



## DOWLEX™ 2685G

### Polyethylene Resin

**Visión general** DOWLEX™ 2685G Linear Low Polyethylene Resin es una resina diseñada para la producción de una amplia variedad de aplicaciones de película. Las películas fabricadas con esta resina exhiben una combinación de buena resistencia y rasgado.

Cumple con:

- U.S. FDA FCN 741
- Canadian HPFB No Objection
- EU, No 10/2011

Consulte las regulaciones para detalles completos

Aditivo	• Antibloqueo: 5100 ppm	• Deslizante: 917 ppm	• Ayuda proceso: No
---------	-------------------------	-----------------------	---------------------

Prop. físicas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Densidad	0,920 g/cm³	0,920 g/cm³	ASTM D792
Densidad Base <sup>1</sup>	0,917 g/cm³	0,917 g/cm³	Método interno
Índice de Fluidez (190°C/2,16 kg)	0,75 g/10 min	0,75 g/10 min	ASTM D1238
Películas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Espesor de la película	1 mil	25 µm	
Energía de punzonado de la película	41,0 in·lb	4,63 J	
Fuerza de punzonado de la película	14,0 lbf	62,3 N	
Resistencia al Punzonado	246 ft·lb/in³	20,4 J/cm³	
Resistencia de la película			ASTM D882
DM	1610 ft·lb/in³	133 J/cm³	
DT	1600 ft·lb/in³	132 J/cm³	
Módulo Secante			ASTM D882
Módulo Secante 1%, DM	23300 psi	160 MPa	
Módulo Secante 2%, DM	19400 psi	133 MPa	
Módulo Secante 1%, DT	26500 psi	183 MPa	
Módulo Secante 2%, DT	21400 psi	147 MPa	
Tensión			ASTM D882
DM : Punto de Fluencia	1630 psi	11,2 MPa	
DT : Punto de Fluencia	1620 psi	11,2 MPa	
DM : Rotura	8160 psi	56,3 MPa	
DT : Rotura	6870 psi	47,3 MPa	
Elongación			ASTM D882
DM : Rotura	610 %	610 %	
DT : Rotura	690 %	690 %	
Resistencia al Impacto al Dardo	630 g	630 g	ASTM D1709A
Resistencia al Rasgado Elmendorf			ASTM D1922
DM	400 g	400 g	
DT	520 g	520 g	
Prop. térmicas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Temperatura de Ablandamiento Vicat	216 °F	102 °C	ASTM D1525
Temperatura de fusión (calorimetría de barrido diferencial, DSC)	246 °F	119 °C	Método interno

Prop. ópticas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Brillo (45°)	47	47	ASTM D2457
Opacidad	16,0 %	16,0 %	ASTM D1003

#### Notas sobre la extrusión

Condiciones de Fabricación para Película Soplada:

- Tamaño de Cabezal: 8 in.
- Tipo de Tornillo: DSB II
- Apertura de Labio: 70 mil
- Temperatura de Fundido: 437°F
- Productividad: 12 lb/hr/in. de circunferencia de cabezal
- Diámetro de Cabezal: 8 in.
- Relación de Soplado: 2.5:1
- Velocidad de Tornillo: 39 rpm
- Altura de la Línea de Enfriamiento: 43 in.

#### Notas

Se trata solamente de propiedades representativas y no deben interpretarse como especificaciones técnicas. Los usuarios deberán confirmar los resultados realizando sus propios ensayos.

<sup>1</sup> La densidad base se estima sobre la presunción de cada 1000 ppm de antibloqueante en un producto terminado la densidad del polímero se eleva en 0,0006 g/cm<sup>3</sup>. La densidad base es la densidad estimada del polímero si no contuviese ningún antibloqueante.

## **Regulaciones oficiales de producto**

The Dow Chemical Company y sus filiales (Dow) se preocupan concientudamente por todos los que fabrican, distribuyen y utilizan sus productos, así como por nuestro medio ambiente. Esta preocupación es la base de nuestra filosofía de Regulaciones oficiales de producto mediante la cual evaluamos la información relacionada con la seguridad, la salud y el medio ambiente de nuestros productos, y adoptamos las medidas necesarias para proteger la salud de los empleados y del público, así como nuestro medio ambiente. El éxito de nuestro programa de Regulaciones oficiales de producto reside en todas y cada una de las personas relacionadas con los productos de Dow, desde las etapas iniciales de diseño conceptual e investigación, hasta la fabricación, utilización, venta, eliminación y reciclado de cada producto.

## **Aviso a los clientes**

Dow recomienda encarecidamente a sus clientes que revisen tanto sus procesos de fabricación como la aplicación de los productos de Dow desde el punto de vista de la salud humana y la calidad medioambiental con el fin de garantizar que los productos de Dow no se utilizan de forma distinta para la que han sido previstos o probados. El personal de Dow está a su disposición para responder a sus consultas y proporcionar soporte técnico razonable. Antes de utilizar productos de Dow, debe consultarse a documentación de los productos de Dow, incluidas las hojas de datos de seguridad. Puede solicitar a Dow las hojas de datos de seguridad más recientes.

## **Política sobre Aplicaciones Médicas**

Cualquier aplicación médica donde se usen materiales provenientes de Dow, tanto sea un equipo, componente, o cualquier tipo de embalaje primario o secundario de un objeto o sustancia relacionada con aplicaciones médicas, tiene que ser revisada y aprobada por Dow antes de que cualquier material de Dow sea usada en dicha aplicación.

Dow exige que los clientes que consideren la utilización de los productos de Dow en aplicaciones médicas notifiquen previamente a Dow sus intenciones con el fin de efectuar las evaluaciones pertinentes.

Dow no respalda ni asegura la idoneidad de sus productos para aplicaciones médicas específicas. El fabricante de productos farmacéuticos o de equipos médicos es responsable de determinar que los productos de Dow son seguros, lícitos y técnicamente adecuados para el uso previsto. **DOW NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, SOBRE LA IDONEIDAD DE NINGÚN PRODUCTO DE DOW PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS.**

Contacte su representante técnico o de ventas en Dow si requiere información adicional para solicitar un formulario de petición para la revisión de aplicaciones médicas. <https://www.dow.com/en-us/support/product-safety.html>

## **Política sobre Cannabis y Tabaco**

Dow no apoya el uso de sus productos, ni de forma directa o indirecta, en la producción de tabaco, la producción de productor relacionados con el tabaco, la producción de cigarrillos electrónicos (se incluyen dispositivos de vapeo), la producción de cannabis, o la producción de productos relacionados con el cannabis con el propósito del consumo humano, donde el producto de Dow (o sus residuos) pueden estar presentes en el producto final o puedan ser presuntamente usados para facilitar la distribución de nicotina, otros componentes relacionados con el tabaco, cannabis o componentes relacionados con éste.

Dow no apoya el uso de sus productos en aplicaciones específicamente diseñadas para dañar humanos.

## **Política sobre Aplicaciones Perjudiciales**

## **Disclaimer**

**AVISO:** No se debe presumir libertad alguna respecto a patentes de Dow o de terceros. Debido a que las condiciones de utilización y la legislación aplicable pueden diferir de un centro a otro y están sujetas a cambios a lo largo del tiempo, el cliente es responsable de determinar si los productos y la información contenida en el presente documento son adecuados para el uso al que los destina el cliente y de garantizar que tanto las instalaciones como los métodos para su eliminación cumplan la legislación vigente y otras disposiciones gubernamentales. Dow no asume obligación o responsabilidad alguna por la información contenida en el presente documento. **NO SE OTORGA NINGUNA GARANTÍA. SE EXCLUYEN EXPRESAMENTE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UNA FINALIDAD CONCRETA.**

**AVISO:** Si los productos se describen como "experimental" o "en desarrollo": (1) es posible que las especificaciones de producto no estén plenamente determinadas; (2) es necesario realizar un análisis de riesgos y tener precaución en su manipulación y utilización; (3) existen mayores probabilidades de que Dow modifique las especificaciones y/o cese la producción; y (4) si bien Dow puede eventualmente proporcionar muestras de tales productos, no tiene la obligación de suministrarlos ni comercializarlos de otra manera para cualquier uso o aplicación

**AVISO:** Estos datos están basados en la información que Dow considera fiable, ya que se ha demostrado en pruebas de laboratorio controladas. Se presentan de buena fe, pero sin garantía, ya que las condiciones y métodos de uso de los productos de Dow están fuera del control de este. Dow recomienda que el futuro usuario determine la idoneidad de estos materiales y sugerencias antes de incorporarlos a escala comercial.

Según nuestro mejor entender, la información contenida aquí es precisa y fidedigna a partir de la fecha de publicación. Sin embargo, no asumimos ninguna responsabilidad en cuanto a la precisión e integridad de dicha información.

## Información adicional

<b>Norteamérica</b>		<b>Europa/Oriente Medio</b>	+800-3694-6367
EE.UU. y Canadá:	1-800-441-4369 1-989-832-1426	Italia:	+31-11567-2626 +800-783-825
México:	+1-800-441-4369		
<b>Latinoamérica</b>		<b>Suráfrica</b>	+800-99-5078
Argentina:	+54-11-4319-0100		
Brasil:	+55-11-5188-9000		
Colombia:	+57-1-219-6000	<b>Asia Pacífico</b>	+800-7776-7776
México:	+52-55-5201-4700		+603-7965-5392

[www.dow.com](http://www.dow.com)

Este documento está redactado para su uso dentro del Asia-Pacífico, Latinoamérica, Norteamérica

Publicado en 2005-11-17

© 2021 The Dow Chemical Company

