

DOWLEX™ 2045G

Polyethylene Resin

Presentazione Polietilene lineare a bassa densità

- Per applicazioni per servizio pesante
- Conforme a U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.
- Consultare le normative per ottenere i dettagli completi.

La resina polietilenica DOWLEX™ 2045G è stata messa a punto per produrre un'ampia varietà di pellicole industriali e di consumo. Le pellicole realizzate con questa resina mostrano una combinazione fra solidità eccellente e resistenza agli strappi. Il prodotto è inoltre caratterizzato da una buonissima lavorabilità con i macchinari convenzionali per LLDPE.

Additivo • Antibloccante: No • Fluidificante: No • Agente di ausilio alla lavorazione: No

Fisico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Densità / Densità relativa	0,920 g/cm³	0,920 g/cm³	ASTM D792
Densità base ¹	0,920 g/cm³	0,920 g/cm³	Dow Method
Indice di fusione (190°C/2,16 kg)	1,0 g/10 min	1,0 g/10 min	ASTM D1238
Pellicole	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Spessore della pellicola - risultato delle prove	1 mil	25 µm	
Energia di punturazione della pellicola	47,0 in·lb	5,31 J	Dow Method
Forza di punturazione della pellicola	14,0 lbf	62,3 N	Dow Method
Resistenza della pellicola alla perforazione	315 ft·lb/in³	26,1 J/cm³	Dow Method
Tenacità della pellicola			ASTM D882
MD	1430 ft·lb/in³	118 J/cm³	
TD	1560 ft·lb/in³	129 J/cm³	
Modulo secante			ASTM D882
Secante 1%, MD	34400 psi	237 MPa	
Secante 2%, MD	29800 psi	205 MPa	
Secante 1%, TD	39900 psi	275 MPa	
Secante 2%, TD	33600 psi	232 MPa	
Carico di rottura			ASTM D882
MD : Yield	1650 psi	11,3 MPa	
TD : Yield	1730 psi	11,9 MPa	
MD : Break	6870 psi	47,4 MPa	
TD : Break	5890 psi	40,6 MPa	
Allungamento a trazione			ASTM D882
MD : Break	600 %	600 %	
TD : Break	740 %	740 %	
Impatto con freccia in caduta	220 g	220 g	ASTM D1709A
Resistenza allo strappo Elmendorf ²			ASTM D1922
MD	370 g	370 g	
TD	630 g	630 g	
Termico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Temperatura di rammollimento Vicat	223 °F	106 °C	ASTM D1525
Temperatura di fusione (DSC)	246 °F	119 °C	Dow Method
Ottico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Lucentezza	60	60	ASTM D2457
Foschia	10,0 %	10,0 %	ASTM D1003

Note relative all'estrusione

Condizioni di produzione delle pellicole formate per soffiatura:

- Dimensioni della vite: 3.5 in.; L/D 30:1
- Tipo di vite: DSB II
- Distanza fra gli stampi: 1,8 mm (70 mil)
- Temperatura del materiale fuso: 418°F
- Produzione: 12 libbre/ora/pollice di circonferenza dello stampo
- Diametro dello stampo: 8 pollici.
- Rapporto di soffiaggio (BUR, Blow-Up Ratio): 2,5:1
- Velocità della vite: 41 giri/min
- Linea di congelamento: 43 in.

Notes

Queste sono solo proprietà tipiche e non devono essere ritenute delle specifiche. Gli utenti devono controllare i risultati eseguendo test propri.

¹ La densità del supporto è valutata usando l'assunto che ogni 1000 ppm di antiadesivo nel prodotto finito elevano la densità del polimero di 0.0006 g/cm³. La densità del supporto è la densità valutata del polimero se non contiene nessun antiadesivo.

² Method B

Product Stewardship

The Dow Chemical Company e le sue consociate (Dow), sono particolarmente attente nei confronti di tutti coloro che producono, distribuiscono e utilizzano i suoi prodotti e alla salvaguardia dell'ambiente. Questo impegno è in linea con la nostra filosofia di "Product Stewardship" in base alla quale valutiamo i nostri prodotti in relazione agli aspetti di salute, ambiente e sicurezza e definiamo le azioni necessarie per la tutela della salute pubblica e dei nostri dipendenti e per la salvaguardia dell'ambiente. Il successo del nostro programma di Product Stewardship richiede l'impegno di ciascuna persona coinvolta con i prodotti Dow in ogni fase di realizzazione dei nostri prodotti – dal loro concepimento alla ricerca, produzione, utilizzo, vendita, smaltimento e riciclaggio.

Assistenza clienti

Dow raccomanda ai propri clienti di verificare i propri processi produttivi e l'applicazione dei prodotti Dow con riguardo alla salute umana e qualità ambientale al fine di assicurare che gli stessi non vengano utilizzati per scopi diversi da quelli per cui sono stati provati. I dipendenti Dow sono a disposizione per rispondere ad eventuali domande e fornire il supporto tecnico adeguato. Prima dell'utilizzo di prodotti Dow, occorre inoltre consultare la relativa letteratura, incluse le schede di dati di sicurezza che sono disponibili presso Dow.

Linee Guida relative alle applicazioni medicali

NOTA RELATIVA ALLE RESTRIZIONI NELLE APPLICAZIONI MEDICALI: Dow non venderà o distribuirà deliberatamente servizi o campioni ("Prodotto") di alcun tipo destinati ad applicazioni commerciali o sperimentali finalizzate a:

- contatto prolungato o permanente con tessuti o liquidi dell'organismo umano. Per "prolungato" si intende un uso continuato per oltre 72 ore;
- l'uso in tutte le protesi cardiache, indipendentemente dalla durata del contatto, (il termine "protesi cardiache" include, a titolo esemplificativo e non limitativo, conduttori e dispositivi pacemaker, cuori artificiali, valvole cardiache, palloncini intra-aortici e sistemi di controllo, e dispositivi di assistenza per by-pass ventricolari);
- l'uso come componente principale nei presidi medici di rianimazione; oppure
- lo specifico uso nelle donne in gravidanza o in tutte le applicazioni che favoriscono o interferiscono in modo specifico con i meccanismi di riproduzione umana.

Dow richiede ai clienti che intendono usare i prodotti Dow nelle applicazioni mediche di informare Dow in modo da poter realizzare le valutazioni del caso.

Dow non promuove né dichiara l'idoneità dei propri prodotti ad applicazioni mediche specifiche. È responsabilità del fabbricante di presidi medici o di prodotti farmaceutici stabilire che il prodotto Dow sia sicuro, conforme alla normativa vigente e tecnicamente idoneo all'uso previsto. **NESSUNA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, VIENE PRESTATO DA DOW CIRCA L'IDONEITÀ DI QUALSIASI PRODOTTO DOW PER USO IN APPLICAZIONI MEDICALI.**

Esclusioni di garanzia

NOTA: Non viene qui concessa alcuna licenza di utilizzo di brevetti della DOW o di terzi. Data la diversità delle condizioni di impiego, delle leggi applicabili nei vari Paesi e la possibilità che le stesse cambino nel tempo, è responsabilità del Cliente determinare se i prodotti e le informazioni ad essi inerenti sono idonei alle applicazioni desiderate. Il Cliente dovrà inoltre assicurarsi che i luoghi di lavoro e le modalità di smaltimento adottate siano conformi alla normativa vigente. Dow non assume alcun obbligo o responsabilità in relazione alle informazioni riportate nel presente documento. **NESSUNA GARANZIA VIENE QUI PRESTATO; SI INTENDE IN PARTICOLARE ESCLUSA QUALSIASI GARANZIA CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIZZABILITÀ O ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO PER UNO SCOPO PARTICOLARE.**

NOTA: Per prodotti "sperimentali" o "in fase di sviluppo": (1) le specifiche qualitative possono non essere completamente definite; (2) è necessaria un'analisi dei pericoli e cautela nella manipolazione e nell'uso; (3) esiste una più elevata probabilità che Dow modifichi le specifiche e/o cessi la produzione; (4) sebbene Dow possa di volta in volta fornire dei campioni di tali prodotti, Dow non è obbligata a fornire o altrimenti commercializzare tali prodotti per alcun uso o applicazione di sorta.

AVVERTENZA: questi dati si basano sulle informazioni che Dow reputa essere affidabili, così come dimostrato da prove di laboratorio. Esse sono fornite in buona fede, ma senza garanzia alcuna dato che le condizioni e i metodi di uso specifici dei prodotti Dow esulano dal controllo della Società medesima. Dow raccomanda che ai potenziali utenti dei prodotti di determinare l'adeguatezza di tali materiali/consigli prima di adottarli su scala commerciale.

Al meglio delle conoscenze disponibili, le informazioni qui contenute sono considerate accurate e affidabili alla data di pubblicazione. Tuttavia la Società non si assume alcuna responsabilità per l'accuratezza e la completezza delle stesse.

Per ulteriori informazioni

Nord America		Europa/Medio Oriente	+800-3694-6367
USA e Canada:	1-800-441-4369	Italia:	+31-11567-2626
	1-989-832-1426		+800-783-825
Messico:	+1-800-441-4369		
America Latina		Sud Africa	+800-99-5078
Argentina:	+54-11-4319-0100	Asia-Pacifico	+800-7776-7776 +603-7965-5392
Brasile:	+55-11-5188-9000		
Colombia:	+57-1-219-6000		
Messico:	+52-55-5201-4700		

