

## ELITE™ 5400GS

### Enhanced Polyethylene Resin

#### 概述

##### ELITE™

5400GS增强聚乙烯树脂是采用陶氏INSITE™技术生产的共聚物，它具有极佳的耐冲击性能，兼具优秀的抗撕裂、抗拉性能以及光学性能，可用于制造高强度的吹塑薄膜。此外ELITE™ 5400GS增强聚乙烯树脂还集合了低始封温度、较高模数和更不易阻塞等独特性能，可用于自动包装。

##### 用途：

- 食品和专用包装膜。
- 极高的耐冲击性能。
- 优秀的抗撕裂、抗拉性能以及光学性能。
- 低始封温度、高热粘性强度，可用于制袋—充填—封口用途。

##### 符合：

- 欧盟No 10/2011 法规
- 美国FDA FCN 424
- 查看法规了解完整的信息

#### 添加剂

• 抗结块剂: No

• 增滑剂: No

• 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.916 g/cm <sup>3</sup>	0.916 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	1.0 g/10 min	1.0 g/10 min	ASTM D1238
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	2 mil	51 µm	
膜刺穿强度 <sup>1</sup> (2.0 mil (51 µm))	48.7 in·lb	5.50 J	内部方法
膜刺穿力 <sup>1</sup> (2.0 mil (51 µm))	24.1 lbf	107 N	内部方法
割线模量 <sup>1</sup>			ASTM D882
1% 正割, MD : 2.0 mil (51 µm)	24800 psi	171 MPa	
1% 正割, TD : 2.0 mil (51 µm)	28100 psi	194 MPa	
抗张强度 <sup>1</sup>			ASTM D882
MD : 屈服, 2.0 mil (51 µm)	1640 psi	11.3 MPa	
TD : 屈服, 2.0 mil (51 µm)	1620 psi	11.2 MPa	
MD : 断裂, 2.0 mil (51 µm)	7830 psi	54.0 MPa	
TD : 断裂, 2.0 mil (51 µm)	7540 psi	52.0 MPa	
伸长率 <sup>1</sup>			ASTM D882
MD : 断裂, 2.0 mil (51 µm)	640 %	640 %	
TD : 断裂, 2.0 mil (51 µm)	660 %	660 %	
落锤冲击 <sup>1</sup> (2.0 mil (51 µm))	> 850 g	> 850 g	ASTM D1709B
埃尔曼多夫抗撕强度 <sup>2</sup>			ASTM D1922
MD : 2.0 mil (51 µm)	630 g	630 g	
TD : 2.0 mil (51 µm)	770 g	770 g	
始封温度 <sup>3</sup> (2.0 mil (51 µm))	194 °F	90.0 °C	内部方法
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔融温度	252 °F	122 °C	DSC
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度 <sup>1</sup> (20°, 2.01 mil (51.0 µm))	77	77	ASTM D2457
雾度 <sup>1</sup> (2.01 mil (51.0 µm))	9.50 %	9.50 %	ASTM D1003
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
熔体温度	374 到 475 °F	190 到 246 °C	

---

## 挤压说明

---

吹塑薄膜挤出的制造条件：

- 模具间隙：0.8-2.8 mm。
- 熔体温度：190-246 °C。
- 放大比：1.5:1 至 3.5:1。

## 备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

---

<sup>1</sup> 在 232-246°C、2.5:1 BUR、1.9 mm 模具间隙下挤压的吹塑薄膜。

---

<sup>2</sup> 类型 A；在 232-246°C、2.5:1 BUR、1.9 mm 模具间隙下挤压的吹塑薄膜。

---

<sup>3</sup> 在 232-246°C、2.5:1 BUR、1.9 mm 模具间隙下挤压的吹塑薄膜。  
实现 5.25 N/15 mm 热封强度的温度。

## 产品监管

陶氏化学公司及其附属公司(“陶氏”)都抱有一个基本原则,就是关怀所有制造、分销和使用其产品的人员以及我们生活的环境。这是我们的产品监管原则的基础,我们根据监管原则评核我们产品的安全、卫生和环境的影响,然后采取适当措施来保护我们的员工、公共卫生和环境。我们的产品监管程序的成功取决于与陶氏产品有关的每一名人员 – 从每件产品的构思和研究开始到制造、使用、销售、处置以至循环再生。

## 客户注意事项

陶氏积极鼓励其客户从人员健康和环境保护出发,全面检查其生产工艺以及该等产品的应用,以保证陶氏产品不会被用于非原核定的或未经试验的用途。陶氏人员将回答您的问题,并提供合理的技术支持。客户在使用陶氏产品之前,应查阅陶氏的产品文献,包括安全数据表。目前的安全数据表可从陶氏获得。

## 医疗应用政策

医疗应用限制注意事项: 陶氏不会故意或在明知的情况下将任何产品或服务(简称“产品”)销售或提供样品用于以下商业性或开发性的用途:

- 与人体体液或内部组织长期或永久接触的应用。“长期”是指连续使用超过72小时;
- 心脏修复仪器中,不管这种仪器植入人体内多长时间(“心脏修复仪器”包括但不限于起搏器导管或仪器、人造心脏、心脏瓣膜、主动脉间气囊和控制系统、以及心室旁通辅助仪);
- 用在维持或延续生命的医疗设备中的关键部件;或
- 专供孕妇的用途或者专门用于促进或影响人类生育的设备。

陶氏要求,考虑将陶氏产品用于医疗用途的客户要通知陶氏以便可以进行适当的评估。陶氏不会保证或宣称其产品适用于特定的医疗用途。医疗设备和药物制造商有确定陶氏产品应用在其产品上的安全性、合法性和技术适宜性的责任。

**关于陶氏产品应用于任何医疗用途的适宜性,陶氏不会作出明示或暗示的保证。**

## 声明

注意: 本手册的内容不得推定为授予可侵犯陶氏或其他方所拥有的任何专利权的许可/

自由。由于使用条件和适用法律可能因地而异,客户有责任确定手册中的产品和信息是否适合其本身使用,并确保自己的工作场所以及处理规程符合所在管辖区的适用法律和其他政府现行法规的要求。陶氏对本手册中的资料不承担任何义务亦不负任何责任。

**陶氏不提供任何保证;对于产品的可售性或某一特定用途的适用性,陶氏不提供任何暗示的保证。**

注意: 如果产品注明为“试验品”或“开发品”,则表示:(1) 这种产品的技术规格可能尚未完全确定;(2) 在接触和使用这种产品时需要进行对其危害性的分析和特别注意;(3) 陶氏很有可能修改技术规格和/或停产;和(4) 尽管陶氏可能不时提供该等产品的样品,但陶氏没有义务为任何使用或应用提供该等产品或以其他方式将该等产品商品化。

注意:

此数据基于陶氏所信赖的可控实验测试信息,资料真实可靠。由于对于客户使用陶氏产品的条件和方式无法控制,陶氏对本手册中的资料不提供任何保证。陶氏建议用户在采用陶氏产品进行商业生产之前确定这些材料和建议的适用性。

据我们所知,此处包含的信息自发布之日起是准确可靠的,然而我们对此信息的准确性和完整性不承担任何责任。

## 附加信息更多资料

<b>北美洲</b>	<b>欧洲/中东</b>	<b>+800-3694-6367</b>
美国和加拿大:	1-800-441-4369	<b>+31-11567-2626</b>
	1-989-832-1426	<b>+800-783-825</b>
墨西哥:	+1-800-441-4369	
<b>拉丁美洲</b>	<b>南非</b>	<b>+800-99-5078</b>
阿根廷:	+54-11-4319-0100	
巴西:	+55-11-5188-9000	
哥伦比亚:	+57-1-219-6000	<b>亚太地区</b>
墨西哥:	+52-55-5201-4700	<b>+800-7776-7776</b>
		<b>+603-7965-5392</b>

[www.dowplastics.com](http://www.dowplastics.com)

此文件旨在地理区域范围内使用 欧洲

2007-07-06 月出版

© 2019 The Dow Chemical Company

