



## Folha de dados técnicos

### **AFFINITY™ PL 1850G Polyolefin Plastomer**

#### **Descrição Geral**

AFFINITY™ PL 1850G Polyolefin Plastomer (POP) é produzido via Tecnologia INSITE™. É uma resina projetada para, em filmes soprados (blown) e filmes planos (cast), prover ótimo desempenho de selagem em baixa temperatura, excelente ótica e boa resistência a abuso. Ótimo produto para camada de selagem em estruturas de filmes multicamadas para embalagens de produtos secos e líquidos.

- Camada de selagem de alto desempenho em embalagens flexíveis
- Ótica excelente, baixa temperatura de início de selagem e resistência ao abuso

Atende a:

- U.S. FDA FCN 424
- Canadian HPFB sem objeções
- EU, No 10/2011

Consulte regulamentações para obter maiores detalhes.

#### **Aditivo**

- Antibloqueio: No
- Deslizamento: No
- Auxiliar de processamento: No

#### **Atributo de Sustentabilidade:**



#### **Propriedades Físicas**

Físicas	Valor Típico	Unidade (Inglês)	Valor Típico	Unidade (Métrico)	Método
Densidade	0,902	g/cm <sup>3</sup>	0,902	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Índice de Fusão (190°C/2,16 kg)	3,0	g/10 min	3,0	g/10 min	ASTM D1238
<b>Filmes</b>					
Espessura do Filme	0,80	mil	20	µm	
Energia de Perfuração do Filme 0,80 mil (20 µm)	37,9	in·lb	4,28	J	Método interno
Força de Perfuração do Filme 0,80 mil (20 µm)	10,7	lbf	47,6	N	Método interno

1. ASTM: American Society for Testing and Materials

Estas são apenas propriedades típicas e não devem ser consideradas como especificações. Os utilizadores devem confirmar os resultados efectuando os seus próprios testes.

## Propriedades Físicas (Continuação)

Filmes	Valor Típico	Unidade (Inglês)	Valor Típico	Unidade (Métrico)	Método
Resistência à Perfuração (0,80 mil (20 µm))	380	ft·lb/in <sup>3</sup>	31,4	J/cm <sup>3</sup>	Método interno
Módulo Secante					ASTM D882
2% Secante, DM : 0,80 mil (20 µm)	15700	psi	108	MPa	
2% Secante, DT : 0,80 mil (20 µm)	16600	psi	115	MPa	
Tensão					ASTM D882
DM : Limite de Elasticidade, 0,80 mil (20 µm)	1440	psi	9,93	MPa	
DT : Limite de Elasticidade, 0,80 mil (20 µm)	790	psi	5,45	MPa	
DM : Na Ruptura, 0,80 mil (20 µm)	6470	psi	44,6	MPa	
DT : Na Ruptura, 0,80 mil (20 µm)	4320	psi	29,8	MPa	
Alongamento					ASTM D882
DM : Na Ruptura, 0,80 mil (20 µm)	350	%	350	%	
DT : Na Ruptura, 0,80 mil (20 µm)	570	%	570	%	
Resistência ao Impacto (0,80 mil (20 µm))	> 830	g	> 830	g	ASTM D1709B
Resistência ao Rasgo Elmendorf <sup>2</sup>					ASTM D1922
DM : 0,80 mil (20 µm)	120	g	120	g	
DT : 0,80 mil (20 µm)	410	g	410	g	
Temperatura de Início de Selagem <sup>3</sup>					Método interno
0,80 mil (20 µm)	201	°F	93,9	°C	
<b>Térmicas</b>					
Temperatura de Amolecimento Vicat	185	°F	85,0	°C	ASTM D1525
Temperatura de Fusão (DSC)	208	°F	98,0	°C	Método interno
<b>Óticas</b>					
Brilho (45°, 0,800 mil (20,3 µm))	144		144		ASTM D2457
Opacidade (0,800 mil (20,3 µm))	0,700	%	0,700	%	ASTM D1003
<b>Extrusão</b>					
Temperatura de Massa	525	°F	274	°C	
<b>Notas sobre a Extrusão</b>					
Condições de Fabrico do Filme Fundido:					
• Tamanho da rosca: 3,5 pol. (89 mm); L/D 32:1					
○ Velocidade da rosca: 10 rpm					
• Tamanho da rosca: 2,5 pol. (63,5 mm); L/D 24:1					
○ Velocidade da rosca: 27 rpm					
• Tamanho da rosca: 2,0 pol. (51 mm); L/D 24:1					
○ Velocidade da rosca: 46 rpm					
• Tipo de rosca: Sterlex, perfil único com misturador Maddock e perfil único					
• Abertura da matriz: 20 mil (0,5 mm)					
• Temperatura do rolo de arrefecimento: 70°F (21°C)					
• Temperatura de fusão: 525°F (274°C)					
• Produção: 243 lb/h					
• Velocidade da linha: 600 fpm (183 m/min)					

2. Amostra de teste retangular modificada.

3. Temperatura na qual se obtém uma resistência de selagem a frio de 1 lb/pol. (4,4 N/25,4 mm).

## **Gerenciamento do Produto**

A The Dow Chemical Company e suas subsidiárias ("Dow") têm uma preocupação fundamental por todos os que produzem, distribuem e usam seus produtos, bem como pelo ambiente em que vivemos. Esta preocupação é a base de nossa filosofia de Gerenciamento do Produto, pela qual nós avaliamos as informações de segurança, saúde e meio ambiente de nossos produtos e, depois, tomamos as medidas apropriadas para proteger a saúde do funcionário e pública, assim como o nosso meio ambiente. O sucesso de nosso programa de Gerenciamento do Produto está com todas as pessoas envolvidas com os produtos da Dow – desde o conceito inicial e a pesquisa até a manufatura, uso, venda, disposição e reciclagem de cada produto.

## **Aviso ao Cliente**

A Dow incentiva fortemente seus clientes a reverem tanto seus processos de manufatura como as aplicações dos produtos da Dow do ponto de vista da saúde humana e da qualidade do meio ambiente para assegurar que os produtos da Dow não sejam usados para o que não foram destinados ou testados. Os funcionários da Dow estão disponíveis para responder às perguntas e oferecer suporte técnico razoável. As literaturas de seus produtos, incluindo as fichas de informações de segurança de produtos químicos, devem ser consultadas antes que os produtos sejam usados. Estão disponíveis as atuais fichas de informação de segurança de produtos químicos da Dow.

## **Política sobre Aplicações Médicas**

Todo e qualquer uso de materiais da Dow em aplicação médica, seja um dispositivo, um componente ou qualquer tipo de embalagem primária ou secundária de um objeto ou substância relacionado a medicamentos, precisa ser revisado e aprovado pela Dow antes que qualquer material da Dow seja testado em tal aplicação.

A Dow solicita que os clientes que estão considerando o uso de seus produtos em aplicações médicas, notifiquem a Dow para que possam ser conduzidas avaliações apropriadas. A Dow não endossa ou reivindica a adequação de seus produtos para aplicações médicas específicas. É responsabilidade do fabricante de dispositivos médicos ou produtos farmacêuticos determinarem se o produto da Dow é seguro, legal e tecnicamente adequado para o uso pretendido. **A DOW NÃO OFERECE NENHUMA GARANTIA, QUER EXPRESSA OU IMPLÍCITA, REFERENTE À ADEQUAÇÃO DE QUALQUER DE SEUS PRODUTOS PARA USO EM APLICAÇÕES MÉDICAS.**

Para obter mais informações, entre em contato com seu representante técnico ou de vendas da Dow para solicitar um Formulário de Solicitação de Revisão para Aplicação Médica. Detalhes adicionais da Política de Solicitações Médicas da Dow estão disponíveis em: <https://www.dow.com/en-us/support/product-safety.html>

## **Política sobre Tabaco e Maconha**

A Dow não apóia ou pretende que seus produtos sejam usados, direta ou indiretamente, na produção de tabaco, na fabricação de produtos derivados do tabaco, na fabricação e uso de cigarros eletrônicos / vaporização, na produção de maconha ou na fabricação de produtos à base de maconha destinada ao consumo humano, onde o produto Dow (ou seus resíduos) pode estar presente no produto acabado ou ser acusado de facilitar a entrega de nicotina, outros componentes do tabaco, maconha ou componentes de maconha.

## **Política de Uso Perigoso**

A Dow não pretende que seus produtos sejam usados em aplicações destinadas especificamente a prejudicar humanos.

dow.com

NOTA: Não serão inferidas exonerações de nenhuma patente de propriedade da Dow ou de qualquer outra empresa. Considerando-se que as condições de uso e leis aplicáveis poderem diferir de um local para outro, além de poderem sofrer alterações no decorrer do tempo, o Cliente é responsável por determinar se os produtos e as informações contidas nesse documento são apropriadas para seu uso, e garantir que seu local de trabalho e práticas de eliminação estejam em conformidade com as leis aplicáveis e outros decretos governamentais. A Dow não assume obrigações nem responsabilidades pelas informações contidas nesse documento. **NENHUMA GARANTIA É OFERECIDA POR MEIO DESTE; TODAS AS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM FIM ESPECÍFICO FICAM EXPRESSAMENTE EXCLUÍDAS.**

NOTA: Se os productos estiverem descritos como "experimentais" ou "em desenvolvimento": (1) as especificações do produto podem não estar totalmente definidas; (2) são requeridos análise de riscos e cuidados no manuseio e uso; (3) há grande possibilidade de a Dow alterar as especificações e/ou suspender a produção; e (4) embora a Dow possa, de tempos em tempos, fornecer amostras desses productos, el não é obrigada a fornecer ou comercializar de outra forma tais produtos para qualquer uso ou aplicação, seja qual for.

AVISO: Estes dados são baseados nas informações das quais a Dow acredita que são verdadeiras, tal como demonstrados em testes laboratoriais controlados. São oferecidos de boa-fé, mas sem garantia, como condições e métodos de uso de produtos da Dow ficam além de controlo da Dow. A Dow recomenda que o usuário propositivo determina a adequação, destes materiais e sugestões antes de adotá-los numa escala comercial.

Tanto quanto sabemos, as informações contidas dentro daqui são precisas e fiáveis a partir da data de publicação, mas não assumimos nenhuma responsabilidade pela precisão e pela integridade de dais informações.

Este documento é destinado para uso dentro da América do Norte, América Latina, Ásia/Pacífico, Europa.

