

成本效益

- 替代 BOPA 用于复合膜同时降低成本
- 不会吸收水分, 易于处理

耐用性

- 具有优异的薄膜韧性
- 通过严格的跌落测试*
- 包装完整性, 减少浪费

用于 液体包装自立袋 (SUP)

通过与华南地区的加工商和合作伙伴合作, INNATE™ TF 双向拉伸聚乙烯树脂不断用于各商业化应用, 例如液体洗涤剂 and 食用油等自立袋。

传统液体洗涤剂包装袋使用PET和BOPA 包装材料。由 INNATE™ TF 树脂制成的新型 TF-BOPE 薄膜可替代 BOPA 用于包装的中间层, 可减少包装材料用量, 并增强包装的机械性能。另外, 取代 BOPA 可降低成本。

INNATE™ TF 拉双向拉伸聚乙烯树脂 (熔融指数: 1.7g/10 min; 密度: 0.926 g/cm³) 具有独特的分子结构, 具有包括可回收性在内的很多优优势。



我们将 INNATE™ TF 树脂称为可持续包装的未来。为什么? 与传统 PE 产品相比, 由 INNATE™ TF 树脂制成的薄膜可以:

- 雾度仅为 1/5
- 具有两倍的冲击强度和拉伸模量
- 提供三倍的抗穿刺力和抗拉强度
- 光学性能极佳, 适用于印刷
- 耐低温

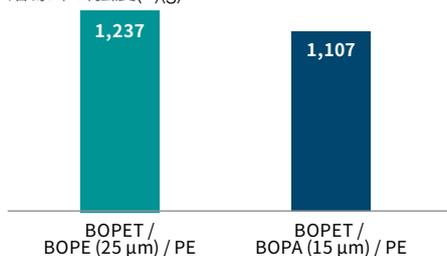
欢迎与我们共同探讨关于 INNATE™ TF 树脂应用的未来。

***包装测试**

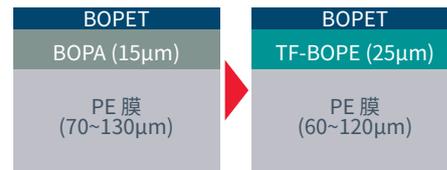
测试项目	新结构
测试项目单袋跌落 (1.5m)	通过
耐压测试 (150公斤, 1分钟)	通过
整箱跌落(1m) (6包x1升, 室温)	通过
整箱跌落(1m) (6包x1L, 0°C)	通过

高冲击强度

落镖冲击强度(A)(g)



结构



北美洲	+ 800-258-2436	欧洲, 非洲	+ 00800-369-4636-7	dow.com
拉丁美洲		意大利	+ 800-783-825	
阿根廷	+ 0800-266-0569	南非	+ 0800-995-078	
巴西	+ 0800-047-4714	亚太地区	+ 800-7776-7776	
智利	+ 1230-020-1124	中国	+ 400-889-0789	
哥伦比亚	+ 01800-518-2475			
墨西哥	+ 01800-083-4913			
委内瑞拉	+ 0800-100-2557			

注意:本文件对陶氏或其他人所拥有的任何专利的侵权赔偿责任不作任何推断。由于使用条件和适用法规可能因地而异, 顾客有责任确定本文件里的产品和产品信息是否适合其使用, 并确保其工作场所和产品处置方式符合可适用的法律和其他政府法规。本文件中所示产品并不一定在陶氏开展业务的所有地区均有出售及/或供应, 相关声明在部分国家可能尚未通过审批。陶氏对本文件中的资料不承担任何义务或责任。除特别注明外, “陶氏” 或 “公司” 是指向顾客销售产品的陶氏法人实体。**本文件未提供任何保证; 所有默示保证以及关于产品的可售性或对某一特殊用途的可适用性的保证均在此明确地予以排除。**

注:本文件中包含的关于最终用途的任何照片代表可能的最终用途, 但并不一定代表当前的商业用途, 也不代表陶氏为实际产品背书。另外, 这些照片仅用于示例用途, 并且不反映任何其他制造商为某一潜在的最终用途产品或应用、或为陶氏、或陶氏制造的具体产品进行背书或赞助。

本手册只适用于亚太地区。
所有版权属于©2020陶氏化学公司