

テクニカルデータシート

DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive

2液室温速硬化型でチクソ性のある接着剤

特徴と長所

- 2成分からなる非腐食性で中性のアルコキシ硬化接着剤/シーラント
- 室温での高速かつ均一な深部硬化と接着性の早期発現
- 非セルフレベリング、ペースト状
- 速硬化によって接着した部品をすぐに取り扱うことができるため、組立工程の高速化が可能
- 様々な被着体に対して良好で耐久性のある接着が可能
- 優れた耐候性と UV 耐性
- 優れた温度安定性：-50℃～180℃

用途

- DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive は、異なる熱膨張率を示す部品に対して、または接着断面全体が高速かつ均一に硬化し、接着性の早期発現が必要とされる箇所に対して、耐久性のある接着/シーリングを提供するために開発されました。
- 柔軟で強力な接着接合が必要とされる各種の自動車や車載用電子部品の組立用途に使用できます。
- DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive は、オープン、冷蔵庫、および小型家電製品におけるガラスと金属の接着、ガラスと塗装金属の接着、ガラスとプラスチックの接着など、家電製品製造の理想的なソリューションです。

代表特性

出荷規格ではありません。

CTM ¹	Standard Test Method	試験項目	単位	測定値
DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive ベース（黒色）：未開封状態				
0176 B		外観		黒色粘稠液
0022	ASTM ² D 0792	比重		1.34
1094 C	DIN ³ 5302	粘度 (1 s ⁻¹)	Pa・s	350–450
1094 C	DIN 5302	粘度 (10 s ⁻¹)	Pa・s	150–200

1. CTM: Corporate Test Method, copies of CTM's are available upon request
2. ASTM: American Society for Testing and Materials
3. DIN: Deutsche Industrie Norm

代表特性(続き)

CTM ¹	Standard Test Method	試験項目	単位	測定値
DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive 触媒：未開封状態				
0176 B		外観		白色ペースト
0022	ASTM D 0792	比重		1.60
1094 C	DIN 5302	粘度 (1 s ⁻¹)	Pa・s	550,000–700,000
1094 C	DIN 5302	粘度 (10 s ⁻¹)	Pa・s	75,000–100,000
DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive：容積比 2:1（ベース：触媒）で混合した場合				
0176 B		外観		黒色の非流動性ペースト
0092 AA	MIL ⁴ -S-8802E	スナップタイム(25°C, 50% R.H.)	分	2–3
0095 A		タックフリータイム(25°C, 50% R.H.)	分	5–8
0062		垂直面流れ性	mm/60 秒	< 2
DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive：容積比 4:1（基剤：触媒）で混合した場合				
0176 B		外観		黒色の非流動性ペースト
0092 AA	MIL-S-8802E	スナップタイム(25°C, 50% R.H.)	分	4–6
0095 A		タックフリータイム(25°C, 50% R.H.)	分	13–18
0062		垂直面流れ性	mm/60 秒	< 2
DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive の完全硬化後の特性、容積比 2:1 – 23°C で 7 日間 - 2 mm 厚みのシート状で測定				
0099	ASTM D 2240	硬度	Shore A	40
0137 A	ASTM D 412	引張強さ	MPa	> 1.5
0137 A	ASTM D 412	伸度	%	> 250
引張せん断（ラップシエア）による初期接着力				
0243	ASTM D 1002	ラップシエア強度の増強、接着剤の厚さ 2 mm		
		ガラス/ステンレス鋼		
		@ 15 分	MPa	≥ 0.5
		@ 60 分		0.7
		@ 24 時間		1.0
		@ 7 日間		1.4
引張せん断(ラップシエア) による接着強さ - 23°C で 7 日間				
0243	ASTM D 1002	ラップシエア強度、接着剤の厚さ 2 mm		
		ガラス/ステンレス鋼、鋼、亜鉛めっき鋼	MPa	1.4
		ガラス/アルミニウム、アルマイト処理アルミニウム	MPa	1.2
		ガラス/PC, PA	MPa	1.2
		ガラス/ABS, PBT	MPa	1.0
1007 M		凝集破壊		
		ガラス/ステンレス鋼、鋼、亜鉛めっき鋼	%	100 / 100
		ガラス/アルミニウム、アルマイト処理アルミニウム	%	100 / 100
		ガラス/PC, PA	%	100 / PC:50, PA:100
		ガラス/ABS, PBT	%	100 / 100

4. MIL: Military Specification and Standards

®TM: ザ・ダウ・ケミカル・カンパニーまたはその関連会社の商標
 DOW TORAY の商標の TORAY の部分は、使用許諾のもとで使用している東レ株式会社の商標です。
 DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive
 © 2020-2025 The Dow Chemical Company. All rights reserved.

製品概要

DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive は、室温で高速硬化する 2 成分形、セルフレベリング性のない接着剤。本製品は、プラスチック、金属、ガラスなどの広範囲のクリーンな被着体に対して、良好で耐性のある接着性を発揮するものとして開発されました。

使用方法

混合

この接着剤は、以下の範囲の混合比率で使用するよう設計されています。体積比としてベース 2 部に対して触媒 1 部（重量比でベース 1.7 部に対して触媒 1 部）から、体積比としてベース 4 部に対して触媒 1 部（重量比でベース 3.4 部に対して触媒 1 部）まで。上記の範囲内の混合比率で使うことが可能ですが、ご使用前にダウまでご相談ください。ベースおよび触媒用に、ギヤまたはピストン方式の計量ポンプが付いた適切な計量/混合装置、そして適切なスタティックミキサーまたはダイナミックミキサーを装備してください。

淡い色の線状物やマーブル模様は混合が不十分であることを示しています。脱泡の手間を低減あるいは削減するために、自動エアレス塗布装置を使うこともできます。

硬化条件

この接着剤は室温で硬化し、ガラス、プラスチックおよび金属の被着体に対して接着力が急速に発現します。

被着体表面は清潔にし、異物や塵埃がないようにする必要があります。通常、ほとんどの被着体に対してプライマーやその他の表面活性化方法を使わなくても良好な接着が得られます。必要な場合には、被着体表面に対して火炎処理やプラズマ処理、あるいは適切なプライマーを使って接着を強化することも可能です。

60°C までの余り高くない温度をかけることにより、硬化と接着強度の発現をさらに加速することができます。

耐熱性および高温多湿耐性

DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive は、高温多湿環境（例えば、70°C の温水に 7 日間浸漬）に対しても良好な接着耐性を示します。

DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive は、最高 180°C の温度まで良好な接着耐性を示し、短時間のピーク温度であれば更なる高温にも耐えることができます。

使用上の注意

使用に際し必要な安全情報は本データシートには記載されていません。ご使用の前に、安全な使用や身体的および健康上の危険に関する情報のため、安全データシート(SDS)および容器ラベルをよく読んでください。安全データシート(SDS)はウェブサイト、dow.com/ja-jp にアクセスしてお求めいただけます。

保証期間	30°C 以下で保管した場合、DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive 触媒の品質保証期間は、製造日から 12 か月です。 30°C 以下で保管した場合、DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive ベース（黒色）の品質保証期間は、製造日から 12 か月です。 保管中に長期的に高温状態に晒されると、硬化速度が低下することがありますが、ほとんどの場合触媒の混合比を高くすることで補うことが可能です。
包装単位	本製品は、さまざまな標準容器サイズでお求めいただけます。容器サイズに関する詳細な情報については、最寄りのダウ営業所またはダウ代理店までお問い合わせください。
医療・医薬品用途への制限	本製品は（ヘルスケア用途製品を除き）一般工業用途向けに開発・製造されたものです。弊社製品は、医療または医薬用途向けに適合するものとして、試験されておりません。また、そのように表明されるものでもありません。
健康および環境に関する情報	弊社は、お客様の製品安全の必要性をサポートするために、広範囲におよぶプロダクト・スチュワードシップの組織、および各地域にて対応可能な製品安全並びに法令順守のスペシャリストで構成されたチームを有しています。 さらなる詳細な情報については、弊社のウェブサイト dow.com/ja-jp、または弊社の担当営業までご連絡下さい。
廃棄上の注意	地方自治体（州、都道府県、市町村など）、国の規制に従って廃棄してください。空の容器に有害な物質が残留していることもあります。その物質と容器は安全かつ合法的な方法で廃棄する必要があります。 処理および廃棄の手順が地方自治体（州、都道府県、市町村など）、国の規制に準拠していることを確認するのは利用者の責任になります。詳しくは、ダウ技術担当者までお問い合わせください。
プロダクト・スチュワードシップ	製品を製造、流通、使用するすべての人々とその生活環境は、ダウの重要な関心事です。その関心が礎となり、製品に関する安全、健康、環境面の情報を評価し、従業員および社会の人々の健康と環境を保護するために適切な措置を講じるというダウのプロダクト・スチュワードシップの哲学を支えています。ダウのプロダクト・スチュワードシップ・プログラムの成功を担っているのは、各製品の初期コンセプトや調査にはじまり、製造、使用、販売、廃棄、リサイクルにいたる、ダウ製品に関わるすべての人々です。

®TM: ザ・ダウ・ケミカル・カンパニーまたはその関連会社の商標

DOW TORAY の商標の TORAY の部分は、使用許諾のもとで使用している東レ株式会社の商標です。

DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive

© 2020-2025 The Dow Chemical Company. All rights reserved.

Form No. 11-4117-42-0625 S2D

お客様へのお知らせ

ダウは、ダウ製品の使用目的から外れる方法や試験されていない方法でのご利用がないよう、人体の健康と環境品質双方の観点から製造プロセスおよびダウ製品の用途をご確認いただくことを強くおすすめします。ご質問にはダウの担当者が回答し、適切な技術サポートを行います。安全データシートなどダウ製品についての資料をご参照の上、ダウ製品をご使用ください。最新版の安全データシートはダウが提供しております。

How Can We Help You Today?

弊社は、シリコン材料・アプリケーション・プロセスに関する豊富な経験をもとに、お客様が求める性能、デザインや製造上の課題解決に貢献しています。

弊社の製品と特性については dow.com/ja-jp をご覧ください。

お客様のニーズにどのようにご一緒に対応させていただくかについては dow.com/ja-jp にアクセスし、お客様の最寄の事務所にお問い合わせください。ダウは、世界中にカスタマーサービス、研究開発拠点、アプリケーションサポートチーム、営業所と工場を有し、あらゆる国や地域のお客様のニーズに応えています。

dow.com/ja-jp

免責事項：使用条件や適用法令は場所によって異なり、また、時の経過により変更される場合がありますので、お客様におかれましては、本書記載の製品及び情報がおお客様の使用（用途）に適しているかどうかを判断し、お客様の作業現場及び廃棄について、適用法令の遵守を確実にする責任があります。また、弊社又はその他の者が所有する特許権の侵害がないことを表明・保証するものではありません。本書記載の製品は、ダウが事業展開する特定の地域で販売あるいは使用できない場合があります。紹介された内容に関しては、特定の国での使用(用途)が承認されていない場合があります。「ダウ」又は「弊社」への言及は、特に明記しない限り、お客様に製品を販売するダウの法人を意味します。商品適格性又は特定目的のための適合性についての黙示的保証はすべて明示的に除外され、保証するものではありません。



‘TORAY’

A DOW and TORAY Joint Venture

®TM: ザ・ダウ・ケミカル・カンパニーまたはその関連会社の商標

DOW TORAY の商標の TORAY の部分は、使用許諾のもとで使用している東レ株式会社の商標です。

DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive

© 2020-2025 The Dow Chemical Company. All rights reserved.

Form No. 11-4117-42-0625 S2D