



AFFINITY™ PL 1850G Polyolefin Plastomer

Visión General

Capa selladora de alto desempeño en envases flexibles

- Propiedades ópticas excelentes, iniciación de sellado a baja temperatura y resistencia al mal uso
- Cumple con U.S. FDA FCN 424 (VER LAS NOTAS)
- EU, No 10/2011

Atributo de Sostenibilidad:



Consulte la información completa en las normativas.

El plastómero de poliolefina (POP) AFFINITY™ PL 1850G Polyolefin Plastomer se fabrica con la tecnología INSITE™. Está diseñado para proporcionar productos de film soplado y colado que ofrecen sellado a baja temperatura, propiedades ópticas excelentes y buena resistencia al mal uso. Tiene valor como capa selladora en las estructuras de film multicapa para envasado de productos deshidratados y líquidos.

Nota: Cuando se utiliza sin modificaciones para aplicaciones en contacto con alimentos, esta resina cumple con la ley federal Norteamericana sobre alimentos, medicamentos y cosméticos con carácter de sustancia en contacto con los alimentos (FCN) como resultado de una notificación previa a la comercialización, con fecha efectiva del 7 de octubre de 2004 conforme a FCN 424. Dicha notificación permite el uso de este producto como artículo o componente de artículos utilizados en contacto con todo tipo de alimentos de conformidad con las condiciones de uso desde A hasta H, según se describe en la Tabla 2 de 21 CFR § 176.170(c) de la FDA estadounidense.

Aditivo

- Antibloqueo: No
- Deslizante: No
- Ayuda proceso: No

Propiedades Físicas

Propiedad Físicas	Valor Típico	Unidad (Inglés)	Valor Típico	Unidad (Métrico)	Método de Ensayo ¹
Densidad	0,902	g/cm ³	0,902	g/cm ³	ASTM D792
Índice de Fluidez (190°C/2,16 kg)	3,0	g/10 min	3,0	g/10 min	ASTM D1238

1. ASTM: American Society for Testing and Materials

Se trata solamente de propiedades representativas y no deben interpretarse como especificaciones técnicas. Los usuarios deberán confirmar los resultados realizando sus propios ensayos.

Propiedades Físicas (Continuado)

Películas	Valor Típico	Unidad (Inglés)	Valor Típico	Unidad (Métrico)	Método de Ensayo
Espesor de la Película	0,80	mil	20	µm	
Energía de Punzonado de la Película 0,80 mil (20 µm)	37,9	in·lb	4,28	J	Método interno
Fuerza de Punzonado de la Película 0,80 mil (20 µm)	10,7	lbf	47,6	N	Método interno
Resistencia al Punzonado (0,80 mil (20 µm))	380	ft·lb/in ³	31,4	J/cm ³	Método interno
Módulo Secante					ASTM D882
Módulo Secante 2%, DM : 0,80 mil (20 µm)	15700	psi	108	MPa	
Módulo Secante 2%, DT : 0,80 mil (20 µm)	16600	psi	115	MPa	
Tensión					ASTM D882
DM : Punto de Fluencia, 0,80 mil (20 µm)	1440	psi	9,93	MPa	
DT : Punto de Fluencia, 0,80 mil (20 µm)	790	psi	5,45	MPa	
DM : Rotura, 0,80 mil (20 µm)	6470	psi	44,6	MPa	
DT : Rotura, 0,80 mil (20 µm)	4320	psi	29,8	MPa	
Elongación					ASTM D882
DM : Rotura, 0,80 mil (20 µm)	350	%	350	%	
DT : Rotura, 0,80 mil (20 µm)	570	%	570	%	
Resistencia al Impacto al Dardo (0,80 mil (20 µm))	> 830	g	> 830	g	ASTM D1709B
Resistencia al Rasgado Elmendorf ²					ASTM D1922
DM : 0,80 mil (20 µm)	120	g	120	g	
DT : 0,80 mil (20 µm)	410	g	410	g	
Temperatura de Inicio de Sello ³ 0,80 mil (20 µm)	201	°F	93,9	°C	Método interno
Propiedades Térmicas					
Temperatura de Ablandamiento Vicat	185	°F	85,0	°C	ASTM D1525
Temperatura de Fusión (Calorimetría de Barrido Diferencial, DSC)	208	°F	98,0	°C	Método interno
Propiedades Ópticas					
Brillo (45°, 0,800 mil (20,3 µm))	144		144		ASTM D2457
Opacidad (0,800 mil (20,3 µm))	0,700	%	0,700	%	ASTM D1003
Extrusión					
Temperatura de Masa Fundida	525	°F	274	°C	

2. Ejemplar de prueba rectangular modificado.
3. Temperatura a la que se consigue una resistencia de sello en frío de 1 lb/pulg (4,4 N/25,4 mm).

Propiedades Físicas (Continuado)

Notas sobre la Extrusión	Valor Típico	Unidad (Inglés)	Valor Típico	Unidad (Métrico)	Método de Ensayo
Condiciones de fabricación para el film fundido:					
• Tamaño de tornillo: 3,5 pulg (89 mm); 32:1 L/D					
○ Velocidad: 10 rpm					
• Tamaño de tornillo: 2,5 pulg (63,5 mm); 24:1 L/D					
○ Velocidad: 27 rpm					
• Tamaño de tornillo: 2,0 pulg (51 mm); 24:1 L/D					
○ Velocidad: 46 rpm					
• Tipo de tornillo: Sterlex, filete simple con mezclador Maddock y filete simple					
• Hueco de troquel: 20 mil (0,5 mm)					
• Temperatura del rodillo enfriador: 70°F (21°C)					
• Temperatura de fundido: 525°F (274°C)					
• Salida: 243 lb/h					
• Velocidad de la línea: 600 fpm (183 m/min)					

Regulaciones Oficiales de Producto

The Dow Chemical Company y sus filiales (Dow) preocupan concienzudamente por todos los que fabrican, distribuyen y utilizan sus productos, así como por nuestro medio ambiente. Esta preocupación es la base de nuestra filosofía de Regulaciones oficiales de producto mediante la cual se evaluamos la información relacionada con la seguridad, la salud y el medio ambiente de nuestros productos, y adoptamos las medidas necesarias para proteger la salud de los empleados y del público, así como nuestro medio ambiente. El éxito de nuestro programa de Regulaciones oficiales de producto reside en todas y cada una de las personas relacionadas con los productos de Dow, desde las etapas iniciales de diseño conceptual e investigación, hasta la fabricación, utilización, venta, eliminación y reciclado de cada producto.

Aviso a los Clientes

Dow recomienda encarecidamente a sus clientes que revisen tanto sus procesos de fabricación como la aplicación de los productos de Dow desde el punto de vista de la salud humana y la calidad medioambiental con el fin de garantizar que los productos de Dow no se utilizan de forma distinta para la que han sido previstos o probados. El personal de Dow está disposición para responder a sus consultas y proporcionar soporte técnico razonable. Antes de utilizar productos de Dow, debe consultarse la documentación de los productos de Dow, incluidas las hojas de datos de seguridad. Puede solicitar a Dow las hojas de datos de seguridad más recientes.

Política sobre Aplicaciones Médicas

Cualquier aplicación médica donde se usen materiales de Dow, tanto sea un equipo, componente, o cualquier tipo de embalaje primario o secundario de un objeto o sustancia relacionada con aplicaciones médicas, tiene que ser revisada y aprobada por Dow antes de que cualquier material de Dow sea usada en dicha aplicación.

Dow exige que los clientes que consideren la utilización de los productos de Dow en aplicaciones médicas notifiquen previamente a Dow sus intenciones con el de efectuar las evaluaciones pertinentes.

Dow no respalda ni asegura la idoneidad de sus productos para aplicaciones médicas específicas. El fabricante de productos farmacéuticos o de equipos médicos es responsable de determinar que los productos de Dow son seguros, lícitos y técnicamente adecuados para el uso previsto. **DOW NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, SOBRE LA IDONEIDAD DE NINGÚN PRODUCTO DE DOW PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS.**

**Política sobre
Aplicaciones
Médicas
(Continuado)**

Contacte su representante técnico o de ventas en Dow si requiere información adicional para solicitar un formulario de petición para la revisión de aplicaciones médicas.
<http://www.dow.com/en-us/support/product-safety.html>

**Política sobre
Cannabis y Tabaco**

Dow no apoya el uso de sus productos, ni de forma directa o indirecta, en la producción de tabaco, la producción de productos relacionados con el tabaco, la producción de cigarrillos electrónicos (se incluyen dispositivos de vapeo), la producción de cannabis, o la producción de productos relacionados con el cannabis con el propósito del consumo humano, donde el producto de Dow (o sus residuos) pueden estar presentes en el producto final o puedan ser presuntamente usados para facilitar la distribución de nicotina, otros componentes relacionados con el tabaco, cannabis o componentes relacionados con éste.

**Política sobre
Aplicaciones
Perjudiciales**

Dow no apoya el uso de sus productos en aplicaciones específicamente diseñadas para dañar humanos.

dow.com

AVISO: No se debe presumir libertad alguna respecto a patentes de Dow o de terceros. Debido a que las condiciones de utilización y la legislación aplicable pueden diferir de un centro a otro y están sometidas a cambios a lo largo del tiempo, el cliente es responsable de determinar si los productos y la información contenida en el presente documento son adecuados para el uso al que los destina el cliente y de garantizar que tanto las instalaciones como los métodos para su eliminación cumplan la legislación vigente y otras disposiciones gubernamentales. Dow no asume obligación o responsabilidad alguna por la información contenida en el presente documento. **NO SE OTORGA NINGUNA GARANTÍA. SE EXCLUYEN EXPRESAMENTE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UNA FINALIDAD CONCRETA.**

AVISO: Si los productos se describen como "experimental" o "en desarrollo": (1) es posible que las especificaciones de producto no están plenamente determinadas; (2) es necesario realizar un análisis de riesgos y tener precaución en su manipulación y utilización; (3) existen mayores probabilidades de que Dow modifique las especificaciones y/o cese la producción; y (4) si bien Dow puede eventualmente proporcionar muestras de tales productos, no tiene la obligación de suministrarlos ni comercializarlos de otra manera para cualquier uso o aplicación.

AVISO: Estos datos están basados en la información que Dow considera fiable, ya que se ha demostrado en pruebas de laboratorio controladas. Se presentan de buena fe, pero sin garantía, ya que las condiciones y métodos de uso de los productos de Dow están fuera del control de este. Dow recomienda que el futuro usuario determine la idoneidad de estos materiales y sugerencias antes de incorporarlos a escala comercial.

Según nuestro mejor entender, la información contenida aquí es precisa y fidedigna a partir de la fecha de publicación. Sin embargo, no asumimos ninguna responsabilidad en cuanto a la precisión de integridad de dicha información.

Este documento está redactado para su uso dentro del Asia-Pacífico, Europa, Latinoamérica, Norteamérica.

