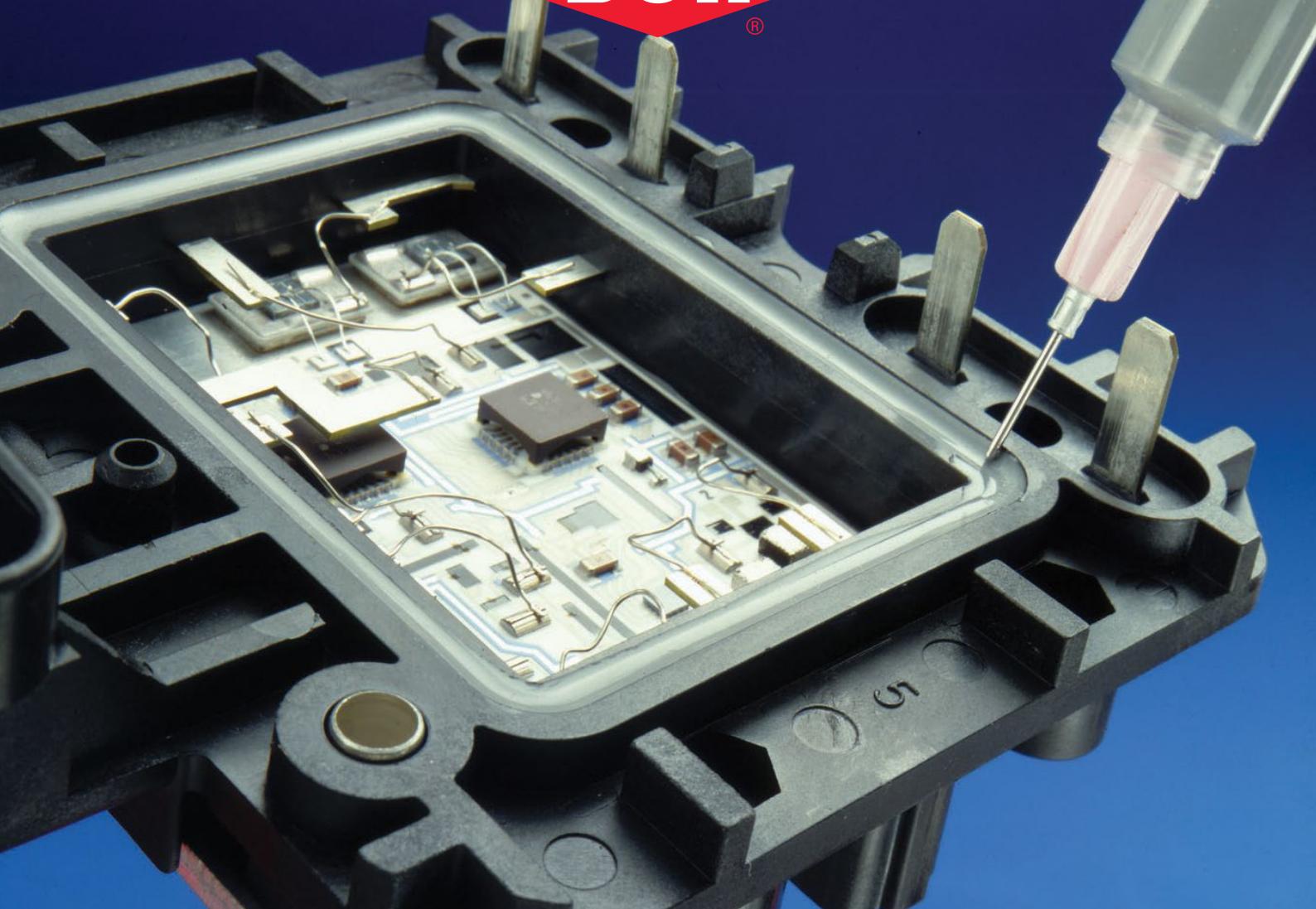


Imagine enhance productivity,
improve reliability and
minimize stress with advanced
silicone adhesives and sealants

接着剤とシーラントセレクションガイド

DOW

®





ダウパフォーマンスシリコーンを選ぶ理由

ダウパフォーマンスシリコーンは、70年以上にわたりシリコーンベース接着剤を世界的にリードしてきました。当社は米国ミシガン州に本社を置き、世界中の主要地域に工場、営業所、お客様サービスセンターおよび研究開発センターを配置していることで、お客様の工程や各種用途の開発ニーズに対して迅速で信頼いただけるサポートを提供しています。

実証された製品技術

ダウパフォーマンスシリコーンはダウコーニングブランドとして70年以上にわたって革新的かつ信頼性の高い製品を生み出してきました。シリコーン技術の進化の歴史は、7,000以上の実績のあるシリコーン製品およびサービスを含むDOWSIL™ブランドとして続いています。当社の接着剤ポートフォリオに匹敵する会社は他にほとんどありません。長年の間に性能が実証された製品から、ホットメルト接着剤など多目的な独自技術を組み込んだ製品まで、幅広く提供しています。

幅広いノウハウ

ダウパフォーマンスシリコーンは、社内に蓄積された豊富な専門知識と業界での幅広いネットワークを活かして、製品価値を高めます。

協力的な社風

ダウパフォーマンスシリコーンは、お客様と密接に協力することで、お客様の新製品開発の各段階における時間、リスクおよびコストの削減に貢献します。

安定性

70年以上にわたり、ダウパフォーマンスシリコーンはグローバルリーダーとして、製造および品質に投資し、実績のあるシリコーン製品の安定的供給を通じて、お客様のイノベーションを促進する役割を担ってきました。

ダウの接着剤／シーラントを使う理由

イノベーションの応用

モジュールや組み立て用に、性能が実証され、自由度の高い加工上の選択肢を持つ接着剤が必要な場合、または難しい課題に対して独自のソリューションが必要な場合において、ダウパフォーマンスシリコーンはお客様が最も難しい目標を達成できるようお手伝い致します。シリコーンは様々な素材の中の一つのカテゴリーですが、一般的に有機ベースのウレタンやエポキシソリューションと比較して、以下のように明らかな利点があります。

- -45°C～275°Cの温度範囲でのより優れた安定性と信頼性
- 熱サイクリングまたは熱膨張係数の不一致により生じる機械的ストレスに対して物理的により強靭
- 衝撃および振動に対する非常に優れた保護
- より優れた加水分解安定性と耐薬品性
- 有機物に特有の毒性の問題がないため、特別な取り扱い上の対策を軽減
- オープン乾燥の必要性または発熱の懸念がなく、工程の簡略化が可能
- 安定したポットライフ、およびリワークが簡単
- 熱マネジメントや加工効率の向上など複数の効用を目的とした特別な特性を幅広く選択することが可能



適切な接着剤またはシーラントの選択

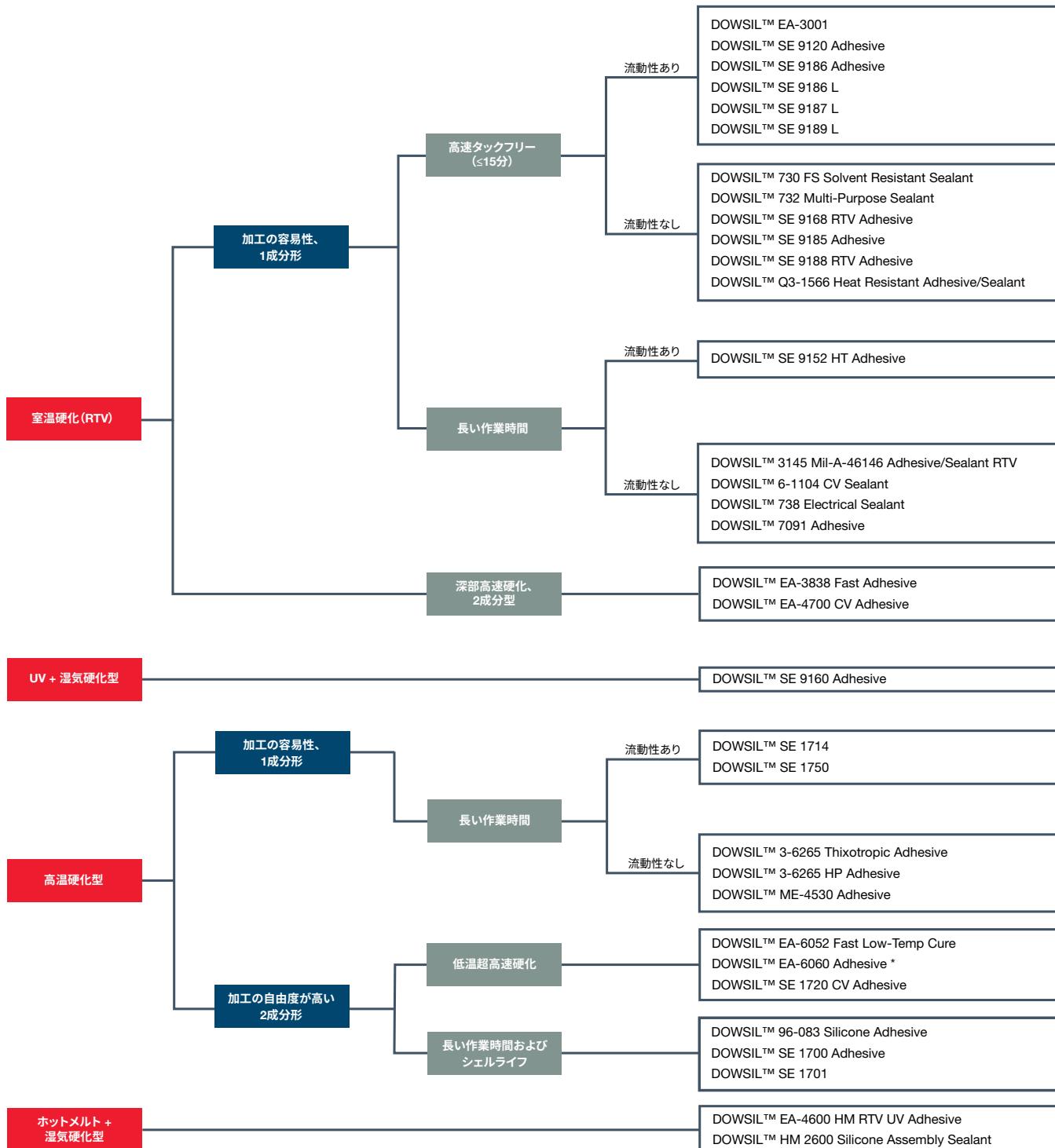
お客様のアプリケーションに最適な製品は？

ダウのポートフォリオにおけるシリコーン接着剤には共通する利点が多くあります。例えば、当社のシリコーン接着剤は-45°Cから200°Cまで（一部の場合には275°Cまで）信頼のおける性能を発揮し、有機系ソリューションの場合よりもずっと幅広い温度範囲で使用可能です。大半の接着剤は、機械的留め具や締め付けを必要とせず、長期的な結合を形成する自己接着性製品ですが、簡単にモジュールの修理ができるリワーク性のある製品も多数取り揃えています。DOWSIL™接着剤は通常、特別な保管や取扱い、換気の必要性を最小限に抑える無溶剤型ソリューション

です。また、当社が提供する接着剤製品の多くはUL規格やMIL規格など、様々な認証機関に登録されており、完成部品の規格への準拠が容易になります。

このセレクションガイドの中で類似した利点が繰返し表示されていますが、このガイドはお客様の製造工程や接着剤／シーラントの選定のために、最適な性能をもつグレードをより簡単に選ぶために役立ちます。

接着剤／シーラント



*製品はヨーロッパのみで入手可能



接着剤の選定

速いまたは簡単な接着のために

性能特性が用途に適した接着剤の選定に影響することは確かですが、接着剤探しは、しばしば、実際的な製造工程について考えるところから始まります。当社の幅広い製品ランナップには、低温でも容易に接着する接着剤が含まれますが、特殊な化学反応または加熱により数分以内に硬化するグレードまで取り揃えています。

簡単な、室温硬化型接着剤

この1液室温硬化型 (RTV) シリコーン接着剤は、最も簡単に使える「塗布して放置する」タイプの接着剤です。混合や加熱オーブン等の設備が不要であり、数分以内にグリーン強度が発現して、部品の組み立てを促進出来る製品もあります。広いまたは複雑な表面全体に対して、接着剤が硬化前に均等に広がることが出来

るよう、作業時間が長めの製品もあります。6ページの当社独自のホットメルトRTVシリコーン接着剤もご覧ください。

高速硬化または硬化速度を制御した接着剤

DOWSIL™の加熱硬化型接着剤を使用することで管理しやすくなり、製造工程の自由度が高められます。1成分型または2成分型製品として入手できる標準グレードは、150°Cの周辺温度において、わずか20~30分で接着が可能になります。一部の高性能グレードでは150°Cで数分以内に硬化する製品や、よりエネルギー効率に優れ、70°Cで50分以内に完全に接着する製品などがありますので、必要に応じてお選びください。

接着剤の選定

特殊な加工と性能が必要な場合

当社の幅広いシリコーン接着剤ラインナップには、お客様の非常に要求の厳しい用途や工程における課題を解決するように特別に開発された多用途向けソリューションが用意されています。

特別な急速硬化接着剤

DOWSIL™ EA-7100 Adhesiveにより、金属、セラミック、ガラス、ラミネート、またポリエチレン、ポリカーボネート、液晶ポリマーなどのプラスチックを含む、様々な種類の被着体との強力な接着が可能になり、設計や組み立ての自由度が大きく広がりました。また、DOWSIL™ EA-7100 Adhesiveの革新的な組成によって、従来の熱硬化型白金触媒シリコーン接着システムに比べて、硬化時間が最大50%まで短くなります。用途によっては、凝集接着は3分以内で完了します。その結果として、この1成分形熱硬化型接着剤では、処理速度が大きく加速され、エネルギー使用量や原材料コストを削減できます。

急速で柔軟な紫外線硬化型接着剤

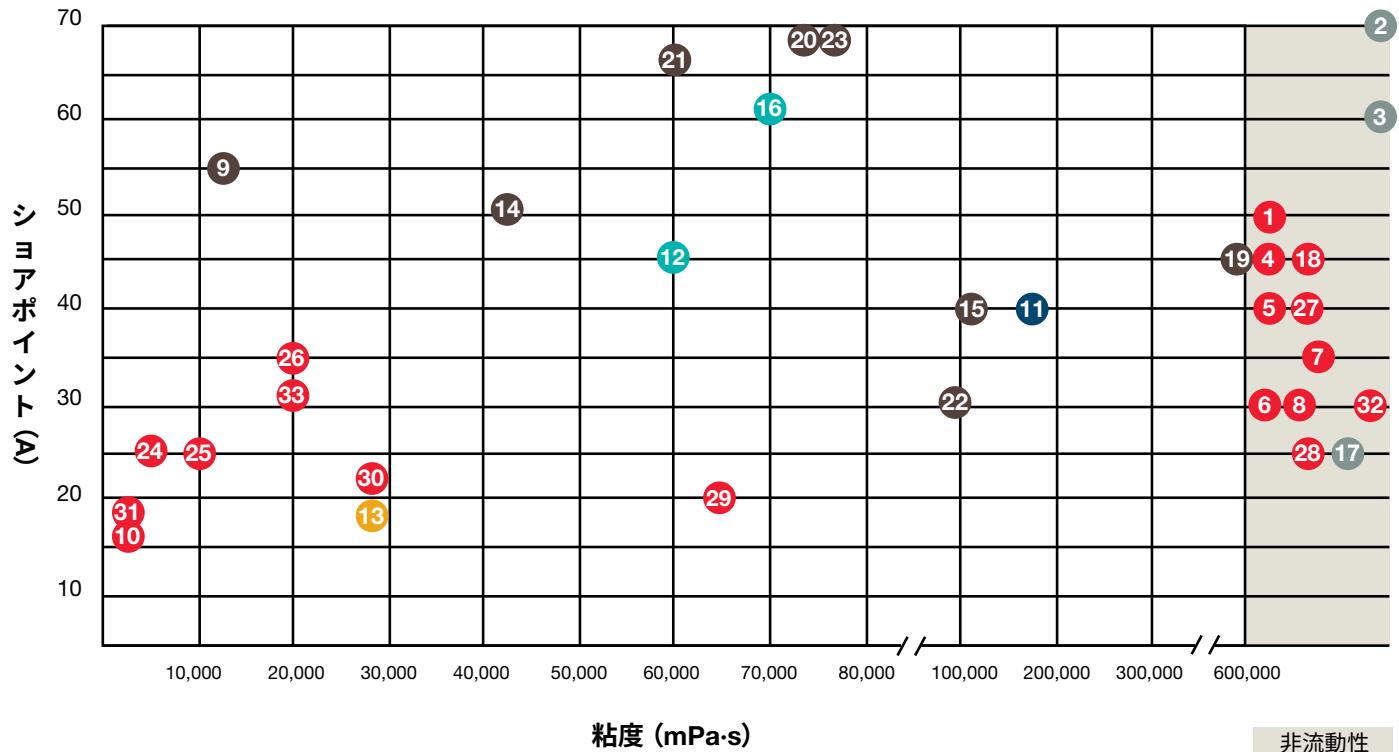
当社の室温硬化型(RTV)シリコーン接着剤のポートフォリオの一部であるDOWSIL™ SE 9160 Adhesiveは、紫外線(UV)エネルギーを4,000mJ/cm²の低密度で照射することで、インライン加工を早める選択肢を提供し、部品の組み立てを数秒以内に完了させることができます。より高密度の紫外線照射(10,000 mJ/cm²)により、当該製品はすばやく完全な深部硬化に到達します。DOWSIL™ SE 9160 Adhesiveは、ほとんどの被着体とよく接着し、残留物を残さずに優れたリワーク性を実現します。また流動性が高く、狭いギャップを埋めることができ、IPX7規格の耐水性に準拠する効果的なシールを実現するCIPGが可能になります。

簡単で急速硬化：ホットメルト接着剤

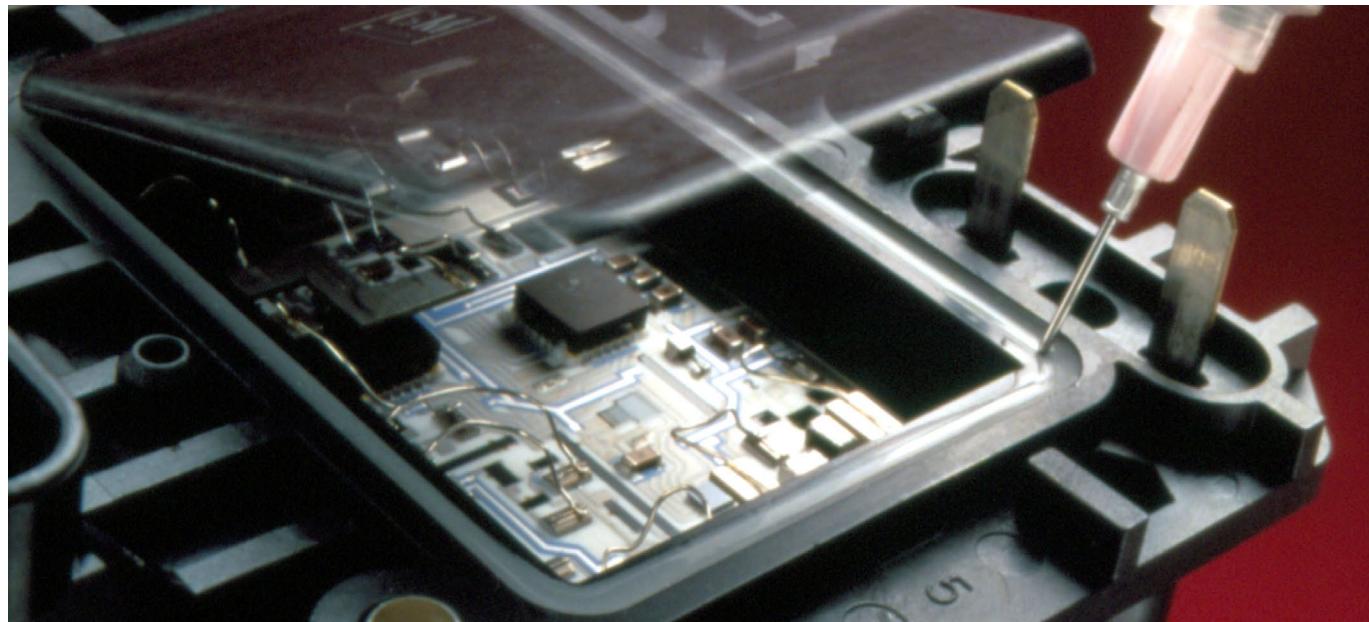
DOWSIL™ Hot Melt Adhesivesは簡単かつすばやく反応して、ユニークな特性の組み合わせを発揮するので、従来の熱硬化型接着剤、特に両面テープと比べて総所有コストが低いと考えられています。この特殊なカテゴリーの反応性かつ中性硬化型接着剤は、溶けた液体として吐出が簡単に出来て、直ぐにグリーン強度を発現します。DOWSIL™ Hot Melt Adhesivesは、プライマー無しでガラス、プラスチック、金属、およびその他の様々な被着体に接着します。その結果、耐久性や信頼性、防水性により優れた革新的な次世代製品の実現を支えています。



粘度／硬度プロファイル



1液湿気硬化型 (RTV)*



製品名	特徴	外観	粘度(mPa.sec)	硬化機構	ワーキングタイム		硬化時間／接着条件	比重／密度(g/cm³)	デュロメーター(硬さ)	シード、A/JISタイプ▲	引張強さ(MPa)	伸び(%)	接着		絶縁破壊強さ(kV/mm)	認証
					タックフリータイム(min)	ポットライフ(hr)							引張せん断接着強さ(N/cm)	ピール接着強さ(N/cm)		
DOWSIL™ 3145 RTV Mil-A-46146 Adhesive/ Sealant	引張強さと伸びが非常に大きい、実績のある性能を有し、航空宇宙業界基準である、最も要求が厳しい用途向け	クリヤー	非流動	非腐食性 湿気 硬化型	70	—	3~7日 @25°C	1.10	50	6	700	3.5 (AI)	180 (AI)	19	Mil-A-46146、 Group II、Type I; UL 94 HB	
	クリヤーバージョンと比べて高い熱安定性	グレー	非流動	非腐食性 湿気 硬化型	80	—	3~7日 @25°C	1.12	50	7	700	3.5 (AI)	180 (AI)	19	Mil-A-46146、 Group II/III、 Type 1	
DOWSIL™ 6-1104 CV Sealant	引張強さと伸びが大きい、低分子シロキサン含有量が非常に低い、宇宙業界基準のアプリケーションに 対して実証された性能	半透明	非流動	非腐食性 湿気 硬化型	65	—	3~7日 @25°C	1.10	45	6.7	700	1.5 (AI)	20(AI)	21	—	

*1液湿気硬化型接着剤は一般に相対湿度30~80%の環境の室温で硬化します。24~72時間内に完全な物理的特性の90%を超えますが、製品によって異なります。これらの接着剤は通常、密閉空間または深度硬化が必要な用途では使用されません。これらは7日間に6mm程度の割合で露出表面から内側に向かって硬化します。硬化は外側に曝されている表面から進行し、空気中の湿度に依存します。生産性を向上させるため、60°C未満の加熱により硬化を促進させることができます。

**具体的な詳細についてはUL.comをご覧ください。

1液湿気硬化型(RTV)* (続き)

製品名	特徴と利点	外観	粘度(mPa.sec)	硬化システム(混合比)	ワーキングタイム		硬化時間/接着条件	比重/密度(g/cm³)	デュロメーター(硬さ)	接着		絶縁破壊強さ(kV/mm)	認証機関リスト*	
					タックフリータイム(分)	ポットライフ(H)				シヨア AUIS タイプA*	引張りせん断接着強さ(MPa)	ピール接着強さ(N/cm)		
1 液 湿 気 硬 化 型 (RTV)*	DOWSIL™ 730 FS Solvent Resistant Sealant	航空宇宙業界で実証された、燃料、オイル、溶剤に曝されたところでも性能を維持するプロロシリコーン	白	非流動	アセトキシ硬化	10	—	3~7日@ 25°C	1.44	40	3.3	225	—	70 (Al) 15 —
	DOWSIL™ 732 Multi-Purpose Sealant	硬化して、丈夫で柔軟性のあるゴムになる実証されたシリコーン、FDAおよび宇宙航空業界承認済み	白、黒、クリヤー、アルミニウム	非流動	アセトキシ硬化	15	—	3~7日@ 25°C	1.03	30	2.0	525	—	50 (Al) 17 Mil-A-46106、FDA 177.2600; UL 94 HB
	DOWSIL™ 738 Electrical Sealant	電気・電子用途で使用できる実証されたシリコーンシーラント	白	非流動	非腐食性湿気硬化型	90	—	3~7日@ 25°C	1.04	35	2.7	500	—	40 (Al) 19 Mil-A-46146、Group、TypeI
	DOWSIL™ 7091 Adhesive	自動車用グレード、多くの被着体に優れた接着、FIPG材料として使用されている	黒、白、グレー	非流動	非腐食性湿気硬化型	28	—	3~7日@ 25°C	1.43	30	2.5	680 (PA66GF30/Al)	—	16 UL 94 V-1
	DOWSIL™ EA-3001	1液速乾性室温硬化シリコーン接着剤、低粘度、低分子シロキサン低減品	白、黒	1270/白、1150/黒	—	—	—	—	19*	0.5	150	—	—	—

*1液湿気硬化型接着剤は一般に相対湿度30~80%の環境の室温で硬化します。24~72時間内に完全な物理的特性の90%を超えますが、製品によって異なります。これらの接着剤は通常、密閉空間または深度硬化が必要な用途では使用されません。これらは7日間に6mm程度の割合で露出表面から内側に向かって硬化します。硬化は外側に曝されている表面から進行し、空気中の湿度に依存します。生産性を向上させるため60°C未満の加熱により硬化を促進させることができます。

**具体的な詳細についてはUL.comをご覧ください。

1液湿気硬化型(RTV)* (続き)

製品名	特徴と利点	外観	粘度(mPa·sec)	硬化システム(混合比)	ワーキングタイム		硬化時間／接着条件	デュロメーター(硬さ)	ショアA/JISタイプA*	引張強さ(MPa)	伸び(%)	接着		絶縁破壊強さ(kV/mm)	認証機関リスト*
					タックフリータイム(min)	ポットライフ(hr)						引張りせん断接着強さ(N/cm)	ピール接着強さ(MPa)		
DOWSIL™ SE 9120 Adhesive	高い流動性、低分子シロキサン低減品	クリヤー	6,500	非腐食性湿気硬化型	10	—	3~7日@25°C	1.02	25	1.5	375	—	—	23	—
DOWSIL™ SE 9152 HT Adhesive	流動性があり、275°Cの長時間暴露での耐熱性	赤褐色	10,000	非腐食性湿気硬化型	20	—	3~7日@25°C	1.05	25	2	300	0.55(ガラス)	—	25	—
DOWSIL™ SE 9160 Adhesive	リペア性あり、より早いインライン加工のためのデュアル硬化(紫外線硬化と湿気二次硬化)	青色	20,000	紫外線硬化と湿気二次硬化	30	—	3~7日@25°C	1.04	35	3	250	0.5(ガラス)	—	—	—
DOWSIL™ SE 9168 RTV Adhesive	低分子シロキサン低減品、トップクラスのUL難燃性	グレー	非流動	非腐食性湿気硬化型	5	—	3~7日@25°C	1.25	40	3.5	375	1.5(ガラス)	—	26	UL 94 V-0
DOWSIL™ SE 9185 Adhesive	非流動、応力緩和を強化する高伸長性、低分子シロキサン低減品	半透明／白	非流動	非腐食性湿気硬化型	10	—	3~7日@25°C	1.04	25	3.0	500	1(ガラス)	—	22	—
DOWSIL™ SE 9186 Sealant Adhesive	低分子シロキサン低減品、セルフレベリング有り	半透明／白	65,000	非腐食性湿気硬化型	10	—	3~7日@25°C	1.03	20	2.5	550	1(ガラス)	—	23	—
DOWSIL™ SE 9186 L Sealant	1液速乾性室温硬化シリコーン接着剤、流動性、低分子シロキサン低減品。	クリヤー、黒	27,000	湿気硬化	8	—	24時間	1.02*	25*	1.5	320	0.94/GL	—	23	—
DOWSIL™ SE 9187 L Adhesive	1液速乾性室温硬化シリコーン接着剤、低粘度、低分子シロキサン低減品。	クリヤー、白、黒	1,000	湿気硬化	8	—	48時間	1.00*	18*	0.5	155	0.30/GL	—	20	UL94 HB(白、黒)
DOWSIL™ SE 9188 RTV Adhesive	応力緩和を改善させるための低モジュラス、低分子シロキサン低減品	グレー	非流動	非腐食性湿気硬化型	10	—	3~7日@25°C	1.29	30	3.0	400	1(ガラス)	—	30	UL 94 V-0
DOWSIL™ SE 9189 L RTV	1液速乾性室温硬化シリコーン接着剤、低分子シロキサン低減品、難燃UL94 V-0。	白、グレー	20,000	湿気硬化	8	—	48時間	1.19*	33*	2.2	235	1.31/GL	—	25	UL 94 V-0(グレーのみ)
DOWSIL™ Q3-1566 Heat Resistant Adhesive/Sealant	高耐熱性で、多くの被着体強力に接着	黒	非流動	アセトキシ硬化	5	—	3~7日@25°C	1.06	45	3.5	350	1.9(スチール)	—	—	—

*1液湿気硬化型接着剤は一般に相対湿度30~80%の環境の室温で硬化します。24~72時間内に完全な物理的特性の90%を超えるが、製品によって異なります。これらの接着剤は通常、完全な密閉空間や深部硬化が必要な用途では使用されません。これらの製品は7日間に6mm程度の割合で露出した表面から内側に向かって硬化します。硬化は外側に曝されている表面から進行し、空気中の湿度に依存します。生産性を向上させるため60°C未満の加熱により硬化を促進させることができます。

**具体的な詳細についてはUL.comをご覧ください。

2液縮合硬化型(RTV)と2液付加硬化型(RTV)



製品名	特徴と利点	外観	粘度 (mPa.sec)	硬化システム (混合比)	ワーキングタイム		硬化時間／接着条件	比重／密度 (g/cm³)*	デュロメーター (硬さ)	接着		認証機関リスト*	
					タックフリータイム (min)	ポットライフ (hr)				引張強さ (MPa)	伸び (%)		
DOWSIL™ EA-3838 Fast Adhesive	2液室温速硬化シリコーン接着剤、チクソ性	黒/白	150,000–200,000/ベース、75,000–100,000/触媒	アルコキシ硬化 (2:1)	5–8	—	—	ベース: 1.34/ 触媒: 1.60 (硬化前)	40	> 1.5	> 250	1.20/GL/ AL @2mm厚	— — —
DOWSIL™ EA-4700 CV Adhesive	2液室温速硬化シリコーン接着剤	白/黒	27,000 (混合後)	付加硬化 (1:1)	—	0.28	2時間 @25 °C	1.16*	19*	3.7	630	3.90/AL	— 25 —

**具体的な詳細についてはUL.comをご覧ください。

1液熱硬化型

製品名	特徴と利点	外観	粘度(mPa.sec)	硬化システム(混合比率)	ワーキングタイム		硬化時間／接着条件	比重／密度(g/cm ³)*	デュロメーター(硬さ)	ショアA/JIS	引張強さ(MPa)	接着		絶縁破壊強さ(kV/mm)	認証機関リスト**
					タックフリータイム(min)	ポットライフ(hr)						伸び(%)	引張せん断接着強さ(MPa)	ピール接着強さ(N/cm)	
1液 加熱 硬化型	DOWSIL™ 3-6265 Thixotropic Adhesive	DOWSIL™ 3-6265 Adhesiveの高チクソ版	黒	1,000,000 Thixo	付加硬化	—	1時間@125°C 30分@150°C	1.34	60	5	175	4(AI)	—	21	—
	DOWSIL™ 3-6265 HP Adhesive	デリケートな基板に 適した、DOWSIL™ 3-6265 Adhesiveの 硬化後ボイド形成低 減品	黒	1,080,000 Thixo	付加硬化	—	2.5時間 @100°C 25分@125°C 10分@150°C	1.34	70	6	275	5.5 (AI)	—	24	UL 94 V-0
	DOWSIL™ ME-4530 Adhesive	航空宇宙産業で認知、 燃料および溶剤耐性が 強化された非腐食性 高チクソ接着剤	ダーク グレー	非流動	付加硬化	—	4時間@125°C	1.28	25	3.5	350	2.5 (AI)	—	—	—
	DOWSIL™ SE 1714	1液高強度流動性 シリコーン接着剤	ベージュ、 黒	59,000	付加硬化	—	30分@150°C	1.30*	66*	7.1	230	5.48/ AL	—	30	—
	DOWSIL™ SE 1750 Adhesive	1液高強度流動性 シリコーン接着剤	白	76,000	付加硬化	—	30分@150°C	1.50*	69*	6.8	115	4.07/ AL	—	29	—

**具体的な詳細についてはUL.comをご覧ください。

2液加熱硬化型と1液ホットメルト湿気硬化型

製品名	特徴と利点	外観	粘度 (mPa.sec)	硬化システム (混合比)	ワーキングタイム		硬化時間／接着条件	比重／密度 (g/cm³)*	デュロメーター (硬さ)		引張せん断接着強さ (MPa)	接着		絶縁破壊強さ (kV/mm)	試験機関リスト**	
					タックフリータイム (min)	ポットライフ (hr)			シート AVJS タイマー*	引張強さ (MPa)		伸び (%)	ジール接着強さ (N/cm)			
2液加熱硬化型	DOWSIL™ 96-083 Silicone Adhesive	航空宇宙業界グレード、高強度、非常に流動性の高い接着剤	半透明	11,000 (混合後)	付加硬化 (10:1)	—	—	30分@150°C	1.08	55	6	125	5 (AI)	—	20	—
	DOWSIL™ EA-6052 Fast Low-Temp Cure Adhesive	高速低温硬化で流動性の良い接着剤。検査用に紫外線インジケーター配合	黒	43,500 (混合後)	付加硬化 (1:1)	—	6	60分@60°C 30分@125°C 10分@150°C	1.24	50	3.0	175	5 (AI)	—	23	—
	DOWSIL™ EA-6060 Adhesive **	高速低温硬化接着剤、検査のために紫外線インジケーター配合	黒/白	115,000 チクソ	付加硬化 (1:1)	—	1	30分@80°C 15分@90°C 10分@100°C	1.25	40	3.0	300	2 (AI)	—	18	UL 94 V-1
	DOWSIL™ SE 1700 Adhesive	非流動、高強度の加熱硬化型シリコーン接着剤	クリヤー	650,000 (混合後)	付加硬化 (10:1)	—	8	30分@150°C	1.11	45	7.5	425	2.5 (AI)	—	22	—
			白	550,000 (混合後)	付加硬化 (10:1)	—	8	30分@150°C	1.13	45	7.5	400	2.5 (AI)	—	22	—
	DOWSIL™ SE 1701 LTV Adhesive	2液加熱硬化シリコーン接着剤、流動性、ロングポットライフ、高引裂強さ	ページュ/透明	76,000 (混合後)	付加硬化 (10:1)	—	6	30min@150°C	1.29*	67*	7.1	195	5.66/AL	—	28	—
1液ホットメルト湿気硬化型	DOWSIL™ SE 1720 CV Adhesive	高速低温硬化で流動性の良い接着剤、低分子シロキサン低減品	白	100,000 (混合後)	付加硬化 (1:1)	—	6	50分@70°C 30分@80°C 10分@100°C	1.06	30	3.0	375	1 (AI)	—	26	—
	DOWSIL™ EA-4600 HM RTV UV Adhesive	電子機器用高強度シリコーン接着剤、冷えると大半の被着体に接着可、検査用に紫外線インジケーター配合	黒	60,000@120°C	湿気硬化型	—	24	—	1.08	55	4.5	1,000	1.5 (PC)	10	20	UL 94 HB
	DOWSIL™ HM 2600 Silicone Assembly Sealant	高強度透明シリコーン接着剤、冷えると大半の被着体に接着可、工業用グレード	透明	70,000@120°C	湿気硬化型	15	24	—	1.08	60	4.5	1,000	1.5 (PC)	17	20	UL 94 HB

** 具体的な詳細については UL.com をご覧ください。

**製品はヨーロッパのみで入手可能

その他の注意事項

クリーナーとプライマー



プライマーと接着付与剤

最大限の接着力を得るために、DOWSIL™プライマーの使用を推奨します。被着体表面を溶剤でクリーニングした後に、ワイピング、ディッピング、またはスプレーによって、DOWSIL™プライマーを非常に薄く均一に塗ります。塗り過ぎを防止するために、余分なプライマーをふき取ります。通常、塗り過ぎると表面が白くチョークのようになります。ディッピングまたはスプレーによってコーティングする際には、溶剤を足して2~4倍に希釈すると、過度に塗り過ぎるのを防げます。

プライマーの硬化

通常の室温で50%の相対湿度の状態で、プライマーを5~30分間、風乾せます。低湿度および／または低温の状態では更に長い硬化時間が必要です。適度に加熱して、硬化時間を早めることもできますが、60°Cを超える温度は推奨されません。塗っている間にキャリア溶剤は通常、急速に蒸発し、有効成分が大気中の水蒸気や被着面と反応を開始できるようになります。最適な結合を得るために、温度や湿度条件の違いによって必要な硬化時間が異なる場合があります。お客様の用途に最も適した硬化時間や条件を決定してください。プライマー、プライムコート、または接着付与剤が完全に硬化した後で、使用したいシリコーンシーラントを塗ります。

シーラントの塗布

下準備した被着体にDOWSIL™接着剤／シーラントを塗り、もう一方の基材をすばやく被せて接着させます。湿度に曝されると、接着剤を塗ったばかりの材料は、室温の50%相対湿度の状態で、(製品によりますが) 5~10分ほどで指触乾燥(スキンオーバー)します。

最大限の接着力が得られるように、道具を用いシーラントを細工するか被着体の表面を湿らせます。これは通常、シーラント表面全体で、目地をまず正しく埋めて、先端の丸いへらか同様の道具で押しこんだりシーラントを足したりして、シーラントをドライツーリングさせて行います。この手順によって、シーラントを目地に押し込み、結合部分のエア・ポケットや隙間を取り除きます。ツーリングはスキンが形成される前に行う必要があります。

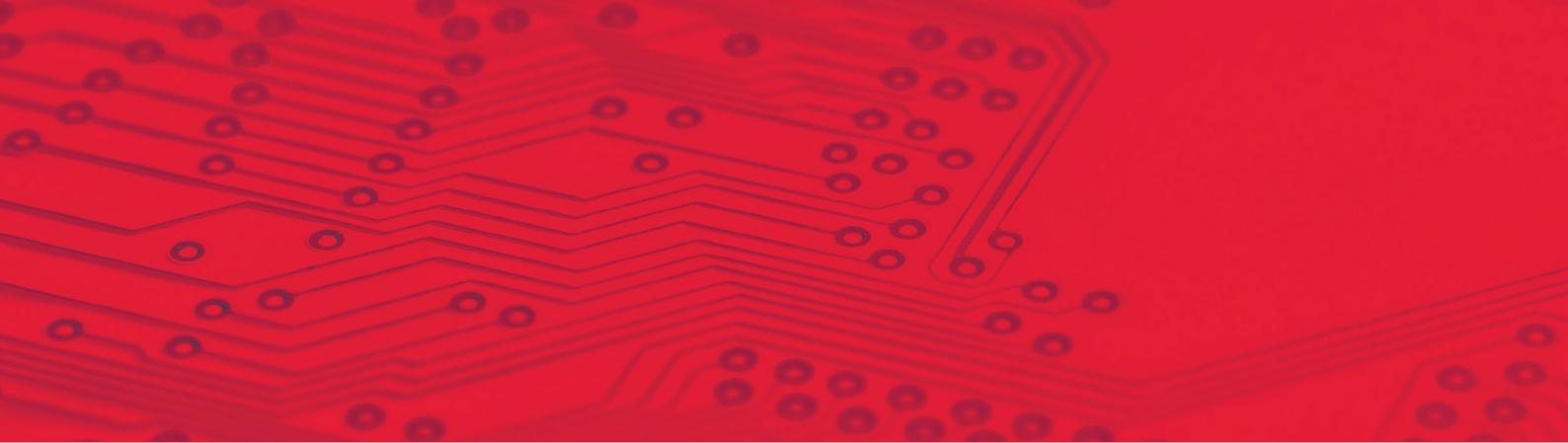
プライマーを塗った表面をクリーンに保つことで、シリコーンエラストマーの塗布を遅らせることができる場合がありますが、場合によって、時間が経ちすぎると、接着力が低くなることがあります。ユーザーは特定の用途について最適な硬化条件、またプライマーとシーラントの塗布の間の待機時間の影響について判断してください。場合によっては、シリコーンシーラントが塗布可能になってから実際の塗布までに8~24時間経過する場合、表面にもう一度プライマーを塗ることが推奨される場合があります。

その他の注意事項

特徴と用途



	製品名	特殊機能	用途
クリーナー	DOWSIL™ OS-20	VOC免除 (VOC = 0 g/L)、カリフォルニア州サウスコースト大気品質管理地区によってクリーンエア溶剤に認定、使い方が簡単、毒性が低い、ほぼ無臭、プラスティック上で安全で金属に対して非腐食性、希釈してシリコーンの粘性をカスタマイズする際に理想的	プラスティックや金属、およびその他の被着体の表面をクリーニング、または塗装、接着、シーリングのためのこれらの表面の下準備
	DOWSIL™ DS-1000 Aqueous Silicone Cleaner	未硬化のシリコーンに使用できるクリーナー、シリコーンオイル、グリース、未硬化のエラストマーを効果的に乳化、様々なアプリケーションで効果を発揮する脱脂剤、水溶液、界面活性剤の生分解性に関するEUの洗剤規制に準拠、不燃性	未硬化の少量のシリコーン残留物で汚染された表面、設備、製造ユニットをきれいにする
	DOWSIL™ DS-2025 Silicone Cleaning Solvent	硬化したシリコーンに使用するためのクリーナー、硬化したシリコーンをすばやく分解、シリコーンのない表面に仕上げる、不燃性、高い引火点、芳香族溶剤を含まない、ハロゲン化されていない溶剤、低粘性、多様な使い方が可能でリサイクル可	硬化した大量のシリコーン残留物で汚染された表面、設備、製造ユニットをきれいにする
	DOWSIL™ PR-1200 RTV Prime Coat	接着が難しい様々な被着体に対するシリコーンシーラントの接着力を大きく向上させる。透明および赤色	シリコーンシーラント、コーティング、ゴム材などのレンガ、木材、花こう岩、金属、ガラス、セラミック、プラスティック、ゴム、コーティングへの接着力を強化
	DOWSIL™ P5200 Adhesion Promoter	接着が難しい様々な被着体に対する低VOCのシリコーンシーラントの接着力を大きく向上させる。透明および赤色	シリコーンシーラント、コーティング、ゴム材などのレンガ、木材、花こう岩、プラスティック、ゴム、コーティングへの接着力を強化
プライマー	DOWSIL™ 1200 OS Primer	湿気硬化型RTV、および加熱硬化型シリコーンの両方に使用可能、低分子量のシリコーン液で希釈、低VOC量についての多くの国際規則を満たす（欧州連合を含む）、DOWSIL™ P5200 接着促進剤に類似	RTVおよび加熱硬化型シリコーンのセラミック、ガラス、木材、レンガ、構造プラスチック (FR-4など)、および多くの金属への結合／接着力を強化
	DOWSIL™ Primer-C OS	プラスチックなど多くの被着体へのシリコーンシーラントの接着力を向上させる。2液構造用シーラントの接着を早める。South CoastとBay Airの建築用シーラントプライマーの品質管理地区規則に準拠、低VOCでユーザーに優しい、プライマーの存在を可視化し品質管理プロセスを改善、短い硬化時間、非染色性	作業場または現場での1液型および2液型DOWSIL™シーラントでの使用、コーティングされたアルミニウム基材（フッ化スルフリル (PVDF) やKynarベースの塗料など）への接着を促進



詳細情報について

ダウが提供するのは、単に業界最先端の高度なシリコーン製品の品揃えだけではありません。お客様を大切にするイノベーション・リーダーとして、実証済みのプロセスおよび用途に関する専門知識、技術専門家のネットワーク、信頼性のある世界的な供給基盤、そして世界トップクラスの顧客サービスを提供します。

お客様の用途に合わせた当社のサポート方法については、www.dow.com/ja-jp、dow.com/ja/electronicsをご覧ください。



画像 : Page 1 - dow_40963479529, dow_40145783664; Page 2 - dow_36274578685; Page 3 - dow_41989261541, dow_40643673984; Page 5 - dow_46914597803; Page 6 - dow_40306943958, dow_40611685788; Page 8 - dow_40145731476; Page 11 - dow_40491790811; Page 14 - dow_41971234189, dow_39659243267; Page 15 - dow_40235457468

免責事項 : 使用条件や適用法令は場所によって異なり、また、時の経過により変更される場合がありますので、お客様におかれましては、本書記載の製品及び情報がお客様の使用(用途)に適しているかどうかを判断し、お客様の作業現場及び廃棄について、適用法令の遵守を確実にする責任があります。また、弊社又はその他の者が所有する特許権の侵害がないことを表明・保証するものではありません。本書記載の製品は、ダウが事業展開する特定の地域で販売あるいは使用できない場合があり、紹介された内容に関しては、特定の国での使用(用途)が承認されていない場合があります。「ダウ」又は「弊社」への言及は、特に明記しない限り、お客様に製品を販売するダウの法人を意味します。商品適格性又は特定目的のための適合性についての默示的保証はすべて明示的に除外され、保証するものではありません。

®™ The Dow Chemical Company(「ダウ」)またはダウ系列会社の商標です。

© 2023 The Dow Chemical Company. All rights reserved.

2000024826-6391

Form No. 11-3921-42-0923 S2D