranden. Veel producten voldoen aan de UL-ontvlambaarheidsnormen.

Wanneer u een montage en onderhoudsproduct van Dow opgeeft, ontvangt u een oplossing gesteund door de wereldleider in siliconentechnologie met meer dan 70 jaar expertise en innovaties.



Waarom Siliconen?

Voor veelzijdige toepassingsmogelijkheden, duurzaamheid, esthetiek en waarde, overtreffen siliconen organische stoffen. Siliconenkits van Dow zijn ongeëvenaard en leveren:

- Bescherming die doorgaans drie keer langer duurt dan organische materialen in dezelfde toepassingen, waardoor voortijdige en kostbare renovaties worden vermeden
- Aantoonbare prestaties in zeer uiteenlopende toepassingen
- Uitstekende levenscycluswaarde
- Toepasbaar en presterend in alle weersomstandigheden met weerstand tegen UV-straling, ozon, regen, sneeuw en extreme temperaturen
- Duurzamer dan organische materialen
- Aanhoudende flexibiliteit en hechting, zelfs als ze worden uitgerekt of ingedrukt
- Weerstand tegen barsten, splijten of scheuren zonder verharding of vervaging
- Eenvoudig aan te brengen over een breed temperatuurbereik

Organische materialen zijn gevoelig voor chemische reversie, een verschijnsel waarbij organische polyurethaan zijn uitgeharde eigenschappen verliest en weer een stof wordt met de zachtheid van kauwgum. De verschillen tussen siliconen en organische vloeistoffen zijn het verschil tussen langdurige waarde en voortijdig falen. Siliconen zegevieren.

Welke Siliconen?

Siliconenkits van Dow worden aangeboden in een breed scala van formuleringsopties, waaronder:

- **RTV (bij kamertemperatuur vulkaniserende) afdichtmiddelen**
Deze siliconenpolymeren werken met een condensatiereactie in vochtigheid bij standaard kameromstandigheden, maar de uitharding kan worden versneld door verhoging van de temperatuur en vochtigheid. RTV-afdichtmiddelen zijn eenvoudig te installeren en bieden relatief lage kosten en een goede hechting.
- **Warmte-uithardende afdichtingsmiddelen**
Leveren veel kortere uithardingstijden dan RTV-afdichtingsmiddelen en kunnen automatisch worden afgegeven om te voldoen aan de montagevereisten van industriële apparatuur.
- **Smeltlijm siliconenkits**
Ideaal voor geautomatiseerde toepassingen in de productie van verschillende componenten. Deze reactieve smeltlijmmaterialen bieden directe aanvangshechting, die de productiviteit kan verhogen, de kwaliteit kan verbeteren en de kosten in de industriële montage-toepassingen kan verminderen.
- **Eendelige materialen**
Bevatten alle ingrediënten om uitgehard materiaal te produceren. Deze afdichtmiddelen gebruiken externe factoren – zoals vocht in de lucht, warmte of de aanwezigheid van UV-licht – om het uithardingsproces in gang te zetten, te versnellen of te voltooien. Eendelige afdichtingsformules zijn gemakkelijk te gebruiken en hebben meestal een uitharding bij lage of kamertemperatuur maar bij vocht-uithardende materialen kan volledige uitharding 24 uur of langer duren.
- **Tweedelige materialen**
Met gescheiden reactieve bestanddelen om een voortijdig begin van het uithardingsproces



te voorkomen gebruiken deze materialen vaak de toevoeging van warmte om uitharding te beginnen of te versnellen. Tweedelige formuleringen hebben gewoonlijk een langere houdbaarheid, zeer snelle uitharding en de mogelijkheid om zorgvuldig de werkings-/openhoudtijd en uithardingstijd te beheersen en door de formulering te manipuleren, maar daarvoor is menging vereist en er kunnen meer geavanceerde processen en toepassingsexpertise bij betrokken zijn.

- **Siliconenschuimen**

Ideaal als drukpakkingen of “omgevingsafdichtingen” om te beschermen tegen omgevingslucht, spatwater, stof en vocht. Deze materialen vormen een rendabele afdichtingsoplossing vergeleken met voorgevormde pakkingen en schuimtapes voor het afdichten van hoge tolerantie-gaten. Deze materialen worden aangebracht met behulp van een geautomatiseerd, gerobotiseerd afgiftesysteem en hebben een snelle uitharding op kamertemperatuur of lage temperatuur.

Afdichtingsverbindingen

Siliconenkits bestaan doorgaans uit een anorganisch siloxaan (Si-O-Si-O-Si) polymeer en een bijbehorende vulstof, crosslinker, katalysator, hechtingsbevorderende stof, pigmenten en weekmakers.

Om aan specifieke behoeften te voldoen worden siliconenkits aangeboden in een verscheidenheid van chemische en uithardingstypes, elk met zijn eigen voordelen. De volgende tabellen helpen u bij het selecteren van het juiste materiaal om aan uw prestatie-eisen tegemoet te komen.

Tabel I: Afdichtingsverbindingen

Verbindingen	Oppervlakteharding	Aanvangshechting	Hechting Zonder Primer	Houdbaarheidsperiode	Helder/Doorschijnend	Eigenschappen	Beperkingen
Zuuruitharding							
Acetoxy (1 Deel)	***	•	•	***	••	- Scherp geprijsd tegenover organische middelen - Snelle uitharding - Geen-katalysator-versies beschikbaar - Goede houdbaarheid - Helder - Hechtingsduurzaamheid	- Zuur; potentieel corrosief voor metalen - Sterke geur
Neutrale Uitharding							
Alkoxy (1 Deel)	•	•	••	••	LA ¹	- Neutrale uitharding - Robuuste hechting - Economisch; krijtgevuuld - Lage VOC	- Stabiliteit van silicasysteem niet robuust, zodat helderheid bereiken lastig is - Lagere uithardingssnelheid 12 maanden houdbaar
Oxime (1 Deel)	••	••	•	•	••	- Snelle uitharding - Lage-katalysator opties mogelijk - Goede silicaversies in heldere/doorschijnende uitvoeringen	- Hoge temperatuur (40°C) opslag veroorzaakt verkleuring - Sterke geur - Hoge VOC, meestal als gevolg van grote leaving group
Alkoxy (2 Delig)	••	***	•	•	NA	- Snelle uitharding/aanvangshechting; delen kunnen in minder dan 4 uur worden bewogen - Totale VOC laag bij menging - Afstembaar uithardingsprofiel gebaseerd op mengverhouding - Hechting op vele ondergronden	- Afgifte-apparatuur en onderhoud - Bezinking van componenten kan een probleem zijn - Katalysator is ontvlambaar
Smeltlijm (1 Deel)	••	***	***	••	***	- Directe aanvangshechting voor onmiddellijke grip - Directe montage – geen “houd-tijd” vereist - Werkvriendelijk – geurarm, niet gevaarlijk - Lange houdbaarheid en lange openhoudtijd - Bewezen neutrale uitharding 100% siliconenverbinding - Agressieve hechting aan een verscheidenheid van onderlagen	- Niet bedoeld voor gebruik in totale opsluiting (vocht uit de atmosfeer vereist voor uitharding) - Niet geschikt voor continue onderdompeling in water - Niet geschikt voor gebruik op oppervlakken waar olie, weekmakers of oplosmiddelen kunnen uitlopen
Platina (2 Delen) “Siliconenschuim”	•	—	—	•	NA	- Sneluithardende producten beschikbaar voor warmte-uitharding en uitharding bij kamertemperatuur - Ideale keuze voor drukpakkingen - Biedt omgevingsafdichting versus elementen - Lage afdichtingskracht/modulus - Ideaal voor het afdichten van behuizingen die service nodig hebben - Maakt flexibiliteit in afdichting en druppelontwerp mogelijk	- Niet geoptimaliseerd voor fluidumafdichting - Biedt geen hoge kleefkracht zonder primer of oppervlaktebehandeling - Uithardingsremmend (“vergiftiging” van platina katalysator)

NA = Niet beschikbaar; LA = Beperkte beschikbaarheid; — = Slecht; • = Goed; •• = Beter; *** = Best

¹DOWSIL™ 3145 RTV MIL-A-46146 Hechtend afdichtmiddel is verkrijgbaar in een helder doorschijnende substantie.

Tabel II. Acetoxy-Afdichtmiddelen

Acetoxy-Afdichtmiddelen						
	DOWSIL™ 730 FS Oplosmiddelresistent Afdichtmiddel	DOWSIL™ 732 Multifunctioneel Afdichtmiddel	DOWSIL™ 734 Vloeibaar Afdichtmiddel	DOWSIL™ 786 Meeldauwresistent Afdichtmiddel	XIAMETER™ CTG-1890 Beschermdende Coating	
Speciale Eigenschappen	Oplosmiddelbestendig	Multifunctioneel; FDA; NSF	Vloeibaar; zelfnivellerend	Meeldauwresistent	Uitstekende vochtbescherming en bestand tegen zand, stof en vuildeeltjes; eenvoudig aan te brengen, dunne coating die niet zal lopen of druppelen na aanbrengen op verticale of boven het hoofd liggende oppervlakken	
Primaire Toepassingen	Hechting, afdichten en waterdicht makend wanneer bestendig tegen brandstoffen, oliën en oplosmiddelen is vereist	Algemene lijmen en afdichting; voor op de plaats gevormde pakkingen	Om holtes, scheuren en spleten te vullen; conforme coating voor aansluitingen en batterijaansluitingen	Inwendige afdichtingstoepassingen bij blootstellingen aan veel vocht	Algemene coating voor het beschermen van motoren en elektrische apparatuur; onderhoudscoating	
Toepassingen¹	Monteren en repareren van brandstofleidingen en tanks; hechting van componenten blootgesteld aan brandstoffen, oliën en oplosmiddelen; voor op de plaats gevormde pakkingen voor chemische compressoren, met vloeistof gevulde verdelers en transformatoren; repareren van rubber voeringen blootgesteld aan corrosieve omstandigheden; afdichting van pijpverbindingen op leidingen waar corrosieve chemicaliën in gaan	Afdichting van voeglood, ventilatieopeningen, rookkanalen, goten, scheepscabines en ramen en elektrische kasten; waterdichte verbindingen in plaatmetalen kanalen en leidingen; hechting van apparaatonderdelen, bewegwijzering en lettertekens; hechting van auto-onderdelen, apparatuuronderdelen en naamborden; voor pakkingen ter plaatse voor compressors, tandwielkasten en pompen	Coaten van mechanische inrichtingen; voor pakkingen ter plaatse voor compressoren, tandwielkasten en pompen; elektrische aansluitingen; afdichting munitiezekeringen, trailers en vrachtautocabines	Afdichting van badkuipen, gootstenen, sanitaire bevestigingsmaterialen en binnenwanden	Coaten van motorwikkelingen, busbars, splines, connectoren, transformatoren, isolatoren, trailers, vrachtwagencabines en bovenstukken van houten palen	
Temperatuurbereik², °C, continu (intermitterend)	-57 to 177 (204)			-57 tot 177 (204)		
Velvormingstijd, min	5	10	7	5	15	
Vingerdroogtijd	25	20	13	20	25	
Extrusiesnelheid, g/min	250	350	650	350	–	
Hardheid, Shore A	40	25	27	25	21	
Treksterkte, MPa	2	2.2	1.5	2.2	–	
Rek	200	600	315	600	–	
Specifieke Dichtheid	1.4	1.04	1.03	1.04	1.03	
Vermeldingen/Specificaties	–	FDA 21³, NSF 51, NSF 61, UL 94 HB, MIL spec	FDA 21³, NSF 51, UL 94 HB, MIL spec	FDA 21⁴, NSF 51	FDA 21³	
Kleur	Wit	Aluminium, zwart, helder doorschijnend, wit	Helder doorschijnend, wit	Helder doorschijnend, wit	Grijs	
Kitttype voor Stromingsweerstandtabel	FVMQ	MQ	MQ	MQ	MQ	
Hechting Zonder Primer						
Acryl	*	*	*	*	*	
Acrylonitril-Butadien-Styreen (ABS)	*	Redelijk	*	*	*	
Polyethyleen Met Lage Dichtheid (LDPE)	*	*	*	*	*	
Nylon 6/6	*	Redelijk	*	*	*	
Polycarbonaat	*	*	*	*	*	
Polypropyleen (PP)	*	*	*	*	*	
Glas	*	Redelijk	*	Redelijk	*	
Aluminium, Gefreesd	*	*	*	*	*	
Koper	*	*	*	*	*	
Gegalvaniseerd Staal	*	*	*	*	*	
Staal, Laag Koolstofgehalte	*	*	*	*	*	
Roestvrij Staal	*	*	*	*	*	

¹Raadpleeg uw plaatselijke Dow-kantoor voor verder advies over hechtingseigenschappen.
²De meeste verven hechten niet aan afdichtmiddelen; niet voor onderwater structurele of hechtingstoepassingen; luchtvochtigheid nodig om uit te harden. Kan spanningsbarsten veroorzaken in sommige kunststoffen; testen voor gebruik.
³Geschatte servicetemperaturen gebaseerd op productformules en laboratoriumtests. Werkelijk temperatuurbereik afhankelijk van andere factoren, waaronder de specifieke toepassingsomgeving.
⁴Voldoet aan FDA CFR 21.177.2600.
⁵Voldoet aan FDA CFR 21.177.2600 en FDA CFR 21.175.105.

Acetoxy-Afdichtmiddelen			Hoge Temperatuur Acetoxy-Afdichtmiddelen		
	XIAMETER™ SLT-5132 Acetoxy-Afdichtmiddel	XIAMETER™ SLT-3445 Acetoxy-Afdichtmiddel	DOWSIL™ AP Siliconen Hechtend Afdichtmiddel	DOWSIL™ 736 Hittebestendig Afdichtmiddel	DOWSIL™ Q3-1566 Hittebestendig Hechtend Afdichtmiddel
	Acetoxy; ééncomponent; RTV-siliconenkit	Acetoxy; vloeibare, ééncomponenten RTVsiliconenkit voor hoge temperatuurafgifte coatings; zelfnivellerende vloeistof, geschikt voor sproeien of dompelen	Acetoxy; ééncomponent RTV-lijm/ afdichtmiddel; niet-verzakende pasta consistentie	Hittebestendig	Hittebestendig
				Afdichtende en hechtende toepassingen bij blootstelling aan temperaturen van tot maar liefst 315°C	Afdichtende en hechtende toepassingen bij blootstelling tot temperaturen van tot maar liefst 350°C
	Geschikt voor het afdichten en kleefstoftoepassingen; diverse afdichtingen en verlijmingen, zoals ruimte vullend rubberlijm	Gewoonlijk gebruikt voor het bekleden van platen of vormen, gebruikt voor bakkerijproducten of andere levensmiddelen	Algemene industriële afdichting, pakkingen en lijmttoepassingen	Afdichting van kachels, geflensde pijpverbindingen, toegangsdeuren, bewegende ovenriemen, industriële ovens en ketels, multiplex droogovens, zakfilters op schoorstenen en rookkanalen en schoorstenen op gasapparaten; lijm machine- onderdelen en elektrische en elektronische apparatuur; waterdichte verbindingen in plaatmetalen kanalen en leidingen	Kan worden gebruikt in ovens, fornuizen en andere verwarmingsinstallaties; autoolie en andere koelvloeistofafdichttoepassingen
		260 (300)	-50 tot 180	-65 tot 260 (315)	-50 tot 275 (350)
	10-11	10	11	10	5
	18	21	21	17	18
	397	468	450	390	270
	25	25	25	26	43
	2.4	1.5	2.2	2.4	3.6
	475	300	540	600	340
	1.03	1.05	1.03	1.04	1.06
	—	XV BfR-aanbeveling en 90/128/ EEG op grond van EU voedsel- voorschriften 21 CFR 175.105 en 21 CFR 177.2600 onder U.S. FDA voorschriften	—	FDA 21 ³ , NSF 51, UL 94 HB, MIL spec	—
	Rood	Rood	Helder, wit, grijs, zwart	Rood	Zwart
	VMQ	VMQ	VMQ	MQ	MQ
	*	*	*	*	*
	Redelijk	*	Redelijk	Redelijk	*
	*	*	*	*	*
	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Redelijk	*
	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	*	*
	*	*	*	*	*
	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Redelijk	*
	Redelijk	Uitstekend	Redelijk	*	*
	Goed	Uitstekend	Redelijk	Redelijk	*
	Goed	*	Uitstekend	*	*
	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	*	*
	Redelijk	Redelijk	Goed	*	*

Tabel III. Alkoxy (Neutrale Uitharding) Afdichtmiddelen

	DOWSIL™ 739 Plastic Hechtmateriaal	DOWSIL™ 748 Niet-Corrosief Afdichtmiddel	DOWSIL™ 3145 RTV MIL-A-46146 Hechtend afdichtmiddel	DOWSIL™ 7091 Hechtend Afdichtmiddel	
Speciale Eigenschappen	Kunststof hechtmiddel	FDA- en NSF-goedgekeurd	Niet vloeïend; hoge treksterkte/scheursterkte en rek; snellere in-line verwerking met optionele warmteversnelling; kan worden overwogen voor gebruik met frees-eisen	Zakt niet uit; plakt consistent; gemakkelijk aan te brengen; hardt uit tot taai, flexibel rubber; uitstekende hechting op vele ondergronden	
Primaire Toepassingen	Hechten, lijmen en afdichten van kunststof en metaal; voor pakkingen die ter plaatse worden gevormd	Elektrische afdichtingstoepassingen; voedsel-verwerking en transporttoepassingen	Afdichting en montage in toepassingen die frees-normen vereisen	Toepassingen die een sterke maar flexibele verbinding vereisen, bijvoorbeeld bij het hechten van materialen met verschillende thermische uitzettingsniveaus (bijv. glas op metaal of glas op kunststof)	
Toepassingen ¹	Hechten auto-afwerkingsonderdelen, apparatuur afwerken en -onderdelen; monteren van plastic speelgoed; hechtingspakkingen in koelunits, bewegwijzering en lettertekens; waterdicht maken van cement en metselwerk; voor ter plaatse vormen van pakkingen voor compressoren, tandwielkasten en pompen; afdichting van schoorstenen, ventilatieopeningen, goten, scheepscabines en ramen; lekvrije afdichting van tractorcabines	Hechten en afdichten van elektrische apparatuur, stroom en besturingsaansluitingen, motoren, dekplaten, instrumentlenzen, regulatoren, aansluitdozen en bedieningspanelen; afdichten van koelkast- en diepvries-liners	Afdichten van openingen in modules en behuizingen; montage van componenten op printplaten (PWB's); afdichting in en rond bedrade en elektrische geleiders	Hechten van veelgebruikte materialen, waaronder geëmailleerd en geverfd staal, aluminium, keramiek en glas, alsmede bepaalde kunststoffen van technische toepassingen; ter plaatse gevormde pakkingen (FIPG)-toepassingen	
Temperatuurbereik ² , °C, continu (intermitterend)	-54 tot 149 (177)	-55 tot 177 (204)	-45 tot 200	-40 tot 180	
Velvormingstijd, min.	25	15	–	15	
Vingerdroogtijd, min.	45	30	63.8	41	
Extrusiesnelheid, g/min.	110	150	78.6	185	
Hardheid, Shore A	37	25	45.6	32	
Treksterkte, MPa	1.6	1.9	5.95	2.5	
Rek	640	350	626	680	
Specifieke Dichtheid	1.52	1.33	1.10	1.4	
Vermeldingen/Specificaties	UL 94 HB	FDA 21 ³ , NSF 51, NSF 61, UL 94 HB	MIL-A-46146 Group II, TY I, UL 94 HB	–	
Kleur	Zwart, grijs, wit	Gebroken wit	Helder doorschijnend	Zwart, wit, grijs	
Kitttype voor Stromingsweerstandstabel	MQ	MQ	MQ	MQ	
Hechting Zonder Primer					
Acryl	Goed	*	*	Uitstekend	
Acrylonitril-Butadien-Styreen (ABS)	Uitstekend	*	*	Uitstekend	
Polyethyleen met lage Dichtheid (LDPE)	*	*	*	*	
Nylon 6/6	Uitstekend	Goed	Redelijk	Uitstekend	
Polycarbonaat	*	*	*	*	
Polypropyleen (PP)	*	*	*	*	
Glas	Uitstekend	Uitstekend	Goed	Uitstekend	
Aluminium, Gefreesd	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend	
Koper	Goed	*	*	Uitstekend	
Gegalvaniseerd Staal	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend	
Staal, Laag Koolstofgehalte	Redelijk	Uitstekend	*	Uitstekend	
Roestvrij Staal	*	Redelijk	*	Goed	

¹Raadpleeg uw plaatselijke Dow-vertegenwoordiger voor verder advies over hechtingseigenschappen.

²De meeste verven hechten niet aan afdichtmaterialen; niet voor onderwater structurele of hechtingstoepassingen; luchtvochtigheid nodig om uit te harden. Kan spanningsbarsten veroorzaken in sommige kunststoffen; testen voor gebruik.

DOWSIL™ Siliconenkits en Schuimen voor Industriële Montage en Onderhoud

	DOWSIL™ 7092 Sterke Aanvangshechting Hechtingsmiddel en Afdichtmiddel	DOWSIL™ 7093 Hechtend Afdichtmiddel	DOWSIL™ 7094 Vloeibaar Afdichtmiddel	DOWSIL™ AS 7096N Afdichtmiddel	DOWSIL™ 3559 Neutraal Siliconen Hechtend Afdichtmiddel	DOWSIL™ 1080 Oxime Afdichtmiddel					
	Directe aanvangshechting; makkelijk te gebruiken; uitstekende hechting op uiteenlopende onderlagen, zoals glas, metaal en kunststof; zakt niet uit; plakt consistent; snelle sterkteopbouw ondersteunt productiviteitsverbeteringen als gevolg van snelle afhandeling van gehechte eenheden; bespaart tijd omdat er geen buffer voor sterkteopbouw nodig is	Zakt niet uit, plakt consistent; lage modulus voor hoog bewegings vermogen	Vloeibaar en zelfnivellerend	Zakt niet uit, plakt consistent; bevat schimmelwerend middel; lage modulus voor hoog bewegingsvermogen	Zakt niet uit, plak consistentie	Zakt niet uit, plakt consistent					
Toepassingen die onmiddellijke behandeling en verwerking van de eenheden vereisen							Algemene industriële afdichtings- en verlijmingstoepassingen waar een niet-corrosieve uitharding wordt gevraagd	Afdichting en verlijmingen waarbij een lage viscositeit en zelfnivellerende eigenschappen in combinatie met een niet- corrosieve uitharding zijn vereist	Afdichtings- en verlijmingstoepassingen waar een doorzichtige en niet- corrosieve uitharding wordt gevraagd	Ontworpen om flexibele maar een structureel krachtige hechting te bieden in toepassingen waarbij een neutrale uitharding en een snelle opbouw van mechanische eigenschappen nodig zijn	Als een ter plaatse vormgegeven pakking voor algemene industriële afdichtings- en hechtingstoepassingen; voor het afdichten van verschillende metalen en corrosiegevoelige oppervlakken zoals chroom, koper, staal
	Hechten van veelgebruikte materialen, waaronder bepaalde staalsoorten, aluminium en glas, alsmede bepaalde kunststoffen in technische toepassingen	Goede hechting op vele onderlagen	Goede hechting op vele onderlagen		Uitstekende hechting zonder primer op vele onderlagen	Goede hechting op vele onderlagen					
-50 tot 150							-50 tot 180	-50 tot 180	-50 tot 180	-40 tot 180	-40 tot 150
	15-25	15	25	5-10	7-8	10-11					
	–	28	40	15-30	25	15					
	217	210	Viscositeit* 28.000 Mpa.s	190	140	420					
	55	30	19	13	40	30					
	2	1.7	1.2	1.0	1.6	1.8					
	435	700	400	500	400	400					
	1.55	1.5	1.3	1.01	1.3	1.03					
	UL 94 HB	–	–	–	–	–					
	Zwart, wit	Wit, zwart, grijs	Zwart	Doorschijnend	Zwart	Wit, zwart, doorschijnend					
	MQ	VMQ	VMQ	VMQ	VMQ	VMQ					
	*	Goed	Uitstekend	Goed	*	*					
	*	Redelijk	Uitstekend	Redelijk	*	*					
	*	*	*	*	*	*					
	*	Uitstekend	Uitstekend	*	*	Uitstekend					
	*	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend					
	*	*	*	*	*	*					
	*	Uitstekend	Uitstekend	Redelijk	Uitstekend	Uitstekend					
	*	Uitstekend	Uitstekend	Goed	Uitstekend	Uitstekend					
	*	Goed	Uitstekend	Goed	Uitstekend	Redelijk					
	*	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend					
	*	*	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend					
	*	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend					

*Geschatte servicetemperaturen gebaseerd op productformules en laboratoriumtests. Werkelijk temperatuurbereik afhankelijk van andere factoren, waaronder de specifieke toepassingsomgeving.

*Voldoet aan FDA CFR 21.177.2600 en FDA CFR 21.175.105.

Tabel IV. Tweedelig Alkoxy en Ééndelig Oxime (Neutrale Uitharding) Afdichtingen

Neutraal, Twee Componenten			
	DOWSIL™ EA-2626 Hechtend Afdichtmiddel	DOWSIL™ Q3-3526 Base- en Katalysator Hechtmiddel	DOWSIL™ Q3-3636 Hechtmiddel
Speciale Eigenschappen	Tweecomponenten hechtmiddel/afdichting; snelle uitharding bij kamertemperatuur; neutrale alkoxy uitharding; niet-zelf-nivellerend, plakt consistent; goede, duurzame hechting; uitstekende verwerking, UV- en warmteweerstand tegen 190° C; snelle uitharding voor snelle afhandeling van gelijkijnde onderdelen; snel diepe uitharding en geen uitharding van buiten naar zoals de meeste vocht-uithardingslijmen	Snel uithardende, niet-inzakende, tweedelige siliconen hechtmiddel/kit	Snelle uitharding bij kamertemperatuur; goede, duurzame hechting; verminderd gewichtsverlies ("beslaan") bij hoge bedrijfstemperaturen; snel montageproces; hechting op allerlei onderlagen; via uitharding en niet met een uitharding van buiten naar binnen zoals bij de meeste vochtuithardingslijmen; niet vochtigheid-uithardings-gevoelig
Primaire Toepassingen			Duurzame zelfklevende afdichting van componenten die onder moeilijke omstandigheden moeten presteren
Toepassingen ¹	Een perfecte oplossing bij de productie van apparaten, met name voor de montage van ovens en keramische kookplaten; voor het lijmen van glas op metaal, glas op gelakt metaal of glas op kunststof	Montage van autokoplampen en ondersteunende verlichting, carrosseriedelen en onderdelen van de carrosserie; montage van de ovendeurramen en andere apparaatcomponenten	Verlijmen van polycarbonaat of glaslenzen aan de reflectorbehuizing van koplichten of mistlichten; bij de productie van apparaten, met name bij het monteren van ovens en keramische kookplaten of voor het lijmen van glas op metaal, glas op gelakt metaal of glas op kunststof
Temperatuurbereik ² , °C, continu (intermitterend)	-50 tot 190	-50 tot 190	—
Velvormingstijd, min	6-9	8	2,5-10 min werktijd
Vingerdroogtijd	11-18	20	5-20
Extrusiesnelheid, g/min	—	—	—
Stroomsnelheid, mm	Stroom < 2 mm	Stroom < 2 mm	Stroom < 2 mm
Hardheid, Shore A	43-45	38-40	32-35
Treksterkte, MPa	> 1,9	2	> 1,8
Rek, %	> 200	270-280	> 300
Specifieke Dichtheid	1.32-1.33	1.36-1.32	1.31 (base)/1.00-1.04 (katalysator)
Vermeldingen/Specificaties	—	—	—
Kleur	Grijs, zwart, speciaal zwart	Grijs, zwart	Grijs, zwart, speciaal zwart
Kittype voor Stromingsweerstandstabel ³	VMQ	VMQ	MQ
Hechting Zonder Primer			
Acryl	*	*	Uitstekend
Acrylonitril-Butadien-Styreen (ABS)	*	*	Redelijk
Polyethyleen met lage Dichtheid (LDPE)	*	*	*
Nylon 6/6	Uitstekend	Uitstekend	*
Polycarbonaat	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend
Polypropyleen (PP)	*	*	*
Glas	Uitstekend	Uitstekend	Redelijk
Aluminium, Gefreesd	Uitstekend	Uitstekend	Redelijk
Koper	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend
Gegalvaniseerd Staal	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend
Staal, Laag Koolstofgehalte	Uitstekend	Uitstekend	Uitstekend
Roestvrij Staal	Uitstekend	Uitstekend	Redelijk

^{*}Raadpleeg uw plaatselijke Dow-vertegenwoordiger voor verder advies over hechtingseigenschappen.

¹De meeste verven hechten niet aan afdichtmaterialen; niet voor onderwater structurele of hechtingstoepassingen; luchtvochtigheid nodig om uit te harden. Kan spanningsbarsten veroorzaken in sommige kunststoffen; testen voor gebruik.

²Geschatte servicetemperaturen gebaseerd op productformules en laboratoriumtests. Werkelijk temperatuurbereik afhankelijk van andere factoren, waaronder de specifieke toepassingsomgeving.

Smeltlijm, neutraal afdichtende kits zijn bedoeld voor montage, verlijmen, afdichting, pakking en andere OEM-toepassingen waarvoor directe hechting en een hoge aanvangshechting nodig zijn.¹

Deze kits bieden:

- Uitstekende hechting op de meeste onderlagen zonder noodzaak van een primer
- Directe hechting, waardoor onderdelen snel kunnen worden verzonden

- Lange openhoudtijd
- Lange houdbaarheid in de bus
- Lage VOC
- Veilige hantering met niet-gevaarlijke samenstellingen en bijproducten
- Lange levensduur na uitharding

Tabel V. Smeltlijm (Neutrale Uitharding) Kits

	DOWSIL™ HM-2500 Montagekit	DOWSIL™ HM-2510 Montagekit	DOWSIL™ HM-2515 Montagekit	DOWSIL™ HM-2600 Montagekit
Speciale Eigenschappen	Biedt de snelste opbouw van aanvangshechting; 100% siliconenkit; hoge viscositeit bij kamertemperatuur weerstaat stroom van materiaal waardoor materiaaluitstoot vermindert; uitstekende helderheid	Biedt hoge robuustheid; multifunctionele 100% siliconenkit; hoge viscositeit bij kamertemperatuur weerstaat stroom van materiaal waardoor materiaaluitstoot vermindert; uitstekende helderheid	Laagste viscositeit; 100% siliconenkit; kan worden gebruikt bij montage en lamineren; wordt afgegeven in kleine kralen, vezels of spiraalpatronen; lage hardheid	Biedt hoogste mate van mechanische hechting en algemene prestaties; 100% siliconen; hoge hardheid; uitstekende helderheid
Specifieke Dichtheid	1.08	1.08	1.07	1.08
Viscositeit bij 120°C, Pa·s	200	110	27	70
15-min Aanvangshechting, MPa	0.06	0.04	0.004	0.03
Hardheid, Shore A	49	38	14	60
Ultieme Treksterkte, MPa	4.8	4.6	2.3	4.4
Maximale Rek, %	1,900	1,900	1,500	1,300
Scheursterkte – Type B, pli	80	78	67	70
Afpelsterkte ² , pli	> 45	> 41	> 33	> 30
SAFT ³ , °C (minimum)	250	280	240	300
NSF/ANSI norm 51 en 61	Ja	Ja	Ja	Ja
FDA 21 CFR 177.2600 ³	Ja	Ja	Ja	Ja
UL 94 (Relatieve Thermische Index)	HB (105)	HB (105)	HB (105) ⁴	HB (105) ⁴
Kleur	Helder	Helder	Helder	Helder
Hechting Zonder Primer				
Acryl	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Acrylonitril-Butadien-Styreen (ABS)	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Polyethyleen met lage Dichtheid (LDPE)	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Nylon 6/6	Uitstekend	Goed	*	Uitstekend
Polycarbonaat	Uitstekend	Goed	*	Uitstekend
Polypropyleen (PP)	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Glas	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Aluminium, Gefreesd	Uitstekend	Uitstekend	*	Goed
Koper	Uitstekend	Uitstekend	*	Goed
Gegalvaniseerd Staal	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Staal, laag Koolstofgehalte	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Roestvrij Staal	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Duranar, zwart	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend
Fluoropon, wit	Uitstekend	Uitstekend	*	Goed
Polyethyleen poedercoatings (PEPC), zwart	Uitstekend	Uitstekend	*	Uitstekend

*Raadpleeg uw plaatselijke Dow-kantoor voor verder advies over hechtingseigenschappen.

¹De meeste verven hechten niet aan afdichtmaterialen; niet voor onderwater structurele of hechtingstoepassingen; luchtvochtigheid nodig om uit te harden. Kan spanningsbarsten veroorzaken in sommige kunststoffen; testen voor gebruik.

²180° afpelling van verschillende ondergronden op basis van de ASTM C794: 21-daagse uitharding (24 ±2°C; 50 ±5% RH) + 7-daagse H₂O onderdompeling.

³Faalttemperatuur hechtsterkte gebaseerd op ASTM 4498.

⁴Alleen gekwalificeerd onder elektronica- of verlichtingsindustriële label.

Tabel VI. Siliconenschuimen (Tweedelig, Aanvullende Uitharding)

	SILASTIC™ 8257 Siliconenschuim		DOWSIL™ 3-8209 Siliconenschuim	DOWSIL™ 3-8219 RF Siliconenschuim	DOWSIL™ 3-8259 RF Siliconenschuim	
	Wit	Zwart			Grijs	Donkergrijs
Speciale Eigenschappen	Lage hardheid (Shore 00); verkrijgbaar in wit en zwart; lage dichtheid		Lage tot middelhoge hardheid (Shore 00); middelhoge dichtheid	Middelhoge hardheid (Shore 00); middelhoge tot hoge dichtheid; verminderde stroomhulptoepassing op verticale oppervlakken	Middelhoge hardheid (Shore 00); beschikbaar in grijs en donkergrijs, middelhoge tot hoge dichtheid; verminderde stroomhulp-toepassing op verticale oppervlakken	
Viscositeit, mPas	A: 21,000 B: 12,000	A: 20,000 B: 12,000	A: 14,000 B: 15,000	A: 21,000 B: 40,000	A: 68,000 B: 63,000	A: 64,000 B: 62,000
Omslagtijd, sec.	230	240	220	200	200	200
Vingerdroogtijd, min.	8	8	7	6	7	6
Dichtheid, kg/m³	140	150	250	300	330	330
Vloeibaarheid, cm	Vloeibaar	Vloeibaar	Vloeibaar	17	15	16
Celstructuur, Zellen/3 cm	35	30	Fijn	Fijn	Fijn	Fijn
Hardheid, Shore 00	25	25	45	45	50	50

Tweedelige, toevoegende uitharding siliconenschuimen ontworpen om rechtstreeks te worden afgeleverd en uitgehard op delen om een geïntegreerde drukpakking te vormen. Ze worden meestal gebruikt in auto-onderdelen, met inbegrip van afdichtingen voor trillingen en lawaaidemping, behuizingen voor elektronische apparaten, buitenverlichting en onderdelen van huishoudelijke apparatuur.

Deze kits bieden:

- Uitharding bij kamertemperatuur (RTV)
- 1:1 mengverhouding
- CFK-vrije inhoud
- Lage compressie na uitharding
- Stabiliteit en flexibiliteit in een breed scala van temperaturen

Oppervlakvoorbereiding

Hoewel de siliconenkits van DOWSIL™ een uitstekende hechtsterkte hebben, wordt de maximale hechting alleen bereikt op oppervlakken die schoon en droog zijn. Verontreinigingen – zoals vuil, vet, water, teer of roest – fungeren als oplosmiddel en voorkomen van het ontstaan van een duurzame hechting. Het gebruik van een primer neemt de noodzaak van een goede oppervlaktereiniging niet weg.

Natte of vuile oppervlakken moeten goed worden voorbereid voordat de kit wordt aangebracht.

- Veeg het verontreinigde oppervlak schoon met een schone olievrije doek.
- Veeg het oppervlak nogmaals met een geschikt schoonmaakmiddel of industrieel oplosmiddel af, zoals isopropylalcohol (IPA), terpentine, nafta of ketonen. NB: Maak het oppervlak niet schoon met een wasmiddel of zeep. (Zeepresten kunnen fungeren als oplosmiddel).

- Maak rubberoppervlakken ruw met schuurpapier. Neem voor elke toepassing een steekproef om de hechting van de kit vast te stellen. De hechtsterkte neemt toe naarmate het afdichtmiddel harder wordt.

De werkzame bestanddelen moeten grondig de hechtoppervlakken bevochtigen en coaten. Mild schuren, reinigen met oplosmiddelen, plasma, pluimontlading en andere voorbehandelingen zijn gebruikt om het oppervlak te reinigen en de reactiviteit voor hechting te verbeteren. In het algemeen wordt een licht schuren van het oppervlak waar mogelijk aanbevolen, omdat dit bevordert een goede reiniging bevordert en het oppervlak beter geschikt maakt voor hechting. Reinig en/of ontvet oppervlakken met DOWSIL™ OS-vloeistoffen, nafta, terpentine, methylethylketon (MEK) of andere geschikte oplosmiddelen die oliën en andere mogelijk aanwezige verontreinigingen zullen verwijderen. Een afsluitende schoonmaakactie voor het oppervlak met aceton of IPA kan ook nuttig zijn.

Sommige reinigingstechnieken kunnen betere resultaten opleveren dan andere; bepaal wat de beste techniek is voor uw toepassing. Voor bijzonder moeilijk te hechten oppervlakken, is het wellicht nodig om de reactiviteit van het oppervlak te verhogen met behulp van chemische etsgels of oxidatiemiddelen of door het oppervlak bloot te stellen aan UV, corona, plasma of vlambronnen. Laat oplosmiddelen volledig verdampen alvorens de primer aan te brengen.

Tabel VII. Reinigingsmiddelen en Primers

Reinigingsmiddelen				
	DOWSIL™ DS-1000 Waterige Siliconereiniger	DOWSIL™ DS-2025 Siliconereinigungsoplosmiddel	DOWSIL™ R41 Cleaner Plus	
Speciale Eigenschappen	Reiniger voor gebruik op nietuitgeharde siliconen; emulgeert effectief siliconenoliën, vetten en niet-uitgeharde elastomeren; effectieve ontvettingsmiddel over een breed scala van toepassingen; waterige oplossing; voldoet aan de EU-wasmiddelverordening betreffende de biologische afbreekbaarheid van oppervlakteactieve stoffen; onbrandbaar	Reiniger voor gebruik op verharde siliconen; snelle vertering van uitgeharde siliconen; zorgt voor siliconenvrij oppervlak; onbrandbaar; hoog vlampunt; bevat geen aromatische oplosmiddelen; nietgehalogeneerd oplosmiddel; lage viscositeit; meervoudig gebruik en recyclebaar	Speciaal geformuleerd oplosmiddel met een speciale DOWSIL™ katalysatorstof ontworpen om te reinigen en daarnaast een grote verscheidenheid aan onderlagen te prepareren voor hechting met DOWSIL™ kits	
Toepassingen	Reinigen van oppervlakken, apparatuur en productie-eenheden verontreinigd met niet-substantieve, niet-uitgeharde siliconenresten	Reinigen van oppervlakken, apparatuur en productie-eenheden verontreinigd met substantieve, uitgeharde siliconenresten	Reiniging en preparatie van de meest voorkomende ondergronden zoals glas, metalen profielen, kunststoffen en andere niet-poreuze onderlagen	
Primers				
	DOWSIL™ PR-1200 RTV Primecoat	DOWSIL™ 1200 OS Primer Clear	DOWSIL™ 1203 3in Primer	DOWSIL™ PR-2260 Primecoat
Speciale Eigenschappen	Verbeterd aanzienlijk de hechting van siliconenkits voor een breed scala aan problematisch onderlagen; verkrijgbaar in helder en rood	Handig voor zowel vocht-uithardende-RTV en warmte-uithardende siliconen; verdund in siliconen vloeistof met een laag moleculairgewicht; voldoet aan vele internationale voorschriften voor een laag VOC-gehalte (met inbegrip van de Europese Unie); vergelijkbaar met DOWSIL™ P5200 hechtingsbevorderaar	Reinigen en primen met slechts één materiaal; traceerbaarheid door de UV-lamp; optimaliseert hechting van afdichting aan het oppervlak; een snellere ontwikkeling van hechting aan het oppervlak	Verdun oplossing van silane koppelingmiddelen en andere actieve ingrediënten
Toepassingen	Verbeterd de hechting van siliconen kits, coatings en rubber aan metselwerk, hout, graniet, metaal, glas, keramiek, kunststof, rubber en coatings	Verbeterd de hechting van RTV en warmte-uitgeharde siliconen aan keramiek, glas, hout, metselwerk, structurele kunststoffen (inclusief FR-4) en vele metalen	UV-traceerbare reiniger en primer voor siliconen hechtmiddelen en afdichtmiddelen	Verbeterd de hechting van RTV en warmte-uitgeharde siliconen aan vele metalen, keramiek en sommige kunststoffen

Primers en Middelen voor Bevordering van de Hechting

Voor maximale hechting wordt DOWSIL™ primer aanbevolen. Breng na het reinigen met het oplosmiddel een dun laagje DOWSIL™ primer aan in een zeer lichte, gelijkmatige coat door te vegen, te dompelen of te spuiten. Veeg overtollig materiaal weg om niet te veel aan te brengen. Doorgaans is dit zichtbaar als een wit, krijtachtige vlak. Bij dip- of sproeicoating kan verdunnen met factor 2 tot 4 met een extra oplosmiddel buitensporige opbouw voorkomen.

Primer Uitharding

Bij normale kamertemperatuur en 50% relatieve vochtigheid moet u de primer vijf tot 30 minuten laten drogen. Lage vochtigheid en/of lage temperatuur vereist langere uithardingstijden. Gematigde warmteversnelling van de uitharding is mogelijk, maar temperaturen boven 60°C worden niet aanbevolen. Tijdens het aanbrengen verdampt het oplosmiddel meestal snel, waardoor de werkzame bestanddelen gaan reageren met atmosferisch vocht en verlijmd oppervlakken. Voor optimale hechting kunnen verschillende uithardingstijden nodig zijn voor verschillende temperatuur- en vochtigheidsomstandigheden; bepaal het beste uithardingsschema en de voorwaarden voor uw toepassing. Breng het gewenste siliconenafdichtingsmiddel aan nadat de primer, de eerste coat of hechtingsbevorderaar volledig is uitgehard.

Aanbrengen van de Kit

Breng DOWSIL™ hechtmiddelen/kits aan op een van de geprepareerde oppervlakken, bedek ze dan snel met de andere te verlijmen onderlaag. Bij blootstelling aan vocht zal het vers aangebrachte materiaal in ongeveer 5 tot 10 minuten (afhankelijk van het product) een “vel krijgen” bij kamertemperatuur en 50% relatieve vochtigheid.

Bewerk het afdichtmiddel tot een laag of bevochtig het oppervlak van de onderlaag voor maximale hechting. Dit gebeurt meestal door de verbinding eerst goed te vullen en vervolgens het afdichtmiddel droog te maken door een ronde spatel of soortgelijk gereedschap over het oppervlak van het afdichtmiddel te duwen en te trekken. Deze stap dwingt de afdichtmiddelen in verbindingvlakken en helpt bij het verwijderen van luchtzakken of holtes bij de hechtingslijn. Bewerking moet zijn voltooid voordat zich een vel vormt.

De voorbehandelde ondergrond schoonhouden kan toestaan dat het aanbrengen van de silicone-elastomeer wordt uitgesteld – maar in sommige gevallen, als er te veel tijd verstrijkt, kan dit leiden tot een mindere hechting. Gebruikers worden aangemoedigd de optimale uithardingscondities voor hun specifieke toepassingen te bepalen en de gevolgen van eventuele wachttijden tussen het aanbrengen van de primer en het afdichtmiddel. In sommige gevallen kan het worden aanbevolen de oppervlakken nogmaals te primen als 8 tot 24 uur verstrijken voordat de siliconenkit kan worden aangebracht.

Uithardingstijd

Na de vorming van een vel blijft de uitharding doorgaan vanuit het oppervlak naar binnen toe. In 24 uur (op kamertemperatuur en bij 50% relatieve vochtigheid) zal het DOWSIL™ hechtmiddel/kit uitharden tot een diepte van ongeveer 1/8". Bij zeer diepe gedeelten, vooral wanneer toegang tot atmosferisch vocht beperkt is, zal de volledige uitharding langer duren. De uithardingstijd is langer bij lagere vochtigheidsniveaus.

Omdat de kits uitharden door reactie met vocht in de lucht, moet de container strak worden afgedicht wanneer hij niet in gebruik is. Een plug van het gebruikte materiaal kan zich vormen in het puntje van een buis of cartridge tijdens de opslag. Deze kan eenvoudig worden verwijderd en heeft geen invloed op de resterende inhoud.

Compatibiliteit

Sommige DOWSIL™ hechtmiddelen/kits laten een kleine hoeveelheid azijnzuur vrij tijdens het uitharden. Dit kan corrosie veroorzaken op sommige metalen onderdelen of onderlagen, vooral in direct contact of wanneer het uitharden wordt uitgevoerd in een volledig omsloten omgeving waarin geen bijproducten van de uitharding kunnen ontsnappen.

Platinakatalysatoren gebruikt in aanvullende uitharding siliconenkits – waaronder siliconenschuimen – zijn gevoelig voor besmetting door bepaalde verbindingen die de kracht hebben om de uitharding te stoppen of te remmen. Raadpleeg voor meer informatie, "Guarding against potential inhibitors/poisons of platinum-catalyzes additioncure release coatings," formuliernr. 30-1053-01, beschikbaar in de technische bibliotheek op **consumer.dow.com** of op aanvraag bij de Dow-klantenservice.

Reiniging/Afdichtmiddel Verwijdering

Uitgeharde siliconen kunnen worden verwijderd van een oppervlak met een scherp mes als het uitgeharde siliconenmateriaal toegankelijk is. Als het is moeilijk is erdoorheen te snijden kunnen oplosmiddelen – zoals IPA, tolueen, xyleen, nafta of terpentine – worden gebruikt om de uitgeharde kit zachter te maken. DOWSIL™ OS vloeistoffen kunnen ook worden gebruikt om te helpen uitgeharde siliconen te verzachten en/of siliconenresidu te verwijderen nadat het mechanisch is verwijderd van een oppervlak. DOWSIL™ OS vloeistoffen vormen over het algemeen een lagere-VOC-alternatief voor de standaard oplosmiddelen.

Beperkingen

Raadpleeg de afzonderlijke productinformatiebladen voor gebruikbeperkingen.



Gezondheids- en Milieu-Informatie

Ter ondersteuning van klanten in hun productveiligheidswensen heeft Dow een uitgebreide Product Stewardship-organisatie en een specialistisch team voor productveiligheid en naleving van de regelgeving (PS&RC) beschikbaar in elk gebied.

Zie voor meer informatie onze website **de.consumer.dow.com** of neem contact op met uw plaatselijke Dow-vertegenwoordiger.

Neem Contact Met Ons Op

Al meer dan 60 jaar stellen OEM-ontwerpers en onderhouds- en materiaaltechnici over de hele wereld hun vertrouwen in DOWSIL™ voor prestaties en expertise voor het oplossen of voorkomen van problemen op het gebied van afdichtingen. Dow heeft verkoopkantoren, productielocaties en wetenschaps- en technologielaboratoria – en een netwerk van meer dan 3.000 distributeurs – over de hele wereld.

Ga voor informatie over ons uitgebreide producten dienstenaanbod, het bestellen van monsters of het vinden van een lokale distributeur naar **de.consumer.dow.com**.

Afbeeldingen: Omslag – dow_41989261541, dow_38036150943, dow_40390826412, dow_40370589916, dow_41027740209; Pagina 2 – dow_40387266913; Pagina 3 – dow_40268224764; Pagina 4 – dow_41027740209; Pagina 16 – dow_40306943958, dow_40370321747

GEBRUIKSVOORZORGEN

DE PRODUCTVEILIGHEIDSINFORMATIE DIE VEREIST IS VOOR HET VEILIG GEBRUIK VAN DIT PRODUCT IS NIET INBEGREPEN IN DIT DOCUMENT. VOOR U DIT PRODUCT GEBRUIKT, DIEN U DE PRODUCT- EN PRODUCTVEILIGHEIDSINFORMATIEBLADEN TE LEZEN, EVENALS DE ETIKETTEN OP DE VERPAKKING VOOR INFORMATIE OVER VEILIG GEBRUIK EN EVENTUELE RISICO'S OP MATERIËLE SCHADE EN SCHADE VOOR DE GEZONDHEID. HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR DIT PRODUCT IS BESCHIKBAAR OP DE WEBSITE VAN DOW OP CONSUMER.DOW.COM OF KAN VERKREGEN WORDEN VIA UW DOW SALES APPLICATION ENGINEER, VIA DE VERDELER VOOR DIT PRODUCT OF DOOR TE BELLEN NAAR DOW TECHNISCHE DIENST.

BEPERKTE GARANTIEGEGEVENS – ZORGVULDIG LEZEN A.U.B.

De informatie in dit document wordt in goed vertrouwen verstrekt en geacht correct te zijn. Wij hebben echter geen invloed op de omstandigheden waarin onze producten worden gebruikt, noch op de methodes waarmee dit gebeurt. Daarom mag deze informatie niet de plaats innemen van testen die de klant zelf uitvoert om zich ervan te verzekeren onze producten veilig, effectief en naar tevredenheid gebruikt kunnen worden voor de beoogde doeleinden. Suggesties wat de toepassing betreft, dienen niet te worden beschouwd als aanleiding om inbreuk te maken op enig octrooi.

De enige garantie die Dow biedt, is dat onze producten voldoen aan de verkoopvoorwaarden die gelden op het moment van verzending.

Uw enige rechtsmiddel in geval van schending van deze garantie beperkt zich tot de terugbetaling van de aankoopprijs of de vervanging van het product dat niet voldoet aan de garantie.

VOOR ZOVER MAXIMAAL IS TOEGELATEN ONDER DE TOEPASSELIJKE WETGEVING; DOW WIJST ELKE ANDERE UITDRUKKELIJKE EN/OF STILZWIJGENDE GARANTIE VAN DE HAND IN VERBAND MET DE GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF VERKOOPBAARHEID VAN HET PRODUCT.

DOW WIJST ELKE AANSPRAKELIJKHEID VAN DE HAND VOOR ENIGE INCIDENTELE OF VOORTVLOEIENDE SCHADE.

®™ Handelsmerk van The Dow Chemical Company ("Dow") of van een tot de Dow-groep behorende vennootschap.

© 2022 The Dow Chemical Company. Alle rechten voorbehouden.

2000021684

Form No. 80-8283-06-0922 S2D