



技术数据表

DOWSIL™ 7278 Adhesive

特性

- 高固含量
- 高粘力

组成

- 聚二甲基硅氧烷树胶与树脂分散体；高粘度液体

压敏胶带

应用

- 通用粘合剂
- 遮蔽和板金胶带
- 接驳胶带
- 电气绝缘胶带和搭接胶带

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

参数	单位	数值
物理形态		高粘液体
外观		半透明
活性成分	%	73–75
粘度 25°C(77°F)	cp	40,000–120,000
闭杯, 闪点	°C	16
	°F	60.8

描述

DOWSIL™ 7278 粘合剂是聚二甲基硅氧烷树胶和树脂的分散物，它用二甲苯和甲苯稀释，硅氧烷固体物平均含量为 75%。

应用方法

DOWSIL 7278 粘合剂可用传统的胶带涂覆设备直接涂布于基材（如：PET 和 PI 薄膜）上。

使用任何溶剂时都必须保持通风良好。请遵守溶剂生产商的安全预防措施以及地方、州和联邦的有关规定。

催化剂

为了在较大的工作温度范围内保持初期粘力、粘合强度和内聚强度的良好平衡，正确固化是相当重要的。影响固化的因素之一是催化剂。

过氧化苯甲酰等催化剂可与 DOWSIL 7278 粘合剂结合使用，能够加速固化速度或允许在低温下固化。使用催化剂还可以提高粘合剂的内聚强度，提高其在基材上的附着性能。

由于基材、涂敷设备、固化周期和所需特性等因素的不同，过氧化物的浓度（以粘合剂固体含量计）可以在 1% 至 3.0% 之间变化。增加 DOWSIL 7278 粘合剂中的过氧化物浓度将降低其初期粘力和粘合强度、但却可以提高产品的内聚强度。

使用 98% 的过氧化苯甲酰粉末可以取得最稳定的效果。通过首先配制浓度为 10% 的过氧化物于甲苯溶液，可以实现过氧化物和粘合剂的最佳混合。

注意：混合配制后和过氧化物溶剂分散液应在一至两天内使用，这是因为过氧化物在溶剂中会很快失去其活性。在混合过程中粘合剂和过氧化物的充分分散是保证成品使用效果一致性的必要条件。

固化粘合剂

在 70–80°C (150°F) 温度下固化 1 至 2 分钟以除去溶剂，然后在 160–190°C (350 – 400°F) 温度下固化 2 分钟，这种方法可用于用过氧化苯甲酰粘合剂的固化。

粘接到基材

为了使粘合剂与基材之间的粘接强度达到最大，可能需要使用底涂料。请联系陶氏技术服务处，以帮助您选择底涂配方。

操作注意事项

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站

CONSUMER.DOW.COM.CN 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

在 32°C (90°F) 以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为 9 个月。

包装

本产品具有多种包装规格。有关您所在地区产品包装规格的信息，请联系您当地的陶氏客户服务代表。

使用限制

运输: DOT 分类: 易燃

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 www.consumer.dow.com.cn，或咨询您当地的陶氏代表。

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

www.consumer.dow.com.cn



®陶氏化学公司的商标

UNRESTRICTED – 可与任何人分享

®™陶氏化学公司（“陶氏”）或其附属公司的商标
DOWSIL™ 7278 Adhesive

© 2017 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

文件编号.: 30-1256-40 A