

# DOWLEX™ 2045.11G Polyethylene Resin

## Descrição geral

- Indicado para a produção de filmes com reduzida espessura
- Boa estabilidade térmica
- Atende às regulamentações U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.
- Atende à regulamentação do HPFB Canadense Sem Objeções (Com Limitações)
- Atende às regulamentações EU, No 10/2011
- Consulte as regulamentações para obter mais detalhes.

## Aditivo

- Antibloqueio: 3000 ppm
- Deslizamento: 1200 ppm
- Auxiliar de Processamento: No

Físicas	Valor Típico (Inglês)	Valor Típico (Métrico)	Método
Densidade	0,922 g/cm³	0,922 g/cm³	ASTM D792
Densidade base <sup>1</sup>	0,920 g/cm³	0,920 g/cm³	Método Interno
Índice de fusão (190°C/2,16 kg)	1,0 g/10 min	1,0 g/10 min	ASTM D1238
Filmes	Valor Típico (Inglês)	Valor Típico (Métrico)	Método
Espessura do filme	1 mil	25 µm	Método Interno
Energia de perfuração do filme	11,0 in·lb	1,24 J	Método Interno
Força de perfuração do filme	7,00 lbf	31,1 N	Método Interno
Resistência à Perfuração	75,0 ft·lb/in³	6,21 J/cm³	Método Interno
Dureza do filme			ASTM D882
DM	1330 ft·lb/in³	110 J/cm³	
DT	1370 ft·lb/in³	114 J/cm³	
Módulo Secante			ASTM D882
1% Secante, DM	30600 psi	211 MPa	
2% Secante, DM	24900 psi	172 MPa	
1% Secante, DT	33900 psi	234 MPa	
2% Secante, DT	27400 psi	189 MPa	
Tensão			ASTM D882
DM : Limite de elasticidade	1940 psi	13,4 MPa	
DT : Limite de elasticidade	2050 psi	14,1 MPa	
DM : Na Ruptura	6690 psi	46,1 MPa	
DT : Na Ruptura	5120 psi	35,3 MPa	
Alongamento			ASTM D882
DM : Na Ruptura	540 %	540 %	
DT : Na Ruptura	660 %	660 %	
Resistência ao Impacto	180 g	180 g	ASTM D1709A
Resistência ao Rasgo Elmendorf			ASTM D1922
DM	440 g	440 g	
DT	630 g	630 g	
Térmicas	Valor Típico (Inglês)	Valor Típico (Métrico)	Método
Temperatura de Amolecimento Vicat	219 °F	104 °C	ASTM D1525
Temperatura de fusão (DSC)	252 °F	122 °C	Método Interno
Óticas	Valor Típico (Inglês)	Valor Típico (Métrico)	Método
Brilho (45°)	34	34	ASTM D2457
Opacidade	20,0 %	20,0 %	ASTM D1003
Extrusão	Valor Típico (Inglês)	Valor Típico (Métrico)	
Temperatura de Massa	420 °F	216 °C	

---

**Notas sobre a extrusão**

---

Condições de fabrico do filme soprado:

- Tamanho da rosca: 2,5 pol. (63,5 mm); L/D 24:1
- Tipo de rosca: DSB II
- Abertura da matriz: 70 mil (1,8 mm)
- Temperatura de fusão: 430-450°F (221-232°C)
- Produção: 10 lb/h/pol. de circunferência da matriz
- Diâmetro da matriz: 6 pol.
- Relação de sopro: 2.5:1

**Notas**

Estas são apenas propriedades típicas e não devem ser consideradas como especificações. Os utilizadores devem confirmar os resultados efectuando os seus próprios testes.

---

<sup>1</sup> A densidade da base (do polímero) é estimada, usando a suposição de que cada 1000 ppm de Antiblock no produto acabado aumenta a densidade do polímero em 0,0006 g/cm<sup>3</sup>. A densidade da base é a densidade estimada do polímero, se ele não tiver nenhum Antiblock.

## Gerenciamento do Produto

A The Dow Chemical Company e suas subsidiárias ("Dow") têm uma preocupação fundamental por todos os que produzem, distribuem e usam seus produtos, bem como pelo ambiente em que vivemos. Esta preocupação é a base de nossa filosofia de Gerenciamento do Produto, pela qual nós avaliamos as informações de segurança, saúde e meio ambiente de nossos produtos e, depois, tomamos as medidas apropriadas para proteger a saúde do funcionário e pública, assim como o nosso meio ambiente. O sucesso de nosso programa de Gerenciamento do Produto está com todas as pessoas envolvidas com os produtos da Dow — desde o conceito inicial e a pesquisa até a manufatura, uso, venda, disposição e reciclagem de cada produto.

## Aviso ao Cliente

A Dow incentiva fortemente seus clientes a reverem tanto seus processos de manufatura como as aplicações dos produtos da Dow do ponto de vista da saúde humana e da qualidade do meio ambiente para assegurar que os produtos da Dow não sejam usados para o que não foram destinados ou testados. Os funcionários da Dow estão disponíveis para responder às perguntas e oferecer suporte técnico razoável. As literaturas de seus produtos, incluindo as fichas de informações de segurança de produtos químicos, devem ser consultadas antes que os produtos sejam usados. Estão disponíveis as atuais fichas de informação de segurança de produtos químicos da Dow.

## Política de Aplicações Médicas

Todo e qualquer uso de materiais da Dow em aplicação médica, seja um dispositivo, um componente ou qualquer tipo de embalagem primária ou secundária de um objeto ou substância relacionado a medicamentos, precisa ser revisado e aprovado pela Dow antes que qualquer material da Dow seja testado em tal aplicação.

A Dow solicita que os clientes que estão considerando o uso de seus produtos em aplicações médicas, notifiquem a Dow para que possam ser conduzidas avaliações apropriadas.

A Dow não endossa ou reivindica a adequação de seus produtos para aplicações médicas específicas. É responsabilidade do fabricante de dispositivos médicos ou produtos farmacêuticos determinarem se o produto da Dow é seguro, legal e tecnicamente adequado para o uso pretendido. **A DOW NÃO OFERECE NENHUMA GARANTIA, QUER EXPRESSA OU IMPLÍCITA, REFERENTE À ADEQUAÇÃO DE QUALQUER DE SEUS PRODUTOS PARA USO EM APLICAÇÕES MÉDICAS.**

Para obter mais informações, entre em contato com seu representante técnico ou de vendas da Dow para solicitar um Formulário de Solicitação de Revisão para Aplicação Médica.

Detalhes adicionais da Política de Solicitações Médicas da Dow estão disponíveis em: <https://www.dow.com/en-us/support/product-safety.html>

## Política de Tabaco e Maconha

A Dow não apóia ou pretende que seus produtos sejam usados, direta ou indiretamente, na produção de tabaco, na fabricação de produtos derivados do tabaco, na fabricação e uso de cigarros eletrônicos / vaporização, na produção de maconha ou na fabricação de produtos à base de maconha destinada ao consumo humano, onde o produto Dow (ou seus resíduos) pode estar presente no produto acabado ou ser acusado de facilitar a entrega de nicotina, outros componentes do tabaco, maconha ou componentes de maconha.

## Política de Uso Perigoso

A Dow não pretende que seus produtos sejam usados em aplicações destinadas especificamente a prejudicar humanos.

## Termo de Responsabilidade

NOTA: Não serão inferidas exonerações de nenhuma patente de propriedade da Dow ou de qualquer outra empresa. Considerando-se que as condições de uso e leis aplicáveis podem diferir de um local para outro, além de poderem sofrer alterações no decorrer do tempo, o Cliente é responsável por determinar se os produtos e as informações contidas nesse documento são apropriadas para seu uso, e garantir que seu local de trabalho e práticas de eliminação estejam em conformidade com as leis aplicáveis e outros decretos governamentais. A Dow não assume obrigações nem responsabilidades pelas informações contidas nesse documento. **NENHUMA GARANTIA É OFERECIDA POR MEIO DESTES; TODAS AS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM FIM ESPECÍFICO FICAM EXPRESSAMENTE EXCLUÍDAS.**

NOTA: Se os produtos estiverem descritos como "experimentais" ou "em desenvolvimento": (1) as especificações do produto podem não estar totalmente definidas; (2) são requeridos análise de riscos e cuidados no manuseio e uso; (3) há grande possibilidade de a Dow alterar as especificações e/ou suspender a produção; e (4) embora a Dow possa, de tempos em tempos, fornecer amostras desses produtos, ela não é obrigada a fornecer ou comercializar de outra forma tais produtos para qualquer uso ou aplicação, seja qual for.

AVISO: Estes dados são baseados nas informações das quais a Dow acredita que são verdadeiras, tal como demonstrados em testes laboratoriais controlados. São oferecidos de boa-fé, mas sem garantia, como condições e métodos de uso de produtos da Dow ficam além de controle da Dow. A Dow recomenda que o usuário prospectivo determina a adequação destes materiais e sugestões antes de adotá-los numa escala comercial.

Tanto quanto sabemos, as informações contidas dentro daqui são precisas e fiáveis a partir da data de publicação, mas não assumimos nenhuma responsabilidade pela precisão e pela integridade de tais informações.

## Informações adicionais

### América do Norte

EUA e Canada:

1-800-441-4369

1-989-832-1426

México:

+1-800-441-4369

### Europa/Oriente Médio

+800-3694-6367

+31-11567-2626

Itália:

+800-783-825

### América Latina

Argentina:

+54-11-4319-0100

Brasil:

+55-11-5188-9000

Colômbia:

+57-1-219-6000

México:

+52-55-5201-4700

### África do Sul

+800-99-5078

### Ásia/Pacífico

+800-7776-7776

+603-7965-5392

[www.dow.com](http://www.dow.com)

Este documento é destinado para uso dentro da América do Norte, América Latina, Ásia/Pacífico

Publicado em 2000-12-10

© 2022 The Dow Chemical Company

