



技术数据表

DOWSIL™ PV-7326 Potting Agent

提供热管理以及环境元素防护能力的灌封材料

特性和优点

- 光伏接线盒灌封特制产品
- 导热率>0.5 W/mk
- 与接线盒基材粘接性优良
- 与边框密封胶和接线盒粘接胶兼容性良好
- UL 防火等级为 VO 级
- 中性脱醇型硅胶
- 快速室温固化

组成

- 双组分, 6:1(按重量)混合率有机硅弹性体, 流动液体形式

应用

- 太阳能组件接线盒灌封胶

典型物性

规格制定者: 以下数值不可用于制订规格。

制订本产品规格之前, 请联系当地的陶氏销售处或陶氏全球联络处。

CTM ¹	参数	单位	数值
催化剂			
0176	颜色		半透明
0050	粘度	厘泊	210
0097B	比重		0.94
底材主剂			
0176	颜色		白色/黑色
0050	粘度	厘泊	6500
0097B	比重		1.48

1. CTM(企业测试方法)在大部分情况下与 ASTM 标准检测相吻合。如有需要, 可索取 CTM 复印件。

典型物性(继续)

CTM	参数	单位	数值
混合			
0099	硬度计, 邵氏硬度 A		37
0022	密度 ²	g/cm ³	1.42
0055	工作时间 ³	分钟	10
0092	非流动时间不流动时间	分钟	45
	室温固化时间 ⁴	小时	72 小时, 25°C
0114	介电强度	kV/mm	> 15
0249	体积电阻率	Ω.cm	1.08E+15
	导热性导热率	瓦特/米 K	0.54

2. 固化。
3. 灌封寿命, 室温下达到两倍初始粘度(双组分产品混合后的初始粘度)的时间。
4. 在 25°C 和 50% 相对湿度下固化。

描述 DOWSIL™ PV-7326 灌封胶是一种双组分液态成分套装, 含底材和催化剂, 按 4:1 的体积比例进行混合。适用于人工或自动混合和涂布。当液态组分充分混合后, 混合物固化为柔韧的弹性体

应用方法 DOWSIL™ PV-7326 灌封胶有两种成分, 按 4:1 的体积比进行混合(底材主剂和催化剂)。

底材主剂和催化剂均对水分敏感。已开封的产品应注意防潮。催化剂对水分尤为敏感。重新打开包装时, 建议用干燥的氮气进行放气。

DOWSIL™ PV-7326 灌封胶可用人工或定比混合设备进行涂布。通常, 组分已用动态或静态混合器完成混合。自动定比混合设备通常用于大批量处理。对于小批量的应用, 建议采用人工称量和混合。

配比不准确或混合不充分可能导致局部或大范围问题, 影响灌封胶的特性或固化特征。如有可能, 在设计和选择混合及涂布灌封胶的过程时应考虑到滞留气泡的可能性。要确保得到无气泡的保护层, 可采用大于 28 英寸汞柱的真空脱泡处理。

时间久以后, 底材主剂中可能出现沉淀物。因此建议使用前用桶或滚筒混合底材, 因此建议使用前在桶中搅拌使其均匀, 若使用自动流水线, 建议用搅拌配胶罐涂布底材。建议添加搅拌装备。

应用方法(继续)	建议对材料进行混合，例如使用桶或滚筒。应使用搅拌配胶罐涂布材料。建议用搅拌装置对材料进行混合。
工作时间和固化	工作时间(或灌封时间)是室温下 (RT) 初始混合后粘度翻倍所需的时间。对于 DOWSIL™ PV-7326 灌封胶等双组分缩合固化产品而言，催化剂和底材主剂混合时，固化反应就会开始。随着固化的进行，粘度不断升高，直到材料固化。DOWSIL™ PV-7326 灌封胶在室温和 50% 相对湿度下固化，固化时间为 72 小时。
有效温度范围	在大部分用途中，DOWSIL™ PV-7326 灌封胶应当在-45 至 150°C(-49 至 302°F) 的温度范围长期有效。
操作注意事项	本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前、请阅读产品及其安全数据表以及容器标签、了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 DOW.COM/ZH-CN 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得、或者致电陶氏全球联络处。
储存与有效性	在 35°C(95°F) 或以下未开封保存时，DOWSIL™ PV-7326 灌封胶保质期为 12 个月，自生产之日起算。
	产品标签上说明了贮存条件和有效期(“有效”日期)。
包装	DOWSIL™ PV-7326 灌封胶有标准小桶和大桶装。详细容器尺寸信息，可联系陶氏的销售代表获取。
使用限制	本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。
健康和环境信息	为帮助客户安全使用产品、陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织、并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。
	有关详情、请访问我们的官方网站 dow.com/zh-cn 、或咨询您当地的陶氏代表。
处置注意事项	本产品的处置必须遵循国家、省市和当地的有关法规要求。空的包装容器可能含有具有危险性的残留物。必须以安全和合乎法规的方式对本材料及其包装容器进行处置。
	使用者有责任确保处理和处置程序符合当地的、州政府的(省政府的)以及联邦政府的法规要求。要了解更多信息、请联系陶氏技术代表。
产品监管	陶氏抱有一个基本原则、就是关怀所有制造、分销和使用其产品的人员以及我们生活的环境。这是我们的产品监管原则的基础、我们根据监管原则评估我们产品的安全、卫生和环境信息、然后采取适当措施来保护我们的员工、公共卫生和环境。我们产品监管程序的成功取决于与陶氏产品有关的每一名人员 - 从每件产品的构思和研究开始到制造、使用、销售、处置以至循环再生。

客户注意事项

陶氏积极鼓励其客户从人员健康和环境保护出发、全面检查其生产工艺以及陶氏产品的应用、以保证陶氏产品不会被用于非预期或未经试验的用途。陶氏人员将回答您的问题并提供合理的技术支持。客户在使用陶氏产品之前、应该查阅陶氏的产品文献、包括安全数据表。最新的安全数据表可从陶氏获得。

dow.com/zh-cn

请注意：本文件中的内容不得推定为授予了可侵犯陶氏或其他方所拥有的任何专利权的许可/自由。由于使用条件和适用法律可能因地因时而异、客户有责任确定文件中的产品和信息是否适合其本身使用、并确保自己的工作场所以及处置规程符合所在管辖区的适用法律和其他政府现行法规的要求。本文件中所述的产品可能并非在陶氏开展业务的所有地区均有销售和/或提供。文中的产品说明可能并未获准在所有国家和地区使用。陶氏对文件中的资料不承担任何义务亦不负任何责任。文中提及“陶氏”或“公司”之处均指向客户销售产品的陶氏法律实体、除非另有明确说明。陶氏不提供任何保证；对于产品的可售性或某一特定用途的适用性、陶氏不提供任何明示或暗示的保证。



©TM陶氏化学公司（“陶氏”）或其附属公司的商标

DOWSIL™ PV-7326 Potting Agent

© 2024-2025 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。

文件编号.: 06-1095-40-1025 S2D