



# ELITE™ 5400GS

## Enhanced Polyethylene Resin

**Visión general** ELITE™ 5400GS Resina de Polietileno Mejorada es un copolímero que se obtiene mediante la tecnología INSITE™ de Dow. Ofrece una resistencia al impacto extremadamente elevada, combinada con excelentes propiedades ópticas y resistencia al desgarro y la tracción para aplicaciones de película soplada sumamente resistente. Además, ELITE 5400GS Resina de Polietileno Mejorada ofrece en aplicaciones de embalaje automatizadas una combinación extraordinaria de bajas temperaturas de inicio del sellado térmico, un módulo de elasticidad más alto y escasa tendencia al bloqueo.

**Aplicaciones:**

- Películas en contacto con alimentos y películas de embalaje especializadas
- Resistencia al impacto extremadamente elevada
- Excelentes propiedades ópticas y de resistencia al desgarro y la tracción
- Bajas temperaturas de inicio del sellado térmico y alta resistencia para el sellado en caliente en aplicaciones de conformado, rellenado y sellado

**Cumple con las siguientes normas:**

- Reglamento nº 10/2011 de la Unión Europea
- FDA FCN 424 de Estados Unidos

Consulte las normas reguladoras para conocer todos los detalles.

**Aditivo**

- Antibloqueo: No
- Deslizante: No
- Ayuda proceso: No

Prop. físicas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Densidad	0,916 g/cm³	0,916 g/cm³	ASTM D792
Índice de Fluidez (190°C/2,16 kg)	1,0 g/10 min	1,0 g/10 min	ASTM D1238
Películas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Espesor de la película	2,0 mil	51 µm	
Energía de punzonado de la película <sup>1</sup> 2,0 mil (51 µm)	48,7 in·lb	5,50 J	Método interno
Fuerza de punzonado de la película <sup>1</sup> 2,0 mil (51 µm)	24,1 lbf	107 N	Método interno
Módulo Secante <sup>1</sup>			ASTM D882
Módulo Secante 1%, DM : 2,0 mil (51 µm)	24800 psi	171 MPa	
Módulo Secante 1%, DT : 2,0 mil (51 µm)	28100 psi	194 MPa	
Tensión <sup>1</sup>			ASTM D882
DM : Punto de Fluencia, 2,0 mil (51 µm)	1640 psi	11,3 MPa	
DT : Punto de Fluencia, 2,0 mil (51 µm)	1620 psi	11,2 MPa	
DM : Rotura, 2,0 mil (51 µm)	7830 psi	54,0 MPa	
DT : Rotura, 2,0 mil (51 µm)	7540 psi	52,0 MPa	
Elongación <sup>1</sup>			ASTM D882
DM : Rotura, 2,0 mil (51 µm)	640 %	640 %	
DT : Rotura, 2,0 mil (51 µm)	660 %	660 %	
Resistencia al Impacto al Dardo <sup>1</sup> 2,0 mil (51 µm)	> 850 g	> 850 g	ASTM D1709B
Resistencia al Rasgado Elmendorf <sup>2</sup> DM : 2,0 mil (51 µm)	630 g	630 g	ASTM D1922
DT : 2,0 mil (51 µm)	770 g	770 g	
Temperatura de inicio de sello <sup>3</sup> 2,0 mil (51 µm)	194 °F	90,0 °C	Método interno

<b>Prop. térmicas</b>	<b>Valor Típico (Inglés)</b>	<b>Valor Típico (Métrico)</b>	<b>Método de Ensayo</b>
Temperatura de Fusión	252 °F	122 °C	DSC
<b>Prop. ópticas</b>	<b>Valor Típico (Inglés)</b>	<b>Valor Típico (Métrico)</b>	<b>Método de Ensayo</b>
Brillo <sup>1</sup> (20°, 2,01 mil (51,0 µm))	77	77	ASTM D2457
Opacidad <sup>1</sup> (2,01 mil (51,0 µm))	9,50 %	9,50 %	ASTM D1003
<b>Extrusión</b>	<b>Valor Típico (Inglés)</b>	<b>Valor Típico (Métrico)</b>	
Temperatura de Masa Fundida	374 a 475 °F	190 a 246 °C	

#### **Notas sobre la extrusión**

Condiciones de fabricación para extrusión de film soplado:

- Hueco de troquel: 0,8-2,8 mm.
- Temperatura de fundido: 190-246 °C.
- Relación de soplado: 1,5:1 a 3,5:1.

#### **Notas**

Se trata solamente de propiedades representativas y no deben interpretarse como especificaciones técnicas. Los usuarios deberán confirmar los resultados realizando sus propios ensayos.

<sup>1</sup> Película soplada extruída a 232-246 °C, 2,5:1 BUR, 1,9 mm abertura de labio.

<sup>2</sup> Tipo A; Película soplada extruída a 232-246 °C, 2,5:1 BUR, 1,9 mm abertura de labio

<sup>3</sup> Película soplada extruída a 232-246 °C, 2,5:1 BUR, 1,9 mm abertura de labio.  
Temperatura a la que se alcanza una resistencia de sello en frío de 5,25 N/15 mm.

## Regulaciones oficiales de producto

The Dow Chemical Company y sus filiales (Dow) se preocupan concienzudamente por todos los que fabrican, distribuyen y utilizan sus productos, así como por nuestro medio ambiente. Esta preocupación es la base de nuestra filosofía de Regulaciones oficiales de producto mediante la cual evaluamos la información relacionada con la seguridad, la salud y el medio ambiente de nuestros productos, y adoptamos las medidas necesarias para proteger la salud de los empleados y del público, así como nuestro medio ambiente. El éxito de nuestro programa de Regulaciones oficiales de producto reside en todas y cada una de las personas relacionadas con los productos de Dow, desde las etapas iniciales de diseño conceptual e investigación, hasta la fabricación, utilización, venta, eliminación y reciclado de cada producto.

## Aviso a los clientes

Dow recomienda encarecidamente a sus clientes que revisen tanto sus procesos de fabricación como la aplicación de los productos de Dow desde el punto de vista de la salud humana y la calidad medioambiental con el fin de garantizar que los productos de Dow no se utilizan de forma distinta para la que han sido previstos o probados. El personal de Dow está a su disposición para responder a sus consultas y proporcionar soporte técnico razonable. Antes de utilizar productos de Dow, debe consultarse a documentación de los productos de Dow, incluidas las hojas de datos de seguridad. Puede solicitar a Dow las hojas de datos de seguridad más recientes.

## Política sobre Aplicaciones Médicas

Cualquier aplicación médica donde se usen materiales provenientes de Dow, tanto sea un equipo, componente, o cualquier tipo de embalaje primario o secundario de un objeto o sustancia relacionada con aplicaciones médicas, tiene que ser revisada y aprobada por Dow antes de que cualquier material de Dow sea usada en dicha aplicación.

Dow exige que los clientes que consideren la utilización de los productos de Dow en aplicaciones médicas notifiquen previamente a Dow sus intenciones con el fin de efectuar las evaluaciones pertinentes.

Dow no respalda ni asegura la idoneidad de sus productos para aplicaciones médicas específicas. El fabricante de productos farmacéuticos o de equipos médicos es responsable de determinar que los productos de Dow son seguros, lícitos y técnicamente adecuados para el uso previsto. **DOW NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, SOBRE LA IDONEIDAD DE NINGÚN PRODUCTO DE DOW PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS.**

Contacte su representante técnico o de ventas en Dow si requiere información adicional para solicitar un formulario de petición para la revisión de aplicaciones médicas. <https://www.dow.com/en-us/support/product-safety.html>

## Política sobre Cannabis y Tabaco

Dow no apoya el uso de sus productos, ni de forma directa o indirecta, en la producción de tabaco, la producción de productos relacionados con el tabaco, la producción de cigarrillos electrónicos (se incluyen dispositivos de vapeo), la producción de cannabis, o la producción de productos relacionados con el cannabis con el propósito del consumo humano, donde el producto de Dow (o sus residuos) pueden estar presentes en el producto final o puedan ser presuntamente usados para facilitar la distribución de nicotina, otros componentes relacionados con el tabaco, cannabis o componentes relacionados con éste.

## Política sobre Aplicaciones Perjudiciales

Dow no apoya el uso de sus productos en aplicaciones específicamente diseñadas para dañar humanos.

## Disclaimer

**AVISO:** No se debe presumir libertad alguna respecto a patentes de Dow o de terceros. Debido a que las condiciones de utilización y la legislación aplicable pueden diferir de un centro a otro y están sometidas a cambios a lo largo del tiempo, el cliente es responsable de determinar si los productos y la información contenida en el presente documento son adecuados para el uso al que los destina el cliente y de garantizar que tanto las instalaciones como los métodos para su eliminación cumplan la legislación vigente y otras disposiciones gubernamentales. Dow no asume obligación o responsabilidad alguna por la información contenida en el presente documento. **NO SE OTORGA NINGUNA GARANTÍA. SE EXCLUYEN EXPRESAMENTE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UNA FINALIDAD CONCRETA.**

**AVISO:** Si los productos se describen como “experimental” o “en desarrollo”: (1) es posible que las especificaciones de producto no estén plenamente determinadas; (2) es necesario realizar un análisis de riesgos y tener precaución en su manipulación y utilización; (3) existen mayores probabilidades de que Dow modifique las especificaciones y/o cese la producción; y (4) si bien Dow puede eventualmente proporcionar muestras de tales productos, no tiene la obligación de suministrarlos ni comercializarlos de otra manera para cualquier uso o aplicación

**AVISO:** Estos datos están basados en la información que Dow considera fiable, ya que se ha demostrado en pruebas de laboratorio controladas. Se presentan de buena fe, pero sin garantía, ya que las condiciones y métodos de uso de los productos de Dow están fuera del control de este. Dow recomienda que el futuro usuario determine la idoneidad de estos materiales y sugerencias antes de incorporarlos a escala comercial.

Según nuestro mejor entender, la información contenida aquí es precisa y fidedigna a partir de la fecha de publicación. Sin embargo, no asumimos ninguna responsabilidad en cuanto a la precisión e integridad de dicha información.

## Información adicional

### Norteamérica

EE.UU. y Canadá: 1-800-441-4369  
1-989-832-1426  
México: +1-800-441-4369

### Latinoamérica

Argentina: +54-11-4319-0100  
Brasil: +55-11-5188-9000  
Colombia: +57-1-219-6000  
México: +52-55-5201-4700

### Europa/Oriente Medio

Italia: +800-3694-6367  
+31-11567-2626  
+800-783-825

### Suráfrica

+800-99-5078

### Asia Pacífico

+800-7776-7776  
+603-7965-5392

[www.dow.com](http://www.dow.com)

Este documento está redactado para su uso dentro del Europa

Publicado en 2007-07-06

© 2022 The Dow Chemical Company

