



# DOWLEX™ 2056G

## Polyethylene Resin

## Presentazione Polietilene lineare a bassa densità

- Migliore stabilità termica
  - Conforme a U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.
  - Consultare le normative per ottenere i dettagli completi.

## Additivo

- Antibloccante: No
  - Fluidificante: No
  - Agente di ausilio alla lavorazione: No

Fisico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Densità / Densità relativa	0,920 g/cm <sup>3</sup>	0,920 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Densità base <sup>1</sup>	0,920 g/cm <sup>3</sup>	0,920 g/cm <sup>3</sup>	Dow Method
Indice di fusione (190°C/2,16 kg)	1,0 g/10 min	1,0 g/10 min	ASTM D1238
Pellicole	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Spessore della pellicola - risultato delle prove	1 mil	25 µm	
Energia di punturazione della pellicola	14,0 in·lb	1,58 J	Dow Method
Forza di punturazione della pellicola	14,0 lbf	62,3 N	Dow Method
Resistenza della pellicola alla perforazione	305 ft·lb/in <sup>3</sup>	25,2 J/cm <sup>3</sup>	Dow Method
Tenacità della pellicola			ASTM D882
MD	1390 ft·lb/in <sup>3</sup>	115 J/cm <sup>3</sup>	
TD	1550 ft·lb/in <sup>3</sup>	128 J/cm <sup>3</sup>	
Modulo secante			ASTM D882
Secante 1%, MD	25300 psi	174 MPa	
Secante 2%, MD	23200 psi	160 MPa	
Secante 1%, TD	26000 psi	179 MPa	
Secante 2%, TD	23900 psi	165 MPa	
Carico di rottura			ASTM D882
MD : Yield	1700 psi	11,7 MPa	
TD : Yield	1740 psi	12,0 MPa	
MD : Break	7200 psi	49,6 MPa	
TD : Break	6000 psi	41,4 MPa	
Allungamento a trazione			ASTM D882
MD : Break	700 %	700 %	
TD : Break	550 %	550 %	
Impatto con freccia in caduta	220 g	220 g	ASTM D1709A
Resistenza allo strappo Elmendorf			ASTM D1922
MD	400 g	400 g	
TD	600 g	600 g	
Termico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Temperatura di rammolimento Vicat	216 °F	102 °C	ASTM D1525
Temperatura di fusione (DSC)	246 °F	119 °C	Dow Method
Ottico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Lucentezza (45°)	26	26	ASTM D2457
Foschia	23,0 %	23,0 %	ASTM D1003

---

#### Note relative all'estruzione

---

##### Fabrication Conditions For Blown Film:

- Screw Size: 3.5 in.
- Screw Type: DSB II
- Die Gap: 70 mil (1.8 mm)
- Melt Temperature: 419°F
- Output: 12 lb/hr/in. of die circumference
- Die Diameter: 8 in.
- Blow-Up Ratio: 2.5:1
- Screw Speed: 39 rpm
- Frost Line Height: 39 in.

#### Notes

Queste sono solo proprietà tipiche e non devono essere ritenute delle specifiche. Gli utenti devono controllare i risultati eseguendo test propri.

---

<sup>1</sup> La densità del supporto è valutata usando l'assunto che ogni 1000 ppm di antiadesivo nel prodotto finito elevano la densità del polimero di 0.0006 g/cm<sup>3</sup>. La densità del supporto è la densità valutata del polimero se non contiene nessun antiadesivo.

## Product Stewardship

The Dow Chemical Company e le sue consociate (Dow), sono particolarmente attente nei confronti di tutti coloro che producono, distribuiscono e utilizzano i suoi prodotti e alla salvaguardia dell'ambiente. Questo impegno è in linea con la nostra filosofia di "Product Stewardship" in base alla quale valutiamo i nostri prodotti in relazione agli aspetti di salute, ambiente e sicurezza e definiamo le azioni necessarie per la tutela della salute pubblica e dei nostri dipendenti e per la salvaguardia dell'ambiente. Il successo del nostro programma di Product Stewardship richiede l'impegno di ciascuna persona coinvolta con i prodotti Dow in ogni fase di realizzazione dei nostri prodotti – dal loro concepimento alla ricerca, produzione, utilizzo, vendita, smaltimento e riciclaggio.

## Assistenza clienti

Dow raccomanda ai propri clienti di verificare i propri processi produttivi e l'applicazione dei prodotti Dow con riguardo alla salute umana e qualità ambientale al fine di assicurare che gli stessi non vengano utilizzati per scopi diversi da quelli per cui sono stati provati. I dipendenti Dow sono a disposizione per rispondere ad eventuali domande e fornire il supporto tecnico adeguato. Prima dell'utilizzo di prodotti Dow, occorre inoltre consultare la relativa letteratura, incluse le schede di dati di sicurezza che sono disponibili presso Dow.

## Linee Guida relative alle applicazioni medicali

**NOTA RELATIVA ALLE RESTRIZIONI NELLE APPLICAZIONI MEDICALI:** Dow non venderà o distribuirà deliberatamente servizi o campioni ("Prodotto") di alcun tipo destinati ad applicazioni commerciali o sperimentali finalizzate a:

- a. contatto prolungato o permanente con tessuti o liquidi dell'organismo umano. Per "prolungato" si intende un uso continuato per oltre 72 ore;
- b. l'uso in tutte le protesi cardiache, indipendentemente dalla durata del contatto, (il termine "protesi cardiache" include, a titolo esemplificativo e non limitativo, conduttori e dispositivi pacemaker, cuori artificiali, valvole cardiache, palloncini intra-aortici e sistemi di controllo, e dispositivi di assistenza per by-pass ventricolari);
- c. l'uso come componente principale nei presidi medici di rianimazione; oppure
- d. lo specifico uso nelle donne in gravidanza o in tutte le applicazioni che favoriscono o interferiscono in modo specifico con i meccanismi di riproduzione umana.

Dow richiede ai clienti che intendono usare i prodotti Dow nelle applicazioni mediche di informare Dow in modo da poter realizzare le valutazioni del caso.

Dow non promuove né dichiara l'idoneità dei propri prodotti ad applicazioni mediche specifiche. È responsabilità del fabbricante di presidi medici o di prodotti farmaceutici stabilire che il prodotto Dow sia sicuro, conforme alla normativa vigente e tecnicamente idoneo all'uso previsto. **NESSUNA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, VIENE PRESTATA DA DOW CIRCA L'IDONEITÀ DI QUAISIASI PRODOTTO DOW PER USO IN APPLICAZIONI MEDICALI.**

## Esclusioni di garanzia

**NOTA:** Non viene qui concessa alcuna licenza di utilizzo di brevetti della DOW o di terzi. Data la diversità delle condizioni di impiego, delle leggi applicabili nei vari Paesi e la possibilità che le stesse cambino nel tempo, è responsabilità del Cliente determinare se i prodotti e le informazioni ad essi inerenti sono idonei alle applicazioni desiderate. Il Cliente dovrà inoltre assicurarsi che i luoghi di lavoro e le modalità di smaltimento adottate siano conformi alla normativa vigente. Dow non assume alcun obbligo o responsabilità in relazione alle informazioni riportate nel presente documento. **NESSUNA GARANZIA VIENE QUI PRESTATA; SI INTENDE IN PARTICOLARE ESCLUSA QUAISASI GARANZIA CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIBITÀ O ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO PER UNO SCOPO PARTICOLARE.**

**NOTA:** Per prodotti "sperimentali" o "in fase di sviluppo": (1) le specifiche qualitative possono non essere completamente definite; (2) è necessaria un'analisi dei pericoli e cautela nella manipolazione e nell'uso; (3) esiste una più elevata probabilità che Dow modifichi le specifiche e/o cessi la produzione; (4) sebbene Dow possa di volta in volta fornire dei campioni di tali prodotti, Dow non è obbligata a fornire o altrimenti commercializzare tali prodotti per alcun uso o applicazione di sorta.

**AVVERTENZA:** questi dati si basano sulle informazioni che Dow reputa essere affidabili, così come dimostrato da prove di laboratorio. Esse sono fornite in buone fede, ma senza garanzia alcuna dato che le condizioni e i metodi di uso specifici dei prodotti Dow esulano dal controllo della Società medesima. Dow raccomanda che ai potenziali utenti dei prodotti di determinare l'adeguatezza di tali materiali/consigli prima di adottarli su scala commerciale.

Al meglio delle conoscenze disponibili, le informazioni qui contenute sono considerate accurate e affidabili alla data di pubblicazione. Tuttavia la Società non si assume alcuna responsabilità per l'accuratezza e la completezza delle stesse.

## Per ulteriori informazioni

<b>Nord America</b>		<b>Europa/Medio Oriente</b>	
USA e Canada:	1-800-441-4369		+800-3694-6367
	1-989-832-1426		+31-11567-2626
Messico:	+1-800-441-4369	Italia:	+800-783-825
<b>America Latina</b>		<b>Sud Africa</b>	
Argentina:	+54-11-4319-0100		+800-99-5078
Brasile:	+55-11-5188-9000		
Colombia:	+57-1-219-6000	Asia-Pacifico	+800-7776-7776
Messico:	+52-55-5201-4700		+603-7965-5392

