

Manual técnico de construcción e incrustación de paneles de vidrio

EMEAI



Índice

Introducción	3
Sistema Dow para los diseños de construcción e incrustación de paneles de vidrio	3
Aplicaciones para la construcción e incrustación de paneles de vidrio	4
Información del producto	4
Diseño de la estructura de incrustado de paneles de vidrio	4
Aspectos relativos a la seguridad y a la salud	4
Almacenamiento y transporte	5
Compatibilidad	5
Preparación	5
Preparar el lugar de trabajo	5
Preparar el material y el equipamiento necesarios	5
Preparar la superficie del vidrio	5
Preparar el perfil en forma de U	6
Montar el panel de vidrio	6
Aplicación del material de incrustación	6
Estanqueidad del montaje	8
Vídeo de cómo llevar a cabo la aplicación	8
Después de la aplicación	8
Procedimiento a seguir en caso de derrame	9
Certificación	9
Registro del control de calidad	9
Garantía	9
Registro del control de calidad de la incrustación de los paneles de vidrio	10
Registro del control de calidad de la estanqueidad	11
Para más información	12

Introducción

El vidrio juega un papel cada vez más importante como elemento decorativo en las fachadas modernas y es muy utilizado para realizar diseños que mejoren la estética, que contengan menos marcos, más vidrio y unas vistas ilimitadas. Las balaustradas de vidrio resultan particularmente atractivas en los edificios modernos. Es posible fijarlas mediante un clampeo mecánico o con ayuda de un marco. Uno de los métodos más utilizados para instalar balaustradas de vidrio es fijar los paneles de vidrio en perfiles en forma de U que se colocan en la base de la estructura. Dow ha desarrollado una tecnología muy robusta y fluida a base de poliuretano para realizar balaustradas de vidrio duraderas y seguras, así como otros diseños de incrustación en la construcción. Se puede utilizar para aplicaciones tanto en interior como en exterior, es fácil de manejar y rápida de aplicar ya sea en la misma obra o en la fábrica.

Este manual técnico presenta el sistema de Dow para la construcción e incrustación de paneles de vidrio y en él se incluyen los distintos componentes del sistema, así como el procedimiento del trabajo. El manual es un complemento a la información presente en la hoja de datos técnicos y en la hoja de seguridad del material que encontrará disponibles para descargar en la página dow.com.

Sistema Dow para los diseños de construcción e incrustación de paneles de vidrio

El sistema Dow para la construcción e incrustación de paneles de vidrio utiliza los siguientes componentes:

1. DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding, un poliuretano bicomponente fluido
2. DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner, un limpiador para estructuras de vidrio y de metal
3. DOWSIL™ 791 Weatherproofing Sealant, un sellador duradero y resistente a la radiación UV muy utilizado para aplicaciones de alto rendimiento en fachadas. Como alternativa para conseguir una mayor protección contra incendios, es posible utilizar los selladores de silicona Dow clasificados como resistentes al fuego

Todos los componentes DOWSIL™ en este sistema son compatibles entre ellos.

Aparte de ellos, se precisa de un agente desmoldante (por ejemplo, un espray de silicona).

En este documento se explica la manera adecuada de aplicar los distintos componentes.



Aplicaciones para la construcción e incrustación de paneles de vidrio

DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding se puede utilizar para montar paneles de vidrio en perfiles en forma de U colocados en la base del diseño con el fin de mantener el panel, limitar el movimiento del vidrio y reducir la desviación y así crear una estructura duradera y segura. DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding puede utilizarse en combinación con vidrio laminado, curvado y plano. Gracias a las propiedades de curado rápido, su manipulación es rápida por lo que se aumenta la eficiencia y la productividad. De manera opcional, y en caso de que el color de los materiales fijados sea importante, es posible añadir una pasta de color. Dow proporciona, bajo demanda, una garantía del producto de 10 años sobre los componentes del sistema DOWSIL™ siempre que se cumplan las condiciones de uso.

Información del producto

DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding es un material de poliuretano bicomponente. La parte A contiene el poliol mientras que la parte B, el endurecedor, contiene el isocianato (tipo MDI). La información acerca de la adecuada manipulación del material está disponible tanto en este manual como en la hoja de datos de seguridad. El tamaño del recipiente tiene en cuenta la proporción de mezcla de 100:19 según el peso (100:25 según el volumen). La parte A se entrega en un cubo de 16 kg mientras que la parte B, el endurecedor, se entrega en un cubo de 3 kg. Cuando se mezclan, las moléculas del poliol reaccionan al contacto del isocianato, un proceso de curado que resulta en un poliuretano termoestable sólido, duro y rígido. Cuando está bien mezclado, el producto presenta un color crema. En caso de necesitar un color oscuro (o negro), es posible añadir una pasta de color (véase más abajo en este manual). A continuación, se enumeran algunas propiedades del material. Para más información, consulte la hoja de datos técnicos.

Propiedad	Valor
Antes del curado	
Viscosidad	5000 mPa.s
Tiempo útil	60 min.
Tiempo de curado a 20°C	7 h
Después del curado	
Dureza	70 shore D
Resistencia a la tracción	17 MPa
Alargamiento a la rotura	11%

Se trata de propiedades comunes y no deben interpretarse como especificaciones.

DOWSIL™ 791 Silicone Weatherproofing Sealant es un sellador de silicona monocomponente, de bajo módulo y curado neutro, con un tiempo de formación de capa más rápido para aplicaciones generales de sellado contra inclemencias meteorológicas.

DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner es una mezcla de disolventes especialmente formulada para limpiar perfiles de vidrio y metal utilizados en aplicaciones de vidrio en fachada.

Diseño de la estructura de la incrustación de paneles de vidrio

La persona encargada de diseñar la estructura de incrustación de paneles de vidrio debe asegurarse de que el diseño cumple con la normativa local así como con las prescripciones de cualquier documento de certificación que sea relevante para la instalación específica.

Tenga en cuenta que es posible que en algunos países el código de construcción requiera la instalación de una barandilla.

En cualquier caso, la distancia entre la base del laminado de vidrio y la superficie superior del DOWSIL™ 375 Construction

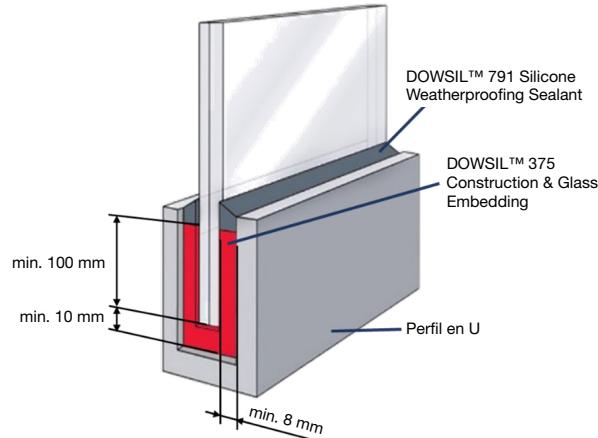


Figura 1: Esquema del montaje de balaustrada de vidrio utilizando el sistema Dow para la incrustación de paneles de vidrio

& Glass Embedding debe ser de al menos 100 mm.

Para que la aplicación sea correcta, el canal entre el laminado y el perfil en forma de U debe ser de al menos 8 mm de ancho — aunque se recomienda que sea de 10 mm —, y la distancia entre la base del perfil de U y el borde del laminado debe ser de al menos 10 mm — la recomendación es de 15 mm.

Aspectos relativos a la seguridad y a la salud

Todos los poliuretanos utilizan isocianatos. Los isocianatos MDI pueden causar problemas respiratorios cuando se presentan como partículas, vapores o aerosoles. Asimismo, pueden crear sensibilidad en la piel. Sin embargo, es perfectamente posible trabajar con estos materiales de una manera segura siempre que se tomen las precauciones adecuadas y se apliquen los procedimientos correctos (consulte las instrucciones en este folleto).

Todas las personas involucradas en la aplicación de productos que contengan isocianatos deben haber realizado una capacitación antes de comenzar a trabajar. Dow está comprometido con la seguridad de las personas que usan y manipulan productos Dow y por ello, proporciona consejos y formación gratuitos. ISOPA, la Asociación Europea de Productores de Diisocianato y Poliol, por sus siglas en inglés, de la cual Dow es miembro, también proporciona materiales gratuitos en distintos idiomas con el fin de informar y capacitar a las personas encargadas de aplicar los productos de poliuretano (http://walkthetalk.isopa.org/basic_safety_package.html).

El componente B de DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding tiene una presión de vapor muy baja, lo que limita la posible exposición al MDI por inhalación. Sin embargo, con el fin de limitar el riesgo al mínimo, recomendamos tomar todas las precauciones durante el almacenamiento, la aplicación y en caso de derrame descritas en las siguientes secciones de este documento. La hoja de datos de seguridad de los materiales de la parte B de DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding, que acompaña a cualquier envío del material y se puede descargar directamente desde el sitio web Dow.com, proporciona información detallada sobre salud y seguridad y debe utilizarse como referencia en caso de cualquier situación inusual.

Una vez curado, el material deja de ser peligroso.

Almacenamiento y transporte

Los cubos de DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding deben almacenarse en un lugar seco a una temperatura entre 5 y 30 °C y nunca deben dejarse a la intemperie expuestos a la lluvia o a temperaturas bajo cero.

Se debe tener un cuidado especial durante su transporte para que los cubos no sufran ningún daño.

Si después de haber utilizado DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding hubiera restos de endurecedor DOWSIL™ 375 en el cubo, este debe quedar bien cerrado y almacenarse para un uso posterior. El material se degrada si queda expuesto a la humedad. Si el cubo se ha dañado y ya no se cierra correctamente, el material debe transferirse a otro contenedor que cierre bien.

Compatibilidad

Deberá asegurarse de que los materiales que entren en contacto con los componentes del sistema, como por ejemplo las láminas entrecapas de vidrios y los bloques de fijación, no creen incompatibilidades.

Pida a su representante de Dow una lista de los materiales que han sido testados y han mostrado compatibilidad con el sistema Dow para la construcción y la incrustación de paneles de vidrio. En caso de querer utilizar materiales que no se encuentran en la lista, puede mandar una muestra al servicio técnico de Dow para que lleven a cabo pruebas de compatibilidad.

Preparación

Preparar el lugar de trabajo

Asegúrese de que el lugar de trabajo esté despejado y sin polvo y de que no haya obstáculos en el suelo que puedan hacerle tropezar.

Preparar el material y el equipamiento necesarios

Es importante que准备 todos los materiales y equipamiento necesarios antes de comenzar el trabajo. Aparte de los materiales del sistema y del laminado de vidrio necesitará los siguientes elementos:

- Cinta de enmascarado
- Bloques de fijación
- Cordón de respaldo o fondo de junta
- Papel multiusos
- Taladro eléctrico equipado con paleta mezcladora
- Gafas de protección o protector facial
- Máscara respiratoria
- Guantes que cubran toda la superficie de la mano/ brazo y no dejen piel al descubierto
- Opcional: sistema de mezcla y bombeo
- Opcional: pasta de color

Preparar la superficie del vidrio

En los diseños de balaustradas en los que se suele aplicar DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding, el producto no debe adherirse al vidrio para así evitar la tensión en el vidrio y facilitar la sustitución del panel en caso de que fuera necesario. Esto se puede llevar a cabo mediante el uso de un agente desmoldante, como por ejemplo un espray de silicona. Siga el siguiente procedimiento:

Tras haber limpiado el panel de vidrio, cubra primero de todo las zonas justo encima del lugar que entrará en contacto directo con el DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding.

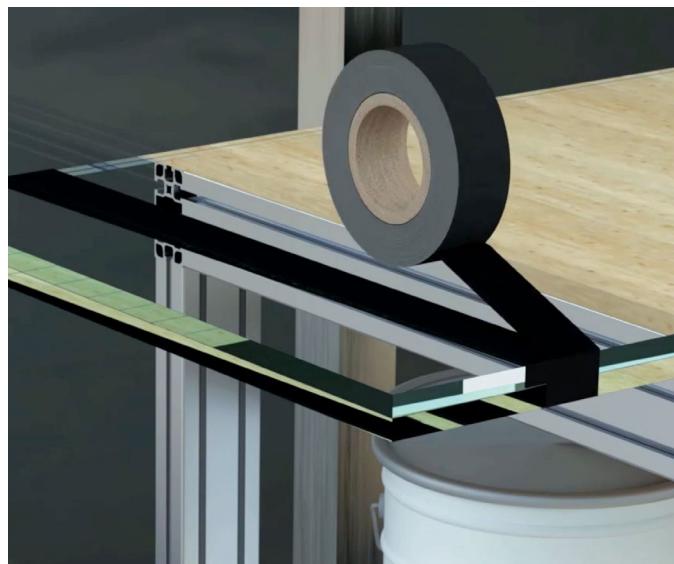


Figura 2: Coloque cinta en la zona del vidrio que no debe entrar en contacto con el agente desmoldante.

Dow recomienda el spray de silicona Ambersil Pur 400 Agente de Silicona desmoldante para PU o cualquier otro spray de silicona aprobado de forma proactiva por el laboratorio de Dow. Dow recomienda probar la falta de adherencia en el vidrio flotado antes de iniciar la aplicación.



Figura 3: Aplique agente desmoldante en espray en el vidrio

Preparar el perfil en forma de U

Se debe evitar la adhesión entre el material de incrustación y los perfiles en forma de U para facilitar las reparaciones posteriores. Esto se puede conseguir mediante la aplicación de un agente desmoldante en los perfiles en forma de U.

Una vez se ha aplicado el material para la incrustación del vidrio, el perfil en U actuará como una cavidad de molde que recibirá y mantendrá los materiales en su estado líquido y no curado durante varias horas. Por ello, es importante que se eliminen los posibles caminos de fuga. Bloquee los extremos de los perfiles en U y los huecos que haya entre ellos mediante el uso de cinta o sellador.



Figura 4: Aplique agente desmoldante en espray en las superficies del perfil en U

Montar el panel de vidrio

Coloque un material espaciador — como por ejemplo bloques de fijación apilados — en la base del perfil en U para dejar que el material fluya bajo el extremo del vidrio y así se llene la otra parte del panel de vidrio. La distancia entre el extremo del panel de vidrio y la base del perfil en U debe ser de mínimo 10 mm, aunque se recomienda que sea de 15 mm.

Seguidamente, el panel de vidrio se introduce en el perfil en U y se coloca de tal manera que quede en vertical y que su extremo quede colocado encima de los bloques espaciadores colocados en la base del perfil en U. Utilice bloques de fijación



Figura 5: Coloque bloques de fijación en la base del perfil en U

en ambos lados para que el panel quede colocado en posición vertical justo en el centro del perfil. La rigidez de los bloques de fijación que se dejarán colocados una vez haya terminado el montaje no debe ser superior que la del DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding (70 shore D). Conecte los paneles de vidrio adyacentes con una herramienta tipo sargento y coloque un material blando entre la herramienta y el vidrio para evitar una tensión local. Introduzca trozos de cordón de respaldo en el perfil en U entre los paneles de vidrio adyacentes, así como a lo largo del borde de aquellos paneles que formarán los extremos de la balaustrada.



Figura 6: Conecte los paneles adyacentes mediante el uso de un sargento (herramienta)

Utilice un nivel para verificar y si es posible ajustar los bloques de fijación y así conseguir una posición exacta y una perfecta verticalidad.



Figura 7: Bloquee los extremos del perfil en U y ajuste la posición con los bloques de fijación

Aplicación del material de incrustación

Como paso previo, colóquese el equipo de protección personal (EPP):

Vista pantalones largos y camiseta o camisa de manga larga. Asegúrese de que ninguna parte de su cuerpo quede expuesta (no lleve pantalones cortos, camisetas de manga corta, zapatos abiertos, etc.). Póngase guantes que sean lo suficientemente largos para que cubran toda la parte de la mano y de la muñeca y ninguna parte quede descubierta.

Colóquese una máscara respiratoria de tipo AP2 que cumpla con la normativa EN 14387 (máscara con filtro de cartuchos). Asegúrese de que la función filtradora de los cartuchos

funcione de manera adecuada (verifique que su fecha de validez no se ha superado y que no estén saturados por usos anteriores o por contaminación).

Póngase gafas de protección o protector facial.

Las etapas para llevar a cabo la mezcla deben realizarse en exterior o en espacios con buena ventilación. Estas son las etapas:

1. (opcional) Si se prefiere que el material de incrustación tenga un color oscuro, añada la cantidad necesaria de pasta de color recomendada por Dow (entre 0,5 y 3 % en función del nivel de pigmentación que se requiera) al contenido del cubo de la parte A.



Figura 8: Añada la pasta de color al cubo

2. (A realizar independientemente de si se ha utilizado o no pasta de color) Mezcle bien el contenido del cubo de la parte A de DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding con un taladro equipado con paleta mezcladora.



Figura 9: Paleta mezcladora



Figura 10: Mezcla del contenido del cubo de la parte A

Las siguientes etapas difieren en función del método de aplicación seleccionado para mezclar y transferir el material al perfil en U. Recomendamos el uso de un sistema de bombeo y mezclado para minimizar la posible exposición al isocianato. Pida consejo a su representante de Dow acerca del sistema que mejor se acomode a sus necesidades. Deberá prestar especial atención a que la bomba no cree problemas de compatibilidad.

Los sistemas de bombeo y mezclado mezclan de manera automática el poliol de la parte A con el endurecedor de la parte B en la proporción adecuada, permitiendo inyectar directamente la mezcla al perfil en U.

En caso de trabajos demasiado pequeños para justificar la compra o el alquiler de una bomba automática, el proceso de mezclado y transferencia deberá llevarse a cabo de manera manual:

3. Vierta todo el contenido del cubo de la parte B de DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding en el cubo de la parte A. El cubo de la parte A acomodará el contenido de ambos cubos. No es necesario pesar o medir.

Mezcle el contenido de la parte A y de la parte B a velocidad constante hasta obtener una mezcla homogénea, durante al menos 90 segundos. Verifique que el color sea uniforme y en caso de que no lo sea, continúe mezclando.

A continuación, vierta la mezcla inclinando el cubo y guiando el líquido entre el perfil en U y el vidrio mediante el uso de una placa, a poder ser de plástico.



Figura 11: Inyecte la mezcla de las partes A y B en el perfil en U



Figura 12: Vierta el endurecedor de la parte B en el cubo de la parte A



Figura 13: Utilice una placa para llenar el perfil en U con el material de incrustación de paneles de vidrio

Si bien es cierto que el isocianato deja de reaccionar una vez mezclado y por lo tanto, su concentración es menor, se recomienda llevar puesto el EPP durante la etapa de transferencia del material.

Asegúrese de que el material se introduce en el perfil en U, de que quede bien repartido y nivelado. En el caso de huecos estrechos, es posible insertar una varilla delgada en el canal y moverla con cuidado de lado a lado y de arriba abajo para agilizar el flujo.

Continúe con el proceso hasta llenar todos los huecos, que el material de incrustación de los paneles de vidrio alcance la altura necesaria y que esté nivelado en ambos lados a lo largo de todo el perfil en U.

Quite la cinta de protección con cuidado.

Deje que el material cure durante 7 horas.

Estanqueidad del montaje

El DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding debe protegerse de la lluvia y de la radiación UV cuando esté expuesto en exterior a largo plazo. Por ello, una vez terminado el proceso de curación, es necesario realizar un sellado de estanqueidad eficaz que conecte el vidrio justo encima del material de incrustación con el perfil en U.

Utilice DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner para limpiar las zonas del vidrio y del perfil en U que entrarán en contacto con el sellado de estanqueidad. Puede llevar a cabo el método de limpieza con dos paños: Humedezca un primer paño en el DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner y utilícelo para limpiar las superficies de la junta aplicando la fuerza necesaria para quitar contaminantes o suciedad, e inmediatamente después seque la superficie del sustrato húmeda de solvente, con un segundo paño limpio y seco.

Utilice DOWSIL™ 791 Weatherproofing Sealant para el sellado de estanqueidad. Es totalmente compatible con DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding además de tratarse de una solución satisfactoria y duradera en la industria de las fachadas. De manera alternativa, en caso de requerir un mayor grado de piro-resistencia, es posible utilizar un sellador de silicona Dow que esté clasificado como resistente al fuego.



Figura 14: DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding en perfil en U

Consulte el Manual de Estanqueidad de Dow para asegurarse de que la junta esté diseñada de manera adecuada. El sellador de estanqueidad debe aplicarse una vez que el material de incrustación de los paneles de vidrio esté totalmente curado (al menos 7 horas después de haber mezclado el DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding).

Se recomienda el uso de un cordón de respaldo o fondo de junta entre el material de incrustación y el sellado de estanqueidad, y su uso es obligatorio en caso de que la longitud del vidrio exceda los 1500 mm o en caso de que la geometría de la cavidad sea tal que las dimensiones de la junta queden fuera de las establecidas por Dow para un diseño de junta adecuado (consulte el Manual de Estanqueidad de Dow).



Figura 16: Aplique el sellador de silicona para la estanqueidad

Vídeo de cómo llevar a cabo la aplicación

Le recomendamos que vea el vídeo que encontrará en dow.com en el que se muestra el proceso de aplicación.



Figura 15: Limpie el vidrio antes de aplicar el sellado de estanqueidad

Después de la aplicación

Aunque se haya vaciado el contenido del endurecedor DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding, es probable que el cubo contenga restos de isocianato. Por ello, igual que sucede con todos los productos que contienen isocianato, debe considerarse material peligroso y debe eliminarse como residuo peligroso en cumplimiento con las normativas locales.

La mezcla que haya sobrado debe dejarse curar en el cubo que originalmente contenía la parte A. Una vez curado, el material deja de ser peligroso y puede eliminarse como tal.

Deje que el material que haya quedado en la paleta mezcladora gotee. La pequeña cantidad que quede en la paleta se puede dejar curar ya que no supondrá ningún problema para volver a utilizarla.

Cualquier envoltura o cinta protectora que se haya manchado de material debe dejarse durante 7 horas para que el DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding se cure completamente y así deje de ser peligroso y se pueda eliminar como tal.

Aunque en las recomendaciones de uso del material no se incluye ninguna etapa de limpieza o disolvente, usted puede tener un producto limpiador a mano por si hubiera alguna salpicadura. Si fuera el caso, puede aplicar el producto limpiador con un paño o servilleta de papel.

Es importante limpiar las salpicaduras en el momento en que sucedan. Una vez curado, el material se adherirá perfectamente a muchos materiales y solo se podrá retirar por medios mecánicos.

Procedimiento a seguir en caso de derrame

Se deben tomar algunas precauciones para llevar a cabo una rápida actuación en caso de vertido de productos químicos a base de poliuretano.

Mantenga a mano, cerca de la zona de almacenamiento o del lugar de trabajo, un equipo contra derrames para materiales a base de poliuretano así como un equipo de protección personal que incluya máscara (tipo AP2 y que cumpla con la normativa EN 14387) y guantes.

Es conveniente adoptar precauciones especiales en caso de derrame de la parte B del DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding ya que contiene isocianato y, como tal, es un material peligroso. En primer lugar, aísle la zona y no permita la entrada de personal innecesario y sin protección. Ventile la zona en la que se haya producido la fuga o derrame. Póngase la ropa de protección y un equipo de protección personal que incluya guantes, máscara AP2 y gafas de protección o protector facial. Absorba el líquido derramado con el material absorbente que encontrará dentro del equipo contra derrames. Colóquelo todo en un contenedor de metal o de plástico que no sea hermético (puede utilizar por ejemplo una tapa con orificios de ventilación). Limpie el lugar en el que se haya producido el derrame con abundante agua. Neutralice la superficie añadiendo una solución descontaminante adecuada. Para más información, consulte las instrucciones que encontrará en la hoja de datos de seguridad.

Certificación

Los ensamblajes de balastradas hechos con DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding han pasado las pruebas de péndulo de acuerdo con la norma DIN 18008-4 en un instituto de pruebas independiente. Póngase en contacto con Dow o con su representante de Dow para recibir una copia del documento de certificación.

Registro del control de calidad

Dow recomienda que la persona que aplique el producto siempre lleve un registro con toda la información relevante sobre los trabajos de incrustación de paneles de vidrio (consulte la plantilla que encontrará al final de este documento). Introduzca una nueva entrada en el registro cada vez que comience un nuevo día de trabajo y cuando haya un cambio en el número de lote del material.

La prueba para el DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding consiste simplemente en verificar que el material se haya curado correctamente. La rigidez después de la cura completa debe medirse con un durómetro de shore D en una pieza plana con un área de al menos 4 cm x 4 cm y un grosor de 6 mm. La prueba para el sellado de estanqueidad es la misma que para cualquier otro trabajo de estanqueidad (consulte el Manual de Estanqueidad de Dow).

Garantía

Dow proporciona, bajo demanda, una garantía del producto de 10 años sobre los componentes del sistema DOWSIL™ siempre que se cumplan las condiciones de uso:

- Se siga exactamente el procedimiento para la mezcla del DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding tal como queda descrito en este manual técnico, incluyendo la proporción de la mezcla y el tiempo.
- Se lleve un registro de control de calidad que se actualice de manera adecuada y oportuna.
- Solamente se utilicen láminas entrecapas de vidrio, bloques de fijación y cordones de respaldo compatibles tal como queda establecido en los documentos elaborados por el laboratorio de construcción de Dow.
- El DOWSIL™ 375 Construction & Glass Embedding curado quede completamente cubierto por un sellado de estanqueidad.
- Se utilice DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner para limpiar la superficie antes de aplicar el sellado de estanqueidad.
- Se use DOWSIL™ 791 Weatherproofing Sealant para realizar el sellado de estanqueidad o cualquiera de los selladores de silicona de Dow clasificados como resistentes al fuego.
- El diseño del sellado de estanqueidad siga las directrices establecidas en el Manual de Estanqueidad de Dow.
- Se use un cordón de respaldo o fondo de junta para los paneles que tengan una longitud superior a 1500 mm entre el material de incrustación y el sellado de estanqueidad.

Registro del control de calidad de la incrustación de los paneles de vidrio

Registro del control de calidad de la estanqueidad

Para más información

Obtenga más información sobre la gama completa de soluciones Building Science de Dow, incluidos el servicio y la asistencia técnica, en dow.com/buildingscience.

Dow tiene oficinas de venta, plantas de producción y laboratorios de ciencia y tecnología en todo el mundo. Encuentre información de contacto local en dow.com/contactus.



technologies by



Dow Building Science website:
dow.com/buildingscience



Contact Dow Building Science:
dow.com/customersupport

 Visit us on X
[@DowBScience](https://twitter.com/DowBScience)

 Visit us on LinkedIn
[Dow Building Science](https://www.linkedin.com/company/dow-building-science/)

Images: AdobeStock_267989493, AdobeStock_291304936

Dow has not performed architectural, engineering or other professional services in connection with any of the projects referenced herein, and Dow assumes no responsibility for any design, specifications, windload requirements, materials, samples, design elements, or testing of any design components, including the adequacy or completeness of the same, supplied or used by any party.

NOTICE: No freedom from infringement of any patent owned by Dow or others is to be inferred. Because use conditions and applicable laws may differ from one location to another and may change with time, Customer is responsible for determining whether products and the information in this document are appropriate for Customer's use and for ensuring that Customer's workplace and disposal practices are in compliance with applicable laws and other government enactments. The product shown in this literature may not be available for sale and/or available in all geographies where Dow is represented. The claims made may not have been approved for use in all countries. Dow assumes no obligation or liability for the information in this document. References to "Dow" or the "Company" mean the Dow legal entity selling the products to Customer unless otherwise expressly noted. NO WARRANTIES ARE GIVEN; ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE EXPRESSLY EXCLUDED.

Users of this manual acknowledge and agree that Dow is not providing architectural, engineering or other professional services, and Dow assumes no responsibility for, and users of this manual are not relying on Dow for, any design, specifications, windload requirements, materials, samples, design elements, or testing of any design components, including the adequacy or completeness of the same, supplied or used by any warranty recipients or users of Dow products or services. Dow will only warrant products as set forth in a separate executed Dow warranty.

®™ Trademark of The Dow Chemical Company ("Dow") or an affiliated company of Dow

© 2024 The Dow Chemical Company. All rights reserved.

2000024823-8075

Form No. 62-2175-05-1124 S2D