

BUILDING SCIENCE

DOWSIL™ PanelFix Systeem

Gebruikshandleiding
EMEAI



Inhoud

Producten van het DOWSIL™ PanelFix System	3
DOWSIL™ 896 PanelFix	3
DOWSIL™ PanelFix Tape	3
DOWSIL™ Construction Primer P	3
DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner	3
DOWSIL™ R41 Cleaner Plus	3
Projectverloop	4
Projectfasen	4
Toepassing in vijf stappen	5
Stap 1: Reinigen	5
Poreuze substraten	5
Niet-poreuze substraten	5
Reinigingsstappen	5
Stap 2: Primer aanbrengen	5
Voorbereiden van de meest gangbare substraten	
bij panelen	6
Aluminium	6
FRC - vezelversterkt cement	6
HPL - hogedruklaminaat	6
Poreuze substraten	6
Stap 3: DOWSIL™ PanelFix Tape aanbrengen	6
Stap 4: DOWSIL™ 896 PanelFix adhesive aanbrengen	6
Stap 5: Paneel plaatsen	6
Projectverloop – Vereisten	7
Ontwerp	7
Vereisten mbt de draagconstructie	7
Beperkingen en externe vereisten tijdens het verlijmingsproces	7
Kwaliteitscontrole	7
Kwaliteit van DOWSIL™ 896 PanelFix	7
Hechting op substraten	7
Afpeltest	8
Dagelijks kwaliteitslogboek	10
Dow Duurzame bouwoplossingen	
Contactgegevens	12



Het PanelFix-systeem van Dow is speciaal ontwikkeld voor het elastisch verlijmen van geventileerde gevelbekleding voor woningen en bedrijfspanden. Het is geschikt voor binnen- en buitengebruik bij nieuwbouw en renovatie.





Producten van het DOWSIL™ PanelFix-systeem

DOWSIL™ 896 PanelFix

DOWSIL™ 896 PanelFix is een neutraal uithardende, elastische ééncomponent siliconenlijm die speciaal is ontwikkeld voor het snel en duurzaam verlijmen van niet-glazen panelen. De lijm zorgt onmiddellijk na toepassing voor een sterke hechting en heeft na volledige uitharding een zeer hoge hechtsterkte. Ook hecht hij goed op diverse substraten, zoals aluminium, keramiek, vezelversterkt cement, hogedruklaminaat, aluminium composietpanelen, geprefabriceerde platen uit minerale wol etc.

DOWSIL™ 896 PanelFix is niet geschikt voor structurele beglazing

VERPAKKING: 600 ml worstverpakking en 310 ml koker

TREKSTERKTE: > 1,1 Mpa

REK BIJ BREUK: > 100 %

DOWSIL™ PanelFix Tape

DOWSIL™ PanelFix Tape is een tape om gevelpanelen tijdelijk te fixeren totdat de siliconenlijm is uitgehard. Tevens zorgt hij ervoor dat de lijmverbinding een minimale dikte heeft.

BREEDTE: 12 mm

DIKTE: 3,2 mm

KLEUR: Zwart

Reinigingsmiddelen en primers

DOWSIL™ Construction Primer P wordt aanbevolen voor panelen van vezelversterkt cement (FRC), betonplaten, keramische panelen en andere poreuze gevelplaten.

DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner is een oplosmiddelmengsel voor het reinigen van niet-poreuze gevelplaten.

DOWSIL™ R41 Cleaner Plus is een oplosmiddelmengsel met een speciale formule voor aluminium profielen en kan ook worden gebruikt voor een betere hechting op bepaalde niet-poreuze gevelplaten.

Alle primers en reinigingsmiddelen dienen in hun originele, ongeopende verpakking te worden bewaard bij een temperatuur tussen +5°C en +25°C.

Gelieve de relevante, technische specificaties te raadplegen en veiligheidsinformatiebladen voor meer informatie over bovenstaande producten.

VERPAKKING: 500 ml can

VERPAKKING: 1 L and 5 L can

VERPAKKING: 1 L and 5 L can

Projectverloop

Projectfasen

Vervolledig de Dow checklist voor uw project en laat deze goedkeuren door Dow.

Dow beoordeelt het ontwerp en de dimensionering. Dow verstrekt een schriftelijke goedkeuring.

Controleer in het document “Goedgekeurde substraten voor het DOWSIL™ PanelFix-systeem” of de substraten zijn goedgekeurd. Stuur representatieve monsters van nog niet goedgekeurde substraten via de webtool COOL naar Dow voor het testen van hechting, compatibiliteit en antivlekvorming.

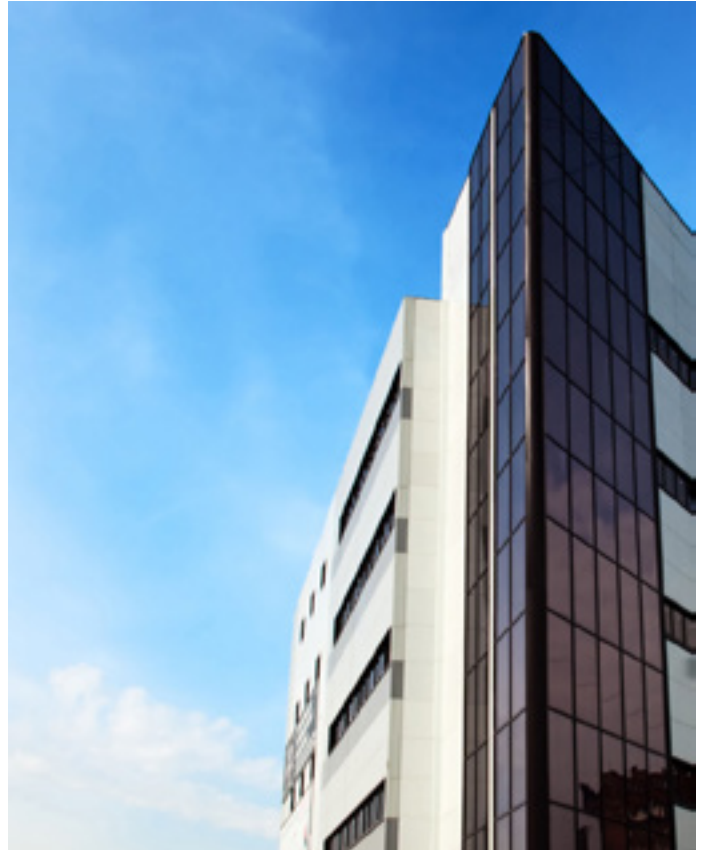
Dow test de substraten op hechting en compatibiliteit en verstrekt binnen vier (4) weken een schriftelijke goedkeuring met specifieke procedures voor de voorbehandeling van het oppervlak.

Voer alle werkzaamheden uit conform het DOWSIL™ PanelFix-systeemhandboek. Volg daarbij de aanbevolen procedures voor de voorbehandeling van het oppervlak en het aanbrengen van de lijm.

Volg de procedures voor het aanbrengen van de lijm, het waarborgen van de hechting en het controleren van de uithardingskwaliteit zoals aangegeven in het DOWSIL™ PanelFix-systeemhandboek. Leg de resultaten vast in een kwaliteits- en traceerbaarheidslogboek.

Dien via Dow COOL een garantieverzoek in. Stuur de ingevulde kwaliteitslogboeken naar Dow.

Dow beoordeelt de documentatie en het garantieverzoek en verleent garantie als aan de betreffende voorwaarden is voldaan.

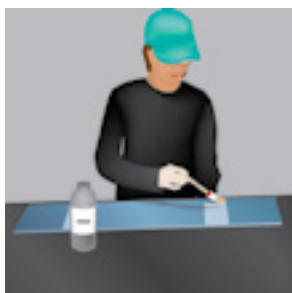


Dow of zijn partners bieden regelmatig trainingen en/of procesaudits aan voor het toepassen van het PanelFix-systeem en het controleren van de kwaliteit, om te waarborgen dat er aan de eisen van Dow wordt voldaan.

Toepassing in vijf stappen



STAP 1 REINIGEN



STAP 2 PRIMER AANBRENGEN



STAP 3 TAPEN



STAP 4 AHECHTMIDDEL AANBRENGEN



STAP 5 PANEEL PLAATSSEN

1. Reinigen

Neem voor meer advies over het testen van projectspecifieke substraten contact op met de technische service van Dow of met uw Dow-distributeur.

Poreuze substraten die verlijmd moeten worden, dienen voor een goede hechting schoon, droog en gaaf te zijn zonder loszittende deeltjes, vuil of cementmelk.

Niet-poreuze substraten worden gekenmerkt door een glad oppervlak en hoeven normaal gesproken alleen met een geschikt oplosmiddel te worden gereinigd. DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner is het beste oplosmiddel voor het reinigen van niet-poreuze substraten, maar raadpleeg lokale regelgeving voor het gebruiken van oplosmiddelen.

Reinigingsinstructies

1. Verwijder grondig alle loszittende deeltjes. Vocht of verontreinigende stoffen op het oppervlak kunnen de hechting op het substraat negatief beïnvloeden.
2. Doe een kleine hoeveelheid reinigingsmiddel in een houder. Gebruik hiervoor het best een plastic knijpflacon. Breng het reinigingsmiddel niet direct vanuit de originele verpakking aan.
3. Verwijder met een schone, niet-pluizende doek grondig vuil en verontreinigende stoffen van de te verbinden oppervlakken. Laat het oppervlak minimaal vijf (5) minuten drogen.

2. Primer aanbrengen

Controleer na het kiezen van het juiste product of de vervaldatum niet is verstreken en of de primer in goede staat is.

1. Het oppervlak moet schoon en droog zijn. De primer dient binnen vier (4) uur na het reinigen te worden aangebracht. Indien deze duur is verstreken, moeten de oppervlakken van het paneel vóór de behandeling met primer opnieuw worden gereinigd.
2. Giet een kleine hoeveelheid primer in een schone, droge houder en breng deze van hieruit aan. Doe dit liever niet direct vanuit de verpakking om verontreiniging te voorkomen.
3. Breng met een kwast een dunne, gelijkmatige laag primer aan op de oppervlakken van de panelen die met DOWSIL™ 896 PanelFix worden behandeld.
4. Laat de primer minimaal 15 minuten drogen.
5. Breng binnen acht (8) uur na de behandeling met primer DOWSIL™ 896 PanelFix Tape en DOWSIL™ 896 PanelFix aan. Verwijder natte siliconenlijm indien nodig met DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner.

Voorbehandeling van de meest gangbare substraten bij panelen

Op basis van onze ervaring en interne tests adviseren we om de oppervlakken van de meest gangbare substraten als volgt voor te behandelen:

- **Aluminium** – Aluminium - wordt zowel voor draagconstructies als panelen gebruikt; ook als aluminium composiet: reinigen met DOWSIL™ R41 Cleaner Plus. Geen primer nodig.
- **FRC** – vezelversterkt cement: van primer voorzien met DOWSIL™ Construction Primer P.
- **HPL** – hogedruklaminaat: reinigen met DOWSIL™ R-40 Universal Cleaner of DOWSIL™ R41 Cleaner Plus. Dow heeft de meest gangbare panelen getest. Deze hebben ook zonder primer allemaal goede hechteigenschappen.
- **Poreuze substraten** – Inclusief keramische tegels: van primer voorzien met DOWSIL™ Construction Primer P.

3. DOWSIL™ PanelFix Tape aanbrengen

Om panelen effectief op de juiste positie te verlijmen, is DOWSIL™ 896 PanelFix Tape nodig. De tape fixeert het paneel onmiddellijk en houdt het tijdelijk op zijn plaats terwijl het siliconen hechtmiddel volledig uithardt en zijn uiteindelijke hechtsterkte bereikt. Ook garandeert hij dat de siliconen lijmnaden een standaard dikte bereiken, nadat het paneel op de juiste positie is geplaatst.

Als na het reinigen en het behandelen met primer alles droog is, kan DOWSIL™ 896 PanelFix Tape ononderbroken en verticaal op de draagconstructie worden aangebracht. Druk de tape stevig aan voor een goede hechting. Verwijder de bovenste beschermingslaag van de tape pas wanneer het paneel gereed is voor montage om verontreiniging te voorkomen.

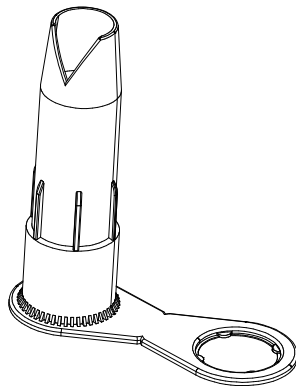
4. DOWSIL™ 896 PanelFix adhesive aanbrengen

Na het reinigen, behandelen met primer (indien nodig) en het bevestigen van de tape kan DOWSIL™ 896 PanelFix op de draagconstructie worden aangebracht. DOWSIL™ 896 PanelFix kan indien nodig ook meteen op het paneel worden aangebracht.

Breng DOWSIL™ 896 PanelFix zonder onderbreking met een lijmpistool aan. Zorg dat er minimaal 10 mm ruimte zit tussen de tape en de lijm. Oefen extra druk uit op het lijmpistool voor de juiste hoeveelheid siliconenlijm.

De V-vormige tuiten beschikbaar bij DOWSIL™ 896 PanelFix in kokers en worstverpakkingen zullen een driehoekige lijmnad vormen

Hierdoor zal uiteindelijk een voeg ontstaan van 12 mm x 3 mm die voor een juist contact met en voldoende bevochtiging van het oppervlak zorgt.



Snij de tuit 40 mm onder de punt af (zie afbeelding) voor het verkrijgen van de juiste doorsnede. Controleer na het afsnijden of de opening van de tuit een doorsnede van 8 mm heeft. Houd de tuit bij het spuiten zo recht mogelijk boven het oppervlak om de vereiste voegafmetingen te verkrijgen.

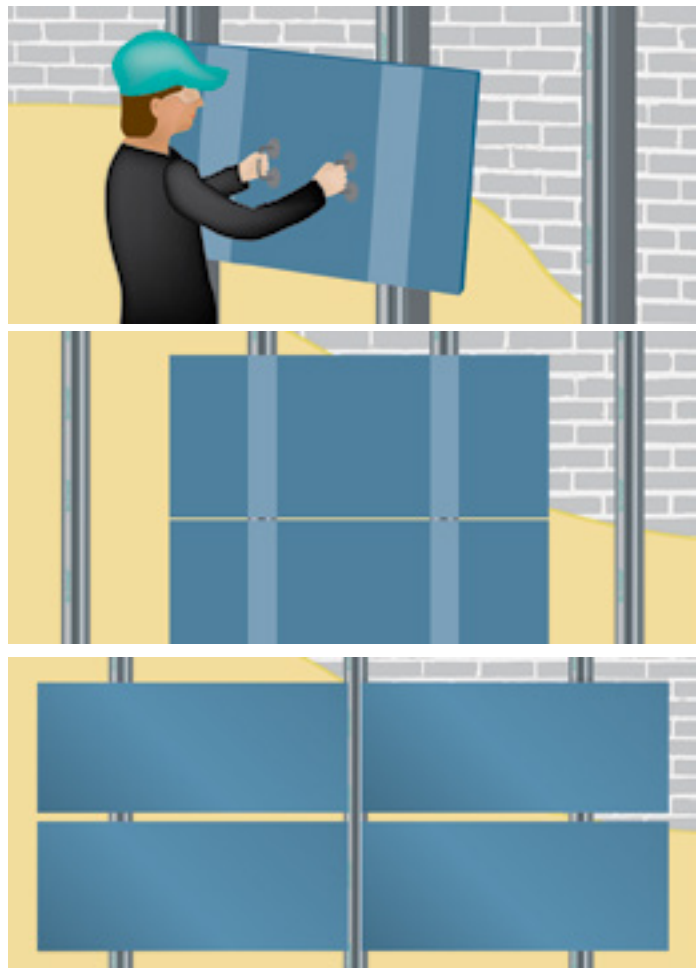
DOWSIL™ 896 PanelFix moet binnen acht (8) uur na de behandeling met primer worden aangebracht. Indien deze duur is verstreken, moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd en van primer worden voorzien, voordat het siliconen hechtmiddel kan worden aangebracht. Verwijder na het aanbrengen van de siliconenlijm de beschermingslaag van de fixeertape.

Breng een geschikte verf aan tussen de twee tapestrips als het zichtbare gedeelte van de constructie van een gekleurde coating moet worden

5. Paneel plaatsen

BELANGRIJK: het paneel moet worden geplaatst voordat er een dunne huid op de siliconenlijm ontstaat – meestal binnen vijf tot tien minuten, afhankelijk van de temperatuur en de vochtigheid.

Plaats het paneel op de juiste positie door voorzichtig drukken en corrigeer indien nodig. Bij het installeren kunnen zuignappen, stelblokken, afstandhouders of andere hulpmiddelen voor het juist plaatsen van het paneel worden gebruikt. Druk het paneel stevig vast zodra het zich op de juiste positie bevindt, om ervoor te zorgen dat de DOWSIL™ 896 PanelFix Tape volledig is verbonden met de binnenkant van het paneel en van de draagconstructie.



Projectverloop – Vereisten, voorwaarden en beperkingen

Ontwerp

Voor het duurzaam verlijmen met DOWSIL™ 896 PanelFix dient het voegontwerp aan de volgende eisen te voldoen:

- Voor standaardprojecten met een typisch siliconevoegontwerp van minimaal 12 mm breed en 3 mm dik op elke draagconstructie en met verticale profielen die maximaal 600 mm van elkaar gescheiden zijn mag de paneelafmeting maximaal 1200 mm x 1800 mm zijn en mag de windbelasting maximaal 2 kPa bedragen. DOWSIL™ 896 PanelFix kan bij een dergelijk ontwerp het gewicht van panelen met een dikte tot 12 mm en een dichtheid tot 2500 kg/m³ langdurig dragen.
- Als deze specificaties bij uw project worden overschreden (windbelastingen van meer dan 2 kPa of grotere paneelafmetingen) of als andere lijmverbindingen onderzocht worden, vraag de technische service van Dow of uw Dow-distributeur dan om een specifieke goedkeuring van uw project.

Vereisten mbt de draagconstructie

- Voor de draagconstructies gelden zowel lokale bouwrichtlijnen als algemene normen voor goede uitvoering.
- De specificaties van de paneelfabrikant moeten worden opgevolgd.
- De draagconstructies waarop DOWSIL™ 896 PanelFix en DOWSIL™ 896 PanelFix Tape wordt aangebracht, dienen breed genoeg te zijn.
- De afstand tussen draagconstructies is afhankelijk van de betreffende gevelconstructie. Deze is ontworpen conform windbelasting, gewicht van de panelen en toetvastheid en wordt bepaald door de gevelontwerper.
- Geschikte materialen voor draagconstructies zijn geanodiseerd, gewalst en met alodine behandeld aluminium.*

Beperkingen en externe vereisten tijdens het verlijmingsproces

- De omgevingstemperatuur tijdens het aanbrengen, dient tussen de +5°C and +45°C te liggen.
- De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 85% bedragen. DOWSIL™ 896 PanelFix is niet geschikt voor buitengebruik als het regent.
- In natte omstandigheden moeten substraten droog zijn en een temperatuur van meer dan +5°C hebben.

*Gelieve onze lijst met vooraf geteste en goedgekeurde substraten te raadplegen via: dow.com/panelfix.

- Neem voor panelen groter dan 1200 mm x 1800 mm contact op met de technische service van Dow of met uw Dow-distributeur.
- Vanwege de verschillen tussen houtsoorten, dient u bij dit substraat contact op te nemen met Dow voor speciaal advies.

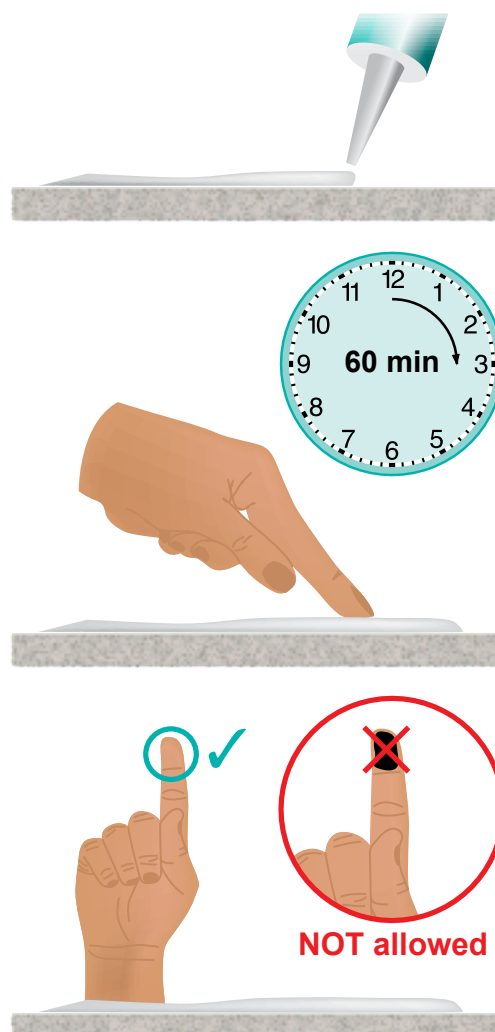
Kwaliteitscontrole

Kwaliteit van DOWSIL™ 896 PanelFix

Het controleren van tijd dat het in beslag neemt tot de siliconenlijm niet meer kleverig is, is een eenvoudige methode om de kwaliteit van de lijm te bepalen. Doe een kleine hoeveelheid DOWSIL™ 896 PanelFix op een substraat. Na 60 minuten moet de huid van het hechtmiddel volledig uitgehard zijn en mag deze geen afdrukken op de vinger meer achterlaten. Neem contact op met de technische service van Dow of met uw Dow distributeur als de huid van het hechtmiddel na de aangegeven tijd nog niet volledig is uitgehard.

Hechting op substraten en draagconstructies

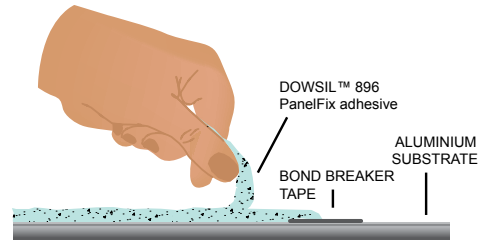
Een afpeltest is een eenvoudige, effectieve methode om de hechting op een substraat te controleren. De test dient één (1) week van tevoren te worden uitgevoerd met drie (3) monsters van elk substraat waarop DOWSIL™ 896 PanelFix en DOWSIL™ 896 PanelFix Tape wordt aangebracht.



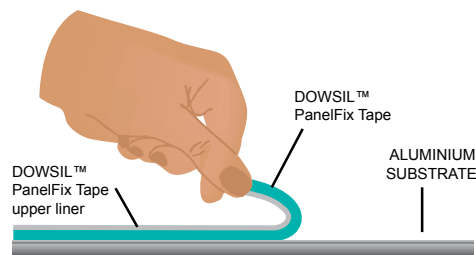
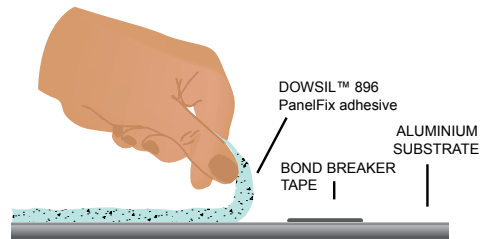
Afpeltest

1. Reinig het testsubstraat grondig en behandel het met primer (indien nodig). Plaats daarna een stuk PE-plaat of scheidingstape dwars op het platte oppervlak.
2. Spuit een streep DOWSIL™ 896 PanelFix adhesive van ongeveer 20 cm lang, 15 mm breed en 6 mm dik op het substraat. Zorg dat ten minste 4 cm van de siliconenlijm op de PE-plaat of scheidingstape wordt aangebracht.
3. Laat het hechtmiddel één week uitharden bij een temperatuur van 20°C en een relatieve vochtigheid van 50% en trek daarna een stukje van 4 cm dat de PEplaat overlapt los onder een hoek van 180°. Pel 1-2 cm siliconenlijm af en laat de rest zitten voor aanvullende tests. Als het hechtmiddel in zijn eigen massa breuken vertoont, is er sprake van 100% cohesief falen. Als het hechtmiddel loskomt van het substraat, is er sprake van 100% adhesief falen. Er is minimaal 70% cohesief falen vereist. Wanneer deze waarde niet bereikt wordt, vraag Dow dan om advies.
4. Wanneer bij aluminium >70% cohesief falen optreedt onder droge omstandigheden, dompel het monster van de eerste afpeltest dan gedurende 15 minuten in water op kamertemperatuur. Haal het monster daarna uit het water en herhaal de afpeltest. Als de hechting niet houdt, neem dan contact op met de lokale technische service van Dow of met uw Dow distributeur.
5. Voer bij het gebruik van DOWSIL™ 896 PanelFix Tape een eenvoudige afpeltest uit.
 - a) Reinig het testsubstraat grondig.
 - b) Plak ca. 15 cm DOWSIL™ 896 PanelFix Tape op het testoppervlak en laat ca. 4 cm tape loszitten.
 - c) Trek de tape daarna aan het loszittende stuk los onder een hoek van 180°.
 - d) De test is positief bij 100% cohesief falen. In alle andere gevallen is het resultaat negatief en dient de DOWSIL™ 896 PanelFix Tape niet te worden gebruikt. De tape is dan niet geschikt voor het betreffende substraat.
6. Neem bij een negatief resultaat contact op met de technische service van Dow of met uw Dow-distributeur.
7. Registreer de resultaten van alle tests in het dagelijks kwaliteitslogboek in dit document.

Afpeltest: Cohesief falen



Afpeltest: Adhesief falen



Het DOWSIL™ PanelFix-systeem is verkrijgbaar via Quality Bond™ van Dow. Een programma dat geavanceerde producten, normen voor beste praktijken inzake kwaliteitscontrole, kwaliteitsgarantie en producttoepassing samenbrengt met gespecialiseerde producenten en aanbrengers van siliconen. Quality Bond-leden genieten van gespecialiseerde technische ondersteuning, inclusief hulp bij voegberekeningen, adhesietests en toepassingstraining en garantieondersteuning. Voor meer informatie kunt u surfen naar **qualitybond.com** of e-mailen naar **qualitybond@dow.com**.

Zie dagelijks kwaliteitslogboek op de volgende pagina

Kwaliteitscontroleprocedure voor de-bonding en re-bonding van het paneel

De-bonding is een kwaliteitscontrolemethode gebruikt ter bevestiging van de hechting van de lijmkit en van de toegepaste voegafmetingen. De-bonding vereist dat het paneel volledig van het achterliggende profiel wordt losgemaakt. Eenmaal verwijderd, wordt de siliconenkit gecontroleerd op hechting en grootte van de siliconenkitvoeg. De-bonding is zeer nuttig voor installateurs als een vorm van feedback over hun prestaties. Tijdens de inspectie dient productiepersoneel aanwezig te zijn.

Dow vereist niet dat deze testmethode deel uitmaakt van de standaard kwaliteitscontrole. Het wordt echter wel aangeraden om de test op te nemen in een uitgebreid kwaliteitscontroleprogramma. Voor specifieke garanties en projecten kan Dow wel eisen dat deze test deel uitmaakt van het kwaliteitscontroleprogramma.

Dow adviseert de volgende de-bonding- en re-bondingprocedure:

1. Ten eerste, bepaal of de bestaande lijmkit goed hecht. Een peel-test moet worden uitgevoerd om te bevestigen dat de bestaande lijmkit uitstekende hechting heeft aan het profiel (100% cohesief falen). Als de adhesie kan niet worden bevestigd, neem dan contact op met de technische afdeling van Dow.
2. Verwijder alle bestaande beschadigde paneelonderdelen. Als het paneel nog steeds is verlijmd is op de gevel, snijdt u de DOWSIL™ 896 PanelFix kitvoeg door met een staaldraadknipper.
3. Snijd de silicone weg, waardoor een dunne laag (1 tot 2 mm) van lijmkit overblijft op het profiel. Volledige verwijdering van de lijmkit is niet nodig. Echter, als de volledige verwijdering van de lijmkit gewenst is dan is voorzichtigheid geboden om beschadiging op de afwerking van het profiel te voorkomen bij het verwijderen van de lijmkit.
4. Verwijder de bestaande DOWSIL™ PanelFix Tape en reinig een nieuw paneelsubstraat en de aluminium ondersteuning met reinigingsmiddel en pas primer toe wanneer dit nodig is.
5. Breng de nieuwe DOWSIL™ PanelFix Tape gelijkmatig aan op de ondersteunende structuur. Oefen druk uit op de tape om te zorgen voor goede hechting. Breng DOWSIL™ 896 PanelFix lijmkit gelijkmatig aan met een handpistool, met een minimale afstand van 10 mm tot de tape. De juiste hoeveelheid lijmkit moet worden gebruikt en de kitvoegdiepte voor deze toepassing is standaard 12 mm x 3,2 mm.
6. Plaats het paneel voorzichtig, druk deze aan en corrigeer waar nodig. De installateur kan paneelzuignappen, kaleerblokjes, spacers en andere hulpmiddelen gebruiken ter ondersteuning van het positioneren van het paneel.



Hieronder staat de aanbevolen frequentie voor het uitvoeren van een glasverwijderingstest voor een project:

1. Eerste de-bond – 1 glaseenheid uit de eerste 10 geïnstalleerde eenheden (1/10)
2. Tweede de-bond – 1 eenheid uit de 50 geïnstalleerde eenheden (2/50)
3. Derde de-bond – 1 eenheid uit de volgende 50 geïnstalleerde eenheden (3/100)
4. Voor de rest van het project 1 eenheid uit elke 100 geïnstalleerde eenheden

Voor hulp en ondersteuning kunt u contact opnemen met de technische dienst van Dow.

Het DOWSIL™ PanelFix Systeem is beschikbaar via Quality Bond™ van Dow – een programma dat geavanceerde producten en best-practice-standaarden inzake kwaliteitscontrole, kwaliteitsgarantie en producttoepassing samenbrengt met gespecialiseerde siliconeproducenten en siliconenkitverlijmers en -afdichters. Quality Bond™-leden profiteren van gespecialiseerde technische ondersteuning, inclusief assistentie bij voegberekeningen, hechtingstesten en verlijmingstraining en garantieondersteuning.

Dagelijks kwaliteitslogboek

Bedrijfsnaam en -adres:			
Projectnaam en -adres			
Paneeltype:		Profieltype:	
Lot-n° paneelreiniger + vervaldatum:		Lot-no profielreiniger + vervaldatum:	
Lot-n° paneelprimer + vervaldatum (indien van toepassing):		Lot-no profielprimer + vervaldatum (indien van toepassing):	

[illegible]

Certificeringen

DOWSIL™ 896 PanelFix is ook beoordeeld door ETA 17/0689 volgens Europees beoordelingsdocument EAD 15-25-0005-0606.

Het DOWSIL™ PanelFix Systeem is goedgekeurd and gecertificeerd door het Duits Institute voor Bouwtechniek (DIBt), erkenningsnummer Z-10.8-928. Deze goedkeuring omvat zowel de ontwerpcertificering (aBG) als de algemene technische goedkeuring (abZ) voor het verlijmingssysteem.

For more information

Dow werkt overal ter wereld samen met professionals uit de bouwwereld om oplossingen te ontwikkelen voor een comfortabelere leefomgeving, door middel van verbeterde energie-efficiëntie van gebouwen. Voor meer inlichtingen over het volledige gamma High Performance Building-oplossingen van Dow verwijzen wij u naar onze website op **www.dow.com/buildingscience**.

Dow beschikt wereldwijd over verkoopkantoren, productielocaties en wetenschappelijke en technologiela laboratoria. Lokale contactinformatie kunt u vinden op **www.dow.com/contactus**.



Dow Building Science website:
dow.com/buildingscience



Contact Dow Building Science:
dow.com/customersupport

 **Visit us on X**
@DowBSscience

 **Visit us on LinkedIn**
Dow Building Science

Afbeeldingen: Omslag – dow_49453269537 ;Page 2 – dow_43909526365, dow_40963425955; Page 3 – dow_40963486437; Page 4 – dow_40370459507; Page 7 – dow_40488785324; Page 8 – dow_40488783461, dow_40488784525, dow_40488784539; Page 9 – dow_43301602423

PRODUCT SAFETY INFORMATION REQUIRED FOR SAFE USE IS NOT INCLUDED IN THIS DOCUMENT. BEFORE HANDLING, READ PRODUCT AND SAFETY DATA SHEETS AND CONTAINER LABELS FOR SAFE USE, PHYSICAL AND HEALTH HAZARD INFORMATION. THE SAFETY DATA SHEET IS AVAILABLE ON THE DOW WEBSITE AT WWW.DOW.COM, OR FROM YOUR DOW SALES APPLICATION ENGINEER, OR DISTRIBUTOR, OR BY CALLING DOW CUSTOMER SERVICE.

NOTICE: No freedom from infringement of any patent owned by Dow or others is to be inferred. Because use conditions and applicable laws may differ from one location to another and may change with time, Customer is responsible for determining whether products and the information in this document are appropriate for Customer's use and for ensuring that Customer's workplace and disposal practices are in compliance with applicable laws and other government enactments. The product shown in this literature may not be available for sale and/or available in all geographies where Dow is represented. The claims made may not have been approved for use in all countries. Dow assumes no obligation or liability for the information in this document. References to "Dow" or the "Company" mean the Dow legal entity selling the products to Customer unless otherwise expressly noted. NO WARRANTIES ARE GIVEN; ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE EXPRESSLY EXCLUDED.

Users of this manual acknowledge and agree that Dow is not providing architectural, engineering or other professional services, and Dow assumes no responsibility for, and users of this manual are not relying on Dow for, any design, specifications, requirements (included but not limited to windload), materials, samples, design elements, or testing of any design components, including the adequacy or completeness of the same, supplied or used by any warranty recipients or users of Dow products or services. Dow will only warrant products as set forth in a separate executed Dow warranty.

®™ Trademark of The Dow Chemical Company ("Dow") or an affiliated company of Dow

© 2024 The Dow Chemical Company. All rights reserved.

2000024823-7848

Form No. 62-1706-06-0824 S2D