



## Fiche technique

### **DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go Sealant**

#### **Caractéristiques et Avantages**

- Système de polymérisation neutre
- Faible module, grande élasticité
- Bonne adhésion sans primaire sur de nombreux substrats
- Non corrosif pour les métaux
- Application et lissage aisés
- Inodore
- Conforme à la norme ISO11600-F&G-25LM
- Résistant aux rayons ultraviolets
- Contient un fungicide

#### **Applications**

- Le mastic DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go est un mastic silicone mono composant à bas module et à polymérisation neutre spécialement conçu pour être utilisé dans des applications de vitrage et d'étanchéisation de fenêtres.
- Le mastic DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go offre une excellent adhesion sur la plupart des substrats poreux et non poreux, y compris la maçonnerie, les briques, l'aluminium, le PVC, le verre et les surfaces vitréesduit.
- Le mastic DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go est résistant à l'humidité et aux champignons.

#### **Propriétés Types**

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

CTM <sup>1</sup>	Propriété	Unité	Résultat
	Système de polymérisation		Neutre
	Température d'application	°C	+5 à +40
		°F	+41 à +104
097B	Densité	g/ml	1,03
364C	Extrusion	g/min	90
155A	Pénétration	1/10 mm	110
098	Temps de formation de la peau (23°C ou 73°F, 50% H.R.)	minutes	12
095A	Vitesse de polymérisation (23°C ou 73°F, 50% H.R.)	minutes	18
663A	Taux de guérison (23°C or 73.4°F, 50% R.H.)		
	1 jour	mm	2,8
	3 jours	mm	4,3

1. CTM: Corporate Test Method, des copies des CTM peuvent être obtenues sur demande.

## Propriétés Types (Suite)

CTM	Propriété	Unité	Résultat
<b>Haltères de 2 mm d'épaisseur (ASTM<sup>2</sup> D412)</b>			
137A	Module E 100%	MPa	0,31
137A	Résistance à la traction	MPa	1,3
137A	Allongement à la rupture	%	600
<b>Joint T.A. de 12x12x50 mm (ISO<sup>3</sup> 8339/DIN<sup>4</sup> 52455-2)</b>			
677	Module E 100%	MPa	0,3
677	Résistance à la traction	MPa	0,55
677	Allongement à la rupture	%	340
677	Mode de rupture	% Rupture cohésive	100
99E	Dureté	Shore A	16

2. ASTM: American Society for Testing and Materials.
3. ISO: International Standardization Organization.
4. DIN: Deutsche Industrie Norm.

### Specifications et Normes Techniques

- Conforme à SNJF (F&G -25E). Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur [www.oc-snjf.fr](http://www.oc-snjf.fr).
- DIN 18545 E
- ISO 11600 F 25LM (Primaire sur mortier)
- ISO 11600 G 25LM (Façades & Vitraux)
- EN 15651 - CE MARK



	Conclusion	Version du protocole réglementaire
Règlementation Française COV	A+	Regulation of March and May 2011 (DEVL1101903D and DEVL1104875A)
Corposants CRM Française	Passe	Regulation of April and May 2009 (DEVP0908633A and DEVP0910046A)
AgBB/ABG	Passe	Anforderungen an bauliche Anlagen bezOglich des Gesundheitsschutzes (ABG), Entwurf 31.08.2017/August 2018 (AgBB)
Règlementation Belge	Passe	Royal decree of May 2014 (C-2014/24239)
EMICODE	EC 1	April 2019
Qualité de L'air Interieur	Passe	Indoor Air Comfort 6.0 of February 2017
BREEAM International	Conforme	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
BREEAM Norvège	Passe	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)
CDPH	Passe	
M1	Passe	

## Mode D'emploi

### Préparation de la Surface

S'assurer que toutes les surfaces sont propres, sèches et sans dépôt de graisse ou de poussière. Les surfaces non-poreuses telles que l'aluminium, le verre etc., doivent être nettoyées avec un solvant adéquat.

Les substrats poreux tels que le béton, la brique, le mortier, etc. doivent être nettoyés mécaniquement afin d'éliminer tout contaminant en utilisant une brosse métallique, une disqueuse ou tout autre moyen similaire. L'utilisation d'un primaire est recommandé afin d'obtenir des performances d'adhésion durables surtout pour les substrats poreux, ou si l'immersion dans l'eau est prévue au cours de la durée de vie de l'assemblage. Autrement l'utilisation d'un primaire n'est pas généralement requise mais peut être utile sur certaines surfaces afin d'obtenir une adhésion optimale.

### Primaire

Ce produit offre une bonne adhérence sur la plupart des substrats poreux et non poreux rencontrés. Cependant en raison de la grande variété de revêtements disponibles, il est recommandé de tester les substrats pour vérifier leur adhérence. Dans de nombreux cas, l'utilisation d'un primaire en pré traitement des surfaces améliore l'adhérence du mastic:

- DOWSIL™ 1200 OS pour métaux.
- DOWSIL™ Primer P pour béton et brique.

### Technique D'application

Le mastic DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go est prêt à l'emploi. Après une préparation adéquate du joint et son masquage, le mastic doit être extrudé et lissé endéans les 5 à 10 minutes, en utilisant une spatule ou un instrument de lissage.

Le ruban de masquage doit être enlevé après le lissage.

Le mastic DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go polymérisé avec l'humidité atmosphérique. Les propriétés typiques sont données sur base de tests effectués dans des conditions de température et d'humidité relative de 23°C (73.4°F) et 50% H.R.

Le produit non réticulé peut être éliminé avec un solvant. Le produit polymérisé peut être éliminé par abrasion ou tout autre moyen mécanique.

### Conception des Joints

La largeur du joint doit être dimensionnée de telle sorte qu'il respecte sa capacité de mouvement. De manière générale, la largeur minimale doit être de 6 mm. Pour des joints de 6-12 mm de largeur, une profondeur minimum de 6 mm est recommandée.

Pour des joints supérieurs à 12 mm de largeur, un rapport largeur sur profondeur de 2:1 doit être observé, jusqu'à une largeur maximale de 12 mm. Pour des joints de dimension supérieure à 25 mm, veuillez contacter le département Service Technique. Lorsque des joints d'angle sont nécessaires, le mastic doit déborder d'au moins 6 mm sur chacun des substrats.

Un fond de joint en polyéthylène à cellules fermées ou un ruban anti-adhésif sont recommandés comme matériau de support, pour assurer une pression à l'arrière et éviter une adhérence sur trois côtés, qui limiterait la capacité de mouvement du mastic.

## **Précautions D'emploi**

LES INFORMATIONS CONCERNANT L'UTILISATION DE NOS PRODUITS EN TOUTE SÉCURITÉ NE SONT PAS INCLUES DANS CE DOCUMENT. POUR UTILISER LE PRODUIT EN TOUTE SÉCURITÉ, Veuillez CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES, LES FICHES DE SÉCURITÉ AINSI QUE L'ÉTIQUETAGE DES PRODUITS AVANT TOUTE UTILISATION. CES INFORMATIONS VOUS PERMETTRONT DE CONNAITRE LES RISQUES ÉVENTUELS POUR LA SANTÉ OU INHÉRENTS AUX PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES DU PRODUIT. LA FICHE DE SÉCURITÉ EST À VOTRE DISPOSITION SUR LE SITE INTERNET DE DOW: DOW.COM. VOUS POUVEZ ÉGALEMENT EN OBTENIR UNE COPIE AUPRÈS DE VOTRE VENDEUR OU DE VOTRE DISTRIBUTEUR OU EN CONTACTANT NOTRE GROUPE LOCAL RESPONSABLE DU SERVICE À LA CLIENTÈLE.

## **Durée de Conservation et Stockage**

Stocké à une température inférieure ou égale à 30°C (86°F) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

## **Conditionnement**

Ce produit est disponible en fûts de 205 kg, en cartouches de 310 ml, en poches de 400 et 600 ml.

## **Limitations**

Ne pas utiliser le DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go dans des espaces confinés car il requiert de l'humidité atmosphérique pour réticuler. Testez préalablement le produit sur des substrats sensibles tels que béton, marbre, granit et autres pierres naturelles qui peuvent présenter un suintement d'huiles, de plastifiants ou de solvants.

Le mastic DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go doit être stocké correctement avant utilisation.

Le mastic DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go n'est pas recommandé pour les applications de vitrages extérieurs collés ou de vitrages isolants.

Ce produit n'est ni testé ni destiné à des usages médicaux ou pharmaceutiques.

## **Information sur la Santé et L'environnement**

Pour répondre aux demandes des clients concernant la sécurité des produits, Dow possède une équipe de sécurité produits et conformité à la réglementation disponible dans chaque région.

Pour de plus amples informations veuillez consulter notre site web dow.com ou votre représentant local Dow.

Veuillez éliminer le produit conformément à toutes les réglementations locales, provinciales et fédérales. Les emballages vides peuvent contenir des résidus dangereux. Ce matériau et son emballage doivent être éliminés de manière sûre et légale.

Il incombe à l'utilisateur de vérifier que les procédures de traitement et d'élimination sont conformes aux réglementations locales, provinciales et fédérales. Veuillez prendre contact avec votre représentant technique Dow pour plus d'informations.

## **Gestion Responsable des Produits**

Dow accorde énormément d'importance aux personnes qui fabriquent, distribuent et utilisent ses produits, ainsi qu'à l'environnement dans lequel nous vivons. Ces préoccupations sont à la base de notre philosophie de gestion responsable des produits, selon laquelle nous évaluons les informations concernant la sécurité, la santé et l'environnement portant sur nos produits pour ensuite prendre les mesures adéquates en vue de protéger la santé des travailleurs et de la population, de même que notre environnement. La réussite de notre programme de gestion responsable des produits repose sur chaque personne concernée par les produits Dow, depuis le concept initial et les activités de recherche, jusqu'à la fabrication, l'utilisation, la vente, l'élimination et le recyclage de chaque produit.

## **Avis à la Clientèle**

Dow encourage vivement ses clients à passer en revue leurs procédés de fabrication et leur mise en œuvre des produits Dow du point de vue de la santé humaine et de la qualité environnementale afin de s'assurer que les produits Dow ne sont pas utilisés dans des applications auxquelles ils ne sont pas destinés ou pour lesquelles ils n'ont pas été testés. Le personnel de Dow se tient à votre disposition pour répondre à toute question et fournir une assistance technique raisonnable. La documentation sur les produits Dow, y compris les fiches de données de sécurité, doit être consultée avant d'utiliser ces produits. Les fiches de données de sécurité actualisées sont disponibles auprès de Dow.

dow.com

**AVERTISSEMENT:** Aucun droit sous le couvert d'un brevet déposé par Dow ou par un tiers n'est accordé par le présent document. Étant donné que les conditions d'usage et les lois en vigueur peuvent varier d'un endroit à un autre et changer au fil du temps, il relève de la responsabilité du Client de déterminer si les produits et les renseignements donnés dans le présent document conviennent à l'usage que le Client souhaite en faire et de s'assurer que le lieu de travail du Client et ses pratiques d'élimination sont conformes aux lois et autres promulgations gouvernementales en vigueur. Le produit présenté dans cette littérature peut ne pas être disponible à la vente et/ou ne pas être disponible dans tous les endroits où la société Dow est représentée. Les déclarations faites en matière d'utilisation peuvent ne pas avoir été approuvées dans tous les pays. La société Dow décline toute responsabilité et n'est tenue à aucune obligation quant aux informations contenues dans le présent document. Sauf indication contraire expresse, toute référence à « Dow » ou à « l'entreprise » renvoie à l'entité juridique Dow commercialisant les produits au Client. Aucune garantie n'est assurée ; toutes les garanties implicites de commercialisation et de compatibilité d'utilisation particulière sont expressément exclues.



©™ Marque de The Dow Chemical Company ("Dow") ou d'une de ses sociétés affiliées  
DOWSIL™ 799 EU Glaze and Go Sealant

© 2017–2024 The Dow Chemical Company. Tous les droits sont réservés.

Form No. 62-1638-02-0324 S2D