



Hoja de Datos Técnicos

DOWLEX™ GM 8490 Polyethylene Resin

Visión General

DOWLEX™ GM 8490 Polyethylene Resin está específicamente diseñada para líneas de cast de altas capacidades enfocadas a película estirable de alto desempeño.

Las películas hechas con DOWLEX™ GM 8490 Polyethylene Resin presentan un excelente balance entre procesabilidad, propiedades mecánicas y desempeño de estirado.

DOWLEX™ GM 8490 Polyethylene Resin debe ser usando en las capas centrales de coextrusiones cast en conjunción con resinas que mejoren la adhesión de películas con grosor entre 10 y 35 micrones.

Aplicaciones:

Película cast estirable para envolver

Cumple con:

- EU, No 10/2011
- U.S. FDA FCN 1539

Consulte las regulaciones para mayores detalles.

Aditivo

- Antibloqueo: No
- Deslizante: No
- Ayuda proceso: No

Atributo de Sostenibilidad:



Propiedades Físicas

Propiedad Físicas	Valor Típico	Unidad (Inglés)	Valor Típico	Unidad (Métrico)	Método de Ensayo ¹
Densidad	0,918	g/cm ³	0,918	g/cm ³	ASTM D792
Densidad Base ²	0,918	g/cm ³	0,918	g/cm ³	Método interno
Índice de Fluidez (190°C/2,16 kg)	3,5	g/10 min	3,5	g/10 min	ASTM D1238

- ASTM: American Society for Testing and Materials
- La densidad base se estima sobre la presunción de cada 1000 ppm de antibloqueante en el producto terminado la densidad del polímero se eleva en 0,0006 g/cm³. La densidad base es la densidad estimada del polímero si no contuviese ningún antibloqueante.

Se trata solamente de propiedades representativas y no deben interpretarse como especificaciones técnicas. Los usuarios deberán confirmar los resultados realizando sus propios ensayos.

Propiedades Físicas (Continuado)

Películas	Valor Típico	Unidad (Inglés)	Valor Típico	Unidad (Métrico)	Método de Ensayo
Espesor de la Película	1	mil	17	µm	
Fuerza de Punzonado de la Película ³	4,86	lbf	21,6	N	
Tensión - DM ⁴					ASTM D882
Punto de Fluencia, 0,67 mil (17 µm)	455	psi	3,14	MPa	
Rotura, 0,67 mil (17 µm)	4970	psi	34,3	MPa	
Elongación – DM ⁴ (Rotura, 0,67 mil (17 µm))	430	%	430	%	ASTM D882
Resistencia al Impacto al Dardo ⁴	260	g	260	g	ASTM D1709BA
Resistencia al Rasgado Elmendorf – DT ⁴					ASTM D1922
0,91 mil (23 µm)	260	g	260	g	
Rendimiento de Estiramiento del Film - Elongación Máxima	320	%	320	%	Método interno
Propiedades Térmicas					
Temperatura de Fusión	234	°F	112	°C	Método interno
Notas sobre la Extrusión					
Condiciones de Fabricación de Máquina Cast:					
• Temperatura de fundido: 220–280°C					
• Velocidad de línea: 250–600 m/min					
• Grosores de película recomendados: 10–60 µm					

3. At 200% elongation
 4. Cast film, 220 m/min; Chill roll 25°C

Regulaciones Oficiales de Producto

The Dow Chemical Company y sus filiales (Dow) preocupan concientudamene por todos los que fabrican, distribuyen y utilizan sus productos, así como por nuestro medio ambiente. Esta preocupación es la base de nuestra filosofía de Regulaciones oficiales de producto mediante la cual se evaluamos la información relacionada con la seguridad, la salud y el medio ambiente de nuestros productos, y adoptamos las medidas necesarias para proteger la salud de los empleados y del público, así como nuestro medio ambiente. El éxito de nuestro programa de Regulaciones oficiales de producto reside en todas y cada una de las personas relacionadas con los productos de Dow, desde las etapas iniciales de diseño conceptual e investigación, hasta la fabricación, utilización, venta, eliminación y reciclado de cada producto.

Aviso a los Clientes

Dow recomienda encarecidamente a sus clientes que revisen tanto sus procesos de fabricación como la aplicación de los productos de Dow desde el punto de vista de la salud humana y la calidad medioambiental con el fin de garantizar que los productos de Dow no se utilizan de forma distinta para la que han sido previstos o probados. El personal de Dow está disposición para responder a sus consultas y proporcionar soporte técnico razonable. Antes de utilizar productos de Dow, debe consultarse la documentación de los productos de Dow, incluidas las hojas de datos de seguridad. Puede solicitor a Dow las hojas de datos de seguridad más recientes.

Política sobre Aplicaciones Médicas

Cualquier aplicación médica donde se usen materiales de Dow, tanto sea un equipo, componente, o cualquier tipo de embalaje primario o secundario de un objeto o sustancia relacionada con aplicaciones médicas, tiene que ser revisada y aprobada por Dow antes de que cualquier material de Dow sea usada en dicha aplicación.

Dow exige que los clientes que consideren la utilización de los productos de Dow en aplicaciones médicas notifiquen previamente a Dow sus intenciones con el de efectuar las evaluaciones pertinentes.

Dow no respalda ni asegura la idoneidad de sus productos para aplicaciones médicas específicas. El fabricante de productos farmacéuticos o de equipos médicos es responsable de determinar que los productos de Dow son seguros, lícitos y técnicamente adecuados para el uso previsto. **DOW NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, SOBRE LA IDONEIDAD DE NINGÚN PRODUCTO DE DOW PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS.**

Contacte su representante técnico o de ventas en Dow si requiere información adicional para solicitar un formulario de petición para la revisión de aplicaciones médicas.

<http://www.dow.com/en-us/support/product-safety.html>

Política sobre Cannabis y Tabaco

Dow no apoya el uso de sus productos, ni de forma directa o indirecta, en la producción de tabaco, la producción de productor relacionados con el tabaco, la producción de cigarrillos electrónicos (se incluyen dispositivos de vapeo), la producción de cannabis, o la producción de productos relacionados con el cannabis con el propósito del consumo humano, donde el producto de Dow (o sus residuos) pueden estar presentes en el producto final o puedan ser presuntamente usados para facilitar la distribución de nicotina, otros componentes relacionados con el tabaco, cannabis o componentes relacionados con éste.

Política sobre Aplicaciones Perjudiciales

Dow no apoya el uso de sus productos en aplicaciones específicamente diseñadas para dañar humanos.

dow.com

AVISO: No se debe presumir libertad alguna respecto a patentes de Dow o de terceros. Debido a que las condiciones de utilización y la legislación aplicable pueden diferir de un centro a otro y están sujetas a cambios a lo largo del tiempo, el cliente es responsable de determinar si los productos y la información contenida en el presente documento son adecuados para el uso al que los destina el cliente y de garantizar que tanto las instalaciones como los métodos para su eliminación cumplan la legislación vigente y otras disposiciones gubernamentales. Dow no asume obligación o responsabilidad alguna por la información contenida en el presente documento. **NO SE OTORGA NINGUNA GARANTÍA. SE EXCLUYEN EXPRESAMENTE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UNA FINALIDAD CONCRETA.**

AVISO: Si los productos se describen como "experimental" o "en desarrollo": (1) es posible que las especificaciones de producto no estén plenamente determinadas; (2) es necesario realizar un análisis de riesgos y tener precaución en su manipulación y utilización; (3) existen mayores probabilidades de que Dow modifique las especificaciones y/o cese la producción; y (4) si bien Dow puede eventualmente proporcionar muestras de tales productos, no tiene la obligación de suministrarlos ni comercializarlos de otra manera para cualquier uso o aplicación.

AVISO: Estos datos están basados en la información que Dow considera fiable, ya que se ha demostrado en pruebas de laboratorio controladas. Se presentan de buena fe, pero sin garantía, ya que las condiciones y métodos de uso de los productos de Dow están fuera del control de este. Dow recomienda que el futuro usuario determine la idoneidad de estos materiales y sugerencias antes de incorporarlos a escala comercial.

Según nuestro mejor entender, la información contenida aquí es precisa y fidedigna a partir de la fecha de publicación. Sin embargo, no asumimos ninguna responsabilidad en cuanto a la precisión de integridad de dicha información.

Este documento está redactado para su uso dentro del África y Oriente Medio, Asia-Pacífico, Europa, Latinoamérica.

