



## 技术数据表

### **SILASTIC™ DY 32-464 U Silicone Rubber**

专为汽车配件的耐候密封件和电力连接件设计的自润滑有机硅橡胶

#### 特性和优点

- 自润油
- 30 JIS-A 型硬度
- 宽广的使用温度
- 可上色

#### 组成

- 硅橡胶

#### 应用

- 连接器密封件
- 照明设备密封件
- 橡胶模压制品

#### 典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

标准	参数	单位	数值
供货时			
CTM 0176	外观		淡黄色
固化后			
JIS K 6249	密度	g/cm <sup>3</sup>	1.13
JIS K 6249	硬度, JIS A 型	MPa	30
JIS K 6249	拉伸强度, JIS#3	MPa	7.0
JIS K 6249	延伸率, JIS#3	%	630

使用 0.7 份 SILASTIC™ RC-4 50P FD (2,5 二甲基 -2,5 二叔丁基过氧化己烷, 50% 纯度) 制成 2 mm 厚度试片, 测试试片的获得条件为: 170°C(338°F)下模压 10 分钟, 并在 200°C(392°F)下后固化 4 小时。

1. CTM: 公司测试方法, 可索取 CTM 复印本。  
JIS: 日本工业标准。

#### 描述

SILASTIC™ DY 32-464 U 是一种硬度为 30 的有机硅橡胶, 适用于汽车线束的连接包装。

UNRESTRICTED – 可与任何人分享

©™陶氏化学公司 (“陶氏”) 或其附属公司的商标

SILASTIC™ DY 32-464 U Silicone Rubber

© 2018 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

应用方法	对于混和或上色，用双辊机混炼是最适宜的工艺。应认真确定混炼时制以确保材料均匀。模压时，陶氏公司推荐在 100 份原料中加入 0.7 份SILASTIC™ RC-4 50P FD。标准固化温度是 170°C(338°F)，并且固化时制取决于最终产品的厚度。大多数情况下，模压后固化条件是在200°C(392°F)下 4 小时。
操作注意事项	本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 ZH.CONSUMER.DOW.COM 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。
储存与有效性	当在室温(避免阳光直射，最高 32°C/90°F)或以下的环境中未开封保存时，该产品自生产之日起保质期为 18 个月。
包装	该产品为 20 kg 盒装。
使用限制	本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。
健康和环境信息	为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。  有关详情，请访问我们的官方网站 <a href="http://zh.consumer.dow.com">zh.consumer.dow.com</a> ，或咨询您当地的陶氏代表。

[zh.consumer.dow.com](http://zh.consumer.dow.com)

#### 有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

**在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。**

**陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。**

